



OLTCHIM S.A.

**Raportul asupra cauzelor
care au generat starea
de insolventa**

Martie 2013



Tribunalul Valcea - Sectia a II-a Civila
Numar dosar: 887/90/2013

Debitor: S.C. OLTCHIM S.A.

Raport privind cauzele si împrejurările care
au dus la aparitia stării de insolvență a debitoarei
S.C. OLTCHIM S.A.

Consortiu administratori judiciari



Rominsolv SPRL

Splaiul Unirii nr. 223, etaj 3
Sector 3, Bucuresti, CP 030136
Tel: +4-021-315 79 30, Fax: 4-021-321 13 42
home@rominsolv.ro, www.rominsolv.ro

Partener coordonator

Gheorghe Piperea



BDO Business Restructuring SPRL

Victory Business Center, Str. Invingatorilor nr. 24
Sector 3, Bucuresti, Romania, CP 030922
Tel: +4-021-319 9476, Fax: +4-021-319 9477
business.restructuring@bdo.ro, www.bdo.ro

Partener coordonator

Niculae Balan



Ipoteze de lucru

Raportul privind cauzele și împrejurările care au generat starea de insolvență a S.C. Oltchim S.A. (denumită în cele ce urmează „Oltchim”, „debitoare”) a fost elaborat de către Consorțiul de administratori judiciari compus din Rominsolv SPRL și BDO Business Restructuring SPRL, în conformitate cu dispozițiile art.59, din legea insolvenței.

Accesul la informații

Analiza din prezentul raport a fost efectuată exclusiv pe baza informațiilor și documentelor puse la dispoziție de către reprezentanții Oltchim, fiind utilizate de asemenea, și informații/explicații verbale furnizate de aceștia.

Consorțiul de administratori judiciari a prezumat că informațiile comunicate de către reprezentanții Oltchim atât în formă scrisă, cât și verbală sunt reale și complete.

Unele informații financiar-operationale au avut un caracter limitat, existând diferențe de reconciliere față de balanțele contabile ale societății debitoare.

De asemenea, au existat cazuri în care reprezentanții societății debitoare nu au transmis informațiile solicitate.

Moneda de prezentare

În prezentul raport a fost utilizat RON ca și moneda de prezentare, deoarece în sistemul de raportare financiară din România, situațiile financiare statutare sunt elaborate în RON.

Pentru o ușurință în lecturarea prezentului raport, unele cifre din acest raport sunt, de asemenea, exprimate în Euro, folosindu-se ratele de schimb RON/Euro preluate de pe site-ul BNR (s-au utilizat cursurile de schimb de la sfârșitul perioadelor pentru elementele de bilanț și cursurile medii ale perioadelor pentru elemente ale contului de profit și pierdere).

Cuprins

1. DESCHIDERA PROCEDURII INSOLVENTEI	9
2. PREZENTAREA SOCIETATII	11
2.1 Date generale.....	11
2.2 Capital social.....	12
2.3 Obiectul de activitate	15
2.4 Organizarea si functionarea societatii	17
2.4.1 Structura de management	17
2.4.2 Structura de productie	23
2.5 Resurse umane	27
2.5.1 Sindicate.....	34
3. SCURT ISTORIC AL SOCIETATII	36
4. PIATA PRODUSELOR CHIMICE.....	40
4.1 Prezentare generala - reglementari legislative la nivel european	40
4.2 Oltchim pe piata produselor chimice	41
4.2.1 Scurta prezentare a produselor fabricate	41
4.2.1.1 Produse anorganice.....	41
4.2.1.2 Produse macromoleculare	42
4.2.1.3 Produse organice de sinteza	44
4.2.2 Principalele pietele de desfacere	46
5. CAPACITATI DE PRODUCTIE SI TEHNOLOGII UTILIZATE.....	51
5.1 Prezentare generala	51
5.2 Principalele instalatii tehnologice ale Diviziei Petrochimice Bradu	52
5.3 Principalele instalatii tehnologice ale diviziei Oltchim Rm. Valcea	67
5.3.1 Electroliza cu catod de mercur	67
5.4 Impactul activitatii de baza asupra mediului inconjurator	112
5.4.1 Obligatii de mediu Oltchim S.A Rm. Valcea	112
5.4.2 Obligatii de mediu Platforma Petrochimica Bradu - Pitesti.....	116
6. ASPECTE REFERITOARE LA PIATA DE CAPITAL	118
6.1 Scurt istoric a evolutiei actiunilor Oltchim pe piata de capital	118
7. ANALIZA SITUATIILOR FINANCIARE - BILANTUL	122
7.1 Scurta analiza a rapoartelor de audit	122
7.2 Bilantul.....	124
7.2.1 Activele fixe	125
7.2.1.1 Imobilizari Necorporale	126
7.2.1.2 Terenuri.....	126
7.2.1.3 Constructii	128
7.2.1.4 Instalatii, echipamente, vehicule	130
7.2.1.5 Mobilier, aparatura de birotica, echipamente de protectie.....	131

7.2.1.6	Participatii si alte imobilizari	131
7.2.1.7	Imobilizari corporale in curs	132
7.2.2	Actiunile circulante	134
7.2.2.1	Cienti	135
7.2.2.2	Stocuri.....	139
7.2.2.3	Cheltuieli inregistrate in avans	144
7.2.2.4	TVA	145
7.2.2.5	Alte creante	145
7.2.3	Datoriile pe termen scurt	145
7.2.3.1	Furnizori	146
7.2.3.2	Imprumuturi pe Termen Scurt (inclusiv dobanzi)	149
7.2.3.3	Categoria “Alte datorii”	151
7.2.4	Datoriile pe termen lung	152
7.2.4.1	Imprumuturi pe termen lung (inclusiv dobanzi).....	153
7.2.4.2	Autoritatea pentru Valorificarea Activelor Statului (A.V.A.S.)	154
7.2.4.3	Leasing	156
7.2.4.4	Subventii	157
7.2.5	Activul net.....	157
7.2.5.1	Capitalul social.....	157
7.2.5.2	Provizioane	157
7.2.5.3	Rezerve	158
8.	CONTUL DE PROFIT SI PIERDERE	160
8.1	Structura veniturilor	161
8.1.1	Veniturile obtinute din vanzarea produselor finite	162
8.1.1.1	Analiza de varianta pret - cantitate	165
8.1.2	Veniturile obtinute din vanzarea marfurilor	169
8.1.3	Veniturile obtinute din prestarea de servicii.....	173
8.1.4	Alte venituri.....	174
8.1.4.1	Venituri din activitati diverse.....	174
8.1.4.2	Venituri din chirii	176
8.1.5	Analiza primilor 10 clienti	177
8.1.6	Preturi de vanzare Oltchim Vs. cotații ICIS.....	182
8.1.6.1	Soda caustica 48-50%.....	183
8.1.6.2	Soda caustica bloc	185
8.1.6.3	Soda caustica fulgi.....	187
8.1.6.4	Acidul clorhidric	188
8.1.6.5	Propilenglicol.....	191
8.1.6.6	Diociltalcat.....	193
8.1.6.7	Petoli	196
8.2	Structura cheltuielilor	201
8.2.1	Cheltuieli cu materiile prime.....	202
8.2.1.1	Propilena.....	203
8.2.1.2	Clorura de vinil.....	204
8.2.1.3	Ortoxilen	205

8.2.1.4	Oxid de etilena.....	206
8.2.2	Cheltuieli cu marfurile	207
8.2.3	Cheltuieli cu consumabile si combustibil	208
8.2.4	Cheltuieli cu chirii	210
8.2.5	Cheltuieli de personal	212
8.2.6	Cheltuieli cu prestatiile executate de terti	216
8.2.6.1	Cheltuieli cu intretinerea si reparatiile	216
8.2.6.2	Cheltuieli privind comisiunile si onorariile.....	219
8.2.6.3	Alte cheltuieli cu serviciile executate de terti.....	220
8.2.6.4	Cheltuieli cu colaboratorii	221
8.2.7	Cheltuieli cu publicitate si reclama	221
8.2.8	Alte cheltuieli.....	222
8.3	Rezultatul net	224
8.3.1	EBITDA 2009-2010	225
8.3.2	EBITDA 2010 - 2011	226
8.3.3	EBITDA 2011 - 2012	227
8.3.4	Profitul / pierderea neta.....	228
8.4	Performanta financiara: buget vs. realizat	229
9.	ANALIZA SITUATIILOR FINANCIARE - FLUXURILE DE NUMERAR	231
10.	ANALIZA PRINCIPALELOR CONTRACTE	234
10.1	Contractele incheiate intre Otchim S.A. si furnizori.....	234
10.1.1	Calvi Trade Limited	234
10.1.1.1	Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator	234
10.1.1.2	Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de vanzator.....	235
10.1.1.3	Esalonare datorii si Garantii constituite de Oltchim in favoarea Calvi Trade Limited	236
10.1.1.4	Analiza economico - financiara a relatiei comerciale	238
10.1.1.5	Concluzii.....	239
10.1.2	Chemimpex Ltd	239
10.1.2.1	Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator	239
10.1.2.2	Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de vanzator.....	240
10.1.2.3	Contractul de imprumut din 11.07.2012.....	240
10.1.2.4	Contractul de ipoteca mobiliara asupra partilor sociale nr. 1126/15831/14.08.2012.....	242
10.1.2.5	Analiza economico - financiara a relatiei comerciale	242
10.1.2.6	Concluzii.....	243
10.1.3	Polchem Societe Anonime	243
10.1.3.1	Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator	243
10.1.3.2	Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de vanzator.....	244
10.1.3.3	Garantii constituite in favoarea Polchem.....	245
10.1.3.4	Analiza economico - financiara a relatiei comerciale	246
10.1.3.5	Concluzii.....	247
10.1.4	Kronos Worldwide Limited	248
10.1.4.1	Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator	248

10.1.4.2	Analiza economico - financiara a relatiei comerciale	249
10.1.4.3	Concluzii.....	249
10.1.5	S.C. BULROM GAS IMPEX S.R.L.	250
10.1.5.1	Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator	250
10.1.5.2	Contracte de garantie	250
10.1.5.3	Analiza economico - financiara a relatiei comerciale	252
10.1.5.4	Concluzii.....	252
10.2	Contractul de achizitie a Diviziei Petrochimice Bradul de la S.C. OMV Petrom S.A.	253
10.3	Contractul colectiv de munca	264
11.	CAUZELE SI IMPREJURARILE CARE AU CONDUS LA INSOLVENTA	268
11.1	Masuri manageriale inadecvate si remunerarea non-performantei	268
11.1.1	Vanzari efectuate in pierdere	269
11.1.2	Concluzii privind analiza cifrei de afaceri realizata cu fiecare produs in parte	274
11.1.3	Efectele CCM asupra fluxului de numerar al societatii	274
11.2	Tranzactii comerciale controlate direct sau indirect de managementul societatii	277
11.3	Investitii ineficiente care au decapitalizat substantial societatea.....	280
11.3.1	Achizitia platformei petrochimice de la Bradu.....	281
11.3.2	Investitii suplimentare in instalatia de la Bradu si in instalatia PVC2 de la Rm-Valcea	284
12.	IDENTIFICAREA PERSOANELOR VINOVATE DE CAUZAREA STARII DE INSOLVENTA	288
13.	CONCLUZII PRIVIND POSIBILITATEA DE REORGANIZARE A DEBITOAREI.....	291



Deschiderea procedurii insolventei

1. Deschiderea procedurii insolventei

Prin Sentinta nr. 617/30.01.2013, pronuntata in dosarul nr. 887/90/2013, Tribunalul Valcea - Sectia a II-a Civila a admis cererea formulata de catre S.C. OLTCHIM S.A. si a dispus deschiderea procedurii generale de insolventa impotriva societatii, numind ca administrator judiciar Consortiul format din

ROMINSOLV S.P.R.L., cu sediul in Bucuresti, Splaiul Unirii nr.223, etaj 3, sector 3, Numar de inscriere in Registrul Formelor de Organizare RFO II0122/2006, reprezentata prin Partener Coordonator Gheorghe Piperea,

si

BDO BUSINESS RESTRUCTURING S.P.R.L., cu sediul in Bucuresti, Str. Invingatorilor nr. 24, Cladirea Victory Business Center, Et. 3, Sector 3, Numar de inscriere in Registrul Formelor de Organizare RFO II0239/2006, reprezentata prin Partener Coordonator Niculae Balan,

In aceasta calitate si in conformitate cu dispozitiile art.59 din Legea insolventei, Consortiul de administratori judiciari a intocmit prezentul Raport privind cauzele si imprejurarile care au dus la aparitia starii de insolventa a debitoarei S.C. Oltchim S.A..



Prezentarea societatii

2. Prezentarea societatii

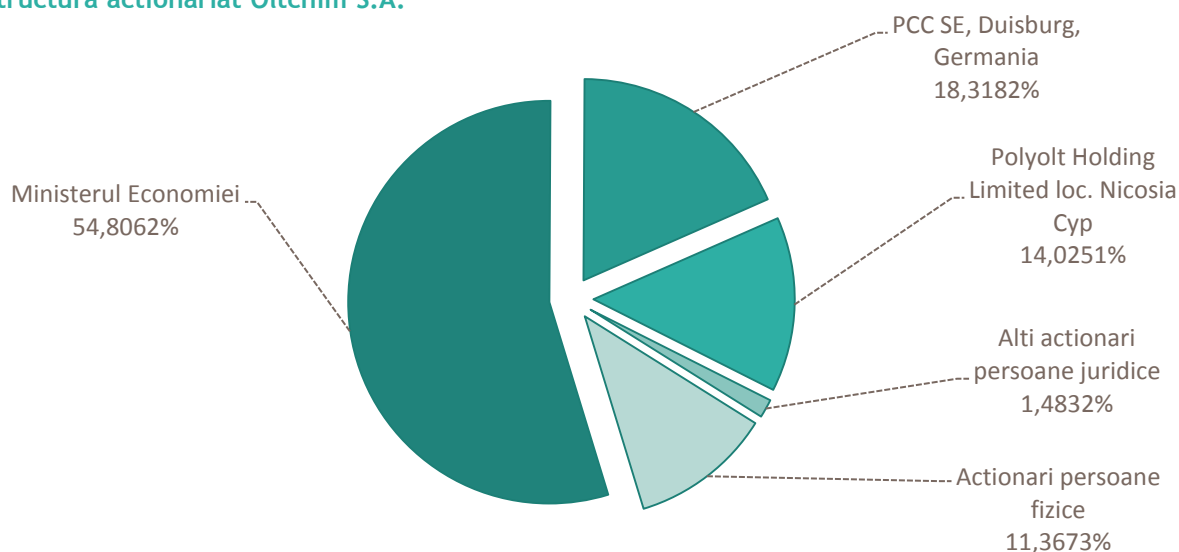
2.1 Date generale

Societatea "OLTCHIM" S.A. Ramnicu Valcea s-a constituit prin Hotararea Guvernului nr.1213/1990, in temeiul Legii nr.15/1990, ca societate pe actiuni, prin preluarea integrala a patrimoniului Combinatului Chimic Ramnicu Valcea, infiintat in anul 1966. Societatea este inmatriculata la Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Valcea, sub numarul J38/219/1991, Cod fiscal RO 1475261 si sediul social in Municipiul Ramnicu Valcea, str. Uzinei, nr.1, Valcea.

Capitalul social subscris si varsat al S.C. OLTCHIM S.A., la data deschiderii procedurii de insolventa, era in valoare de 34.321.138,3 RON, reprezentand 343.211.383 de actiuni cu o valoare nominala de 0,1 RON fiecare. Actionarul majoritar este reprezentat de Ministerul Economiei, ce detine un numar de 188.100.976 actiuni, reprezentand 54,8062% cota de participare la beneficii si pierderi.

Structura actionariatului S.C. OLTCHIM S.A., se prezinta astfel:

Structura actionariat Oltchim S.A.



Structura actionariatului Oltchim S.A.

Actionar	Numar de actiuni detinute	%
Ministerul Economiei	188.100.976	54,8062
PCC SE, Duisburg, Germania	62.870.262	18,3182
Polyolt Holding Limited loc. Nicosia Cyp	48.135.504	14,0251
Alti actionari persoane juridice	5.090.676	1,4832
Actionari persoane fizice	39.013.965	11,3673
TOTAL	343.211.383	100

Sursa: Analiza pe baza informatiilor oficiale si a celor furnizate de societatea debitoare

2.2 Capital social

Capitalul subscris si varsat in valoare de 34.321.138,30 RON, existent la data deschiderii procedurii de insolventa, era compus din:

1. Capital subscris si varsat la data infiintarii conform H.G. 1213/20.11.1990, in valoare de 318.300 RON.
2. Majorari ulterioare de capital social in valoare de 359.515.163 lei, dupa cum urmeaza:
 - a. 3.944.742 RON - valoare cu care capitalul social subscris si varsat a fost majorat conform Hotararii AGA nr.46/21.12.1992 si certificatului de mentiuni 3174/26.04.1993. Majorarea s-a efectuat in urma reevaluarii patrimoniului societatii;
 - b. 19.695.010 RON - valoare cu care capitalul social s-a majorat in baza Hotararii AGA 32/13.09.1994 si a certificatului de mentiuni 8233/17.11.1994. Majorarea a avut loc in urma reevaluarii patrimoniului societatii;
 - c. 4.093.038 RON - valoare cu care capitalul social s-a majorat ca urmare a fuziunii societatii debitoare cu S.C. COMVIL HOLDING S.A. Babeni, S.C. INCERCHIM S.A. Ramnicu Valcea, Fabrica de conserve Raureni si S.C. AVICOLA BABENI S.A. Majorarea capitalului social a avut la baza Hotararea AGA 97/10.12.1995 si certificatul de mentiuni nr.10298/28.12.1995;

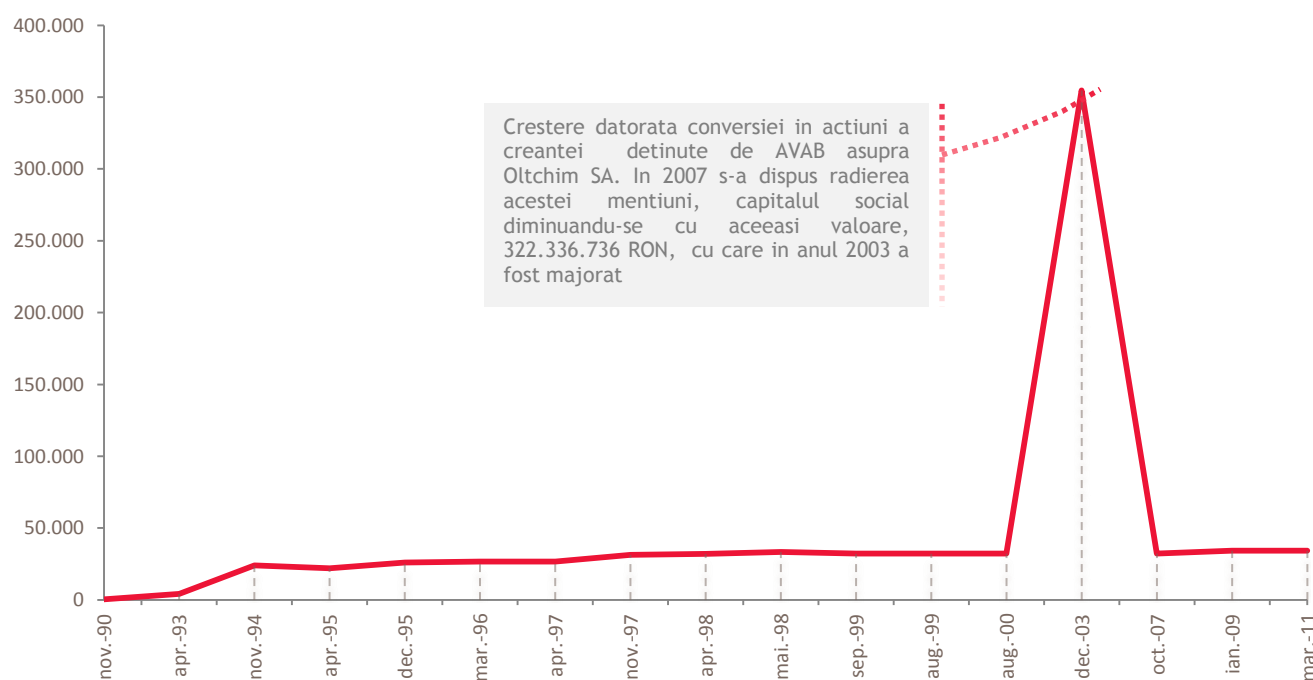
- d. 499.455 RON - valoare cu care capitalul social s-a majorat ca urmare a obtinerii titlului de proprietate seria M07 nr.489, asupra terenului in suprafata de 140.764,61 mp de catre Conservil Raureni, avand la baza hotararea AGA nr.116/27.02.1996 si certificatul de mentiuni 2594/18.03.1996;
- e. 79.265 RON - valoare cu care capitalul social s-a majorat in baza hotararilor AGA nr.173/23.11.1996 si nr.4264/18.04.1997. Aceasta majorare a avut loc in urma rectificarii diminuarii, in mod eronat, a capitalului social al S.C. Avicola Babeni S.A.;
- f. 4.671.038 RON - valoare cu care capitalul social s-a majorat, conform hotararilor AGA nr.234/ 23.11.1997 si nr.865/10.02.1998. Majorarea capitalului social a intervenit in urma obtinerii titlului de proprietate asupra terenurilor conform certificatelor seria M03 nr.3758, 3759, 3760, 3761, 3762, 3763, 3764, 3765, 3766, 3767, 3768, 3769, 3770 si 3771 si a incheierii contractului de vanzare cumparare imobil - teren "La Pasarela" - precum si al concesiunii unui numar de 12.500 de actiuni catre managerul societatii si 237.795 de actiuni catre SIF Oltenia;
- g. 768.239 RON - valoare cu care s-a majorat capitalul social prin includerea imobilelor din cadrul Avicola, Suinprod si FNC Babeni, conform certificatelor M03 nr.4039, 4040, 4041, 4042, 4038, 4086 si 4087. Aceasta majorare a avut la baza hotararea AGA nr.12/28.03.1998 si certificatul de mentiuni 8191/16.01.1998;
- h. 1.277.298 RON - valoare cu care capitalul social s-a majorat prin includerea imobilului "baza receptie Fauresti", conform M03 nr.4110, in patrimoniul societatii si ca urmare a aportului in natura al societatii Broadhurst Investment Ltd. In aceeasi perioada s-a realizat si concesiunea de catre Fondul Proprietatii de Stat (FPS) a unui numar de 30.465 de actiuni managerului societatii;

- i. 38.324 RON - valoare cu care capitalul social s-a majorat in baza hotararii AGA nr.38/31.07.1999 si a certificatului de mentiuni nr.6256/13.08.1999. Majorarea reprezinta contravaloarea imobilului - teren in suprafata de 17.108,98 mp, conform certificatului M03 nr.4591 reprezentand baza de receptie Cereale Ladesti.
 - j. 149.746 RON - valoare cu care capitalul social s-a majorat in baza hotararii AGA nr.28/30.06.2000 si a certificatului de mentiuni nr.6043/23.08.2000. Majorarea a reprezentat obtinerea titlului de proprietate asupra terenului in suprafata de 63.137,12 mp, conform certificatului M03 nr.5408 - ferma Agricola Galicea;
 - k. 322.336.736 RON - valoarea cu care capitalul social s-a majorat ca urmare a conversiei in actiuni a creantei detinute de AVAB asupra societatii debitoare, in baza hotararii AGA nr.8/28.11.2003 si a mentiunii nr.162/08.01.2004;
 - l. 1.943.522 RON - valoarea cu care capitalul social s-a majorat, ca urmare a emisiunii unui numar de 19.435.217 actiuni noi, cu o valoare nominala de 0,1 lei/actiune. Majorarea capitalului social s-a realizat prin certificatul de mentiuni nr. 2662/28.01.2009, avand la baza hotararilor AGEA nr.14/10.10.2008 si nr.21/23.12.2008;
 - m. 18.753 RON - valoarea cu care capitalul social s-a majorat, in urma emisiunii unui numar de 187.525 de actiuni;
3. Diminuari de capital social in valoare de 325.512.324 lei, dupa cum urmeaza:
- a. 1.919.438 RON - valoarea cu care capitalul social s-a diminuat ca urmare a aplicarii de noi instructiuni privind calculul de reevaluare, conform HG 500/1994. Aceasta diminuare s-a realizat prin certificatul de mentiuni nr.3465/13.04.1995 si prin hotararea AGA nr.57/24.03.1995;
 - b. 1.256.150 RON - valoarea cu care capitalul social s-a redus, ca urmare a revenirii la Hotararea AGA din data de 27.05.1998, in sensul ca majorarea

de capital, reprezentand aport in natura al societatii Broadhurst Investment Ltd, urma a fi realizata pe masura obtinerii aprobarii din partea Consiliului de Administratie al Fondului Proprietatii de Stat (FPS);

- c. 322.336.736 RON - valoarea cu care capitalul social al societatii s-a diminuat, in temeiul Sentintei nr.372/20.04.2007 din dosarul nr.614/90/2007, pronuntata de Tribunalul Vrancea, fiind admisa cererea formulata de SIF Oltenia in contradictoriu cu Oltchim S.A. si Oficiul Registrului Comertului Valcea. Prin sentinta anterior amintita s-a dispus radierea mentiunii de majorare nr.162/08.01.2004.

Mii RON **Evolutia capitalului social in perioada 1990 - 2011**



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

2.3 Obiectul de activitate

S.C. OLTCHIM S.A. Ramnicu Valcea este una dintre cele mai mari companii de produse chimice din Romania, fiind un nume de referinta pe harta economica a tarii. Sectorul de activitate in care isi desfasoara activitatea societatea debitoare se inscrie in codul

CAEN - 201 - Fabricarea produselor chimice de baza, a inrasamintelor si produselor azotoase; fabricarea materialelor plastice si a cauciucului sintetic, in forme primare.

Obiectul de activitate al societatii cuprinde in principal: proiectarea si productia de produse clorosodice, mase plastice, oxoalcooli, produse petrochimice, energie termica, alte produse chimice, inclusiv servicii si asistenta tehnica si comercializarea acestora la intern si extern, in conformitate cu prevederile Actului Constitutiv al societatii.

OLTCHIM S.A. este lider de piata in Europa Centrala in ceea ce priveste productia de soda caustica lichida (41%). Este, de asemenea, singurul producator de soda caustica perle din Europa Centrala. Totodata, Oltchim S.A este singurul producator din Romania si al treilea din Europa pentru policlorura de vinil si polieteri.

Pentru punerea pe piata a produselor si participarea la licitatii, societatea trebuie sa detina un sistem de management al calitatii (ISO 9001) si al mediului (ISO 14001) certificat. Certificarea a fost realizata in anul 2011 de catre organismul TUV SUD Romania, cu o valabilitate de 3 ani, iar in anul 2012 s-a realizat auditul de supraveghere, care a dat dreptul de continuare a utilizarii marcii TUV.

SC Oltchim SA prin Serviciul Inspectii Instalatii, detine urmatoarele autorizatii:

- Autorizatia ISCIR Bucuresti pentru Laboratorul END Oltchim, pentru examinari nedistructive cu ultrasunete (UT), lichide penetrante (LP), pulberi magnetice (MT) si masuratori grosimi cu ultrasunete (UTg) si pentru personalul operator END.
- Autorizatia ISCIR Bucuresti pentru supravegerea tehnica la umplere, verificarea tehnica periodica si repararea la butelii pentru gaze lichefiate (clor) - necesara rampei de clor de la Sectia Electroliza;
- Autorizatia ISCIR Bucuresti pentru supravegerea tehnica la umplere, verificarea tehnica periodica si repararea la butelii pentru gaze comprimate (azot) - necesara rampei de azot de la Sectia Utilitati;
- Autorizatii ISCIR Bucuresti pentru personalul RSVTI din compartimentul ISCIR al Serviciului Inspectii Instalatii;
- Autorizata CNCAN pentru utilizarea surselor radioactive.

Activitatea S.C. OLTCHIM S.A. a fost reglementata, din punct de vedere al normelor de mediu, prin Autorizatia Integrata de Mediu nr.14/25.08.2006 revizuita in data de 18.06.2012, emisa de Agentia Regionala pentru Protectia Mediului Craiova, cu termen de valabilitate pana la data de 31.12.2014.

Acte de reglementare detinute de Oltchim S.A in vederea desfasurarii activitatii

Autorizatie detinuta	Emitent	Data emiterii	Termen de valabilitate	Observatii
Autorizatie integrata de mediu SC Oltchim SA	ARPM Craiova	25.08.2006	30.12.2014	Autorizatie revizuita in data de 18.06.2012
Autorizatie de gospodariere a apelor SC Oltchim SA	Administratia Nationala „Apele Romane”	Iunie 2012	1.03.2013	In curs de reautorizare
Autorizatie de mediu pentru activitatile de transport rutier de marfuri periculoase si transport feroviar de marfuri	APM Valcea	28.04.2010	28.04.2020	
Autorizatie privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2008 - 2012	ARPM Craiova	16.02.2008	30.12.2012	In curs de reautorizare pentru perioada 2013-2020
Autorizatie de mediu pentru recuperarea materialelor reciclabile	APM Valcea	1.03.2012	28.03.2022	
Autorizatie de mediu pentru Sectia RAMPLAST	APM Valcea	14.07.2011	13.07.2021	

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

2.4 Organizarea si functionarea societatii

2.4.1 Structura de management

Conform Actului Constitutiv Oltchim S.A., organele de conducere ale societatii sunt Adunarea Generala si Consiliul de Administratie, societatea fiind administrata in sistem unitar.

Adunarea Generala a Actionarilor

Adunările Generale ale actionarilor pot fi ordinare si extraordinare. Adunarea ordinara a actionarilor se intruneste cel putin o data pe an, in cel mult 4 luni de la incheierea exercitiului financiar. Adunarea extraordinara se intruneste ori de cate ori este necesar a se lua o hotarare.

Adunarea generala extraordinara a actionarilor

Prerogativele Adunarii Generale Ordinare sunt:

1. Aproba schimbarea formei juridice si a obiectului de activitate al societatii;
2. Infiinteaza sau desfiinteaza sedii secundare, sucursale, agentii, reprezentante sau alte asemenea unitati fara personalitate juridica;
3. Aproba prelungirea duratei societatii;
4. Aproba majorarea capitalului social ori reducerea acestuia sau reintregirea acestuia prin emisiunea de noi actiuni;
5. Aproba dizolvarea anticipata a societatii;
6. Conversia actiunilor dintr-o categorie in cealalta;
7. Conversia unei categorii de obligatiuni in alta categorie sau in actiuni;
8. Aproba emisiunea de obligatiuni;
9. Aproba oricare alta modificare a actului constitutiv sau oricare alta hotarare pentru care este ceruta aprobarea.

Pentru validarea hotararilor Adunarii generale extraordinare, la prima convocare este necesara prezenta actionarilor care sa detina cel putin jumatate din totalul drepturilor de vot. Hotararile Adunarii generale extraordinare, la prima convocare, se iau cu majoritatea voturilor exprimate.

In vederea luarii unei decizii cu privire la majorarea capitalului social prin aport in natura si/sau prin aprobarea ridicarii dreptului de preferinta al actionarilor de a subscrie noile actiuni in cazul majorarilor de capital social prin aport in numerar, atat la prima, cat si la a doua convocare este necesara prezenta actionarilor care sa detina cel putin $\frac{3}{4}$ din numarul titlurilor capitalului social, iar hotararea trebuie aprobata cu votul unui numar de actionari care sa reprezinte cel putin 75% din drepturile de vot, prezentate in cadrul sedintei.

Adunarea generala ordinara a actionarilor

Pe langa punctele de pe ordinea de zi, Adunarea generala ordinara este obligata:

1. Sa discute, sa aprobe sau sa modifice situatiile financiare anuale, pe baza rapoartelor Consiliului de Administratie, ale auditorului financiar si sa fixeze valoarea dividendelor;
2. Sa aleaga si sa revoce membrii Consiliului de Administratie;
3. Sa fixeze remuneratia convenita pentru exercitiul in curs, membrilor Consiliului de administratie;
4. Sa se pronunte asupra gestiunii administratorilor;
5. Sa stabileasca si sa aprobe Bugetul de Venituri si Cheltuieli, Programul de investitii si, dupa caz, programul de activitate, pentru exercitiul financiar urmator;
6. Sa numeasca si sa revoce auditorul financiar si sa fixeze durata minima a contractului de audit financiar;
7. Stabileste limitele asigurarii de raspundere profesionala pentru membrii Consiliului de Administratie;
8. Aproba contractele de credit interne ori externe pe termen lung, necesare pentru realizarea obiectivelor de investitii conform Programului de investitii, aprobat in prealabil de Adunarea generala a actionarilor, de asemenea, aproba constituirea garantiilor necesare pentru aceste credite;
9. Aproba rezultatele reevaluarii patrimoniului societatii, efectuata in conditiile prevazute de legislatie;
10. Indeplineste orice alte atributii stabilite de Lege in sarcina Adunarii Generale a actionarilor;
11. Aproba asocierea cu persoane fizice sau juridice, romane sau straine, in vederea constituirii de noi persoane juridice (societati comerciale romane sau straine).

Pentru validarea hotararilor Adunarii generale ordinare, la prima convocare este necesara prezenta actionarilor care sa detina cel putin jumatate din totalul drepturilor

de vot. Hotararile Adunarii Generale Ordinare, la prima convocare, se iau cu majoritatea voturilor exprimate.

Consiliul de Administratie

Oltchim S.A. este administrata de Consiliul de Administratie format din 5 membri alesi de catre Adunarea Generala ordinara a Actionarilor, mandatul acestora fiind de 4 ani. Membrii Consiliului de Administratie pot fi revocati de Adunarea Generala ordinara a Actionarilor oricand pe parcursul executarii mandatului.

Printre principalele atributii ale Consiliului de Administratie se numara:

1. Urmarirea executarii hotararilor adoptate de Adunarile Generale ale actionarilor;
2. Inaintarea catre actionari a propunerilor cu privire la:
 - strategiile pe termen scurt, mediu si lung pentru politica manageriala si economica a societatii;
 - proiectele bugetelor de venituri si cheltuieli;
 - programele de investitii, restructurare si dezvoltare;
3. Intocmirea rapoartelor trimestriale, semestriale si anuale cerute de prevederile legale in vigoare;
4. Asigurarea desfasurarii in conditii optime a activitatii economico-financiare a societatii, atat pentru atributiile directe cat si pentru cele incredintate Presedintelui Consiliului de Administratie, Directorului General si Directorilor executivi;
5. Prezentarea catre Adunarea Generala a actionarilor, anual, a situatiilor financiare, a bugetului de venituri si cheltuieli, precum si a planurilor de investitii;
6. Aprobarea ordinii de zi si convocarea adunarilor generale ale actionarilor ori de cate ori este cazul;
7. Aprobarea organigramei societatii ;

8. Aprobarea incheierii de acte juridice privind dobandirea, instrainarea, schimbul sau constituirea in garantie a unor active din categoria activelor imobilizate ale societatii, a caror valoare nu depaseste, individual sau cumulativ, pe durata unui exercitiu financiar, 20% din totalul activelor imobilizate, mai putin creantele;
9. Aprobarea inchirierii de active corporale din categoria activelor imobilizate ale societatii;
10. Aprobarea angajarii de credite interne si/sau externe pe termen scurt, mediu si lung, necesare realizarii si optimizarii activitatii curente a societatii (capital de lucru, finantarea afacerii, finantarea exporturilor etc), precum si de credite pe termen scurt si mediu necesare realizarii investitiilor aprobate in prealabil de catre Adunarile Generale ale actionarilor;
11. Aprobarea nivelului maxim al comisioanelor si discounturilor acordate clientilor, distribuitorilor si agentilor societatii;
12. Supunerea aprobarii prealabile a Adunarii Generale Extraordinare a actionarilor a actelor de dobandire, instrainare, schimb sau de constituire in garantie a unor active din categoria activelor imobilizate ale societatii, a caror valoare depaseste, individual sau cumulativ, pe durata unui exercitiu financiar, 20% din totalul activelor imobilizate, mai putin creantele, precum si inchirierile de active corporale, pentru o perioada mai mare de un an si a caror valoare individuala sau cumulata, fata de acelasi co-contractant sau persoane implicate ori care actioneaza in mod concertat depaseste 20% din valoarea totalului activelor imobilizate, mai putin creantele la data incheierii actului juridic, precum si asocierile pe o perioada mai mare de un an, depasind aceeasi valoare.

Administratorii desemnati ca si membri ai Consiliului de administratie vor primi o remuneratie stabilita de Adunarea Generala Ordinara a Actionarilor.

Presedintele Consiliului de Administratie este ales dintre membrii acestuia la propunerea unuia dintre administratori, cu votul majoritatii. Presedintele Consiliului de Administratie nu poate indeplini, in acelasi timp, functia de Director General al Societatii. Acesta poate fi revocat oricand de catre Consiliul de Administratie, cu votul majoritar.

La data deschiderii procedurii de insolventa, membrii Consiliului de Administratie erau urmatorii:

Membrii Consiliului de Administratie		
Nr. crt.	Membru	Functia Detinuta
1	Turdean Nicolae	Presedinte
2	Obacescu Mihai	Membru
3	Vlasceanu Petre	Membru
4	Balan Mihai	Membru
5	Wojciech Zaremba	Membru

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Conducerea operativa a Oltchim S.A. apartine Directorului General care nu poate fi Presedintele consiliului de administratie. Directorul General este numit de Consiliul de Administratie si confirmat de Adunarea Generala.

Pe langa Directorul General, conducerea operativa a societatii mai este asigurata si de Directorii Executivi, directori ce se regasesc in subordinea Directorului General. Acestia sunt functionari ai societatii, executa operatiunile cu care sunt insarcinati si sunt raspunzatori fata de societate pentru indeplinirea indatoririlor lor in aceleasi conditii ca si administratorii. Directorii executivi vor informa Consiliul de Administratie, in mod regulat, cu privire la operatiunile intreprinse.

La data deschiderii procedurii de insolventa, conducerea operativa a societatii era asigurata de:

Directori Executivi		
Nr. crt.	Director	Functia Detinuta
1	Balan Mihai	Director General
2	Talpasanu Mihail	Director General Adjunct
3	Spiru Ciobescu Elena Felicia	Director General Adjunct Operatiuni Financiar Contabile
4	Ilinca Daniel	Director Directia Economica
5	Spiru Ciobescu Laurentiu Armand	Director Directia Operatiuni Comerciale
6	Marinescu Norocel-Lucian	Director Directia Tehnica - Calitate - Mediu
7	Coclet Ion	Director Directia Resurse Umane
8	Popescu Valentin	Director Directia Energetica Mecanica
9	Pirvu Marius	Director Directia Petrochimica Bradu

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

2.4.2 Structura de productie

OLTCHIM SA este liderul industriei chimice si petrochimice din Romania, fiind, in acelasi timp, cel de-al doilea mare producator de PVC de pe piata Europei Centrale si de EST, detinand si o pozitie de frunte ca producator de soda caustica, polioli, propilenoxid si plastifianti.

Instalatiile de fabricatie sunt grupate in sectii si uzine, in functie de grupa de produse fabricate, astfel:

UZINA CLOROSODICE cu urmatoarele:

Sectia de Electroliza cu catod de mercur
Sectia de Electroliza cu membrane
Sectia Soda Solida

UZINA PVC cu urmatoarele:

Sectia Monomer II (CLORURA DE VINIL)
Sectia PVC

UZINA OXO PILASTIFIANTI cu urmatoarele:

Sectia OXO
Sectia AF, DOF,

UZINA PROPENOXID - POLIETERI cu urmatoarele:

Sectia Propenoxid
Sectia Polieteri
Sectia Sinteze Organice

DIVIZIA MATERIALE DE CONSTRUCTII:

Sectia REPLAST

SECTIA UTILITATI cu urmatoarele sectoare:

Apa recirculata- GAR I; II; III; IV
Rețele (supraterane, subterane, canalizari)
Statia de agent frigorific -150 C
Instalatia de apa DEMINERALIZATA
Statia de neutralizare
Statia pompe apa incendiu
Statia apa potabila Bistrita- OLTCHIM
Statia de control final
Epurare Biologica
Statia de aer instrumental si tehnologic
Batal deseuri chimice

SECTIA TRANSPORTURI cu urmatoarele sectoare:

Sector auto (transport tehnologic, turisme)

Sector CF

SERVICIUL PRODUCTIE

Birou productie - planifica si urmareste realizarea productiei

Dispecerat productie si Utilitati

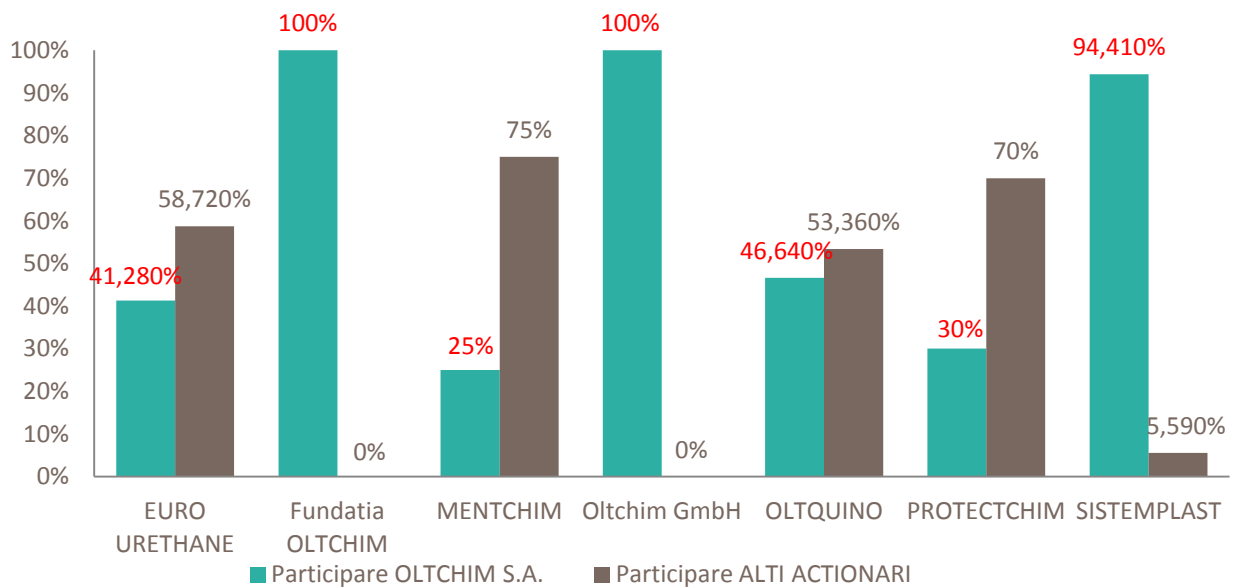
Depozit gaze lichefiate

Inspectorat Clor

Societatea Oltchim S.A detine participatii si in alte societati comerciale, cu care se afla in stranse relatii comerciale si anume:

- EURO URETHANE - societate ce asigura productia produse chimice organice, de baza;
- Fundatia OLTCHIM;
- MENTCHIM - societate ce asigura mentenanta mecanica si electrica de automatizare a instalatiilor Oltchim S.A;
- OLTCHIM GmbH - societate ce asigura importul de materii prime pentru Oltchim precum si exportul produselor Oltchim pe piata UE;
- OLTQUINO - societate ce asigura obtinerea parafinei clorurate;
- PROTECTCHIM - societate ce asigura lucrarile de protectie antiacida, utilaje, trasee, vopsitorii, izolatii termice, confectii metalice, constructii si reparatii cazane cisterne;
- SISTEMPLAST - societate fara activitate la momentul de fata.

Procent **Participare OLTCHIM S.A. la capitalul social al societăților afiliate**



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Capacitățile de producție ale Oltchim S.A. în perioada 2009 - 2012, se prezintă conform tabelului următor:

Evolutia productiei pe perioada 2009 - 2012

SECTIA / PRODUS	UM	2009		2010		2011		2012	
		Capacitate de productie tone/an	Productia realizata tone/an	Capacitate de productie raportat la anul anterior tone/an	Productia realizata raportata la anul anterior tone/an	Capacitatea de productie raportata la anul anterior tone/an	Productia realizata raportata la anul anterior tone/an	Capacitatea de productie raportata la anul anterior tone/an	Productia realizata raportata la anul anterior tone/an
SECTIA ELECTROLIZA III									
Soda caustica lesie	tone	210.000	80.400	constant	-3.995	constant	+47.980	constant	-100.030
Acid clorhidric	tone	56.000	30.447	+4.000	+10.738	constant	+17.130	constant	-27.611
Hipoclorit de sodiu	tone	20.000	4.875	constant	-220	constant	+1.445	constant	-2.620
SECTIA ELECTROLIZA M									
Soda caustica lesie 33%	tone	120.312	117.788	constant	-12.391	constant	-17.042	constant	-17.858
Acid clorhidric	tone	51.562	41.081	constant	-3.423	constant	-4.499	constant	-7.195
Hipoclorit de sodiu	tone	41.218	17.424	+30	-2.151	constant	-365	constant	-1.257
SODA SOLIDA									
Bloc	tone	50.000	32.188	constant	-26.728	constant	+4.101	constant	-4.953
Fulgi	tone	50.000	35.163	constant	-12.293	constant	+16.711	constant	-27.324
Perle	tone	50.000	-	constant	-	constant	-	constant	-
Octanol+izo+n_butanol	tone	47.000	28.003	+5.000	+16.680	constant	-16.435	constant	-14.900
Clorura de vinil	tone	170.000	-	constant	-	constant	-	constant	-
P V C I	tone	82.500	24	constant	+1.867	constant	+2.358	constant	-4.249
P V C II	tone	250.000	26.349	constant	-2.184	constant	+2.758	constant	-26.857
Diociltalat	tone	50.000	36.601	+15.000	+22.696	constant	-31.829	constant	-26.043
Anhidrida ftalica	tone	19.500	13.351	+5.500	+3.308	constant	-3.922	constant	-8.833
SECTIA PROPENOXID									
Propenoxid	tone	110.000	90.582	constant	-7.971	constant	+13.626	constant	-53.907
Diclorpropan	tone	24.750	20.611	constant	-5.941	constant	+3.566	constant	-12.483
POLIETERI									
Propenglicol	tone	10.000	6.945	constant	+4.219	constant	-1.346	constant	-5.768
Polieteri flexibili	tone	100.000	78.817	constant	-16.743	constant	+16.909	constant	-45.108
Polieteri grefati (271)	tone	11.650	6.798	constant	-4.166	-	-2.632	constant	-
Polieteri grefati (451)	tone	-	-	-	-	+11.650	+2.584	constant	+2.768
SECTIA SINTEZE ORGANICE									
Polieteri (PZ+flexibili)	tone	20.000	13.499	-5.000	+2.047	constant	+307	constant	-7.189
Polieteri aminici	tone	5.000	2.388	-	+821	constant	+925	constant	-1.863
Profil Ramplast	tone	11.000	9.390	+2.000	-2.095	constant	+253	constant	+572
Ferestre Ramplast	m.p.	12.000	7.178	-	-32	constant	-448	constant	-3.666

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

2.5 Resurse umane

La 31 decembrie 2012 erau angajate cu contract individual de munca **3.307** persoane cu o valoare totala a salariilor brute lunare de 8.786.971 lei.

Salariile brute cuprind salariile de baza si sporurile negociate, astfel ca, la 31.12.2012, Oltchim- Rm. Valcea avea incheiate un numar de 2.743 de contracte individuale de munca, salariul mediu brut fiind de 2.677 lei. Dupa prelucrarea informatiilor comunicate de societate, la 31.12.2012, cei 2.743 de salariatii erau incadrati, conform contractului individual de munca, astfel:

Funcție salariat	Nr. pers	Salariu baza	Total Sporuri	Salariu brut	Salariu mediu brut
Acar	5	6.800	2.590	9.390	1.878
Adjunct mecanic locomotiva	16	28.492	11.324	39.816	2.488
Ambalator	37	51.598	21.014	72.612	1.962
Analist Desfacere	1	2.616	689	3.305	3.305
Analist Specialist	12	32.975	6.956	39.931	3.328
Arhiva	1	1.135	284	1.419	1.419
Auditor intern	3	8.160	3.369	11.529	3.843
Automacaragiu	7	13.326	4.800	18.126	2.589
Biolog	2	5.456	849	6.305	3.152
Bucatar	7	11.691	4.286	15.977	2.282
Cadru medical	32	68.618	15.550	84.168	2.630
Cantaragiu	6	9.909	2.898	12.807	2.134
Casier	2	3.953	1.262	5.215	2.608
Chimist cercetare	4	11.248	3.458	14.706	3.677
Compresorist	69	121.949	40.355	162.304	2.352
Conducator	1	2.225	666	2.891	2.891
Conducator auto	109	191.660	52.287	243.947	2.238
Conducator formalitati PSI	4	8.340	2.371	10.711	2.678
Confectioner tamplarie	13	23.040	7.105	30.145	2.319
Consilier proprietate industriala	1	2.984	781	3.765	3.765
Controlor poarta	2	2.244	561	2.805	1.403
Coordonator depozit	1	3.100	903	4.003	4.003
Crescator pasari	1	608	0	608	608
Croit	7	9.104	2.528	11.632	1.662
Curator auto	5	6.800	3.547	10.347	2.069
Curator chimic	5	7.030	2.319	9.349	1.870
Dispecer centru alarma	10	19.940	5.634	25.574	2.557
Dispecer pupitru	4	12.417	2.849	15.266	3.816
Ecolog	1	2.674	115	2.789	2.789
Economist	118	318.469	60.522	378.991	3.212
Electrician	99	179.138	59.711	238.849	2.413
Excavatorist	1	1.867	602	2.469	2.469
Floricultor	23	37.405	8.450	45.855	1.994
Fochist	9	14.483	4.365	18.848	2.094
Frigotehnist	1	1.815	543	2.358	2.358
Director/Director Adjunct	13	114.871	43.255	158.126	12.164

Functionar	7	10.828	3.384	14.212	2.030
Impiegat de miscare exterior (IDM)	6	11.406	4.586	15.992	2.665
Impiegat de miscare auto (IDM AUTO)	2	3.608	896	4.504	2.252
Inginer	7	19.499	2.968	22.467	3.210
Inginer	2	5.919	1.802	7.721	3.860
Inginer automatist	7	20.463	3.673	24.136	3.448
Inginer biochimist	3	7.716	1.361	9.077	3.026
Inginer chimist	79	218.109	50.641	268.750	3.402
Inginer constructor	7	19.660	5.885	25.545	3.649
Inginer economist	1	3.025	882	3.907	3.907
Inginer electromecanic	4	11.294	2.991	14.285	3.571
Inginer electronist	16	41.545	8.958	50.503	3.156
Inginer energetician	9	25.085	5.522	30.607	3.401
Inginer fizician	5	13.939	3.770	17.709	3.542
Inginer horticultor	1	3.083	652	3.735	3.735
Inginer mecanic	39	113.080	29.939	143.019	3.667
Inginer mecanochimic	2	5.716	1.650	7.366	3.683
Inginer mediu	3	7.272	642	7.914	2.638
Inginer metalurg	1	2.720	852	3.572	3.572
Inspector calitate	17	29.259	9.315	38.574	2.269
Inspector personal	4	9.141	1.745	10.886	2.722
Inspector PSM	4	10.880	2.506	13.386	3.347
Instalator	2	3.613	1.244	4.857	2.428
Instructor vagoane	1	2.235	891	3.126	3.126
Jonctor	1	1.807	584	2.391	2.391
Jurist	7	16.883	5.651	22.534	3.219
Laborant	121	206.298	65.034	271.332	2.242
Lacatus mecanic	188	340.597	120.301	460.898	2.452
Legator	4	5.624	1.546	7.170	1.793
Legator sarcina	1	1.314	344	1.658	1.658
Macaragiu	1	1.724	611	2.335	2.335
Magaziner	20	32.813	10.602	43.415	2.171
Maistru AMA	3	7.186	2.531	9.717	3.239
Maistru chimist	64	145.943	50.369	196.312	3.067
Maistru constructor	1	2.931	944	3.875	3.875
Maistru electronist	1	2.334	812	3.146	3.146
Maistru mecanic	19	46.812	15.206	62.018	3.264
Maistru pod rulanti	10	16.566	6.424	22.990	2.299
Maistru transport	2	2.853	790	3.643	1.822
Manager calitate	7	19.040	3.917	22.957	3.280
Manevrant	27	43.213	16.990	60.203	2.230
Manipulant	1	1.135	417	1.552	1.552
Masinst transportor	1	1.498	536	2.034	2.034
Mecanic auto	5	9.287	2.850	12.137	2.427
Mecanic intretinere utilaje	1	1.590	646	2.236	2.236
Mecanic locomotiva	15	31.235	12.499	43.734	2.916
Mecanic utilaj	1	1.815	642	2.457	2.457
Merceolog	6	12.028	3.177	15.205	2.534
Meserias cale	14	19.900	7.436	27.336	1.953
Montator subansambluri	3	5.841	1.763	7.604	2.535
Motostivitor	39	59.184	18.987	78.171	2.004
Muncitor Necalificat	32	33.022	8.508	41.530	1.298
Necalificat	2	3.528	514	4.042	2.021
Operator aparate de masura si control	50	90.778	30.307	121.085	2.422
Operator calculator	15	29.858	9.672	39.530	2.635
Operator cazare	1	1.625	312	1.937	1.937

Operator chimist	609	1.083.164	359.199	1.442.363	2.368
Operator comercial	1	1.947	626	2.573	2.573
Operator control	1	1.677	428	2.105	2.105
Operator controlor	3	5.491	2.361	7.852	2.617
Operator incarcare stingatoare	1	1.406	387	1.793	1.793
Operator masina	40	66.512	22.503	89.015	2.225
Operator prelucrare mase plastice	48	92.853	32.362	125.215	2.609
Operator proiectie	1	1.815	550	2.365	2.365
Operator siloz	1	240	122	362	362
Operator tratare	27	45.483	12.061	57.544	2.131
Operator xerox	1	1.619	488	2.107	2.107
Ospatar	5	8.541	3.921	12.462	2.492
Patiser	1	1.677	203	1.880	1.880
Paznic	1	1.204	241	1.445	1.445
Picher	1	2.570	890	3.460	3.460
Planificator	4	8.769	2.223	10.992	2.748
Pompagiu	39	62.129	18.145	80.274	2.058
Primitor/distribuator materiale/materii prime	54	82.876	22.361	105.237	1.949
Probagiu	2	2.858	792	3.650	1.825
Programator	13	31.316	6.413	37.729	2.902
Psiholog	1	2.628	692	3.320	3.320
Registrator medical	2	2.796	909	3.705	1.852
Responsabil operator manevra	1	3.371	1.148	4.519	4.519
Revizor cale	2	3.088	1.257	4.345	2.173
Revizor tehnic auto	2	4.172	992	5.164	2.582
Revizor tehnic vagoane	9	17.109	6.879	23.988	2.665
Sef adjunct sectie	17	59.368	12.879	72.247	4.250
Sef atelier	4	14.579	3.143	17.722	4.431
Sef echipa	2	3.354	1.359	4.713	2.356
Sef instalatie	24	80.907	19.323	100.230	4.176
Sef manevra	18	31.179	12.431	43.610	2.423
Sef divizie/serviciu/sectie	143	513.617	136.633	650.250	4.547
Sef tura	4	9.452	2.625	12.077	3.019
Servant	23	31.280	4.069	35.349	1.537
Specialist mentenanta	1	4.000	1.356	5.356	5.356
Sticlar	1	1.677	595	2.272	2.272
Stivuator	1	1.498	761	2.259	2.259
Strungar	2	3.715	1.256	4.971	2.485
Subinginer chimist	3	8.012	1.976	9.988	3.329
Subinginer constructor	2	4.806	1.467	6.273	3.136
Subinginer electronist	2	4.956	1.012	5.968	2.984
Subinginer mecanic	6	12.632	3.976	16.608	2.768
Subinginer metalurg	1	2.632	773	3.405	3.405
Subinginer transporturi	1	2.720	443	3.163	3.163
Sudor	12	21.614	7.371	28.985	2.415
Suninginer chimist	24	61.439	19.568	81.007	3.375
Tamplar	2	3.762	1.199	4.961	2.480
Tehnician AMC	2	3.986	1.126	5.112	2.556
Tehnician CFU	6	13.829	5.507	19.336	3.223
Tehnician chimist	2	4.332	996	5.328	2.664
Tehnician dentar	2	4.018	874	4.892	2.446
Tehnician mecanic	10	20.850	6.719	27.569	2.757
Telefonist	4	5.912	1.648	7.560	1.890
Tractorist	10	15.772	5.156	20.928	2.093
Translator	3	7.289	1.545	8.834	2.945
Vanzator	1	1.352	373	1.725	1.725

Veghetor incarcatura auto	11	19.094	5.088	24.182	2.198
Vopsitor	2	3.406	1.208	4.614	2.307
Vopsitor auto	1	1.815	314	2.129	2.129
Zugrav/vopsitor	2	3.440	1.221	4.661	2.331
Total	2.743	5.653.102	1.690.616	7.343.718	2.677

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Din totalul de 3.307 persoane, **564** reprezinta salariatii Diviziei Petrochimice Bradu - Pitesti, preluati de societatea debitoare prin Contractul de transfer active incheiat la data de 18.12.2009, intre PETROM S.A. si OLTCHIM S.A.

Valoarea totala a salariilor brute aferente personalului Oltchim -Divizia Petrochimica Bradu, la data de 31.12.2012, era de 1.443.253 lei, din care 404.672 lei reprezinta valoarea totala a sporurilor salariale.

Salariul mediu brut, la 31.12.2012 era de 2.559 lei. Situatia salariatilor, raportat la functia detinuta, se prezinta astfel:

Funcție salariat	Nr. pers	Salariu baza	Total Sporuri	Salariu brut	Salariu mediu brut
Biochimist	1	2.178	362	2.540	2.540
Bufetier	1	2.058	138	2.196	2.196
Compresorist	39	64.196	29.617	93.813	2.405
Conducator auto	13	21.823	4.709	26.532	2.041
Coordonator laborator	4	10.465	3.546	14.011	3.503
Dispecer	5	10.848	2.887	13.735	2.747
Economist	20	42.570	11.469	54.039	2.702
Femeie de serviciu	2	1.700	283	1.983	991
Frigotehnist	10	15.127	7.660	22.787	2.279
Funcție de conducere - Director/Director Adjunct	1	9.000	3.635	12.635	12.635
Functionar administrativ	4	6.349	1.727	8.076	2.019
Gestionar	8	13.131	4.195	17.326	2.166
Inginer automatist	2	3.736	1.626	5.362	2.681
Inginer chimist	10	24.192	5.269	29.461	2.946
Inginer constructor intalatii	2	4.453	1.680	6.133	3.066
Inginer ecolog	1	2.220	146	2.366	2.366
Inginer electronist	2	3.329	1.632	4.961	2.481
Inginer mecanic	8	18.033	6.515	24.548	3.068
Inginer petrochimist	1	1.544	587	2.131	2.131
Inginer protectia mediului	1	1.950	686	2.636	2.636
Inginer tehnolog	1	2.741	858	3.599	3.599
Inspector documente clasificate	1	1.370	644	2.014	2.014
Inspector protectie civila	1	1.783	481	2.264	2.264
Jurist	3	6.318	1.479	7.797	2.599
Laborant chimist	37	58.957	21.947	80.904	2.187

Lacatus mecanic	19	27.960	16.473	44.433	2.339
Linior	5	5.784	2.018	7.802	1.560
Masinist masini mobile	2	2.759	1.177	3.936	1.968
Merceolog	2	3.281	890	4.171	2.086
Munictor necalificat	1	990	604	1.594	1.594
Operator calculator	1	1.530	418	1.948	1.948
Operator cazane	17	23.927	15.362	39.289	2.311
Operator chimist	191	309.133	143.624	452.757	2.370
Operator retele	4	5.278	3.431	8.709	2.177
Operator tratarea apei tehnologice	1	1.205	904	2.109	2.109
Pompagiu	11	17.578	5.524	23.102	2.100
Primitor distribuitor materiale si scule	9	12.087	8.507	20.594	2.288
Psiholog	1	1.718	979	2.697	2.697
Sef comisie	1	3.473	382	3.855	3.855
Sef formatie	38	82.344	32.891	115.235	3.032
Sef divizie/ serviciu/sectie	32	117.328	33.273	150.601	4.706
Servant pompier	21	33.481	5.560	39.041	1.859
Specialist in relatii publice	1	2.344	1.055	3.399	3.399
Specialist mentenanta	6	17.338	4.940	22.278	3.713
Stivuator	6	9.399	2.726	12.125	2.021
Subinginer chimist	1	2.023	541	2.564	2.564
Subinginer mecanic	1	1.990	1.134	3.124	3.124
Subinginer retele electrice	1	1.565	426	1.991	1.991
Tehnician	5	9.202	2.573	11.775	2.355
Tehnician electrician	1	2.565	1.667	4.232	4.232
Tehnician in securitate si sanatate in munca	2	3.429	927	4.356	2.178
Tehnician mecanic	1	1.513	893	2.406	2.406
Telefonist	5	7.286	1.997	9.283	1.857
TOTAL	564	1.038.581	404.672	1.443.253	2.559

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Conform datelor comunicate de societate, corespunzatoare intervalului decembrie 2009 - decembrie 2012, incadrarea personalului, in aceasta perioada, se prezenta astfel:

OLTCHIM RM. VALCEA

	2009	2010	2011	2012
Personal indirect productiv				
Numar mediu salariatii	925	834	793	751
Salariul mediu lunar (RON)	2.233	2.229	3.024	3.480
Personal direct productiv				
Numar mediu salariatii	2.543	2.207	2.063	1.988
Salariul mediu lunar (RON)	1.792	1.766	2.407	2.593
Numarul total mediu salariatii	3.468	3.041	2.856	2.739
Salariul mediu total	1.910	1.893	2.578	2.836

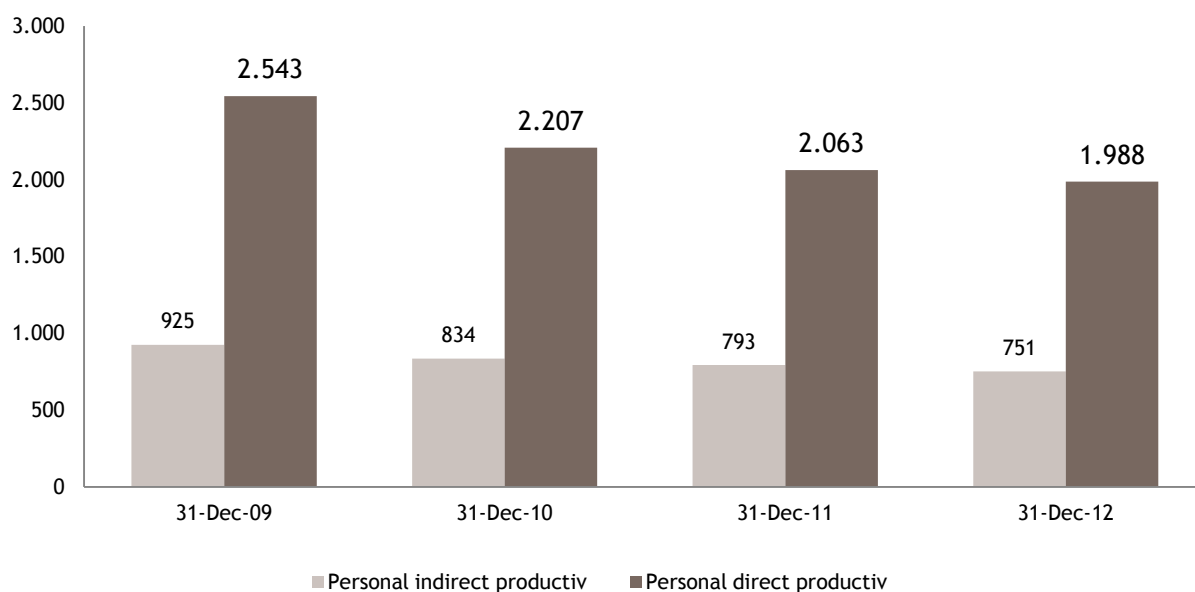
OLTCHIM DIVIZIA PETROCHIMICA BRADU - PITESTI

	2009	2010	2011	2012
Personal indirect productiv				
Numar mediu salariatii	0	148	170	159
Salariul mediu lunar (RON)	0	4.239	3.603	3.509
Personal direct productiv				
Numar mediu salariatii	0	381	421	419
Salariul mediu lunar (RON)	0	2.734	2.176	2.263
Numarul total mediu salariatii	0	529	591	578
Salariul mediu total		3.155	2.586	2.606

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Din totalul numarului mediu de salariatii ai Oltchim Rm.Valcea, in 2012, un procent de 27% era reprezentat de personal indirect productiv (T.E.S.A). Astfel, pe perioada 2009 - 2012 numarul mediu al angajatilor societatii a evoluat conform urmatoarei reprezentari:

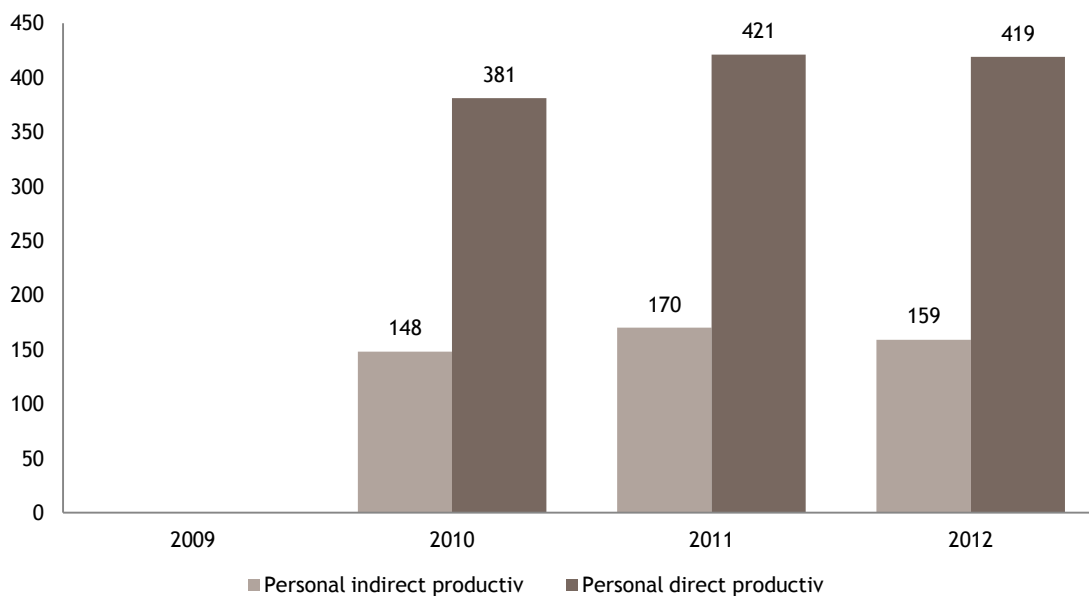
Nr. mediu angajati **Evolutie personal pe perioada 2009-2012, dupa incadrare - Oltchim Rm.Valcea**



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In 2012, personalul indirect productiv apartinand Diviziei Petrochimice Bradu reprezenta 28% din totalul numarului mediu de salariatii. In graficul urmator se poate observa evolutia numarului mediu al angajatilor in perioada 2009 - 2012:

Nr. mediu angajati **Evolutie personal pe perioada 2009-2012, dupa incadrare - Oltchim Divizia Petrochimica Bradu - Pitesti**



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

2.5.1 Sindicate

La nivelul Oltchim S.A. functioneaza cinci organizatii sindicale, astfel:

1. **Sindicatul Unirea** - a luat fiinta in baza hotararii judecatoresti nr.32/18.02.1990, in data de 18.02.1990. Conducerea Sindicatului apartine Biroului executiv, din componenta caruia face parte presedintele, in persoana D-lui Marian Dumitru. De asemenea, conducerea Sindicatului este asigurata si de Consiliul de conducere alcatuit din 5 membri.
2. **Sindicatul liber Oltchim** - s-a infiintat prin hotararea judecatoreasca nr.61/15.02.1990. In prezent, conducerea Sindicatului este asigurata de Biroul executiv, alcatuit din presedintele Sindicatului, Dl. Mihai Diculoiu si doi vice-presedinti. Consiliul de conducere este alcatuit din 37 de membri.
3. **Sindicatul Solidaritatea** - a luat fiinta prin hotararea judecatoreasca nr.28/14.01.2013. Conducerea Sindicatului este asigurata de presedintele acestuia, Dl Bica Dumitru, de un vice-presedinte si de Consiliul de conducere, format din 7 membri alesi. Din Sindicatul Solidaritatea face parte si o organizatie de femei, sub conducerea unui Presedinte.
4. **Sindicatul Victoria** - are la baza hotararea judecatoreasca nr.11044/16.11.2012. Presedintele, Cornel Cernev, impreuna cu doi vice-presedinti, alaturi de Consiliul de conducere asigura conducerea Sindicatului Victoria.
5. **Sindicatul Rafinoru (Pitesti)** - are la baza hotararea judecatoreasca nr.260/PJ 21.12.1990. Conducerea Sindicatului este asigurata de Presedintele, Popescu Ionel si de vice-presedintele Ionescu Ion, alaturi de Consiliul Comitetului Director format din 3 membri.



Scurt istoric al societatii

3. Scurt istoric al societatii

Oltchim S.A. este una dintre cele mai mari companii de produse chimice din Romania, fiind infiintata in anul 1966, sub denumirea de Combinatul Chimic Ramnicu Valcea.

Premisele alegerii amplasamentului a fost existenta in zona a multiplelor resurse naturale (calcar, sare, carbune), forta de munca, precum si accesul la caile de comunicatie rutiere si feroviare.

De la infiintare si pana in prezent au fost parcurse urmatoarele etape:

- 1966-1970 - s-au pus in functiune fabricile de produse clorosodice, oxo alcooli, clorura de vinil, policlorura de vinil si HCH - lindan, toate pe baza de licente straine;
- 1971-1980 - a avut loc dezvoltarea profilului de productie din prima etapa, cu noi capacitati de productie si diversificarea gamei de produse, prin fabricarea de solventi clorurati, propilenoxid, propilenglicoli, polieteri polioli, fosgen;
- 1981-1990 - s-au pus in functiune noi capacitati de intermediari organici (amine, cloroformiati) si o gama variata de pesticide;
- 1991-1999 - s-a diversificat gama sortimentala a produselor, realizandu-se peste 40 de produse de baza, in peste 78 de sortimente, dezvoltandu-se productia de polimeri vinilici, polieteri polioli, plastifianti, formulari de pesticide, prelucrari mase plastice.
- 2000-2003 - a cuprins obiective de importanta strategica pentru dezvoltarea Oltchim: modernizari (instalatia de oxo-alcooli, electroliza cu membrane schimbatoare de ioni), punere in functiune de noi instalatii (soda caustica fulgi si perle, anhidrida ftalica, dioctilftalat, demineralizare apa, incinerare reziduuri clorurate) si extinderi de capacitati la instalatiile existente (propenoxid, polioli flexibili, PVC).

În anul 1992, societatea a realizat o cifră de afaceri de aproximativ 76 milioane EUR, acest an fiind cel în care au fost închise, din motive de piață sau de poluare, jumătate din capacitățile de producție. Societatea și-a regândit întreaga strategie de dezvoltare și de producție, fiind nevoită să se reorganizeze pe principii competitive și să își redirecționeze activitatea și investițiile către utilizarea unor tehnologii noi și realizarea unor produse noi, a căror cerere pe piață este stabilă și în dezvoltare. Această strategie a pornit de la principiul utilizării optime a resurselor naturale și a facilităților din zonă, precum și a personalului cu un grad ridicat de pregătire în industria petrochimică.

Astfel, în anul 1992 a fost inițiat un amplu program de dezvoltare și investiții al societății, în două etape: prima etapă corespunzătoare perioadei 1992 - 2003 și cea de-a doua etapă începând cu anul 2004. Acest program a însemnat investiții de 498 MEUR, din care 371 MEUR până la sfârșitul anului 2008 și 127 MEUR în perioada 2009-2011. Aceste investiții au permis societății să crească cifra de afaceri de la 76 MEUR în anul 1992, la 214 MEUR în anul 2003, ajungând în anul 2008 la 529 MEUR.

Ulterior cifra de afaceri s-a diminuat din cauza funcționării la capacitate redusă a instalațiilor, cauza majoră fiind lipsa etilenei-materie primă principală utilizată în procesul de producție, produs care nu se poate aproviziona din altă sursă decât din activitatea de petrochimie de la Divizia Petrochimică Bradu-Pitești.

Societatea este cotelată pe piața de capital la categoria I a Bursei de Valori București din luna februarie 1997.

Sistemul de management al calității din cadrul societății a fost certificat inițial de către TÜV SÜDDEUTSCHLAND, în anul 1997 ISO 9001, iar sistemul de management de mediu a fost certificat inițial în anul 1999, în conformitate cu ISO 14001. Cea mai recentă recertificare a avut loc în anul 2011, pentru sistemul integrat ISO 9001-ISO 14001.

Oltchim a câștigat în anul 2000 Premiul Român pentru Calitate "J.M. Juran", la categoria Întreprinderi Mari, la prima ediție a acestuia, iar în anul 2001 a câștigat Trofeul "J.M. Juran".

În anul 2005, compania a candidat la Competiția în domeniul Calității "UAQ Open Cup", destinată țărilor Europei Centrale și de Est, a cărei evaluare se realizează conform criteriilor pentru Premiul European al Calității. Datorită punctajului obținut, Oltchim s-a

calificat pentru faza de evaluare la fata locului a companiei. Incepand tot cu anul 2005, au fost certificate de catre Romcontrol urmatoarele produse: propilenglicol, dioctilftalat, acid clorhidric si PVC ca materii prime pentru industria farmaceutica si alimentara.



Piata produselor chimice

4. Piata produselor chimice

4.1 Prezentare generala - reglementari legislative la nivel european

Industria chimica, cea a plasticului si a cauciucului sunt printre cele mai mari si mai dinamice sectoare industriale din Uniunea Europeana (UE). Impreuna, acestea creeaza aproximativ 3,2 milioane de locuri de munca, in mai mult de 60 000 de societati.

In data de 18 decembrie 2006 a fost adoptat de catre Parlamentul si Consiliul European, Regulamentul (CE) nr. 1907/2006. Acesta a intrat in vigoare la 1 iunie 2007 si priveste inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice (REACH). Obiectivul Regulamentului REACH consta intr-o mai buna protectie a oamenilor si a mediului inconjurator impotriva potentialelor riscuri ale utilizarii substantelor chimice, precum si promovarea dezvoltarii durabile.

Regulamentul REACH a instituit o Agentie Europeana pentru Produse Chimice (ECHA), inaugurata la Helsinki, la 3 iunie 2008, cu scopul de a ocupa un rol central in aplicarea regulamentului. Principala responsabilitate initiala a agentiei consta in negocierea unui exercitiu de preinregistrare de sase luni, timp in care intreprinderile trebuiau sa trimita substante de baza si detalii cu privire la intreprindere, precum si datele de inregistrare solicitate. Informatiile urmau a fi folosite in scopul de a lansa o etapa de inregistrare care va dura pana in 2018. Intreprinderile care nu folosesc optiunea de preinregistrare, trebuiau sa-si inregistreze substantele pana la 1 decembrie 2008. Mai mult, Regulamentul REACH a modificat Directiva 1999/45/CE privind apropierea actelor cu putere de lege si a actelor administrative ale statelor membre referitoare la clasificarea, ambalarea si etichetarea preparatelor periculoase (CLP). Principalul obiectiv al Regulamentului CLP este sa stabileasca daca o substanta sau un amestec prezinta proprietati care determina clasificarea ca produs periculos.

4.2 Oltchim pe piata produselor chimice

Compania Oltchim este producatorul diverselor produse anorganice obtinute prin electroliza clorurii de sodiu, prin clorurarea propilenei si etilenei, produse organice oxigenate si materiale de constructie.

4.2.1 Scurta prezentare a produselor fabricate

4.2.1.1 Produse anorganice

SODA CAUSTICA este utilizata in industria petroliera, petrochimica, in industria aluminiului, in industria celulozei si hartiei pentru tratarea pastei de lemn, la fabricarea detergentilor (ca materie prima), pentru obtinerea sapunului, la fabricarea colorantilor, fenolului si fosfatilor. De asemenea soda caustica in toate formele ei, se regaseste in procesul de regenerare a cauciucului, la uscarea si decolorarea gazelor si in procesul de fabricare a fibrelor celulozice prin procedeul de tip “vascoza”.

Soda caustica solida (perle, fulgi, bloc) este solicitata pe piata datorita avantajelor pe care le prezinta la utilizatori: costuri mai mici de depozitare, dozare mai usoara si mai precisa, calitati ce recomanda acest produs in domeniul industriei farmaceutice, industriei cosmeticelor, detergentilor si alte domenii de sinteze fine.

Soda caustica solida este obtinuta din hidroxid de sodiu tehnic electrolitic. Este o substanta solida alba, higroscopica, fara miros, se dizolva usor in apa cu degajare de caldura. Produsul este solubil si in alcool metilic, alcool etilic. Nu este volatil, dar se ridica usor in aer sub forma de aerosoli. Este insolubil in eter etilic.

Soda caustica solutie (hidroxid de sodiu solutie) este obtinuta prin procedeul electrolizei cu catod de mercur si cel al electrolizei cu membrana. Este un lichid limpede, clar, incolor, inodor. Hidroxidul de sodiu este un electrolit tare, in solutie este complet ionizat. Este un produs stabil cand este depozitat in conditii normale de presiune si temperatura in cisterne/containere inchise etans.

CLORUL LICHID este utilizat in sinteza acidiului clorhidric, ca intermediar in sinteza unor produse chimice organice, in industria cauciucului, in industria textila, precum si in industria celulozei si hartiei ca agent de inalbire, de neutralizare la tratarea apelor si ca agent de oxidare in procesul de epurare a apelor.

Clorul este un gaz verde-galbui, cu miros specific, iritant si sufocant. Se lichefiază ușor sub presiune, chiar la temperatura ambiantă. Clorul este mai greu decât aerul și se acumulează în părțile mai joase. Produsul se dizolvă cu ușurință în apă, formând o soluție galben-verzuie (apa de clor), instabilă la lumină. Clorul se dizolvă ușor în solvenți organici clorurati: cloroform, tetraclorura de carbon, dicloretan, etc.

ACIDUL CLORHIDRIC este utilizat în industria chimică organică și anorganică pentru sinteza hidrocarburilor clorurate și anume a clorurilor anorganice, dar și ca agent de neutralizare. Se mai utilizează în industria farmaceutică, cosmetică, de mase plastice, în industria cauciucului la sinteza cloroprenului, etc. De asemenea se folosește ca agent de regenerare a rasilor schimbătoare de ioni în stațiile de demineralizare a apei și ca agent de decapare și degresare în industria metalurgică și constructoare de mașini.

Acidul clorhidric este un lichid incolor până la galben verzui cu miros înțepător. Se amestecă în orice proporții cu apă, acidul acetic, alcoolul etilic, cloroformul, acetona, etc. Acidul clorhidric este un acid tare și în același timp un compus foarte stabil. Sub acțiunea căldurii (peste 1500 °C) se descompune în hidrogen și clor.

APA OXIGENATA este unul dintre cei mai puternici oxidanți. Este un lichid incolor, se amestecă cu apă în orice proporție, este solubil în eter și alcool. Are constantă dielectrică mare, apropiată de a apei, fiind un bun dizolvant ionizabil față de săruri, în cazurile în care nu se manifestă ca oxidant. Fiind instabil, se descompune spontan în apă și oxigen, viteza fiind influențată de o serie de factori ca: lumină, căldură, catalizatori, etc.

4.2.1.2 Produse macromoleculare

POLICLORURA DE VINIL este un produs folosit în numeroase domenii, de la industria electrotehnică, la industria de încălțăminte, mase plastice și bunuri de larg consum până la industria alimentară, de cosmetică și medicamente sau produse de uz biochemical.

Policlorura de vinil (PVC) este o pulbere fină de culoare albă, inodoră, solubilă în cetone și tetrahidrofuran. Produsul este obținut prin polimerizarea în suspensie a clorurii de vinil.

Principalul avantaj al PVC este acela al compatibilității sale cu mai multe tipuri de aditivi, motiv pentru care este considerat un polimer cu o mare versatilitate. Aceasta

compatibilitate permite adaugarea de agenti de ignifugare, desi PVC insusi este un agent ignifug datorita prezentei clorului in structura polimerului. PVC poate fi plastifiat pentru a deveni flexibil, putand fi astfel utilizat pentru obtinerea echipamentului medical si a produselor pentru pardoseli. PVC se remarca prin excelente proprietati de izolare electrica, impermeabilitate si rezistenta la impact (ideal pentru cabluri electrice, materiale de constructii).

POLIETERII - POLIOLII se utilizeaza la sinteza rasinilor poliuretanic epoxidice nesaturate, a elastomerilor, a adezivilor, a antispumantilor, la fabricarea lubrifiantilor si a lichidelor de frana. Spumele poliuretanic sunt obtinute printr-un proces de spumare in bloc sau liniara. Polieterii se utilizeaza in industria mobilei, automobilelor la diverse repere (bord, volan), tapiterii auto. Totodata se folosesc pentru izolatii termice la temperature joase (frigidere, camere frigorifice). Spumele poliuretanic sunt utilizate la obtinerea miezului de spuma pentru panourile de tip sandwich.

4.2.1.3 Produse organice de sinteza

OXO-ALCOOLII (OCTANOL, IZO-BUTANOL, n-BUTANOL) sunt produse utilizate la fabricarea de plastifianți, lubrefianți, agenți tensioactivi ori ca solvent pentru rasini animale, uleiuri vegetale și minerale, dar și ca agenți de umezire și dispersie pentru industria textilelor.

IZO-BUTANOLUL este folosit în industria maselor plastice și a cauciului, ca solvent în industria lacurilor pe baza de nitroceluloză și rasini alchinice, ca solvent la fabricarea pielii artificiale, la extractia uleiurilor, a parfumurilor și ca materie primă la producerea hormonilor, vitaminelor.

DIOCTILFTALATUL este prezent în industria maselor plastice ca plastifiant. Dioctilftalat este un lichid incolor, cu miros caracteristic. Produsul este inflamabil, iar împreună cu aerul formează amestecuri explozive în limitele 0,1-0,2%. Este stabil în condiții normale de depozitare și utilizare, în containere închise etans.

PROPILENOXIDUL este utilizat în fabricarea lichidului de frână, a agenților pentru stingerea incendiilor, a lubrifianților sintetici în domeniul forării petrolului. Propilenoxidul se obține prin procesul de clorhidrinare a propilenei. Este solubil în apă și poate fi amestecat cu acetone, benzenă, tetraclorura de carbon, dietileter și etanol. Propilenoxidul este un lichid volatil, limpede, incolor, extrem de inflamabil, cu miros asemănător eterului.

PROPILENGLICOLUL este folosit în principal în industria vopselurilor, lacurilor, ca solvent pentru obținerea vopselii de tipar și a detergentilor de rufe, ca plastifiant pentru îmbunătățirea capacității de prelucrare a maselor plastice, în industria cosmetică și farmaceutică. Propilenglicolul este un produs lichid limpede, uleios, incolor, cu miros caracteristic. Produsul este foarte ușor solubil în alcool, apă, acetona și cloroform.

ANHIDRIDA FTALICA este utilizată în industria chimică la fabricarea plastifianților, rasinilor alchidice și a coloranților, anhidrida ftalică lichidă se utilizează și în industria farmaceutică la fel ca și anhidrida ftalică solidă. Anhidrida ftalică reziduală se folosește la fabricarea poliesterilor. Este o substanță solidă, albă, sub formă de solzi, cu miros întepător. În contact cu apă formează acid ftalic.

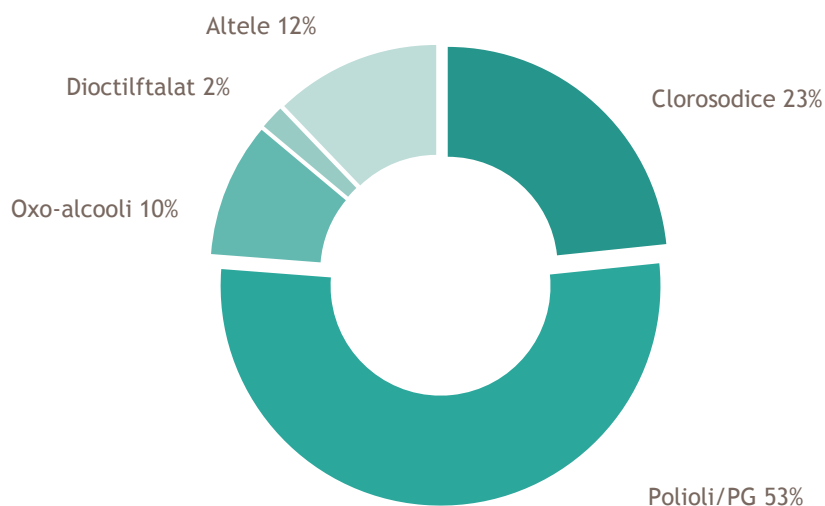
Produsele cu ponderea cea mai mare in cifra de afaceri au fost polioli, dioctilftalatul (DOF), soda caustica si policlorura de vinil (PVC).

Oprirea activitatii instalatiei de piroliza din cadrul Diviziei Petrochimice Bradu a afectat negativ activitatea de productie a policlorurii de vinil, etilena fiind principala materie prima pentru obtinerea acestui produs.

Avand in vedere ca Oltchim este un producator integrat, anumite produse se folosesc captiv cum ar fi: clorul care se utilizeaza ca materie prima pentru clorura de vinil monomer (VCM), care, la randul sau, constituie materia prima pentru obtinerea policlorurii de vinil (PVC). De asemenea, anhidrida ftalica si octanolul sunt alte produse utilizate ca si materie prima pentru obtinerea unui alt produs si anume dioctilftalatul.

Acidul clorhidric si hipocloritul de sodiu sunt produse secundare, obtinute in procesul de electroliza, si sunt valorificate preponderent pe piata din Romania, avand in vedere ca acestea necesita conditii speciale de depozitare si transport.

Ponderea tipului de produs in total produse vandute pe anul 2012



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

4.2.2 Principalele pietele de desfacere

Uniunea Europeană este principala piață careia îi se adresează societatea (aproximativ 40% din cifra de afaceri este generată de exporturile către Uniunea Europeană), 70 % din producția sa este destinată exportului indicând astfel orientarea societății către piața externă având în vedere că cea internă este relativ restrânsă, raportat la cerere.

O altă piață către care, de-a lungul anilor, societatea debitoare s-a orientat, este piața Orientului Mijlociu, urmată de Turcia și apoi restul Europei.

Amplasarea geografică a societății Oltchim constituie un avantaj, atât din punctul de vedere al accesului la piața externă, cât și din cel al costurilor mai reduse de producție și de logistică, prin comparație cu alți producători care nu dețin facilități de producție localizate în regiunea de amplasare a societății. Astfel, în imediată apropiere a societății Oltchim S.A. există multiple resurse naturale și anume:

- SAREA este materia primă de bază a tehnologiilor de produse clorosodice. Aceasta se extrage prin sonde sub formă de soluție 310g/l NaOH, din zăcămantul de sare de la Ocnele Mari.
- CALCARUL se aprovizionează din bazinul Costești-Bistrița și este prelucrat într-o instalație de var care asigură dioxidul de carbon pentru obținerea produselor Oxo și varul pentru obținerea propenoxidului.
- SURSA DE APA o reprezintă râul Olt. Acesta alimentează cu apă stațiile de tratare ale societății pentru obținerea apei tehnologice (recirculată, demineralizată, decarbonată, fin decantată), conform cerințelor impuse de normele de fabricație și de mediu. Consumul mediu de apă din râul Olt este de 3.200 m³/h.
- SURSA DE APA POTABILĂ o reprezintă râul Bistrița, care prin puturi de adâncime (proprietatea Oltchim S.A.), asigură un debit de 350 m³/h pentru societate. Din această rețea se alimentează cu apă potabilă și societățile din apropierea magistralei de transport.

O altă sursă de apă potabilă o reprezintă ACVARIM S.A. - sursă Bradisor - ce asigură pentru Oltchim un debit mediu de 400 m³/h, fiind materia primă pentru obținerea apei demineralizate.

Pentru desfasurarea activitatii de productie, Oltchim S.A. colaboreaza si cu alte societati comerciale precum si societati din sectorul de energetic, de pe platforma industriala de la Rm. Valcea, si anume:

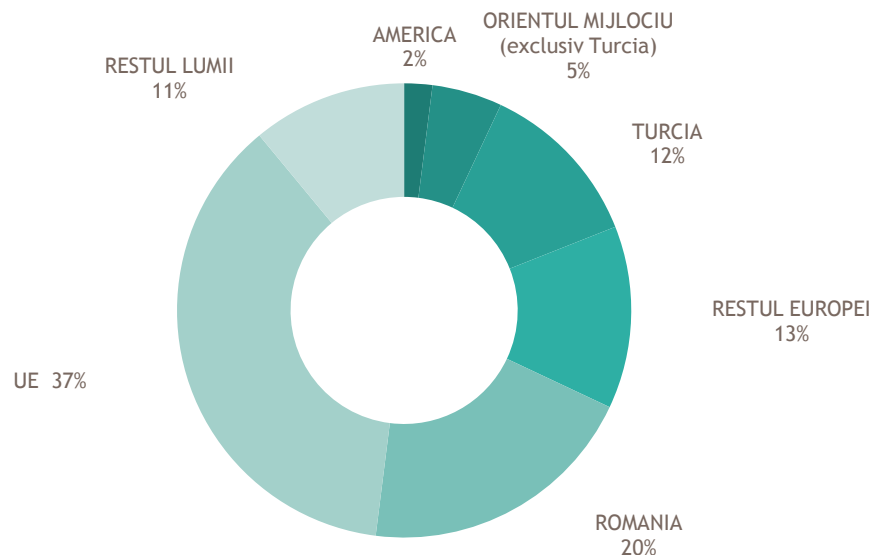
- Centrala Electrica de Termoficare Govora (CET), aceasta asigura energia termica necesara proceselor tehnologice, furnizarea aburului realizandu-se prin conducte de capacitati diferite;
- Uzinele Sodice Govora - de la care se asigura necesarul de carbonat de sodiu (25 tone/zi);
- Societatea Nationala a Sarii S.A - SALROM, de la care se aprovizioneaza sarea in solutie - 300 m³/h, la o concentratie de 305-310 g/l, carbonatul de calciu (CaCO₃) pentru instalatia de obtinere a varului - 800 to/zi, tuf (vulcanic) - 100 tone/luna, necesar in tehnologia de obtinere a polieterilor. Sarea in solutie se asigura de la furnizor direct prin conducte, restul de materii prime - acid sulfuric, etilenoxid, o-xilen, var, stiren, glicerina, bentonita, zahar, carbonat de sodiu, calcar, clorura de vinil, propilena, etc. aprovizionandu-se cu cisterne si vagoane CFR sau mijloace auto.

Propilena si etilena produse de Divizia Petrochimica Bradu de la Pitesti erau furnizate catre Platforma industriala Rm. Valcea prin conductele subterane care asigura legatura dintre cele doua platforme, acestea avand o lungime de 86 Km. Pe piata interna, Oltchim detine cote de piata de peste 50% pentru principalele sale produse, fiind si singurul producator de polioli polieteri, PVC (policlorura de vinil) si DOF (dioctilftalat). In ceea ce priveste soda caustica, societatea detine o cota de piata de peste 50%, concurentul principal fiind producatorul de soda lichida - CHIMCOMPLEX BORZESTI.

Oltchim si-a extins, in ultimii ani, baza de clienti, desi productia de PVC a fost intrerupta datorita imposibilitatii aprovizionarii cu materia prima necesara si anume etilena. Extinderea portofoliului de clienti s-a realizat, in principal, datorita produselor existente. Chiar daca productia de PVC nu a fost posibila, societatea a inregistrat o crestere a cotei de piata in ceea ce priveste segmentul polioli pe anumite pietee, mai exact pe piata Orientului Mijlociu.

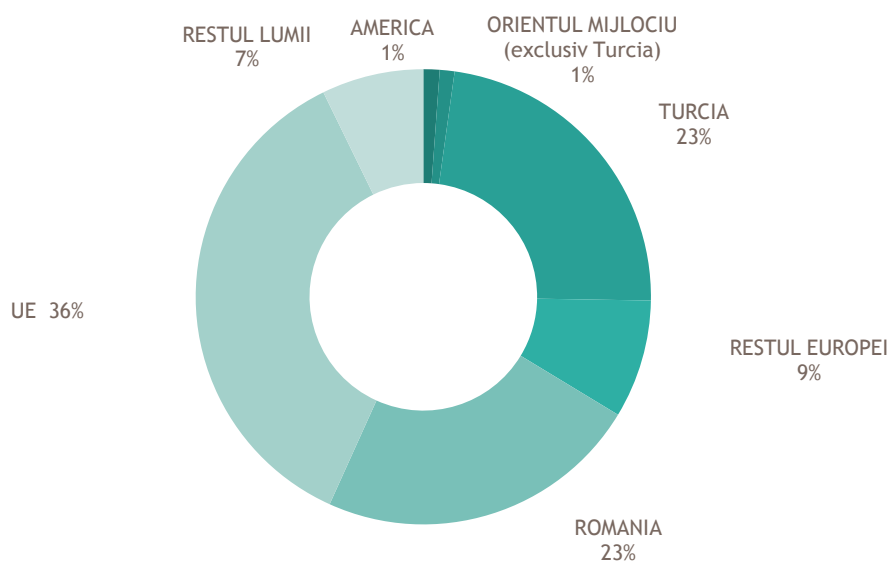
Avand in vedere totalul produselor chimice realizate de Oltchim S.A., situatia exporturilor pe perioada 2009 - 2012 se prezinta astfel:

Pondere vanzarilor in anul 2009



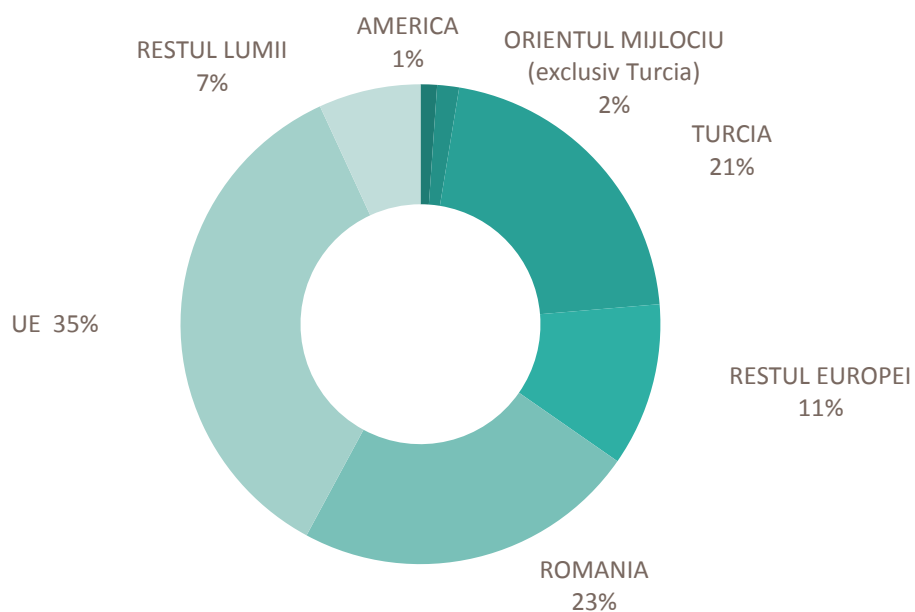
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Pondere vanzarilor in anul 2010



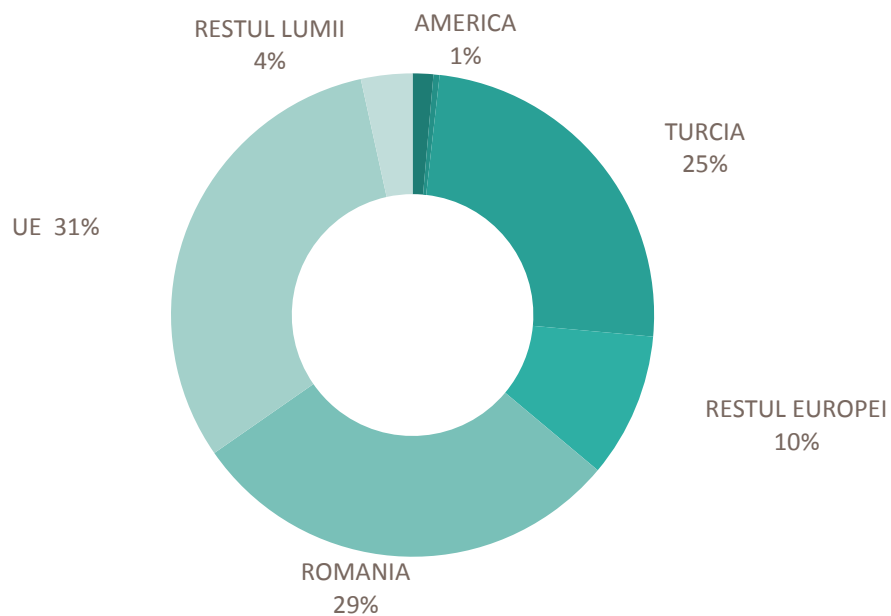
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Pondere vanzarilor in anul 2011



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Pondere vanzarilor in anul 2012



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare



Capacitati de productie si tehnologii utilizate

5. Capacitati de productie si tehnologii utilizate

5.1 Prezentare generala

In ianuarie 2010 a luat fiinta Divizia Petrochimica Bradu-Pitesti, prin incheierea “Acordului Accesoriu privind aspecte de dreptul muncii in legatura cu transferul unei parti a activelor aferente activitatii de petrochimie a Arpechim”, semnat la data de 18 decembrie 2009, intre PETROM S.A. si OLTCHIM S.A.

Principalele instalatii tehnologice ale Diviziei Petrochimice Bradu, parte componenta a Oltchim S.A, sunt caracterizate prin urmatoarele date: licenta, anul punerii in functiune, capacitatea proiectata, capacitatea operationala, starea tehnica a utilajelor si a echipamentelor.

5.2 Principalele instalatii tehnologice ale Diviziei Petrochimice Bradu

Nr.crt	Sectia	Data punerii in functiune	Capacitatea proiectata initiala (to/an)	Modificari de capacitate - data si capacitatea (to/an)	Capacitatea proiectata actuala (to/an)	Grad de utilizare al capacitatii in ultimii 5 ani	Tehnologie utilizata
1	Piroliza 2	1975	200.000 t/an raportata la etilena	In anul 1997 au fost pornite cele cinci noi cuptoare de piroliza - licenta KTI (Technip Benelux) cu inginerie Petrodesign.	200.000 to/an etilena	85%	Lurgi
2	Piroliza 1	1969	100.000 t/an - raportata la etilena 37000 t/an - raportata la benzen	Instalatia de Piroliza, oprita din 1991. Capacitatea este de 37.000 to/an - raportata la benzen pentru instalatia de Extractie Aromate	37.000 to/an benzen	63%	Lurgi
3	PIP	1970	60000 t/an PIP, pentru 7250 ore functionare cu patru linii	80000 t/an din 1973, pentru 7500 ore functionare cu patru linii	80000 t/an PIP	79%	ICI
4	PJP	1975	30.000 to/an PJP	30.000 to/an PJP	30.000 to/an PJP	42%	Mitsui
5	Purificare Propilena Piroliza 1	2011	42.320 to/an - raportata la propilena	nu	42.320 t/an - propilena		Design Ro
6	Oxid de etilena	1976	35.000 to/an raportata la oxid total	nu	42.000 to/an oxid total (posibil numai prin utilizarea catalizatorilor cu selectivitate superioara fata de cei utilizati anterior).	72%	Scientific Design

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

SECTIA PIROLIZA II

Piroliza reprezinta procesul de descompunere a hidrocarburilor la temperaturi ridicate (800 - 860°C), in vederea obtinerii unor produse valoroase pentru industria petrochimica: etilena, propilena, hidrogen, fractie C4, benzina de piroliza, ulei de piroliza.

Instalatia Piroliza II, localizata la Divizia Petrochimica Bradu-Pitesti, are o capacitate nominala de 200.000 tone/an etilena. Materiile prime prelucrate sunt: benzina nafta, normal butanul, propanul si o fractie de hidrocarburi gazoase bogata in etan.

Descompunerea termica a acestora se realizeaza in cele 5 cuptoare tubulare. Un cuptor este constituit dintr-o zona de convecție si o zona de radiatie, in aceasta din urma avand loc practic reactia, la temperaturi de circa 850°C. In zona de convecție a cuptorului se incalzeste materia prima pana la circa 600°C si se genereaza abur de inalta presiune supraincalzit, care este utilizat la turbocompresoarele din instalatie.

Amestecul gazos care paraseste cuptoarele de piroliza este racit in mai multe trepte: intai prin injectie directa cu ulei quench, apoi prin spalare cu ulei si motorina in completare (cantitatea de motorina adaugata diferind in functie de materia prima utilizata, operatie in urma careia se separa uleiul de piroliza, produsa in proces). Ultima etapa, de racire, consta in spalarea gazului cu apa, pentru separarea sub forma de condens a aburului de dilutie introdus in cuptoare si a benzinei de piroliza formata in proces.

Gazul cracat, eliberat de compusii grei, este apoi comprimat in 5 trepte pana la 32 bari. Intre treptele de comprimare se realizeaza condensarea si separarea componentilor mai grei ramasi in flux si indepartarea gazelor acide prin spalare cu solutie de hidroxid de sodiu.

Dupa comprimare, gazul este uscat inainte de introducerea in trenul de separare pe fractii si componentii puri. Uscarea se realizeaza pe site moleculare. Gazul cracat intra in coloana de deetanare I, unde se separa pe varf amestecul C2-, iar pe blaz amestecul de hidrocarburi C3+. De aici, cele doua fluxuri urmeaza doua directii diferite de separare, in regimuri diferite de temperaturi.

Amestecul C₂- patrunde intai in reactoarele de conversie a acetilenei, unde acest component este transformat selectiv in etilena, apoi intra in zona de temperaturi scazute (cold-box) unde, prin schimburi repetate de caldura cu fluxuri reci si foarte reci (unele provenite din sistemul de frig cu etilena) si separari, se obtin ca produse hidrogenul pur, metanul pur, precum si un amestec de hidrocarburi C₁+C₂. Din acest amestec se separa, prin distilare, in coloana de demetanare, doua fluxuri: pe la varf gazul rezidual, iar pe blaz amestecul etan + etilena, care este introdus intr-o noua coloana de distilare pentru separare. La varful acestei coloane de separare etan-etilena se separa etilena de puritate foarte mare, iar pe blaz se obtine etanul, care se recircula in alimentarea cuptoarelor.

Etilena, care este produsul principal al instalatiei, se comprima si se trimite in faza vapori spre consumatori, iar o alta parte se condenseaza si se stocheaza in faza lichida.

Amestecul de hidrocarburi C₃+ din blazul coloanei de deetanare I este separat prin operatii succesive de distilare in conditii blande de temperatura, obtinandu-se alte produse secundare: propilena, fractia C₄ si benzina cracata. Tot din aceasta zona se obtine propanul, care se recircula in alimentarea cuptoarelor.

Benzina de Piroliza (cracata) este prelucrata in instalatia de hidrogenare a benzinei de piroliza, din care se obtin urmatoarele produse: o fractie de benzina usoara, fractia BT nestabilizat (amestec BTX) si benzina grea. Benzina usoara si cea grea sunt amestecate pentru obtinerea benzinei hidrofinatate cu continut mic de benzen, care se comercializeaza .

Materiile prime utilizate in procesul de piroliza sunt:

- Benzina nafta
- Normal butan
- Propan
- Fr.C₂ /C₃ (Deetanare si Turburea)

Alte materii prime:

- Fractie C₄ din Fractionare Gaze
- Normal Butan - Butene

- Gazolina
- Rafinat si alte tipuri de benzina rezultate din procesele de rafinare.

Produsele rezultate din procesul de piroliza sunt:

- Etilena (produs principal), de grad polimerizabil, puritate minima 99,90%, folosita in instalatiile: PIP, PJP (la obtinere de polimeri, polietilene);
- Propilena de grad chimic, puritate minim 92-95%, livrata la OLTCHIM Rm. Valcea si la alti parteneri externi.
- Hidrogen de puritate minim 93%, folosit la procesele de hidrogenare interna din PIR II, iar o parte este trimis la Rafinarie si PIR I;
- Metan si gaz rezidual folosit ca si gaz combustibil in PIR II;
- Fractie C4 cu ~ 50% butadiene;
- Fractie BT nestabilizat (BTX) trimisa la PIR I pentru obtinere aromate pure (benzen, toluen, xilen) sau vanduta ca atare.
- Benzina hidrofinata cu continut scazut de benzen se comercializeaza.
- Ulei de piroliza folosit, in parte, in cadrul sectiei si in parte in scopul comercializarii.

SECTIA PIROLIZA I

Instalatia Piroliza I cuprinde urmatoarele procese:

- hidrogenare la rece si la cald benzina cracata
- separare concentrat aromatic
- regenerare catalizatori
- producere abur

Hidrogenarea benzinei

Benzina de Piroliza (cracata) de la Piroliza II este predistilata si apoi hidrogenata intr-un reactor tubular (F403), cu catalizator de Pd/Al₂O₃, la rece, unde are loc hidrogenarea

diolefinelor. Benzina hidrogenata la rece este separata prin distilare in doua faze: concentrat aromatic si benzina grea. Concentratul aromatic este hidrogenat la cald pe catalizatori de oxizi metalici - Ni, Co, Mo/Al₂O₃ in reactorul F 481 pentru hidrogenarea monoolefinelor.

Separarea concentratului aromatic

Are drept scop obtinerea benzenului, toluenului, amestecului de xileni ca produse finite, din concentratul aromatic (BT stabilizat). Concentratul aromatic (BT stabilizat) contine benzen, toluen, xilen, hidrocarburi nearomate cu acelasi domeniu de fierbere si aromate grele.

Separarea aromatelor de nearomate se realizeaza prin extractie lichid - lichid prin procedeul AROSOLVAN cu n-metil-pirolidona (NMP) care este solvent selectiv pentru hidrocarburile aromatice. Extractia are loc intr-un extractor la 35°C. La varful extractorului se separa o faza usoara numita rafinat, care contine in principal nearomatele. La baza coloanei rezulta o fractie grea denumita extract, care contine in principal aromatele si solventul.

Produsul de blaz care contine aromate, solvent si urme de apa, este supus striparii intr-o coloana de stipare care lucreaza sub vid pentru separarea solventului cu aromate de nearomate si restul de apa. Apoi nearomatele si apa care sunt separate. Stratul apos este trimis ca apa pentru spalare la coloana de spalare a nearomatelor. Solventul cu aromatele este trimis la o coloana de distilare in care se separa la varf aromaticele, iar la baza solventul care este recirculat spre extractor.

Aromatele sunt in continuare supuse fractionarii in trei coloane cu talere succesive. In prima coloana se separa, pe la varf, la temperatura de 86 - 92°C, un azeotrop benzen si apa, care dupa condensare si racire se separa in doua straturi.

Stratul apos este recirculat in instalatie la coloana de separare a nearomatelor din extract, iar benzenul este trimis ca reflux la aceasta coloana. Benzenul pur este preluat de pe priza laterala, ca lichid la temperatura de 92°C este racit si trimis la parcul de rezervoare de unde va fi comercializat.

Produsul de blaz al coloanei este fractionat in continuare intr-o coloana cu talere, din care toluenul este extras tot ca lichid de pe priza laterala la temperatura de 125°C.

Dupa racire toluenul este trimis la parcul de rezervoare de unde va fi comercializat. Produsul de blaz al coloanei este supus fractionarii in ultima coloana, in care la temperatura de 145°C, se separa fractia de xileni, care dupa racire este trimisa la parcul de rezervoare de unde va fi comercializat. In blazul acestei coloane raman aromatele grele (fractie C9+), care dupa racire sunt trimise la parcul de rezervoare si impreuna cu benzina grea si nearomatele se constituie in benzina hidrofinata cu continut ridicat de benzen care va fi comercializata.

Regenerare catalizator ex-situ

Catalizatorul uzat aflat in reactor este:

- Inertizat 24 ore cu azot (~300 Nmc/h)
- Stripat cu abur pana la 400°C circa 3 zile.
- Regenerat: oxidarea depunerilor de cocs si polimeri cu ajutorul oxigenului din aer diluat cu abur
- Oxidarea la 450°C numai cu aer (~ 3 ore, 100 Nmc/h).
- Racirea catalizatorului: cu aer si apoi cu azot (100 - 300 Nmc/h).

Regenerare catalizator de hidrogenare calda (in situ)

Regenerarea catalizatorului se face in reactor, prin oxidarea depunerilor de cocs si polimeri cu ajutorul oxigenului din aer, diluat cu abur. Sulfurii din sulfurile formate cu metalele catalizatorului se transforma in SO₂ si metalul (Ni sau Mo) se transforma in forma oxid.

Regenerarea consta in:

- Inertizarea cu azot la temperatura mediului cu debit max. de 500 Nmc/h circa 4 ore;
- Stripare cu abur la temperatura de 40°C, minim 24 ore;
- Decocsare cu aer tehnic;
- In catalizator, temperatura nu va fi mai mare de 48°C. Peste aceasta valoare se dezactiveaza catalizatorul;

- Oxidarea cu aer;
- Racirea si inertizarea cu azot, in debite maxime permisibile;

Materiile prime utilizate in procesul de piroliza sunt:

- Benzina piroliza (cracata);
- Hidrogen;

Produsele rezultate din procesul de piroliza sunt:

- Benzen;
- Toluen;
- Xilen;
- Benzina hidrofinata;
- BT stabilizat;

SECTIA POLIETILENA DE INALTA PRESIUNE (PIP)

Instalatia LDPE poate sa produca marci de polimer pentru urmatoarele utilizari:

- marci pentru filme subtiri;
- marci pentru filme groase;
- marci pentru injectie;
- marci pentru utilizari generale;

Capacitatea proiectata a instalatiei este de 80.000 tone/an si se realizeaza in 4 linii de fabricatie identice.

Procesul tehnologic comporta urmatoarele faze de fabricatie :

- a. compresia etilena
- b. reactia de polimerizare
- c. separarea medie presiune
- d. separarea joasa presiune
- e. granularea polimerului
- f. uscarea

- g. amestecarea
- h. omogenizarea
- i. ambalarea si lotizarea

Compresia etilenei se realizeaza in trei compresoare:

- compresia axiliara, de la 0,5 bari la 12,5 bari;
- compresia primara, de la 12,5 bari la 280 bari;
- compresia secundara, de la 280 bari la 1.250-1.550 bari, in functie de marca de polimer fabricata.

Etilena proaspata, sosita pe conducta din instalatia Piroliza II este amestecata cu etilena de reciclul si comprimata pana la presiunea de reactie, racita si alimentata in reactor in 3 zone.

Reactia de polimerizare are loc intr-un proces continuu, in care etilena la presiuni pana la 1.350 bari si temperaturi care variaza de la 180 °C (varful reactorului) si 265 °C (baza reactorului) polimerizeaza in proportie de 15 %. Reactorul, cu o capacitate de 250 litri, are forma cilindrica, verticala si este prevazut cu agitator si manta de incalzire cu abur (incalzire necesara la pornirea reactiei).

Initiatorii de polimerizare de mai multe tipuri se introduc continuu in reactor cu ajutorul unor pompe de inalta presiune, cu injectie, in 3 zone. In initiatorul tip C se introduce si antioxidantul necesar (IRGANOX). La sortul F035 se introduce un preamestec ce contine aditivi specifici, inclusiv IRGANOX.

Pentru prepararea solutiilor de initiatori se utilizeaza drept solvent IZODODECANUL, astfel solutiile obtinute putand ajunge la circa 30% substanta activa - concentratie necesara procesului de polimerizare.

In functie de parametrii de reactie (presiune, temperatura) si de debitele de catalizatori se poate obtine sortul de polietilena dorit.

Separare medie si joasa presiune - amestecul de reactie, dupa reducerea presiunii la 280 bari prin intermediul unei valve de laminare (valva Fisher) este racit pana la cca. 185 - 230 °C (in functie de marca de polimer fabricata) si introdus in separatorul de

medie presiune unde se separa cca. 95% din etilena nereactionata. Etilena nereactionata este racita pana la 40° C, filtrata si separata de polimerul inferior intr-un ciclon.

Polimerul inferior este colectat in saci si vandut ca produs secundar ca si turtele de polimer ce rezulta din faza de granulare.

Etilena nereactionata este trimisa la faza de compresie secundara.

Polimerul impreuna cu restul de etilena nereactionata se introduce in separatorul de joasa presiune (buncar de joasa presiune), unde se reduce presiunea pana la 0,5 bari. Etilena separata aici se introduce in sistemul de compresie auxiliara.

Granularea - din partea inferioara a buncarului polimerul este introdus in extruderul de granulare unde se taie intr-o camera, sub apa si antrenate de un flux de apa.

Uscarea - separarea granulelor din apa de transport se realizeaza printr-un snec deshidrator si o centrifuga.

Granulele separate de apa cad pe o sita vibratoare unde sunt separate granulele supra- si subdimensionate. Polietilena de granulatie dorita este trimisa cu ajutorul unui sistem de transport pneumatic la amestecare.

Amestecare - granulele sunt cantarite cu ajutorul unui cantar in flux, analizate si, in functie de rezultatul analizelor, trimise in diverse vase de stocare sau in vasele de omogenizare a loturilor. De aici, produsul conform este trimis in silozurile de depozitare, de unde se iau la ambalare. Ambalarea se face cu o masina de ambalat - paletizat automata. Produsul neconform este omogenizat in vasele de omogenizare produs neconform si trimis intr-un buncar de produs neconform. De aici, se trimite la masina de ambalat - paletizat automata.

Polietilena se ambaleaza in saci de 25 kg, se inscriptioneaza numarul lotului pe fiecare sac si se stivuieste pe paleti, un palet avand 1.250 kg polietilena, se depoziteaza si se comercializeaza. Exista si posibilitatea de livrare in vrac a polietilenei.

Materiile prime utilizate in proces sunt:

- etilena;
- catalizator A, C si K;
- preamestec PA0959x2;

- irganox;
- izododecan;

Produsele rezultate sunt urmatoarele:

- polietilena diverse sorturi;
- polimeri inferiori;

SECTIA POLIETILENA DE JOASA PRESIUNE (PJP)

Instalatia polietilena de joasa presiune are drept scop obtinerea polietilenei de joasa presiune si inalta densitate prin polimerizarea in mediu de suspensie a etilenei, la presiune de 6-10 bari in prezenta catalizatorilor de tip Ziegler- Natta. Instalatia poate sa produca marci de polietilena cu domenii variate de utilizare, dintre care:

- marci pentru prelucrare prin injectie, utilizate in scopuri generale, reperi - componente pentru masini electrice, recipienti mici, obiecte casnice, uz industrial, automobile, ambalaje, containere .
- marci pentru prelucrare prin extrudare - suflare, utilizate pentru containere (de lapte, medicamente, bauturi, cosmetice, detergenti, substante chimice);
- marci pentru prelucrare prin extrudare, ca:
 - folie pentru ambalaje alimentare, piese electrice, materiale de constructii;
 - monofilament pentru franghii, plase pescaresti, banda extensiva;
 - conducte pentru apa, irigatii, instalatii miniere, substante chimice.

Capacitatea proiectata este de 30.000 tone/an iar procesul tehnologic comporta urmatoarele faze:

1. polimerizare
2. dezactivare
3. spalare - centrifugare
4. uscare
5. granulare

6. uscare - omogenizare
7. ambalare
8. separare si purificare metanol si hexan.

Reactia de polimerizare

Etilena rezultata in sectia Piroлиза II este transportata prin conducta la instalatia PJP. Reactia de polimerizare a etilenei se produce in mediu de hexan, la 6 - 10 bari si 80 - 83°C intr-un singur reactor cu agitator si manta de racire/incalzire. Pentru controlul greutatii moleculare a polimerului se introduce in reactor hidrogen.

Pentru obtinerea diverselor sorturi de polimer, in reactor, se mai introduce propilena. Catalizatorii utilizati sunt: alchilaluminii si tetraclorura de carbon. Caldura de reactie este preluata prin manta si prin recircularea etilenei nereactionate, a hidrogenului si a vaporilor de hexan.

Dezactivarea

Suspensia de polimer in hexan este evacuata la faza de dezactivare, iar gazele nereactionate, dupa spalare cu hexan si condensare partiala, sunt evacuate in atmosfera. Suspensia de polimer este dezactivata, in doua dezactivatoare, cu metanol incalzit la 95 -100° C si 5-6 bari sub agitare.

Spalare - centrifugare

Eliminarea urmelor de catalizatori dezactivati se realizeaza prin spalare si centrifugare cu un amestec de metanol si hexan. Dupa trei operatii succesive de spalare turta umeda de polimer este trimisa la uscare, iar solventul este trimis la separare si purificare pentru a fi recirculat in instalatii.

Uscare

Turta umeda cu 30% volatile este trimisa intr-un uscator rotativ in care gazul inert incalzit (azot) preia metanolul si hexanul sub forma de vapori. Pulberea uscata este trimisa cu ajutorul suflantelor la alimentatorul granuloarelor. Gazul inert cu vaporii de hexan si metanol este racit pentru recupararea solventilor.

Granularea

Pentru a evita degradarea polimerului se adauga in pulberea de polimer stabilizator, dupa care polimerul este incalzit si supus granularii in granulatorul cu snec. Polimerul taiat in granule este racit si preluat de apa demineralizata pentru a fi transportat la uscatorul centrifugal.

Uscare - omogenizare

In uscatorul centrifugal se separa apa de granule. Granulele cad pe o sita vibratoare pentru sortare. Granulele sunt transportate pneumatic in silozurile de omogenizare. Apa separata la centrifugare este racita si recirculata, iar surplusul rezultat din improspatarea apei este evacuat in bazinul de separare granule si de aici in canalizarea chimica impura.

In silozuri, granulele sunt omogenizate si amestecate pentru obtinerea de calitati uniforme pentru un lot de granule. Dupa amestecare granulele se trimit la ambalare ca polietilena natur, apoi se comercializeaza.

Apele rezultate de la granularea polimerului sunt evacuate in acelasi bazin de separare a granulelor iar apoi in canalizarea chimica impura.

Separare si purificare metanol si hexan

Amestecul de hexan si metanol obtinut la faza de spalare - centrifugare este tratat cu o solutie de hidroxid de sodiu 25 %. Se separa in doua straturi, cel superior ce contine hexan si cel inferior, stratul apos ce contine metanol.

Hexanul este condensat, racit si uscat prin stripare cu abur si apoi rectificat intr-o coloana cu talere. Hexanul este condensat, racit si uscat pe site moleculare dupa care este recirculat in instalatie. Stratul apos cu metanol este supus distilarii intr-o coloana cu talere. Metanolul pur este condensat, racit si apoi recirculat in instalatie. Apele rezultate din fazele de separare si purificare a hexanului si metanolului sunt evacuate intr-un bazin de neutralizare pentru preepurare, de unde sunt apoi evacuate in canalizarea chimica impura.

Materiile prime utilizate in proces sunt:

- etilena;

- hexan;
- metanol;
- hidrogen (Nmc);

Produsele obtinute sunt urmatoarele:

- polietilena diverse sorturi;
- polimeri inferiori si turte polimer;

OXID DE ETILENA

Instalatia oxid de etilena si glicol are drept scop obtinerea oxidului (OE), prin oxidarea catalitica a etilenei cu oxigen pur, pe catalizator in strat fix. O parte din oxidul de etilena produs este utilizat in aceeasi instalatie la obtinerea glicolilor:

- monoetilenglicol (MEG)
- dietilenglicol (DEG)
- polietilenglicol (PEG)

Capacitatea proiectata a instalatiei este de 35.000 tone/an oxid de etilena echivalent sau 14.860 tone/an oxid si 25.000 tone/an monoetilenglicol.

In cadrul instalatiei OE se regasesc urmatoarele instalatii:

- instalatia de compresie a etilenei - un compresor de reciclu;
- instalatia de reactie - unde are loc reactia dintre amestecul de etilena si oxigen. Reactorul este vertical, de tip schimbator de caldura.

Catalizatorul este pe baza de argint, depus pe suport de oxid de aluminiu. Etilena proaspata, impreuna cu cea recirculata, este amestecata la 21 bari, apoi se amesteca cu oxigenul si se alimenteaza reactorul.

Reactia are loc la o temperatura de 240 - 280°C si o presiune de 21 bari. Din reactie, pe langa oxid de etilena (OE) rezulta CO₂ si cantitati reduse de acizi organici si aldehide (care sunt evacuate in atmosfera printr-o purja discontinua). Caldura de reactie este preluata, prin manta, de catre uleiul Santhoterm care apoi cedeaza caldura apei demineralizate, generand abur de 21 bari utilizat in instalatie ca agent termic.

Conversia etilenei, la o trecere prin reactor, a fost proiectata la 5-15%, in functiune normala se obtine 8-9%, de aceea, etilena nereactionata se recircula. Din reactor, amestecul de reactie intra in faza de absorbtie - desorbtie.

- instalatia de absorbtie - desorbtie - unde are loc separarea oxidului de etilena din gazele de reactie. Separarea se realizeaza prin absorbtia in apa, striparea (desorbtia) oxidului de etilena din apa bogata in oxid de etilena si reabsorbtia din nou in apa . Se obtine o solutie de cca. 10 % oxid de etilena care merge fie la purificare, fie la obtinerea de etilenglicol, gaze bogate in oxid de etilena care se recircula si gaze reziduale care se elimina in atmosfera. Apa de la striparea oxidului de etilena este racita in turnuri de racire si recirculata in faza absorbtiei oxidului de etilena. Pentru a evita concentrarea in aldehide si acizi organici, o cantitate de apa se purjeaza continuu in canalizarea chimica impura.

- instalatia de stripare CO₂ - cca. 90 % din gazele neabsorbite in prima coloana a instalatiei de separare. Oxid de etilena sunt recirculate la un reactor, iar cca. 10 % din aceste gaze sunt spalate cu o solutie de carbonat de sodiu pentru chimizarea dioxidului de carbon, dupa care sunt recirculate la instalatia de reactie oxid de etilena.

Din instalatie, mai rezulta continuu, apa de spalare care se trimite la bazinul de colectare si gaze reziduale (care contin in principal CO₂ si vapori de apa) care se elimina in atmosfera sau sunt conduse in instalatia BUSE .

- instalatia de concentrare si purificare oxid de etilena - 40 % din solutia de 10 % oxid de etilena merge la concentrare si purificare. Concentrarea (eliminarea apei) se face prin distilare intr-o coloana cu talere, in care la varf se obtine oxidul de etilena brut, iar la blaz apa care se recircula la instalatia de separare. Pe la varful coloanei se obtine oxidul de etilena purificat - produs finit care, dupa racire, este trimis la depozitare, in vase de inox de unde se comercializeaza . Produsul de blaz este trimis la reactorul de obtinere a glicolilor.

- instalatia de obtinere glicoli - este formata din faza de reactie, faza de concentrare a monoetilenglicolului si faza de separare glicoli.

Faza de reactie (intre oxidul de etilena stripat si apa - reactie necatalitica) are loc intr-o conducta la temperaturi de 150 -155 °C si presiune de 10 bari, rezultand o solutie de

15% glicoli in apa. Faza de concentrare si purificare a glicolilor are loc intr-o serie de sapte coloane cu talere.

Primele patru coloane cu talere sunt pentru concentrare (eliminarea apei si retinerea in apa a aldehydelor si acizilor organici). Coloana cu talere de concentrare a patra functioneaza sub vid. Apa separata in faza de concentrare este racita si recirculata cu reflux de coloana de concentratie si la reabsorbție (coloane sub vid). Mono si dietilenglicolul (MEG si DEG) se obtin prin prize laterale din coloane, sunt racite si trimise la depozitare de unde se comercializeaza.

Produsele de varf impreuna cu condensatul de la ejectoarele de vid sunt recirculate la faza de concentrare. Produsul de blaz - poliglicol - este racit si trimis la depozitare.

Apa de la stripare OE este racita in turnuri de racire si recirculata la absorbtia OE.

Din bazinul turnurilor de racire a apei de la striper se purjeaza continuu o cantitate de apa la bazinul de colectare a apei din instalatii.

In bazinul de colectare a apelor, ajung si apele din fazele de absorbtie - desorbție si purificare glicoli.

Gazele neabsorbite in prima coloana sunt recirculate la reactor. O parte din aceste gaze (cca.10 %) sunt spalate cu o solutie de carbonat de potasiu pentru chimizarea dioxidului de carbon, dupa care sunt recirculate la reactor.

Dioxidul de carbon, din solutia de carbonat, este desorbit prin incalzire si eliminat in atmosfera dupa ce este spalat cu apa la varful coloanei.

Apa de spalare este evacuata continuu la bazinul colector.

Gazele de la coloana de reabsorbție, continand N₂, CO₂, si O₂, sunt trimise la o instalatie de recuperare CO₂.

Materiile prime utilizate in acest proces sunt etilena si oxigen 100% iar produsele obtinute sunt urmatoarele:

- Oxid de etilena
- Monoetilenglicol
- Dietilenglicol si Polietilenglicol

5.3 Principalele instalatii tehnologice ale diviziei Oltchim Rm. Valcea

5.3.1 Electroliza cu catod de mercur

Licenta	Nora Permelec (Italia)				
An punere in functiune	1974				
Capacitate proiect (to/an)	Soda caustica	Clor gazos	Acid clorhidric 32 %	Hipoclorit de sodium	Hidrogen
	210.000	57.000	73.600	10.000	5.060

Aceasta instalatie utilizeaza procesul de electroliza cu catod de mercur si anodi din titan in flux continuu. Procesul tehnologic de electroliza a solutiei de clorura de sodiu cu catod de mercur comporta doua etape:

- se efectueaza electroliza propriu-zisa, cand se obtine clorul si amalgamul de sodiu;
- se realizeaza descompunerea amalgamului de sodiu cu obtinerea solutiei de hidroxid de sodiu, hidrogenului si mercurului care reintra in circuitul de electroliza.

Procesul tehnologic implica urmatoarele faze:

- Purificarea saramurei
- Cristalizarea sarii
- Declorurarea, resaturarea, purificarea saramurei ciclu
- Electroliza clorurii de sodiu
- Racirea, uscarea, comprimarea clorului
- Lichefierea clorului si evaporarea
- Sinteza acidului clorhidric
- Neutralizarea clorului residual si fabricare hipocloritului de sodiu
- Comprimarea hidrogenului

- Neutralizarea apelor reziduale
- Comprimarea aer pentru shunturi la celulele de electroliza.

Purificarea saramurei brute

Saramura bruta primita de la campul de sonde este supusa purificarii prin tratare cu hidroxid de sodiu (NaOH) si carbonat de sodiu (Na_2CO_3) in vederea eliminarii ionilor de Ca^{2+} , Mg^{2+} , Fe^{3+} .

Dupa decantare si filtrare, saramura purificata se stocheaza in rezervoarele tampon din care se alimenteaza instalatia de cristalizare sare.

Instalatia de purificare are in dotare 2 linii de purificare, fiecare linie prevazuta cu cate 2 reactoare, decantor, vase de linistire, baterie de filtrare si rezervoare de depozitare.

Saramura bruta este pompata continuu in reactoarele de tratare unde se dozeaza reactivii - solutie de Na_2CO_3 - 130-135 g/L si NaOH - 50%.

In reactoare, ionii de Ca^{2+} , Mg^{2+} , Al^{3+} , Fe^{3+} precipita sub forma de combinatii insolubile.

Din reactoare saramura trece in decantoare unde decanteaza combinatiile chimice formate fiind eliminate periodic in cuvele de slam. Saramura limpede purificata deverseaza pe preaplinul decantorului in rezervoarele de linistire de unde este pompata prin bateria de filtrare cu nisip si depozitata in rezervoarele de stocare de unde se alimenteaza instalatia de cristalizare.

Toate utilajele si traseele aferente sunt executate din otel carbon.

Cristalizarea sarii

Saramura purificata este supusa cristalizarii in vederea obtinerii sarii cristalizate necesara resaturarii saramurii recirculate (epuizata) de la electroliza.

Evaporarea apei din saramura se realizeaza in evaporatoare cu efect multiplu, 4 trepte de evaporare si anume: ingrosarea terciului de sare rezultat in hidrocicloane, centrifugarea terciului de sare ingrosat, transportul sarii cristalizate in deposit si la instalatia de saturare saramura.

Fiecare treapta de concentrare este prevazuta cu un schimbator de caldura si un degazor de unde rezulta aburul secundar, o pompa de recirculare fortata si 4 centrifugi pentru separarea cristalelor de sare din terciul ce se formeaza in treptele de concentrare .

Ultima treapta de concentrare este sub vacuum. Apa decantata folosita la piciorul barometric ~ 800 m³/h este pompata ca agent de dizolvare la campul de sonde Ocnita si o parte se pompeaza in reseaua de hidranti a combinatului.

Declorurarea, resaturarea si purificarea saramurii

Saramura care iese din celulele de electroliza are o concentratie in NaCl de 260-270 g/L si o temperatura de 80-85°C. Aceasta este saturata in clor.

Procesul tehnologic adoptat consta in declorurarea saramurii in mediu acid sub vacuum de la 0.3 g/L la 0.03 g/l. Clorul este preluat de ejectoare si trimis in turnurile de condensare iar saramura epuizata este stocata in rezervoarele de stocare, care prin intermediul vaselor interfazice se resatureaza cu terci de sare din instalatia cristalizare pana la o concentratie de 305-310 g/L.

Observatie: O concentratie peste 310 g/L NaCl favorizeaza cristalizarea sarii in celule si pe trasee, depunere pe anozii, care are ca rezultat incetinirea reactiei de disociere. O concentratie sub 260 g/L NaCl favorizeaza degajarea hidrogenului in celule, cu pericol de formare a amestecului exploziv de clor si hidrogen.

O parte din saramura saturata, 10-15 % din debit, este trecuta in reactorul de tratare cu solutie de Na₂CO₃ 10 % si solutie de NaOH pana la un pH = 10-10.5 in vederea asigurarii unei precipitari complete a fierului si magneziului, cu deversare in vasul de stocare.

Electroliza solutiei de clorura de sodiu

O unitate de electroliza se compune din:

- celula de electroliza
- dezamalgatorul (pila de descompunere)
- pompa de mercur

Procesul tehnologic comporta doua etape: in prima etapa se efectueaza electroliza propriu-zisa a NaCl intre anozii de titan activati si catodul de Hg, la o intensitate de

300-400 KA si o tensiune pe celula de 4.2-4.4 V, iar in etapa a doua se face descompunerea amalgamului cu apa demineralizata.

Saramura concentrata si calda la 80°C este alimentata in celule unde este supusa electrolizei intre anodi de titan si catodul de Hg, care se scurge pe fundul de otel al celulei. Mercurul si saramura sunt alimentate la o extremitate a celulei, saramura epuizata si amalgamul de sodiu iesind la cealalta extremitate.

Clorul se degaja la anod si este aspirat de compresoarele din instalatia de comprimare clor sub un usor vacuum 3-10 mm coloana H₂O. Sodiul se descarca la catod formand cu mercurul amalgamul de sodiu. Amalgamul se scurge pe fundul de otel al celulei spre extremitatea de iesire, care este legata cu dezamalgatorul, in care reactioneaza cu apa demineralizata producand NaOH si H₂.

Mercurul regenerat este preluat de la partea inferioara a dezamalgatorului cu pompa de vehiculare mercur cu recircularea acestuia pe celula de electroliza.

Celulele DE NORA sunt cuplate la pile de descompunere amalgam de tip vertical. Pilele de descompunere, in interior, sunt prevazute cu cosuri metalice in care se afla umplutura de grafit care constituie catodul. Amalgamul este introdus pe la partea superioara printr-un dispozitiv de distributie pe toata sectiunea pilei, iar apa demineralizata intra pe la partea inferioara circuland in contracurent cu amalgamul.

Curentul continuu necesar procesului de electroliza este asigurat prin conversia curentului alternativ in statia de conversie si redresare curent tip - FRIME Milano si este formata din 4 grupuri, furnizor firma DEL- LEGHNANO - Italia.

Racirea, uscarea si comprimarea clorului

Clorul gazos din celulele de saturat cu vapori de apa si impurificat cu aerosoli de vapori de NaCl si azot, este procesat in vederea purificarii si reducerii umiditatii pana la maxim 50 ppm.

Procesul cuprinde urmatoarele faze:

- racirea clorului umed de la 80-90°C pana la 15-20°C in doua trepte utilizand ca agent de racire apa + 26°C (recirculata) si +5°C;
- filtrarea umeda a clorului racit in vederea retinerii aerosolilor de NaCl;

- uscarea clorului in turnuri de uscare cu umplutura ceramica prin stropire cu acid sulfuric 98%;
- filtrarea clorului uscat in filter cu elemente filtranti din inox, umpluti cu vata de sticla pentru retinerea picaturilor de acid sulfuric;
- spalare, racire clor uscat cu clor lichid;
- comprimarea clorului, in 3 trepte cu raciri intermediare pentru preluarea caldurii de comprimare;

Lichefierea si evaporarea clorului

Pentru a transporta clorul la distanta mare cat si pentru a echilibra fluctuatiile intre productie si consumul de clor gazos, o parte din productia de clor gazos se lichefiaza.

Procedul adoptat este lichefierea clorului electrolitic la temperatura normala si presiune medie, utilizand ca agent de racire Freon R22.

Evaporarea clorului se realizeaza in utilaje cu serpentina incalzite cu apa calda.

Sinteza acidului clorhidric

Procesul tehnologic presupune urmatoarele faze:

- Sinteza acidului clorhidric din elemente
- Absorbția acidului clorhidric in apa
- Depozitare

Reactia dintre clor si hidrogen, este o reactie fotosensibila in lant, decurgand la o temperatura de 200°C in prezenta de lumina. Acidul clorhidric gaz la o temperatura de cca. 300°C la iesirea din soba de contact, intra in faza de absorbtie primara in apa, concomitant cu racirea gazelor si a solutiei. Procesul de absorbtie-racire are loc in racitoare-absorbere din igurit.

Obtinerea hipocloritului de sodiu - neutralizarea clorului

Fazele procesului tehnologic de obtinere a hipocloritului de sodiu sunt:

9. Diluarea solutiei de NaOH de la 50 % la 20 %

10. Clorurarea in contracurent a solutiei de NaOH 20 %, in turnuri de absorbtie umplute cu inele ceramice, pana la atingerea unei concentratii de 12-12.5 % si a unei concentratii reziduale de NaOH de 0.7-2 %.

Dupa epuizarea solutiei de NaOH, in cuva de neutralizare se barboteaza abur pentru descompunerea hipocloritului de sodiu la clorat, dupa care se dozeaza solutie de tiosulfat de Na 10 -20 % pana cand concentratia in clor active scade la zero.

Comprimarea hidrogenului

Hidrogenul rezultat in dezamalgatoare se raceste la temperatura de 18°C si se dirijeaza la gazometru. Din gazometru cu ajutorul suflantelor se trimite la consumatori. Pentru mentinerea presiunii, surplusul de hidrogen comprimat este recirculat in gazometru. Hidrogenul comprimat pentru instalatia Oxo - Alcoolii este trecut prin filtru cationic pentru retinerea continutului de NaOH.

Neutralizarea apei reziduale

Apele cu continut alcalin, acid si clor liber din intreaga instalatie, sunt colectate si dirijate la statia locala de neutralizare ape in vederea corectiei de pH, prin dozare de acid sulfuric rezidual si distrugerea clorului liber prin dozare de sulfite de sodiu.

Comprimarea aerului pentru shunturi la celulele de electroliza

Aerul comprimat este folosit pentru actionarea shunturilor (scurt-circuitoare) la celulele de electroliza, presurizarea tablourilor locale ale celulelor si actionarea sectionerilor de curent. Statia este compusa din 2 compresoare care aspira aer instrumental la o presiune de 4 ata, il comprima la 8 ata si refuleaza la sistemul de distributie la celule si sectionerii de curent.

Sectia are in dotare rampa pentru incarcare produse clorosodice (NaOH, HCl, NaOCl) in cisterne si in mijloace auto, rampa CF incarcare -descarcare cisterne CF de Cl, rampa descarcare cisterne CF de acid sulfuric si rampa pentru verificarea si incarcarea buteliilor de Cl.

Pentru recuperarea mercurului din deseurile infestate (grafit din pile, pamant infestat) sectia detine un cuptor de ardere rezidii cu Hg din care se recupereaza mercurul prin evaporare la temperatura de 40°C si racire cu condensare.

Avand in vedere costurile ridicate de fabricatie care se realizeaza pe produsele clorosodice, obtinute prin electroliza cu catod de mercur, si tinand cont de cheltuielile mari de intretinere la nivelul societatii, s-a luat hotararea ca hala de electroliza cu catod de mercur sa fie convertita in electroliza cu membrane schimbatoare de ioni. Aceasta masura tine si de reglementarile Organismelor Internationale privind scoaterea din functiune a instalatiilor si proceselor care utilizeaza mercur in fluxul tehnologic.

Consideratii tehnice asupra procesului de electroliza

Pe plan mondial sunt folosite 3 tehnologii de electroliza a solutiilor de NaCl:

- Electroliza cu diafragma si anodi din grafit sau titan
- Electroliza cu catod de mercur si anodi din grafit sau titan
- Electroliza cu membrane schimbatoare de ioni cu catod de Ni si anod de titan

Tehnologia de electroliza cu diafragma

Este depasita din punct de vedere tehnic datorita calitatii slabe a sodei caustice obtinute, respectiv solutie NaOH 11 % cu cca. 13 % NaCl. Apare in plus pericolul de afectare a sanatatii umane, datorita fibrelor de azbest folosite la fabricarea diafragmelor.

Tehnologia de electroliza cu catod de Hg

Aceasta tehnologie a avut in urma cu 30 de ani un real success in domeniu, datorita puritatii ridicate a sodei caustice obtinute, respectiv 50 % NaOH cu 50 ppm NaCl. Consumurile energetice relativ mari, precum si problemele tot mai stringente legate de poluarea cu Hg, au concertat eforturi substantiale in vederea perfectionarii tehnologiei, eforturi care au avut drept rezultat reducerea consumului de Hg si a curentului electric cu doar 10 % folosind anodi din titan.

Aceasta instalatie utilizeaza procesul de electroliza cu catod de mercur si anodi din titan in flux continuu. Procesul tehnologic de electroliza a solutiei de clorura de sodiu 305-310 g/L in celula cu catod de mercur comporta doua etape:

- se efectueaza electroliza propriu-zisa, cand se obtine clorul si amalgamul de sodium

- se face descompunerea amalgamului de sodium cu obtinerea solutiei de hidroxid de sodiu , hidrogenului si mercurului care reintra in circuitul de electroliza.

Tehnologia de electroliza cu membrane schimbatoare de ioni

Acest procedeu a aparut in anul 1970, cand companiile Asahi Glass - Japonia si Du Pont - SUA, au inceput sa exploreze in faza de pilot primele membrane schimbatoare de ioni.

Membrana este un element cu permeabilitate selectiva pentru ionii de sodiu, confectionata din polimeri perfluorurati cu grupe functionale carboxilice sau sulfanice cu insertie de rezistenta din fibra de Teflon.

Procedeul a cunoscut imbunatatiri si a ajuns un concurent care subclaseaza celelalte tehnologii, datorita pe de o parte reducerii substantiale a valorilor de investitie si a costurilor de operare, iar pe de alta parte, datorita imbunatatirii considerabile a calitatii produselor. In plus, consumul energetic este redus fata de tehnologia cu catod de mercur la 2.3 MW/tona lesie fata de 3.4 MW/tona lesie.

A. ELECTROLIZA CU MEMBRANE SCHIMBATOARE DE IONI

Licenta	KRUPP UHDE					
An punere in functiune	2000					
Capacitate proiect (to/an)	Soda caustica	Clor gazos	Clor lichid	Acid clorhidric 32 %	Hipoclorit de sodium	Hidrogen
	120.000	106.776	84.347	51.562	36.900	3.000

Procesul tehnologic implica urmatoarele faze:

1. Purificarea primara a saramurii brute primate prin saleduct de la campul de sonde Ocnita, filtrarea si evacuarea slamului rezultat.
2. Purificarea secundara a saramurii pentru obtinerea saramurii ultrapure
3. Procesul de electroliza propriu-zis, utilizand ca materie prima saramura purificata si curentul electric continuu.
4. Declorurarea si decloratarea analitului
5. Circuitul catolitului
6. Concentrarea lesiei de la 33 % NaOH la 50 % NaOH
7. Racirea, uscarea si comprimarea Cl electrolitic

8. Lichefierea, depozitarea si livrarea la consumatori
9. Racirea, filtrarea si comprimarea hidrogenului
10. Obținerea hipocloritului de sodium de minim 12.5 % Cl activ
11. Sinteza acidului clorhidric 32 %
12. Tratarea apelor reziduale

Purificarea primara a saramurii

Saramura bruta de la sonde cu un debit de 165 m³/h este stocata intr-un rezervor de 1.000 m³ -vas din otel carbon protejat cu cauciuc. Din vas saramura este trimisa intr- un sistem de schimbatoare de caldura, unde se incalzeste la 52°C, spre 4 vase de reactie. In primul vas de reactie se dozeaza solutia de carbonat de Na in vederea precipitarii ionului de Ca²⁺ si in al 4-lea reactor se dozeaza solutia de NaOH pentru precipitarea ionilor de Mg²⁺.

Inainte de intrarea in decantor se dozeaza poliacrilamida (floculant). Purificarea primara este asemenatoare cu cea de la electroliza cu Hg. O parte din saramura bruta este tratata cu CaCl₂, in vederea indepartarii ionului sulfat SO₄²⁻ care precipita sub forma de CaSO₄.

Saramura limpede este filtrata in 4 filtre cu antracit, apoi i se regleaza pH-ul la 8.5-9 cu HCl pentru precipitarea ionului de Al³⁺, dupa care este pompata la faza de purificare secundara.

Saramura filtrata la un pH = 10 se incalzeste la 70°C si se trimite la coloanele cu schimbatori de ioni pentru retinerea ionilor de Ca²⁺, Mg²⁺, Sr²⁺, Ba²⁺, Fe²⁺ de unde iese saramura ultrapura cu un continut maxim de 20 ppm Ca+Mg. Rasina saturata se regenereaza prin spalare cu HCl 7.5 % si solutie de NaOH 4%.

Procesul de electroliza

Saramura ultrapura este alimentata la celulele celor 7 electrolizoare tip HOESCHST/UHDE BM 2.7-140. Fiecare electrolizor cuprinde 140 de elemente de celula de tip bipolar. Un element de celula este alcatuit din 2 compartimente - anodic si

catodic delimitate de o membrana schimbatoare de ioni. Semicarcasa anodica este sudata de anodul din titan, iar semicarcasa catodica de catodul de Ni.

Curentul electric strabate fiecare celula prin contactele realizate intre semicarcasele elementelor invecinate. Saramura si lesia intra pe la partea inferioara in compartimentul anodic, respectiv catodic al elementului de celula.

Anolitul care este de fapt saramura epuizata, avand o concentratie de 220 g/L NaCl cu 80°C din fiecare compartiment anodic, impreuna cu clorul, curge intr-un colector de anolit unde are loc separarea clorului de anolit (saramura epuizata).

Saramura epuizata este declorurata cu ajutorul vacuumului. Urmele de clor din saramura epuizata dupa declorurare sunt distruse prin tratare cu solutie de sulfite de sodium si cu NaOH 33 % pentru reglarea pH la 8.5 -10 cu stocare in rezervorul de saramura epuizata.

Saramura epuizata este pompata la campul de sonde Ocnita ca agent de dizolvare (160 m³/h) pe acelasi traseu pe care se pompeaza apa de la piciorul barometric de la instalatia Cristalizare - Electroliza cu catod de Hg, la o presiune de 12-16 bar.

Inainte de alimentarea la celule, solutia NaOH 32-33 % este diluata cu apa demi la 30-31 % NaOH. In compartimentele catodice aceasta se reconcentreaza la 32- 33 %.

Soda caustica 32-33 % din fiecare compartiment catodic, impreuna cu H₂ curge intr-un colector de catolit unde are loc separarea solutiei de NaOH 33 % de hidrogen. Din vasul colector o parte din solutia de NaOH este pompata la vasul de inaltime pentru alimentarea celulelor iar diferenta care de fapt reprezinta productia este pompata in vasul de stocare de 1.000 m³.

Membrana schimbatoare de ioni este impermeabila pentru lichide si gaze. Ea utilizeaza o permeabilitate selectiva pentru ionii de Na⁺ blocand insa trecerea ionilor HO⁻ in spatial anodic favorizand astfel obtinerea unei eficiente mari de curent si a unui produs de o puritate foarte inalta.

Eficienta de curent a celulei este direct proportionala cu selectivitatea membranei. Compozitia chimica a membranei, bazata pe o structura fluorocarbonica dicteaza gradul de concentrare al sodei caustice. Din considerente economice o membrana este viabila

cel puțin 3 ani după care selectivitatea ei scade la creșterea consumului de energie electrică.

Concentrarea leșiei de la 33% la 50% NaOH

Concentrarea sodei are loc într-o instalație care cuprinde 3 trepte de concentrare, fiecare treaptă fiind alcătuită dintr-un fierbător și un evaporator.

Leșia de Na 33 % este alimentată la o temperatură de 60°C în treapta a 3-a de evaporare unde se concentrează până la 37 % pe baza vaporilor secundari rezultați în treapta a 2-a. Vaporii rezultați sunt condensați cu apă de răcire, iar condensul alcalin după ce i se recuperează căldura, este pompat în vasul de sămura epuizată. Din treapta a 3-a soluția de 37 % trece în treapta a 2-a la o temperatură de 105°C unde se concentrează până la 42% NaOH pe baza vaporilor secundari rezultați din prima treaptă. Din treapta a 2-a soluția NaOH 42 % trece în prima treaptă la o temperatură de 160°C unde se concentrează la 50 % NaOH. Agentul termic în această treaptă este aburul de 13 ata.

Leșia de sodă 50 % se răcește la 50°C într-un schimbător de căldură cu plăci și este trimisă în rezervoarele de stocare (3x 1000m³ și 2x 2000 m³) de unde se încarcă pentru vânzare în cisterne CF sau mijloace auto.

Răcirea, uscarea și comprimarea clorului

Furnizorul instalației (tehnologia și parțial utilajele) este firma UHDE - Germania. Procesul tehnologic ales este: filtrarea clorului umed în filtrul mecanic cu elemente filtrante din polyester, uscarea clorului cu acid sulfuric concentrat în turnurile de uscare, filtrarea clorului uscat în filtrul mecanic cu element filtrant din inox și comprimarea clorului în unități în 3 trepte (compresoare). Fluxul tehnologic este același cu cel de la Electroliza cu Mercur.

Lichefierea clorului

Procesul adoptat este lichefierea clorului electrolitic la temperatura normală și presiune medie utilizând ca agent de răcire Freon R 134a - 2 linii separate. Clorul lichefiat se depozitează în depozitul de clor care are în dotare 4 rezervoare de 80 m³ (un rezervor permanent se ține gol ca vas de avarie).

Racirea si filtrarea hidrogenului

Furnizorul instalatiei este firma UHDE - Germania. Procesul tehnologic ales este racirea hidrogenului intr-un racitor tubular urmata de filtrarea lui intr-un filtru mecanic cu elemente filtranti din inox.

Sinteza acidului clorhidric

Procesul tehnologic ales este: sinteza HCl din elemente (H_2 si Cl_2), urmata de absorbtia acestuia intr-un absorber izoterm in film pelicular descendent, rezultand solutia de 32 % HCl care se depoziteaza in 4 rezervoare de 80 m³, prevazute cu protectie de cauciuc.

Obtinerea hipocloritului de Na

Procesul ales este: absorbtia clorului si abgazelor cu urme de clor in 3 etape. In primele 2 etape absorbtia are loc in 2 ejectoare montate in serie, in cea de-a 3-a etapa absorbtia are loc intr-un absorber final cu depozitarea produsului in 2 rezervoarele de stocare.

Tratarea apei reziduale

Apele reziduale cu incarcatura anorganica sunt colectate si transportate prin retele de canalizare in statia locala de tratare unde se corecteaza pH-ul lor.

Aceasta instalatie prezinta un grad ridicat de siguranta in functionare fiind tehnologie care nu utilizeaza Hg, iar materialele din care sunt executate utilajele si traseele sunt foarte rezistente la mediul agresiv al clorului umed, lesie, etc. (titan.nichel, polipropilena cu fibra de sticla, grafit si protectii din cauciuc si ebonita).

Dupa 3 ani de functionare, membranele schimbatoare de ioni isi pierd din activitate, urmand a fi schimbate. De asemenea, anozii din titan functioneaza intre 8-10 ani dupa care trebuie reactivati pentru mentinerea randamentului curentului electric. Elementii de care dispunem in prezent sunt din generatia 2.5 cu care se poate functiona la o sarcina maxima de 4 kA/m². La ora actuala practica mondiala in domeniu foloseste elemente de generatia a 5-a la care sarcina maxima este de 6 kA/m² cu o performanta de 30%.

B. SODA BLOC

Licenta	BERTRAMS Elvetia
An punere in functiune	2000
Capacitate proiect (to/an)	Soda bloc
	50.000

Sectia Soda Solida are in componenta 3 instalatii:

- Soda bloc
- Soda fulgi
- Soda perle

Procesul tehnologic adoptat este de concentrare si deshidratare completa a solutiei de NaOH 50% la temperatura de 400-450°C, in evaporatoare peliculare pe principiul evaporarii apei din lesie in film folosind agent termic saruri topite. Sarurile topite sunt incalzite la temperatura necesara in cuptoare unde se foloseste ca agent de incalzire gazul metan. Sarurile calde se recircula pe urmatorul circuit: vas saruri - cuptor incalzire saruri- evaporatoare peliculare - vas saruri topite.

Instalatia SODA BLOC - licenta BERTRAMS - Elvetia

- capacitate: 50.000 tone/an
- an punere in functiune - 1975

Instalatia SODA FULGI - licenta SET Italia

- capacitate concentrare - 100.000 tone/an
- capacitate soldificare - 50.000 tone/an
- an punere in functiune - 2000

Instalatia SODA PERLE - licenta SET Italia

- capacitate de perlare - 50.000 tone/an
- an punere in functiune - 2005

Observatie: faza de concentrare de la instalatia SODA FULGI asigura topitura pentru obtinerea sodei fulgi si a sodei perle.

La baza tehnologiei de concentrare a lesiei de NaOH 50%, sta principiul de evaporare a lesiei folosind agent termic sarurile topite. Lesia de soda caustica cu concentratia de 50% este trimisa cu pompa in preincalzitor incalzit cu abur secundar de la evaporatorul final unde isi mareste concentratia la 60% NaOH. La partea inferioara a preconcentratorului are loc separarea, sub vid, a vaporilor de apa din lesia de soda care s-a preconcentrat. Din preconcentrator, lesia de soda este pompata in evaporatorul final unde curge uniform, fiind distribuita printr-o baterie de tevi verticale. Lesia de soda este deshidratata, topita si contine 99% NaOH. Soda topita si vaporii de apa se colecteaza la partea inferioara intr-un separator.

Vaporii de abur sub forma de abur secundar trec la preconcentrator iar topitura de NaOH, in functie de tipul de soda, urmeaza urmatoarele circuite:

- **in cazul sodei solide** - o parte din topitura prin intermediul colectoarelor incalzite prin arderea gazului metan este depozitata in butoaie de tabla a 400 Kg pe 4 linii de ambalare. Dupa ce butoiul a fost umplut trece prin tunelul de racire unde butoaiile sunt stropite cu apa pentru racire. Pe acest parcurs topitura de soda se congeleaza. Dupa montarea capacului pe gura de incarcare, butoaiile sunt stocate in depozitul de butoaie.

- **in cazul instalatiei Soda Fulgi** - topitura din faza de concentrare - o parte merge la soldificatoare, masina de ambalat, paletizare si infoliere iar o parte alimenteaza instalatia de Soda Perle. In aceasta instalatie topitura este pompata la partea superioara a perlatorului prin intermediul discurilor de perlare. Picaturile de topitura de NaOH cad in perlator si parcurg de sus in jos perlatorul in contracurent cu aerul uscat si rece formand perle de NaOH. Perlele sunt colectate in racitorul de perle unde temperatura perlelor scade de la 11°C la 40°C. Agentul de racire este apa recirculata in mantaua racitorului. Racitorul prin miscarea de rotatie transporta perlele la alimentarea elevatorului care ridica perlele si le depoziteaza in buncarul masinii de ambalat automata la saci de 25 Kg care sunt paletizati si infoliati automat.

Echipament:

- cuptorul de incalzire saruri topite - este proiectat intr-o forma cilindrica incalzind doua zone: zona convectiva localizata la varful cuptorului si zona radianta la parte inferioara. Incinta cuptorului la interior este protejata cu caramida refractara. Cuptorul cuprinde un numar de 8 treceri elicoidale in sectiunea radianta, fiecare tub cuprinde 40 de infasurari. Tevile serpentinei prin care circula sarurile topite au un diametru de 101.6 mm. Serpentina este de tip elicoidal pentru a permite scurgerea sarurilor in vasul de saruri topite in cazul unei opriri accidentale a cuptorului. Cuptorul este prevazut la partea inferioara cu 3 piloti si 3 arzatoare cu tiraj fortat. Aerul de combustie este incalzit la 35 °C pe seama temperaturii gazelor arse. Fiecare arzator are o capacitate de 5 Gcal/h cu un exces de aer de combustie de 12%. Pilotii au o capacitate de 0.3 Gcal/h.

Sarurile topite care asigura caldura necesara eliminarii apei din solutia de NaOH sunt un amestec cu urmatoarea compozitie:

- azotat de potasiu - 53 %
- azotit de sodium - 40 %
- azotat de sodium - 7 %

Instalatiile de soda solida functioneaza in general cand lesia de Na nu se vinde la nivel de productie sau cand pretul de valorificare al sodelor solide este foarte bun.

C. OXO - ALCOOLI

Licenta	BALCKE-DURR BASF DAVY-McKee	
An punere in functiune	2000	
Capacitate proiect (to/an)	Octanol	I-butanol
	47.000	5.000

Istoric: In prima etapa de dezvoltare a combinatului s-a pus in functiune instalatia OXO I in anul 1968 dupa licenta UHDE cu o capacitate de 29.340 tone/an produse oxo. In a doua etapa de dezvoltare s-a pus in functiune instalatia OXO II (1976) dupa licenta BASF

cu o capacitate de 32.240 tone/an produse oxo. Tehnologiile prezentate nu aveau flexibilitate in deplasarea spre obtinerea unui anumit produs, costurile de productie fiind foarte mari. In materie de sinteze produse oxo au aparut tehnologii performante cu noi generatii de catalizatori cu randamente bune de transformare la parametri moderati. Din aceste motive s-a achizitionat instalatia OXO-LP cu randamente bune de transformare. Odata cu montarea acestei instalatii s-a modernizat instalatia Gaz Sinteza si Grup Fabricatie, tot procesul tehnologic fiind condos pe DCS.

Capacitate instalatie noua si modernizata:

- Octanol - 45.000 tone/an
- Ixo-butanol - 5.000 tone/an
- N-butanol - 2.000 tone/an

Procesul tehnologic adoptat: reactia de oxonare a propilenei cu gaz de sinteza in prezenta catalizatorului de rodium (Rh) urmata de aldicrotonizarea n-butiraldehidei rezultate si de hidrogenarea 2-etil hexenalului obtinut.

Materiile prime utilizate sunt urmatoarele:

- propilena este aprovizionata din instalatia Depozit de Gaze Lichefiate cu ajutorul pompelor multietajate;
- CO₂ este livrat de la instalatia Var SIC sub forma de gaze cu CO₂ cu un continut de 26 % CO₂ ;
- gazul metan este livrat din sistemul national, prin conducta Dn 20 la un debit de 2.800 Nm³/h si presiune de 2.6-3 ata.
- hidrogenul este livrat de la sectiile de electroliza prin conducta Dn 300 la un debit de 2.500 Nm³/h.

Procesul tehnologic implica urmatoarele faze:

Faza de sinteza

In aceasta faza se fac urmatoarele operatii:

- Purificarea gazelor cu CO₂
- Comprimarea gazului metan - consum tehnologic si a CO₂ - ului

- Cracarea gazului metan
- Recuperarea caldurii gazelor arse

Gazele cu CO₂ intra sub control de debit in coloanele K 104/A,B unde sunt spalate cu o solutie de 5% Na₂CO₃ unde se indeparteaza compusii cu sulf. Coloanele sunt prevazute cu 2 straturi de umplutura (inele Pall) iar in partea superioara 6 talere cu jgheab. Gazele spalate fara compusi cu sulf care ies pe la partea superioara a coloanelor K-104/A,B sunt alimentate pe la parte inferioara a coloanei de absorbtie K-102 echipata cu 2 straturi inegale de umplutura SULTZER tip MELLAPACK unde are loc absorbtia bioxidului de carbon in solutie de MEA (monoetanolamina) la 60°C.

Solutia de MEA incarcata cu CO₂ este preluata cu pompa si trimisa in preincalzitorul W 116 unde se incalzeste la 98°C in coloana de desorbtie K-102 (temperatura blaz = 116-120°C, temperatura varf = 98°C). CO₂-ul desorbit este racit la 40°C si intra in gazometrul de CO₂ de unde este aspirat de compresorul de comprimare CO₂ 73-1002 la 16 bar si refulat in teville cuptorului de cracare. Gazul metan de proces este purificat de compusii cu sulf in desulfuratoare cu carbine si intra in aspiratia compresorului 73-1001 unde este comprimat la 16 bari si refulat in teville cuptorului de cracare.

Amestecul de gaze (CO₂ si CH₄) este incalzit la 380-420°C in recuperatorul de caldura W-110. Prin intermediul injectorului se amesteca cu abur pentru a preveni descompunerea metanului la negru de fum in timpul cracarii. Cracarea catalitica se realizeaza la 780-850°C pe un catalizator de Ni, tip 1-25 BASF.

Cuptorul de cracare se compune dintr-un spatiu paralelipipedic cu H=9.200 mm, l= 5.210 mm impartit in 3 zone cu 2 randuri de tevi de cracare. Pe fiecare rand sunt 15 tevi de cracare. Incinta interioara a cuptorului este protejata cu caramida refractara. In plafonul cuptorului sunt 15 arzatoare. Caldura gazului cracat este recuperat printr-un sistem de incalzire a apei de cazan si a amestecului de gaze care intra in reactie.

Reactia de reformare catalitica a metanului este endoterma. Temperatura de reactie se realizeaza prin arderea gazului metan cu ajutorul celor 15 arzatoare.

Faza OXO-LP

Instalatia OXO-LP produce normal si izo-butiraldehida cu un raport de 10:1 prin hidroformilarea propilenei la 20 bari si 85-110°C utilizand gaz de sinteza. Reactia are loc in faza lichida in prezenta unei solutii de catalizator de Rh modificat cu trifenilfosfina. Instalatia este proiectata utilizand tehnologia Mark 1 “recirculare in faza gazoasa”. Procesul a fost dezvoltat de Davy McKee in colaborare cu Union Carbide Chemicals & Plastics Company Inc. Proiectarea pentru ingineria de baza a fost realizata de Davy McKee iar pentru ingineria de detaliu de BALCKE DURR.

In prima parte a instalatiei se face o purificare a materiilor prime cu scopul de a indeparta avansat componentii care duc la “otravirea” catalizatorului. Purificarea gazului de sinteza consta in trecerea lui peste carbune activ pentru indepartarea carburilor metalici de Fe si Ni care prin oxidare se retin ca oxizi metalici la $T = 90^{\circ}\text{C}$ si $P = 21$ bari. Purificarea propilenei consta in indepartarea compusilor cu sulf prin trecerea propilenei lichide la 25°C si 23 bari peste catalizator de alumina activata.

Amestecul de gaz purificat se amesteca cu gazul recirculat de compresorul J-131 care alimenteaza reactorul D 131 unde se afla catalizatorul de Rh. Reactantii sunt introdusi in masa de reactie printr-un barbotor localizat sub agitatorul reactorului care asigura o dispersie buna a amestecului de gaze. Produsele volatile si produsele secundare usoare parasesc reactorul cu gazul de ciclu prin separatorul de picaturi D 336 care este asezat deasupra reactorului pentru a micsora pierderile de catalizator din sistemul de reactie, dupa care trece printr-un demister in aspiratia compresorului de recirculare J 131. Faza condensata din separator este pompata la coloana de stripare D 231. Reactia este exoterma si caldura de reactie este preluata de apa care circula prin serpentina din interiorul reactorului. Produsul brut ce contine un amestec de gaze dizolvate (propilena, propan, butan) este incalzit la 55°C si introdus la varful coloanei de stripare unde in contracurent circula gaz de sinteza (D 231). Striparul este o coloana cu 18 talere. Majoritatea gazelor dizolvate in amestecul de aldehide sunt indepartate prin stripare unde in contracurent circula gaz de sinteza care merge la reactie.

Produsul de blaz al striparului este trecut in stabilizatorul D 232 (coloana cu 13 talere cu supape) unde urmele de gaze dizolvate sunt indepartate din butiraldehide. De la varful coloanei gazele sunt preluate de compresorul de produsi usori J-132 si refulate in

aspiratia compresorului de gaz recirculat J- 131. Produsul brut din blazul coloanei de stabilizare este racit la 50° C si stocat in vasul intermediar.

Instalatia grup fabricatie

In aceasta instalatie se prelucreaza amestecul de butiraldehide cu obtinerea produsilor OXO prin distilare aldehide, enalizare, hidrogenare C8, distilare octanol, distilare izo- si normal butanol.

DISTILAREA ALDEHIDELOR: - produsul brut rezultat la faza de oxonare depozitat in rezervorul B-1101 este pompat in coloana de distilare aldehide K-502 care separa la varf izo-butiraldehida si la blaz n-butiraldehida. Aportul termic necesar separarii componentilorse realizeaza prin intermediul fierbatorului de blaz ($t = 90-95^{\circ}\text{C}$) care foloseste ca agent termic abur de 5 bar. Vaporii de izo-butiraldehida rezultati la varful coloanei sunt condensati in condensatorul de varf care utilizeaza ca agent de racire apa recirculata. Butir-aldehida pura este stocata in rezervorul intermediar B-1102. Din blaz se extrage sub control de nivel in coloana amestecul de blaz si se pompeaza in coloana K-501 unde se purifica n-butiraldehida prin distilare. Aportul termic necesar separarii se realizeaza cu abur de 5 bar in fierbatorul coloanei. Pe varf vaporii de n-butiraldehida condenseaza cu colectare in vasul B-501. In blazul coloanei raman produsi grei care se extrag sub control de nivel in coloana si se depoziteaza in rezervorul intermediar.

ENALIZAREA ALDEHIDELOR: - in aceasta faza are loc procesul de transformare a n-butiralhidei in 2-etil hexenal prin reactia de aldo - crotonizare in care 2 molecule de aldehida butirica reactioneaza in prezenta de NaOH 6% la o $t=95-110^{\circ}\text{C}$. Transformarea are loc in reactorul O-601 unde se introduce aldehida pe la partea inferioara printr-un distribuitor ,si solutia de NaOH. Reactorul de enalizare are 2 straturi cu umplutura de inele Pall din inox. Deasupra primului strat de umplutura in reactor se afla schimbatorul de caldura care este alimentat cu abur de 5 bar si serveste la ridicarea temperaturii de reactie la $95-110^{\circ}\text{C}$ pentru amorsarea reactiei la pornire. Dupa amorsarea reactiei schimbatorul de caldura functioneaza ca racitor pentru preluarea caldurii de reactie. Produsul de reactie iese din reactor pe la partea superioara, este racit la $40-45^{\circ}\text{C}$ de unde intra in vasul separator de faze B- 601. Faza organica din partea superioara a vasului se deverseaza in vasul B-602 si pompata in vasul de stocare. Intreaga instalatie este mentinuta sub perna de azot pentru a evita oxidarea aldehidei.

HIDROGENAREA ALDEHIDELOR: aldehidele se hidrogeneaza in reactoarele de hidrogenare cu hidrogen pe catalizator de Pd in faza lichida, in urma hidrogenarii rezultand: n-butanol, Izo-butanol si octanol.

Amestecul de 2 etil-hexenal si octanol brut se amesteca cu hidrogen la o $T = 90-115\text{ }^{\circ}\text{C}$ intra in reactorul de hidrogenare O - 701. Amestecul de gaz-lichid este dirijat de sus in jos prin ambele reactoare de hidrogenare O-701, O-702 legate in serie. Hidrogenarea are loc la o presiune de 35-39 bar. Caldura de reactie ridica temperatura amestecului la 150-180 $^{\circ}\text{C}$. Produsul evacuate din reactorul O-702 este racit la 90-100 $^{\circ}\text{C}$ si in separatorul B-701 are loc degazarea amestecului de reactie. O parte din octanolul condensate este recirculat pe reactorul de hidrogenare iar excesul se colecteaza dupa racire la 40 $^{\circ}\text{C}$ in separatorul de joasa presiune B -702. Din separator octanolul brut este depozitat in rezervorul B-1104.

PURIFICAREA PRODUSILOR OXO: - este un tren de distilare care urmareste obtinerea produsilor oxo puri astfel:

- coloana K-801 are rolul de a separa produsii cu puncte de fierbere mai mici decat 2 - etil hexenalul (izo-butanol, n-butanol, apa). Produsul distilat la varf ($T=80-100\text{ }^{\circ}\text{C}$) este condensat si trecut in separatorul de faze. Partea organica aparte este folosita ca reflux iar restul se depoziteaza in rezervorul B 1107. Aportul de caldura este dat de aburul de 25 bar in fierbatorului coloanei W 801. Produsul de blaz este extras sub control de nivel in coloana si pompat ca produs de alimentare in coloana K-802 unde are loc la varf obtinerea de octanol pur, iar in blaz raman produsii grei. Coloana functioneaza sub vacuum. Aportul de caldura este dat de aburul de 25 bar in fierbatorului coloanei. Produsul de varf este condensat in condensatorul de varf W 809 si colectat in vasul de reflux B 802 de unde o parte merge ca reflux si restul constituie productie cu colectare in rezervorul de stocare B -1105. Produsul de blaz al coloanei K-802 care contine un procent mare de octanol este extras sub control de nivel din coloana si pompat in coloana K-803 unde se recupereaza avansat octanolul pe varful coloanei. Octanolul recuperat se introduce in vasul de alimentare al coloanei K-802 - purificare octanol. Produsul de blaz care contine produse secundari grei se extrage din coloana sub control de nivel, se raceste si se depoziteaza in rezervorul de rezidii. Coloana functioneaza sub vacuum, $T\text{ blaz} = 200\text{ }^{\circ}\text{C}$, $T\text{ varf} = 150\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Amestecul de butanoli (izo -, n -) de la varful coloanei K-801 este supus separarii intr-un tren de distilare dupa cum urmeaza:

- coloana K-901 separa la varf produsii usori (aldehide butirice), condensati si colectati ca reziduri. Produsul de blaz cu $T = 117^{\circ}\text{C}$ este extras sub control de nivel in coloana si trimis la coloana de distilare K-902 care separa la varf izo-butanolul produs finit si produsii grei care raman in coloana. Produsul de blaz cu 133°C este extras cu pompele sub reglare de nivel in coloana si trimis la coloana de distilare K-903 care separa la varf n-butanolul ca produs finit iar in blaz raman produsii grei - produsi care dupa ce sunt raciti se pompeaza in vasul de rezidii. Aportul termic in tot trenul de distilare este dat de aburul de 25 bar prin intermediul fierbatoarelor fiecarei coloane iar agentul termic de racire pentru condensare este apa recirculata prin intermediul condensatoarelor fiecarei coloane.

D. ANHIDRA FTALICA (AF)

Licenta	BALCKE-DURR GmbH Germania
An punere in functiune	2004
Capacitate proiect (to/an)	25.000

Procesul tehnologic suporta urmatoarele faze tehnologice:

- Oxidarea
- Condensarea
- Distilarea
- Solzificarea
- Ambalarea

Procesul tehnologic adoptat este oxidarea catalitica a O-xilenului la temperatura de 370°C cu formare de anhidrida ftalica (catalizatorul este pentaoxid de vanadiu pe support ceramic). Materia prima (O-xilenul) se aprovizioneaza din import, iar oxigenul din aerul atmosferic.

Pe langa reactia de baza mai au loc si reactii secundare cu formare de anhidrida maleica, acid benzoic, ftalida, anhidrida citraconica. Ca materie prima se poate folosi in

amestec cu O-xilenul si naftalina. Aceasta materie prima s-a folosit pe instalatia actuala insa s-a renuntat la ea deoarece, in timp, de mai multe ori, s-a autoaprinis amestecul de reactie (organic + aer) in interiorul reactorului, fenomen care s-a soldat cu explozie ce a dus la ruperea discurilor de siguranta si protectie ale reactorului. Fenomenul a aprut numai pe perioada cand se consuma si naftalina.

Oxidarea

Reactia are loc intr-un reactor R 130 (fascicul tubular) la temperatura de 370°C la trecerea amestecului de vapori O-xilen + aer peste catalizator. Reactia de oxidare este exoterma si caldura este preluata de sarurile topite din mantaua reactorului care sunt racite cu apa demi generand astfel abur de 23 ata.

Aerul necesar reactiei este incalzit in preincalzitorul de aer E 100 la 170°C si apoi incarcat cu material prima organica la 60-80 g/Nm³ prin intermediul evaporatorului de O-xilen. Aerul este vehiculat cu suflanta de aer B 100 cu o capacitate de 28.000 nm³/h.

O-xilenul din rezervorul de stocare este preincalzit in schimbatorul E 120 la 140°C cu abur de 5 bar si intra in evaporatorul de O-xilen EV 120 unde prin intermediul pulverizatorului se face o distributie si vaporizare optima de O-xilen in curentul de gaz de process (aer). Amestecul O-xilen/aer intra in reactorul R 130. Tevile fascicolului tubular al reactorului sunt umplute cu catalizator si racite printr-o circulatie de saruri topite prin mantaua reactorului care preiau caldura de reactie si mentin temperature de regim. Baia de saruri este racita intr-un schimbator E 130 prin producere de abur saturat la o presiune de 23 ata.

Amestecul de gaze de reactie intra in tuburile catalitice ale reactorului si incepe sa reactioneze la o temperatura de ~ 150°C. Reactia fiind exoterma, determina cresterea temperaturii in catalizator la ~440-460°C - asa numitele puncte fierbinti. In regiunea punctelor fierbinti cea mai mare parte a fazei organice reactioneaza si are loc degajarea celei mai mari parti a caldurii de reactie. Dupa zonele punctelor fierbinti temperatura gazului scade astfel incat la parasirea tevilor cu catalizator va atinge aproape temperatura sarurilor din baie. Temperatura catalizatorului este masurata de 6 termocupluri multipunct distribuite in sectiunea reactorului si de 6 termocupluri single point. Temperatura sarurilor topite este masurata si inregistrata la DCS.

Deoarece raportul O-xilen/aer se afla in limitele de explozie sunt prevazute discuri de rupere si butoane pentru oprire in caz de avarie.

Reactorul este un fascicol tubular fix vertical, cu tevi lungi de 3.500 mm si diametrul interior de 25 mm, numarul lor fiind de 7.117 tevi. Materialul de executie al intregului ansamblu este otelul carbon pentru temperature ridicate.

Gazele care parasesc reactorul sunt racite treptat la 170-175°C in racitorul de gaze care genereaza abur de 22-23 bar in prima treapta (temperatura scade de la 370 - 250 °C) si preincalzirea apei de cazan in treapta a II-a.

Condensarea

In faza de condensare, anhidrida ftalica bruta este separata de gazul de reactie. Acest lucru se realizeaza in condensatoarele speciale cu aripioare - KASSAT E - 150/A...D. Condensatoarele sunt incarcate si descarcate cu anhidrida ftalica bruta intr-un ritm predeterminat de un programator electronic cu ceas.

Vaporii de AF bruta continuti in gazul de reactie sunt trecuti prin mantaua condensatoarelor cu aripioare si sunt raciti pana la 65-70°C cand AF bruta desublimeaza. Fiecare condensator este proiectat sa fie incarcat cu o anumita cantitate de AF. Dupa incarcare, descarcarea este realizata prin izolarea unui condensator din curentul de gaz si incalzirea lui pana la topirea AF bruta de pe tevi, care este colectata in rezervoarele de AF T-150 de unde este pompata la faza de purificare.

Gazul rezidual rezultat dupa desublimare, la o temperatura de 65-70°C contine mici cantitati de produs si in principal produse secundare, este trimis la unitatea de incinerare catalitica CIU-180 unde produsii organici se oxideaza la CO si CO₂.

Purificarea

Aceasta faza este prevazuta cu 3 coloane de purificare care functioneaza sub vacuum (0.3 bar) si folosesc ca agent termic ulei termic la temperature inalta.

In prima coloana C 220 echipata cu 20 de talere cu supape se separa componentii cu puncte de fierbere mai scazute care sunt colectati in rezervorul de produsi reziduali dupa condensare in condensatorul E - 221 care genereaza abur 5 bar. Blazul coloanei C-220 alimenteaza coloana de distilare AF pura C-240. Vaporii de AF pura sunt condensati

in condensatorul de la varful coloanei. Prin preluarea caldurii de condensare se genereaza abur de 5 bar.

AF pura este colectata in rezervorul T - 270/271 de unde este pompata ca materie prima la DOF sau catre solzificare.

Blazul coloanei de purificare C- 240 este drenat spre vasul de colectare V 250 de unde se alimenteaza coloana de recuperare anhidrida C - 250 cu functionare discontinua. La varful coloanei anhidrida rezultata se colecteaza in vasul de pretratare R- 200. Concentrarea de reziduu se continua pana cand concentratia AF in rezidii scade sub 40 % dupa care se opreste coloana si rezidul este colectat in vasul V 260 si dus la incinerare.

Unitatea de incalzire ulei HU - 400 asigura caldura necesara pentru faza de distilare prin recircularea lui prin incalzitorul tubular si consumatori. Combustibilul necesar pentru incalzirea uleiului este un amestec de gaz metan, compusi usori rezultati de la coloana de separare C - 220 si rezidiile de la blazul coloanei de recuperare AF.

Aburul de inalta presiune este generat in 2 puncte din instalatie iar aburul de medie presiune este produs in faza de distilare prin condensarea AF.

Instalatia de AF prezinta un grad ridicat de siguranta in exploatare datorita nivelului de automatizare cu conducerea intregului process tehnologic pe DCS.

Soldificarea

AF pura este pompata la o temperature de 160 °C la faza de soldificare. Soldificatorul FL - 280 are in dotare un tambur placat cu crom lustruit si racit cu apa, care se roteste cu viteza variabila 3-12 rot/min si care se scufunda intr-o cuva mansonata incalzita cu abur care contine topitura de AF. Tamburul racit la interior, in timpul rotirii preia topitura de AF din cuva in pelicula care se solidifica pe tambur pe masura ce se raceste. AF solida de pe tambur este razuita cu ajutorul unui cutit curatator, iar fulgii formati cad intr-un buncar X-280. Fulgii sunt transferati la partea inferioara a buncarului si cu ajutorul unui sistem de alimentare cu snec fulgii sunt dozati la ambalarea in saci sub control de greutate (25 Kg) de unde sunt preluati de benzi mobile si transportati la unitatea de paletizare (1.000 Kg paletul).

Paletul odata format este extras cu stivuitorul si pus pe masina de infoliere cu streci, dupa care este asigurat cu chinga si depozitat pentru livrare.

E. CLORURA DE VINIL

Licenta	MITSUI TOATSU CHEMICALS INC.
An punere in functiune	1975
Capacitate proiect (to/an)	170.000

Procesul tehnologic adoptat: cracarea termica a dicloretanului obtinut prin reactia de clorurare directa si oxiclururare a etilenei.

Fazele procesului tehnologic sunt urmatoarele:

1. Clorurarea directa a etilenei
2. Oxiclururarea etilenei purificare dicloretan
3. Cracare dicloretan
4. Purificare CV
5. Depozitare CV

Materiile prime utilizate sunt:

- Etilena - este aprovizionata de la Divizia Petrochimica Bradu-Pitesti - Instalatia de piroliza sub forma de gaz printr-o conducta subterana Dn 200 pe o distanta de 86 Km. Cantitatea de etilena este masurata continuu prin masuratoarea FR 1 montata dupa statia de reducere presiune la Oltchim SA. Aceasta masuratoare este comerciala, fiind verificata si are toate avizele metrologice necesare - 10t/h, P=6 bar.
- Clorul - este livrat la sectia Monomer de la instalatiile de electroliza prin magistralele de distributie. Clorul este sub forma de gaz masurat cantitativ la intrare in instalatie (12 t/h, P = 3.3 bar).
- Oxigenul - necesar fazei de oxiclururare este aprovizionat direct prin conducta Dn 250, P= 2.5 bar de la instalatia de Oxigen-Azot - Linde la un debit de 2.500 Nm³/h.
- HCl - necesar la faza de oxiclururare se obtine intern la faza de cracare dicloretan prin bilantare.

Reactiile principale care stau la baza procesului tehnologic adoptat sunt:

- Formarea dicloretanului prin clorurare directa;
- Formarea dicloretanului prin oxiclорurarea etilenei;
- Cracarea termica a 1,2 dicloretanului;

Combinarea celor 2 procese de obtinere a 1,2 dicloretanului permite bilantarea completa a procesului bazat numai pe etilena si Cl. Acest proces poate fi adoptat la diferite variante de alimentare cu materii prime si este aplicat in majoritatea instalatiilor.

Pe langa reactiile principale in conditiile de reactie in toate fazele si in functie de impuritatile din materiile prime se formeaza si produse secundari: 1,1,1- tricloretanul, clorura de etil, 1,1- dicloretan, 1,1,2-tricloretan, tetracloetan, tetracлorura de carbon, chloroform, tricloretilena, clorura de etil, 1,2-diclorpropan, produse care prin fazele de purificare dicloretan si clorura de vinil sunt separati si incinerati in instalatiile de ardere.

Faza de clorurare directa

Reactia dintre clor si etilena are loc in faza lichida, la punctul de fierbere al dicloretanului in prezenta de catalizator $FeCl_3$ - suspensie fina in dicloretan, in reactoarele de clorurare directa DC-101/A,B si DC 102 care este un reactor secundar cu rolul de a consuma etilena nereactionata in reactoarele primare. Reactantii si mediul de reactie se dozeaza in reactor sub masuratoare de debit.

Reactia de clorurare directa a etilenei la dicloretan este o reactie de cataliza eterogena avand loc in faza lichida. Temperatura de reactie este de $90^{\circ}C$ la blazul reactorului si de $88^{\circ}C$ la varful reactorului. Vaporii de DCE care ies pe varful reactorului se condenseaza in schimbatoarele de caldura aferente reactoarelor cu colectare in vasul de DCE brut. Gazele necondensaste continand o cantitate mare de etilena (40% vol.) sunt comprimate si pompate in reactorul secundar de clorurare pentru recuperare etilena.

Faza de oxiclорurare

Instalatia de oxiclорurare are ca scop obtinerea dicloretanului prin procedeul de oxiclорurare a etilenei folosind ca materie prima etilena, oxigenul si HCl rezultat in

faza de cracare DCE in prezenta de catalizator de $\text{CuCl}_2/\text{AlCl}_3$ in pat fluidizat la $230\text{ }^\circ\text{C}$. Procesul de oxiclurare se desfasoara in reactoarele de oxiclurare DE 201/A,B unde se dozeaza reactantii sub control de debit in rapoartele impuse de tehnologie. Aceasta faza este conceputa cu recircularea gazelor cu scopul de a se face dilutia amestecului de reactanti si mentinerea catalizatorului in pat fluidizat cu ajutorul compresorului de recirculare CS - 201/A,B cu debit de $7.800\text{ Nm}^3/\text{h}$. Amestecul de gaze reactante intra in reactor pe la partea inferioara, trece prin placile de distributie si ajunge intre placile de fluidizare unde intalneste particulele de catalizator pe suprafata carora va avea loc reactia de formare a DCE.

In partea superioara a reactorului se afla montate 2 baterii a cate 3 cicloane pentru retinerea catalizatorului care este descarcat deasupra placilor de fluidizare. Cantitatea de catalizator pe reactorul de oxiclurare este de 17-18 t.

Reactia de oxiclurare este exoterma. Reactoarele de oxiclurare sunt prevazute in interior cu serpentine de preluare a caldurii de reactie agentul fiind condens rece cu obtinere de abur de joasa presiune 6.6 bar la $143\text{ }^\circ\text{C}$. La capacitate se produc 11.5 t/h abur. Gazele care parasesc reactorul cu $210\text{ }^\circ\text{C}$ si 0.6 bar intra in coloana DA 201/A,B si se racesc la $50\text{ }^\circ\text{C}$.

Conform proiect, in blazul coloanei DA- 201/A,B se indeparteaza total HCl si TCE - produs greu si partial DCE - produs usor. Gazele necondensate in coloana DA-201/A,B ies pe la varful coloanei cu $52\text{ }^\circ\text{C}$ si 0.5 bar si intra in coloana DA 202 unde se neutralizeaza HCl antrenat si CO_2 format in procesul de oxiclurare cu solutie de NaOH. DCE condenseaza cu colectare in vasul FA 205 de unde este introdus la purificare.

Faza de purificare DCE

Purificarea DCE obtinut in instalatia de clorurare directa are loc in sistemul coloanelor DA 305/306 si coloana de recuperare DCE sub vid DA 304 comuna celor 2 faze.

- Sistemul coloanei de produse usori - DA 305 - scopul acestei coloane este de a indeparta produsii usori si de a elimina cantitatea de apa sub forma de azeotrop din DCE.
- Sistemul coloanei de produse grei - este de a indeparta produsii grei (1,1,2 triclorețan, percloretilena) si obtinerea de DCE corespunzator calitativ.

- Purificarea DCE obtinut in faza de oxiclururare se face in sistemul coloanelor de distilare DA 301....304. in aceasta faza se mai prelucreaza si produsul de varf al coloanei DA 304 (in coloana DA 301), DCE neconvertit la cracare separate in DA 502, produsul de blaz al coloanei DA 305-75 % in coloana DA 303, in vederea obtinerii DCE pur pentru cracare.
- Coloana DA 301 este utilizata pentru indepartarea apei din DCE, sub forma de azeotrop
- Coloana DA 302 - pentru indepartarea produsilor cu puncte de fierbere scazute din DCE provenit din blazul DA 301 si DA 502
- Coloana DA 303 - pentru indepartarea produsilor grei din DCE ce provin din blazul DA 303 si DA 305 pentru a obtine DCE pur pentru cracare.
- Coloana DA 304 -pentru a recupera o parte din DCE obtinut in produsul de blaz al coloanei DA 306 si produsul de blaz al DA 303 . Aceasta coloana functioneaza sub vacuum.

Faza de cracare dicloretan

Instalatia de cracare este destinata obtinerii CV si a HCl prin tratarea termica a 1,2 DCE. In serpentinele cuptoarelor are loc descompunerea termica a DCE la 470-520°C si 27-33 bar. Reactia este endoterma si sunt necesare 19 Kcal/Kmol DCE cracat. Cuptoarele de carcare sunt proiectate pentru o functionare optima de conversie 54 % DCE. Capacitatea de alimentare a cuptoarelor de cracare este de 33 t/h DCE /linie cu o productie de 515 t/zi CV. Instalatia de cracare este dotata cu 2 linii de cracare care pot functiona independent.

Arzatoarele sunt de tip cu jet cu flacara inapoi (flacara bate in peretii laterali). Ele sunt montate in zona de radiere in cei 2 pereti laterali, pe cate 4 randuri. Sunt in numar de 120, iar arzatoarele din randul 1 au cate un arzator pilot necesar pentru aprindere.

La iesirile din cuptor serpentinele fluxului de gaze se unesc iar apoi fluxul de gaze sub reglare de presiune intra in coloana DA 401/A,B unde are loc racirea produsilor de reactie de la 520°C la 90°C cu ajutorul DCE rece pompat prin stangile de dispersie.

Produsul din blazul coloanei DA 401/A,B este pompat in schimbatoarele de caldura EX - 401/A,B unde se raceste la 40°C cu pompare in circuitul de stangi al coloanelor DA 401/A,B merge la coloana DA 501.

Faza de purificare CV

Are rolul de a separa HCl obtinut la cracare in stare pura (99.9%) si de a purifica si neutraliza CV in vederea obtinerii unui produs de inalta puritate(99.95%).

- Coloana DA 501 - indeparteaza HCl din DCE neconvertit la faza de cracare
- DA 502 - separa CV de ceilalti componenti
- DA 503 - indeparteaza HCl ce se gaseste in fluxul de alimentare.

Sistemul de neutralizare a CV este alimentat cu CV acida de la varful coloanei DA 503. Alimentarea cu CV se face in amestecatoarele PF - 501/A,B in care se pompeaza si lesie de Na 20% cu recirculare, la un debit de 400 Kg/h.

CV din blazul coloanei DA 503 intra in coloanele cu NaOH solid pentru uscare cu colectare in vasul de stocare FA 12.

Depozitul de CV - este compus din 2 sfere a 1000 m³ TK_11/A, B pentru CV pura si un rezervor cilindric orizontal de 130 m³ - TK_12.

HCl obtinut la varful coloanei DA 501 este pur avand o concentratie de 99.98 % vol. Temperatura pe varf - 24°C cu stocarea lui in vasele de stocare sub forma lichifiata de unde este pompat la faza de oxiclорurare.

Instalatia de fabricare CV functioneaza din anul 1975 utilajele de baza fiind cele initiale. Prin masurile de intretinere, reparatie-revizie parametrii de functionare si siguranta in functionare s-a mentinut.

F. POLICLORURA DE VINIL - PVC

Instalatia PVC I

Licenta	DOW CHEMICAL USA (tehnologie)
An punere in functiune	1970
Capacitate proiect (to/an)	125.000

Instalatia PVC II

Licenta	IPOCHIM BUCURESTI
An punere in functiune	1975
Capacitate proiect (to/an)	325.000

De-a lungul timpului, dupa anul 2000, in ambele instalatii s-au executat lucrari de consolidare si modernizare care au dus la cresterea capacitatilor de productie.

Astfel:

- s-au executat lucrari si s-a trecut la sarjarea la cald;
- s-a marit capacitatea fazei de demonomerizare la ambele instalatii prin montarea a cate unei coloane;
- s-au executat lucrari si s-a trecut la sarjarea in sistem inchis si la golirea sub presiune;
- modernizarea si automatizarea sistemului de dozare reactanti si ingredientii in autoclavele de polimerizare;
- modernizarea fazei de recuperare CV prin inlocuirea compresoarelor cu piston cu compresoare centrifugale , urmata de absorbtia-desorbtia vaporilor de CV din gazelle necondensabile la PVC II
- modernizarea fazelor de uscare la ambele instalatii cu 2 linii in pat fluidizat la PVC II si o linie la PVC I

Ambele instalatii sunt destinate obtinerii policlorurii de vinil prin polimerizarea clorurii de vinil (obtinute in instalatia de Clorura de Vinil) urmata de demonomerizarea suspensiei, uscarea si ambalarea produsului.

G. PROPENOXID

Licenta	ICECHIM BUCURESTI
An punere in functiune	1977
Capacitate proiect (to/an)	110.000

Procedeul tehnologic adoptat face parte din categoria proceselor de obtinere a epoxizilor prin clorhidrinare, acesta fiind si primul procedeu aplicat industrial pentru obtinerea propenoxidului.

Procedeul consta in clorurarea propilenei in solutie apoasa, obtinandu-se o solutie diluata de propilenclorhidrina, dupa care este trecuta la dehidroclorurare cu solutie de hidroxid de Ca, formandu-se propenoxidul care apoi este purificat prin rectificare.

Fazele procesului tehnologic:

- Clorhidrinarea propilenei
- Neutralizarea abgazelor
- Saponificarea propilenclorhidrinei
- Purificarea propenoxidului

Materiile prime necesare fabricarii propenoxidului sunt urmatoarele:

Propilena - care se primeste de la DGL sub forma lichida, intra in evaporatorul de propilena EX-1-101 unde se obtin vaporii de propilena necesari procesului de clorhidrinare. Agentul termic de evaporare este aburul de 6 ata. Propilena evaporata este laminata de la 7 bar la 2.8 bar si intra in vasul tampon VS-1-108. Din vasul tampon propilena gaz este distribuita sub reglare de debit la reactoarele de clorhidrinare.

Clorul - provine din reseaua combinatului si este sub forma gazoasa, prin intermediul vasului tampon VS-1-103 de unde se distribuie spre reactoarele de clorhidrinare sub reglare de debit.

Apa de proces - este apa fin decantata care este preluata din reseaua combinatului si distribuita la fiecare reactor sub control de debit

Laptele de var - hidroxidul de Ca solutie 20% se obtine in instalatia de stingere a CaO si din instalatia de var din cadrul sectiei.

Faza de clorhidrinare

Prin reactia dintre clor in solutie apoasa (acid hipocloros) si propilena gaz barbotata in aceasta solutie se obtine propilenclorhidrina in solutie 2-5%. Reactia are loc intr-un reactor cilindric vertical, tip coloana, care poate fi definit ca reactor gaz-lichid cu circulatie in echicurent si recirculare externa. Circulatia solutiei apoase in reactor este de jos in sus, la baza introducandu-se separate clorul si apa. Propilena se introduce in reactor sub forma de gaz deasupra racordului de intrare clor in reactor. La partea superioara se colecteaza solutia apoasa de PCH.

Pe langa reactia de formare a propilenclorhidrinei, in reactor au loc si reactii secundare care duc la formare de produse secundari (diclorpropan, eter monoclor-izopropilic). Pentru imbunatatirea randamentelor de fabricatie reactoarele de clorhidrinare sunt echipate cu recircularea propilenclorhidrinei si a gazelor excedentare. Instalatia are in dotare 5 reactoare de clorhidrinare R-1-101/1,2,3,4,5, iar reactia decurge la o temperatura de 42-46°C.

Solutia de propilenclorhidrina deverseaza pe la partea superioara cu colectare in vasul de presaponificare de unde se alimenteaza faza de saponificare.

Faza de neutralizare

Neutralizarea are rolul de a indeparta aciditatea gazelor provenite din reactoarele de clorhidrinare si condensarea vaporilor de diclorpropan antrenat cu fluxul de gaze. Neutralizarea se face in coloane de neutralizare distincte pe fiecare reactor prin stropire in contracurent a gazelor recirculate cu solutie de NaOH 10%.

Faza de saponificare propilenclorhidrina

Propenoxidul brut de concentratie 40-60 % este obtinut in reactoarele de saponificare R-1-201/1...6 prin striparea lui in urma reactiei dintre faza lichida si PCH de concentratie 2-4 % la faza de clorhidrinare si Ca(OH)₂ in solutie apoasa 15-20%.

Solutia de PCH care deverseaza este colectata in vasul de presaponificare de unde este pompata cu ajutorul pompelor prin intermediul schimbatoarelor de recuperare a caldurii

apelor reziduale in reactoarele de saponificare unde in amestecatoarele statice se amesteca cu laptele de var in amonte de reactoarele de saponificare.

Propenoxidul format este antrenat din mediul de reactie cu abur care se introduce direct in blazul reactoarelor de saponificare unde se realizeaza o temperatura de 108 °C. Pe varful saponificatorului temperatura se mentine la 80 °C cu ajutorul refluxului. Vaporii de propenoxid brut condenseaza in condensatoarele de varf ale saponificatoarelor cu colectare in vasul de alimentare coloane de distilare.

Din blazul saponificatoarelor sunt colectate ape reziduale sub reglare de nivel si pompate la statia de epurare prin sistemul de schimbatoare recuperatoare de caldura. Faza de saponificare are in dotare 6 reactoare de saponificare care sunt concepute sub forma unor coloane cu talere (7 talere cu supape tip "Ghitch" in zona de concentrare si 10 talere cu fante in zona de epuizare). Talerele cu supape din zona de concentrare au rolul de a reduce continutul de apa din propenoxidul brut. Talerele cu jet existente in zona de epuizare permit epuizarea apelor reziduale ce contin propenoxid de la alimentare spre blaz.

Faza de purificare propenoxid

In principiu, faza de purificare preia propenoxidul brut de 40-60% colectat in vasul tampon de la faza de saponificare cu ajutorul pompelor de alimentare coloane de distilare care este purificat in coloanele de distilare. Coloanele de distilare sunt din inox cu talere cu supape tip "Glitsch" si extractie laterala.

Purificarea propenoxidului se realizeaza in coloanele de distilare cu extractie laterala si vizeaza:

- separarea propenoxidului de compusii greu volatili - temperatura pe varful coloanei se mentine la 34°C iar temperatura din blazul coloanei nu trebuie sa depaseasca 97 °C. Ratia de reflux trebuie sa fie de 6:1 astfel incat produsii grei si apa sa se elimine prin blaz.

- separarea propenoxidului de produsii secundari usor volatili. Datorita compusilor volatili extractia PO pur nu se face pe varful coloanelor, in acest caz ultimele talere functioneaza ca o zona de epuizare a compusilor volatili, fluxul de productie colectandu-se de pe talerul 106 la coloana T-1-301, talerul 86 pentru T-1-302 si talerul 107 pt. T-1-303.

H. PROPILENGLICOL

Licenta	ICECHIM BUCURESTI
An punere in functiune	1977
Capacitate proiect (to/an)	150.000

Procesul tehnologic adoptat este hidroliza propenoxidului la temperatura si presiune inalta si implica urmatoarele procese tehnologice:

- Sinteza propilenglicolului
- Concentrarea
- Purificarea

Faza de sinteza

Obtinerea PG se bazeaza pe reactia de hidroliza a PO cu apa, in exces, la o temperatura de 125 °C si o presiune de 9 ata. Reactia se conduce in solutie apoasa de propenoxid cu o concentrator de 15% PO pentru evitarea formarii glicolilor superiori.

Solutia de propenoxid se obtine prin amestecarea PO cu apa demi intr-un ejector si stocata intr-un vas tampon de unde este pompata in reactorul de sinteza prin intermediul recuperatorului de caldura unde solutia se incalzeste la 100 - 125 °C pe seama temperaturii solutiei de PG care iese din reactor. Reactia de hidroliza a PO dupa amorsare este exoterma si datorita sistemelor de recuperare a caldurii temperatura se mentine constanta.

Reactorul de sinteza in interior are o serpentina de inox pe toata inaltimea lui care preia solutia de PG cu temperatura de 175°C cedand caldura masei de reactie care urca in reactor. Solutia de propileni glicoli paraseste recuperatorul de caldura cu o temperatura de 70-80 °C, concentrator 20-25% si este stocata in vasul intermediar.

Faza de concentrare

La faza de concentrare are loc concentrarea solutiei de glicoli de la 20-25% la 78-85%. Concentrarea are loc in 5 coloane de concentrare C-201...205 fiecare coloana avand cate un evaporator pelicular si un preincalzitor. Faza de concentrare are fluxul tehnologic de asa natura incat sa utilizeze caldura aburului secundar care rezulta in fiecare treapta de concentrare.

Solutia de PG este pompata in preincalzitorul ultimei coloane de concentrare unde se incalzeste pe seama aburului secundar de la aceasta coloana, dupa care parcurge preincalzitoarele celorlalte trepte de concentrare pana la prima treapta cand are o temperatura de 115-120 °C. Preincalzitorul si evaporatorul de la prima coloana C-5-201 foloseste ca agent termic abur de 8 bar. Solutia de PG se incalzeste in aceste preincalzitoare pana la 120 °C dupa care parcurge drumul invers de la prima coloana la ultima prin intermediul evaporatoarelor peliculare care utilizeaza ca agent termic aburul secundar rezultat in treapta anterioara. Ultima coloana de concentrare functioneaza sub usor vacuum iar solutia de PG cu o concentratie de 78-85% se stocheaza in vasul de alimentare faza distilare cu o temperatura de 50-60 °C.

Faza de purificare

In aceasta faza se urmareste separarea produsului principal MPG (monopropilenglicol) din solutia apoasa concentrata, urmata de separarea ulterioara a propilenglicolilor. Pentru o eficienta ridicata distilarea are loc sub vid (20-160 mm H₂O).

Solutia concentrate de propilenglicoli alimenteaza prima coloana unde este eliminate avansat apa prin aport termic in blaz la 142 °C abur de 13 bar. Din blazul primei coloane este extras sub reglare de nivel si se alimenteaza coloana a 2-a unde pe varful coloanei este separate MPG cu un aport termic in blazul coloanei la 160 °C cu abur de 30 bar. Din blazul coloanei se extrage continuu amestecul de di-tri propilenglicoli care se depoziteaza intr-un rezervor din care se alimenteaza coloana a III-a cu functionare discontinua.

In prima faza se distila MPG care se intoarce la faza de distilare MPG. In faza a II-a de distilare se colecteaza o fractie care contine di si tri-propilenglicol. Acest amestec se introduce in a IV-a coloana unde se separa cei 2 glicoli.

Agentul de condensare in condensatoarele coloanelor este apa recirculata. MPG se foloseste in sinteza polieterilor dioli care sunt componente in industria poliuretanilor, lacurilor si vopselelor, ca agent frigorific, in farmacie ca adaos la creme.

Prin armonizarea atenta a parametrilor tehnologici pe actuala instalatie se obtine monopropilenglicolul de uz farmaceutic ca inlocuitor al glicerinei din produsele cosmetice si farmaceutice.

I. POLIETERI

Licenta	ICECHIM BUCURESTI
An punere in functiune	1978
Capacitate proiect (to/an)	Polieteri flexibili
	100.000

Licenta	Design RO - Rm.Valcea
An punere in functiune	2005
Capacitate proiect (to/an)	Polieteri zaharati
	15.000

Procedeu tehnologic adoptat este obtinerea polieterilor prin poliaditia anionica a propenoxidului si etilenoxidului in prezenta KOH la glicerina sau propilenglicol - initiatori de lant ai procesului.

Necesitatea obtinerii in cantitati mai mari a spumelor poliuretanic si varietatea acestora a determinat sinteza la scara industriala a unor tipuri de polieteri polioli dedicate tipurilor respective de spume poliuretanic. In acest context de piata se disting urmatoarele clase de spume poliuretanic:

- spume poliuretanic rigide la care se prelucreaza in general amestecuri de polioli;
- spume poliuretanic semirigide sau flexibile turnate in forme la rece, la care se prelucreaza in general triolii de masa moleculara mare (5.000-6.000).
- spume poliuretanic flexibile bloc la care se prelucreaza in general triolii cu masa moleculara, $M = 3.000-3.600$.

In instalatia Polieteri se obtin urmatoarele tipuri de Polieteri:

Polieteri dioli:

PETOL-250-3 - flexibilizator pentru rasini epoxidice, fabricarea lichidelor hidraulice, elastomerilor, lubrifiantilor

PETOL-120-2 - sinteza rasinilor poliuretanic nesaturate, obtinerea elastomerilor, adezivilor, antispumantilor, lubrifiantilor si pentru acoperiri.

PETOL-56-2 - obtinerea spumelor poliuretanic flexibile, a elastomerilor poliuretanic, adezivilor, antispumantilor, lubrifiantilor si pentru acoperiri.

Polieteri grafati:

-Spume poliuretanic turnate la rece bloc de inalta rezilienta (principala lor aplicare) , bloc conventionale, spume semiflexibile si integrale, elastomeri macrocelulari, elastomeri poliuretanic.

Fazele procesului tehnologic:

1. Sinteza glicerolatului de potasiu
2. Sinteza prepolieterului
3. Sinteza polieterului brut
4. Devolatilizarea polieterului brut
5. Neutralizarea-anhidrizarea
6. Filtrarea
7. Stabilizarea-stocarea.

Materiile prime utilizate sunt urmatoarele:

- Glicerina - din import (Polonia, Germania, Belgia)
- Solutie de KOH - import - Germania
- Propenoxidul - intermediar fabricat in OLTCHIM
- Propilenglicolul - fabricat in OLTCHIM
- Etilenoxid - import - Polonia, Germania
- Bentonita - din tara - Satu Mare

- Tuf vulcanic - Exploatarea Miniera Valcea
- Perlifil - bentonita S.Mare

Faza de sinteza gliceronat de potasiu

In aceasta faza are loc sinteza alcoblatului de potasiu (gliceronatul de potasiu) obtinut prin aditia KOH la glicerina in reactorul de sinteza unde se omogenizeaza foarte bine cei 2 componenti si se elimina apa prin distilarea masei de reactie sub vid, produsul fiind depozitat in vasul de stocare.

Faza de sinteza prepolieter

In functie de indicele hidroxil si de cantitatea dorita de prepolieter se adauga in reactorul de sinteza prepolieter, cantitatea necesara de gliceronat de potasiu. In momentul in care temperatura a ajuns la 110-120°C si presiunea la 0.15-0.2 bar incepe aditia propenoxidului. Reactia este exoterma si caldura de reactie este preluata de agentul termic (apa calda) recirculata pe system prin termostatare.

Dupa dozarea intregii cantitati de propenoxid programate se perfecteaza reactia, se degazeaza PO nereactionat si se transvazeaza in vasul de stocare.

Faza de sinteza polieter

Din vasul de prepolieter se pompeaza cantitatea de prepolieter necesara (in functie de sortimentul dorit si de reactorul in care se face sinteza), se purjeaza cu azot reactorul pentru indepartarea oxigenului si se incalzeste prepolieterul din reactor la 115-120°C prin sistemul de termostatare si P=5 bar.

Se dozeaza cantitatea de PO si la atingerea indicelui de hidroxil (care da indicia supra masei moleculare) se trece la operatia de etoxilare a polieterului prepoxilat in acelasi reactor.

Sinteza polieterului are loc in autoclave RC - 202...209. Reactia este exoterma si caldura de reactie este preluata prin sistemul de termostatare care este un circuit inchis de apa incalzita care circula prin schimbatoarele de incalzire (agent termic - abur) la inceputul sarjei cand masa de prepolieter se incalzeste la 115°C - temperatura de

reactie si prin schimbatorul de racire unde se preia caldura de reactie. Masa de reactie pe tot parcursul procesului este recirculata pe reactor prin intermediul schimbatorului de caldura in care circula si agentul de termostatare. De asemenea autoclavele sunt prevazute cu manta prin care circula agent de termostatare.

In faza de sinteza polieter se continua marirea lantului polimeric prin dozare de PO pana la masa moleculara impusa de tipul de polieter. Dupa dozarea cantitatii de polieter reactia se perfecteaza prin mentinerea autoclavei in recirculare pana cand presiunea scade la 1-1.3 bar. Dupa perfectarea reactiei se face degazarea monomerului nereactionat din masa de reactie prin intermediul coloanei de absorbtie, dupa care pentru polieterii etoxilati se incepe dozarea de etilenoxid unde se continua lantul de polimer - zona in care apare gruparea OH primara - care da reactivitate in sinteza poliuretanilor.

Reactia decurge in aceleasi conditii de temperatura si presiune. Dupa dozarea intregii cantitai de EO conform retetei, se perfecteaza reactia si se degazeaza masa de reactie ca in cazul propoxilarii. Masa de reactie se raceste la 75-80 °C cu depozitare in vasul intermediar de polieter brut.

Faza de devolatilizare polieter brut

Polieterul din vas este alimentat la partea superioara a coloanei de devolatilizare, iar la parte inferioara este introdus in contracurent un debit de abur necesar antrenarii volatilelor din polieterul brut cu colectare in vasele intermediare de stocare polieter devolatilizat.

Faza de purificare polieter

Are rolul de a indeparta ionii alcalini (Na^+ , K^+) pana la maxim 10 ppm prin tratare cu bentonita (un aluminosilicat 3 % tuf vulcanic 0.2%, perlifil 0.01%) in prezenta apei demi care asigura mediul de transfer ionic.

Operatia are loc in autoclave prevazute cu agitare si manta de incalzire. Polieterul devolatilizat si agentii de neutralizare se introduc intr-unul din reactoare, sub agitare si recirculare si se mentin 45 min. dupa care se incalzeste masa din reactor la 115-120 °C pentru indepartarea continutului de apa (eliminarea apei are loc sub vacuum). Dupa ce continutul de apa a scazut sub 0.08% se opreste incalzirea reactorului si se trece la

filtrarea polieterului care are rolul de îndepărtare a materialelor adăugate pentru neutralizare. Filtrarea se realizează pe filtrele presa sau pe filtre cu lumanari prin recircularea produsului din reactorul de neutralizare până când în polieterul filtrate nu mai apare suspensie, colectându-se acesta în rezervoarele de polieter finit unde polieterul se stabilizează cu antioxidant care împiedică fenomenul de degradare termooxidativă a polieterului. Amestecul de bentonita, tuf, perlifil, cu un conținut de 10% polieter care rezulta la filtrare se depozitează într-un buncar după care este transportat la batalul chimic pentru produse nepericuloase.

Capacitatea de stocare polieter este de 3.000 m³ de unde prin contorizare se încarcă la cisterne CF sau auto.

Această instalație inițial a avut o capacitate de producție de 3.000 t/an însă prin faptul că industria maselor plastice din poliuretani a avut o explozie în dezvoltare a crescut cererea de componente poliolice necesare sintezei lor, ceea ce a dus la mărirea capacității de producție a instalației. În această dezvoltare s-a diversificat și gama de polieteri. În această instalație se obțin 3 tipuri de polieteri de diferite sortimente. În prezent instalația are 8 autoclave de sinteză (16-24 m³), 8 autoclave de neutralizare și 5 filtre și se obține un număr de 8 polieteri trioli și 3 dioli. Utilajele și traseele tehnologice aferente sunt din inox.

PROCES TEHNOLOGIC OBTINERE POLIETERI ZAHARATI

Proces tehnologic adoptat: alcooxilarea cu propenoxid a unui amestec de glicerina și zahăr în prezența de KOH soluție 45-50% drept catalizator. Polieterul PZ este un amestec de polieter octofuncțional (zahăr) și triol (glicerina).

Materiile prime se dozează conform rețetei în reactoarele de sinteză de capacitate de 22m³ prevăzute cu sistem de termostatare (apa supraîncălzită) pentru asigurarea temperaturii de reacție și de inițiere a reacției. În reactorul de sinteză se dozează sub agitare la 90-100°C glicerina, zahărul și catalizatorul. Se ridică temperatura de reacție la 110-115°C când se începe dozarea de PO sub control de temperatură și presiune în reactorul de sinteză. Presiunea este menținută în jurul valorii de 4.3 - 4.5 bar. Caldura de reacție este preluată de agentul termic care circula forțat prin mantaua reactorului

de sinteza si prin schimbatorul de pe recircularea masei de reactie. Dupa dozarea intregii cantitati de PO se trece la perfectarea reactiei cu mentinerea sub agitare a masei de reactie si recirculare fortata timp de 60 minute.

Cand presiunea in reactor a scazut sub 2 ata se degazeaza PO nereactionat in coloana de absorbtie, unde se face absorbtia PO vapori in apa sub un usor vacuum. Dupa operatia de degazare se raceste masa de reactie la 85°C prin intermediul agentului termic. Polieterul brut se pompeaza in reactorul de neutralizare unde se elimina oxigenul prin purjari repetate de azot dupa care se adauga apa demi care are urmatorul rol:

- Transforma grupele de alcoolat in grupe HO- + ROH
- Mareste mobilitatea ionilor (H+, HO-, K+, H₂PO₄-)
- Cristalele obtinute in prezenta apei sunt mai mari

In reactorul de neutralizare se adauga agentul de neutralizare - solutie de acid fosforic 85%. Dupa introducerea acidului fosforic se introduce apa oxigenata 50% la 85 °C cu scop de a decolora polieterul. Dupa o ora de agitare se introduce cantitatea de tuf vulcanic care are rol de a imbunatati eficacitatea filtrarii si retinerii sarurilor rezultate la neutralizare.

Dupa 2 ore sub agitare se recolteaza proba pentru efectuarea analizei de aciditate (max.0.2 mg KOH/g PZ) si se trece la faza de anhidrizare (eliminarea apa) prin distilare la 110-120°C sub vacuum (200 mm/Hg). Dupa o jumatate de ora se introduce un curent de azot prin distribuitorul de fund al reactorului pentru eliminarea avansata a apei.

Cand continutul apei a ajuns sub 0.1% se trece la faza de filtrare pentru indepartarea din polieter a sarurilor formate la neutralizare pe filtrul presa la 120 °C cu colectare in VS_207,402 unde are loc si stabilizarea cu Irgastab dupa care se pompeaza in vasele de stocare. Dupa filtrare, filtrul se sufla cu azot pentru recuperarea polieterului din masa de filtrare, iar turta depusa pe filtru se scutura si se colecteaza in buncar care se depoziteaza prin transport auto in batalul chimic.

POLIETERI MANNICH - PM - 300 - 3F (pe baza de fenol) - obtinere de oxazolidina (R1).

Obtinerea baza Mannich - in reactorul R1 se alimenteaza dietanolamina cu paraformaldehida la temperature de 50-65 °C care dupa 2 ore de perfectare se purjeaza

cu azot cand se obtine oxazolidina din care se elimina apa prin distilare la temperatura de 90 °C si vacuum de 150-180 mm/Hg timp de 2 ore dupa care produsul este depozitat in rezervorul V1/1.

In reactoarele R2, R3 se alimenteaza conform retetei fenolul la 50-60 °C in care se dozeaza oxazolidina cu un debit de 1.000-1.200 t/h mentinand temperatura de 60 °C. Dupa dozarea oxazolidinei se purjeaza reactorul cu azot si se ridica temperatura la 90 °C, temperatura la care se incepe dozarea de PO - reactie exoterma. Caldura de reactie este eliminata prin sistemul de termostatare. Dupa dozarea PO se trece la perfectarea reactiei si degazarea PO nereactionat in coloanele de absorbtie. Dupa operatiile de perfectare si degazare, produsul este stocat in V-26.

POLIETER PM-410-4E (pe baza de nonilfenol) - tehnologia este identica cu cea prezentata mai sus numai ca in loc de fenol se foloseste nonilfenol.

J. VAR SIC

Licenta	" SIC" - Italia	
Capacitate proiect (to/an)	Var bulgari	Gaz CO2
	66.000	27000

Instalatia de productie si stingere var este compusa din 2 linii dupa licenta SIC - Italia.

Acesta instalatie a fost contractata in anul 2004, iar pornirea instalatiei a fost primul cuptor in luna aprilie 2007, iar al doilea cuptor in luna iulie a aceluasi an.

Punerea in functiune a avut loc in anul 2008.

Calcarul cu granulatie 50 - 100 mm, aprovizionat de la Bistrita, este descarcat in depozitul de calcar care are o capacitate de depozitare de aprox. 4.000 tone.

Skipurile de calcar introduc calcarul in silozurile de calcar care au o capacitate de 450 m³ fiecare. Calcarul din silozurile este trecut peste sita de siguranta, unde fractia sub 50 mm este condusa la buncarul de subgabarit cu ajutorul unei benzi transportoare si a

unui elevator, iar fractia cuprinsa intre 50 - 100 mm este introdusa in skipul care alimenteaza cuptorul de productie var.

Acest cuptor este de TIP HPK 200 cu o capacitate de 200 t/zi de var. Este un cuptor in contracurent (gazele circula de jos in sus, iar calcarul, respectiv varul de sus in jos) . O parte din gazele cu CO₂ sunt trimise spre la Sectia Oxo cu ajutorul instalatiei de transport CO₂.

Varul produs este scos din cuptor, cantarit si incarcat in skipurile de var care sunt introduse in silozurile de var.

Din silozurile de var, varul poate fi incarcat in camioane sau poate fi transportat la instalatie de stingere cu ajutorul elevatoarelor cu cupe (cate unul pe fiecare linie).

Laptele de var produs in tobe este trecut pe sitele vibratoare unde se indeparteaza sterilul din el care mai departe este depozitat intr-un vas tampon. Din vasul tampon laptele de var este utilizat in instalatia propenoxid.

Deseurile rezultate de la stingerea varului si subgabaritul sunt transportate la batal.

K. RAMPLAST

In cadrul sectiei RAMPLAST se desfasoara urmatoarele activitati de productie:

- fabricarea profilelor din PVC (rigid si expandat) obtinute prin procedeul de extrudare;
- fabricarea tamplariei (usi si ferestre) din profile din profile din PVC rigid;
- fabricarea usilor de interior din profile din PVC expandat;
- fabricarea pachetului de geam termopan;
- curbarea profilelor din PVC rigid;
- laminarea panourilor din PVC expandat - seria Avangarde;
- fabricarea reperelor din material plastic obtinute prin injectie;

Fabricarea profilelor din PVC

Descrierea procesului tehnologic si schema flux Profilele din PVC fabricate in sectia RAMPLAST sunt destinate confectionarii ferestrelor si usilor. Instalatie pentru obtinerea profilului are 11 linii de extrudare cu utilajele aferente, un numar de 61 de tipuri de matrite, instalatie de malaxare dry blend, instalatie de preparare apa de + 12 °C.

Fabricarea profilelor implica doua faze ale procesului:

a. Obținerea compoundului (dry blend) pe baza de PVC aditivat

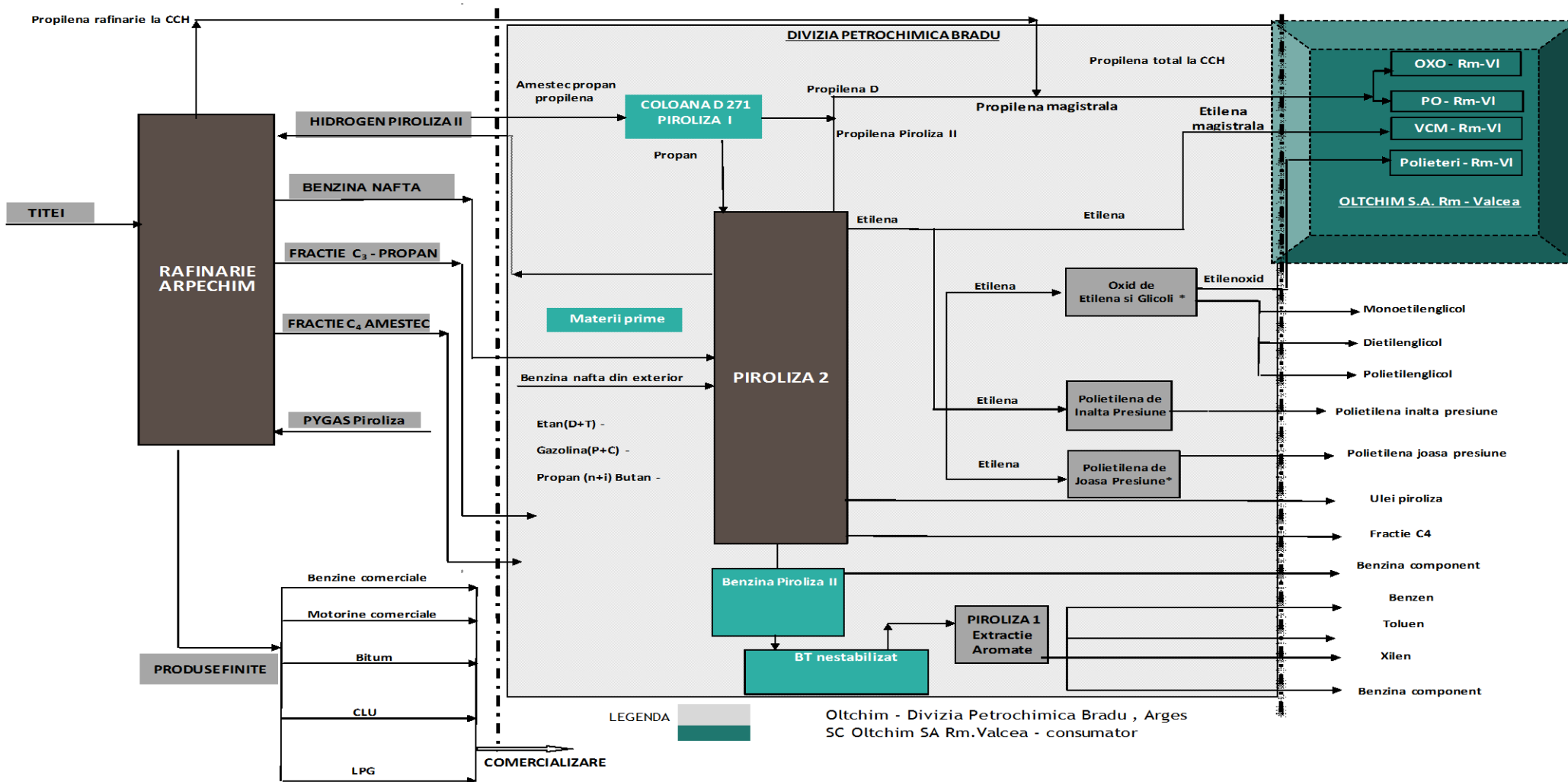
Compoundul se obține prin amestecarea PVC-ului cu ingredientii în malaxoare la temperatura de 100-120°C, urmată de răcirea amestecului malaxat la 30-45°C, în racitoare tip cuva, cu manta de răcire.

b. Prelucrarea prin extrudare a compoundului în scopul obținerii profilului

Procesul tehnologic de obținere a profilelor este un proces de prelucrare termomecanică prin extrudare a policlorurii de vinil, la o temperatură 180-200 °C.

SCHEMA INTEGRATA ARPECHIM PITESTI - DIVIZIA PETROCHIMICA BRADU - CCH Ramnicu Valcea

Schema fluxurilor integrate ale sectiilor din cadrul Rafinarii Arpechim - Diviziei Petrochimice Bradu si Oltchim Ramnicu - Valcea perioada 2012-2014



Nota * : Instalatiile PJP si OEG vor functiona alternativ in functie de strategia companiei si cerintele de piata

5.4 Impactul activitatii de baza asupra mediului inconjurator

Tinand cont de faptul ca Oltchim S.A. isi desfasoara activitatea in doua amplasamente diferite: Platforma Chimica Oltchim Rm. Valcea si Divizia Petrochimica Bradu, autoritatile competente de mediu au emis documente evidentiind obligatiile de mediu ce revin fiecarui amplasament: autorizatii integrate de mediu, autorizatii privind emisiile de gaze cu efect de sera, acorduri si avize de mediu, etc., emise de catre Agentiile Locale de Mediu, Agentiile Regionale de Protectia Mediului (Craiova respectiv Pitesti) si Agentia Nationala de Protectia Mediului si de Administratii bazinale (Olt si Arges).

5.4.1 Obligatii de mediu Oltchim S.A Rm. Valcea

- Autorizatia Integrata de Mediu nr. 14/ 25.08.2006
 - A fost obtinuta in august 2008 si revizuita in data de 15.04.2009 si 18.06.2012, ca urmare a depunerii la ARPM Craiova a tuturor documentelor prevazute de legislatia in vigoare.
 - Valabilitatea Autorizatiei Integrate de Mediu expira in data de 31.12.2014.
- In anul 2008 s-a intocmit „Raport la bilantul de mediu nivel II pentru S.C. OLTCHIM S.A. Rm. Valcea” formulat de INCD - ECOIND Bucuresti, prin care s-au evidentiat recomandarile necesare pentru conformare cu cerintele de mediu. Astfel, in perioada 2009 - 2012 s-au solutionat urmatoarele masuri recomandate de studiul anterior mentionat si stipulate in Planul de actiuni atasat Autorizatiei Integrate de mediu nr.14/25.08.2006 rev. in 15.04.2009 pentru platforma chimica de la Rm. Valcea si anume:
 - Striparea apelor uzate cu continut de dicloretan rezultate de la Sectia Monomer (sectie in conservare);
 - Incinerarea abgazelor de la fazele de clorurare directa si oxiclорurare de la Sectia Monomer;

- Incinerarea propilenei din abgazele esapate in atmosfera de la faza de Clorhidrinare de la Instalatia Propenoxid, in Instalatia de incinerare reziduuri organoclorurate lichide si gazoase VICHEM;
- Redimensionarea instalatiei de absorbtie a clorurii de vinil in DOF pentru purificarea avansata a abgazelor rezultate in sinteza PVC;
- Realizarea unui sistem de monitorizare continua a emisiilor de poluanti pentru Instalatia Anhidrida Ftalica;
- Stabilirea amplasamentului si realizarea unui depozit de deseuri nepericuloase;
- Prezentarea solutiei tehnice pentru solutionarea turtei de filtrare polieteri;
- Au fost demarate lucrarile privind inchiderea depozitelor de deseuri nepericuloase si periculoase.

Principalele masuri care trebuie luate, in urmatoarea perioada, se refera la:

- preepurarea locala a apelor provenite de la faza de saponificare de la sinteza Propenoxidului, termen de realizare fiind **30.09.2013**;
- modernizarea Statiei de Epurare biologica termen de realizare **trim. IV 2014**;
- modernizarea Statiei Control Final, termen de finalizare **trim. IV 2014**;
- inchiderea batalului de deseuri periculoase si ecologizarea zonei, termen de realizare **trim. IV 2014**;
- inchiderea batalului de deseuri nepericuloase si ecologizarea zonei, termen de realizare **trim.IV 2014**.

Pe langa autorizatiile mentionate mai sus, Oltchim mai detine urmatoarele avize/acorduri de mediu:

- **Avizul de mediu nr. 6/28.11.2007**, obtinut in vederea stabilirii obligatiilor de mediu la incetarea activitatii instalatiei Produsi Clorurati;
- **Acordul de mediu nr. 4/20.05.2008**, solicitat in vederea stabilirii conditiilor de realizare, din punct de vedere al protectiei mediului, a obiectivului „Inchidere depozit deseuri periculoase”;

- **Acordul de mediu nr. 3/09.07.2009**, necesar pentru realizarea de catre societate a investitiei „Depozit deseuri nepericuloase”;
- **Acordul de mediu nr. 03/07.07.2010**, obtinut in vederea stabilirii conditiilor si masurilor pentru protectia mediului care trebuie respectate in scopul realizarii proiectului „Instalatie de sinteza polieteri - Unitatea 100: Instalatia de polieteri grefati, capacitatea proiectata de 40.000 tone/an si Unitatea 300: Instalatie de polieteri flexibili, capacitate proiectata de 35.000 tone/an”;
- **Acordul de mediu nr. 15/06.12.2011**, emis pentru stabilirea conditiilor si masurilor care trebuie respectate din perspectiva protectiei mediului, la realizarea proiectului „Marire capacitate la depozitul clorura de vinil”;
- **Aviz fara acord de mediu nr. 1416/2.03.2010** pentru „ Instalatii de polieteri- Amplasament HCH Faza 400-Depozit de materii prime si produse finite”.

Situatia autorizatiilor de mediu detinute de Oltchim S.A.

Nr. Crt	Autorizatie	Profil de activitate (cod CAEN)	Termen de valabilitate
1	Autorizatie integrata de mediu nr. 14/25.08.2006 revizuita in data de 18.06.2012 S.C. OLTCHIM SA	2013 - fabricarea altor produse chimice anorganice de baza 2014 - fabricarea altor produse organice de baza 2352 - fabricarea varului 3821-tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase 3821- tratarea si eliminarea deseurilor periculoase	31.12.2014
2	Autorizatie de mediu in scopul desfasurarii activitatii de recuperare materiale reciclabile nr. 38/01.03.2012	3832 - recuperarea materialelor reciclabile	28.03.2022
3	Autorizatie de mediu nr. 47/28.04.2010 pentru activitatea de transport rutier de marfuri periculoase, transport de marfa pe calea ferata	4941 - transport rutier de marfuri periculoase 4920 - transport de marfa pe calea ferata	27.04.2020
4	Autorizatie de mediu Ramplast nr. 131/14.07.2011 revizuita la 14.07.2011	2223 - fabricarea articolelor din material plastic pentru constructii 3832 - recuperarea materialelor reciclabile sortate	13.07.2021
5	Autorizatie privind emisiile de gaze cu efect de sera nr. 12/16.02.2008 revizuita in data de 15.11.2010	2013, 2014, 2352 - privind emisiile de gaze cu efect de sera	31.12.2012
6	Autorizatie de gospodarire a apelor modificatoare a Autorizatiei nr. 48/08.02.2012, nr.134/25.06.2012 (revizuita)	2013, 2014, 2352 - privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate	01.03.2013

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

5.4.2 Obligatii de mediu Platforma Petrochimica Bradu - Pitesti

Avand in vedere incheierea “Acordul Accesoriu privind aspecte de dreptul muncii in legatura cu transferul unei parti a activelor aferente activitatii de petrochimie a Arpechim”, semnat la data de 18 decembrie 2009, intre PETROM S.A. si OLTCHIM S.A., societatea debitoare si-a asumat toate obligatiile de mediu in legatura cu activitatea de petrochimie desfasurata pe platforma industriala Arpechim Pitesti, inscrise in autorizatia integrata de mediu nr. 2, revizuita in data de 10.11.2009.

Incepand cu data de 28.05.2010, s-a demarat procedura de reautorizare a activitatilor aferente Diviziei Petrochimice Bradu, prin depunerea la ARPM Pitesti a documentatiei tehnice. Procedura a durat pana in data de 21.03.2011 cand au fost emise Autorizatia Integrata de Mediu nr. 214/21.03.2011 si Planul de actiuni, cu valabilitate 31.12.2012.

Situatia autorizatiilor si a conformarii societatii comerciale cu cerintele de mediu

Nr.Crt	Autorizatii	Profil de activitate (cod CAEN)	Termen de valabilitate
1	Autorizatie integrata de mediu nr. 214/21.03.2011, revizuita in 11.05.2012	1920 - fabricarea produselor obtinute din prelucrarea titeiului 2014 - fabricarea altor produse organice de baza 2016 - fabricarea materialelor plastice in forme primare	31.12.2012
2	Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 287/21.12.2010	1920 - fabricarea produselor obtinute din prelucrarea titeiului 2014 - fabricarea altor produse organice de baza 2016 - fabricarea materialelor plastice in forme primare	31.12.2012 S-a depus in data de 3.07.2012 cererea de modificare a autorizatiei de gospodarire a apelor pentru a include si autorizatia activitatii de transport etilena si propilena prin conducte
3	Autorizatie privind emisiile de gaze cu efect de sera nr. 50/23.12.2010	1920 - fabricarea produselor obtinute din prelucrarea titeiului 2014 - fabricarea altor produse organice de baza 2016 - fabricarea materialelor plastice in forme primare	31.12.2012

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare



Piata de capital

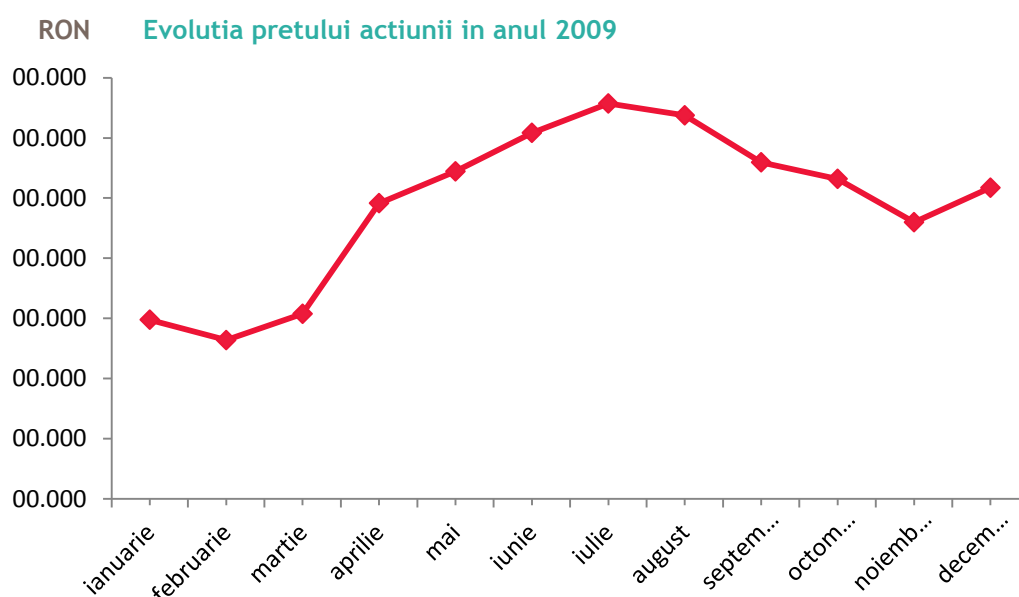
6. Aspecte referitoare la piata de capital

Actiunile Oltchim S.A. sunt listate pe Bursa de valori Bucuresti, incepand cu anul 1997 pe baza Deciziei de inscriere la cota nr.21/26.11.1996. Simbolul bursier este „OLT” iar valoarea nominala a unei actiuni este de 0,1 lei.

Actiunile societatii sunt cotate la categoria I, iar volumul tranzactionarii acestora intra in calculul indicelui BET-C - „Bucharest Exchange Trading Composite ” care reflecta evolutia de ansamblu a tuturor societatilor listate la BVB, fiind un indice de preturi ponderat cu capitalizarea de piata a tuturor actiunilor societatilor din componenta sa si al indicelui BET-XT - „Bucharest Exchange Trading Extended”.

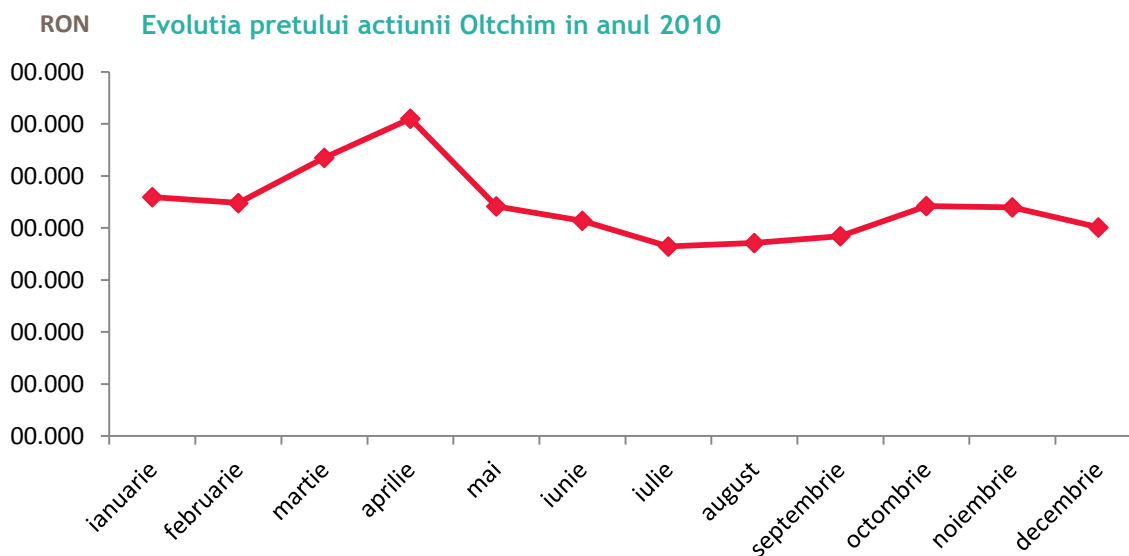
6.1 Scurt istoric a evolutiei actiunilor Oltchim pe piata de capital

In anul 2009 au avut loc 8.257 de tranzactii, cu o valoare totala de 8.424.081 lei. Numarul actiunilor tranzactionate a fost de 32.891.016 iar pretul mediu al unei actiuni a fost de 0,25 lei.



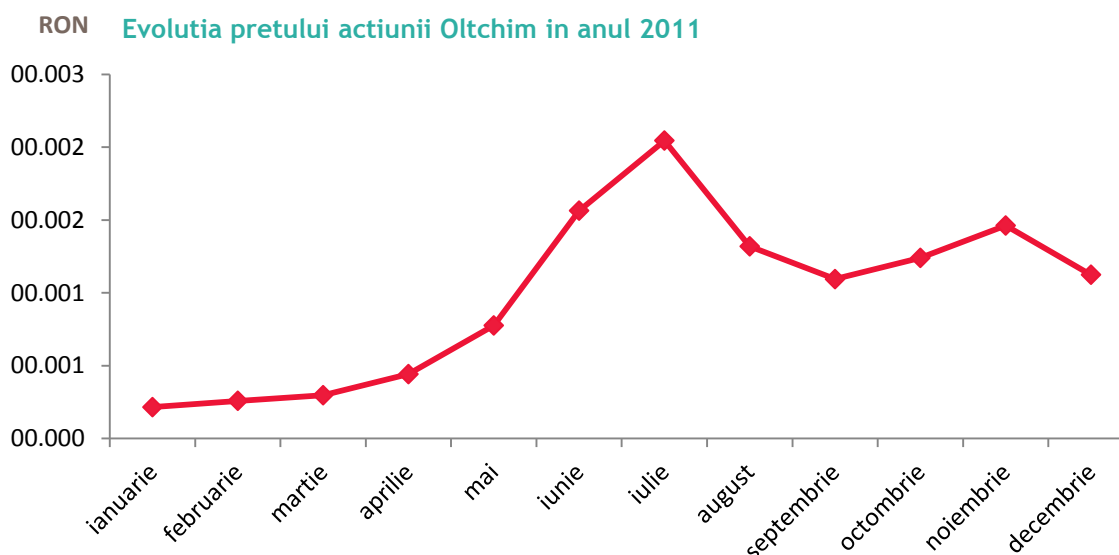
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2010 au avut loc 15.568 de tranzactii ale actiunilor Oltchim S.A. pe piata de capital cu o valoare totala a tranzactiilor de 19.484.341,75 lei. Numarul actiunilor tranzactionate a fost de 81.888.965, cu un pret mediu/ actiune de 0,23 lei.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2011 pretul actiunilor „OLT” a cunoscut o crestere remarcabila, inregistrand maximele din toata perioada de tranzactionare. Fata de inceputul anului 2011, pretul de inchidere la finele anului a crescut de 5,6 ori, de la 0,20 la 1,12 lei.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

O crestere semnificativa in anul 2011 au inregistrat atat volumul, cat si valoarea tranzactiilor „OLT”. Pe fondul acestor tranzactii, actionarul PCC Se si-a marit ponderea

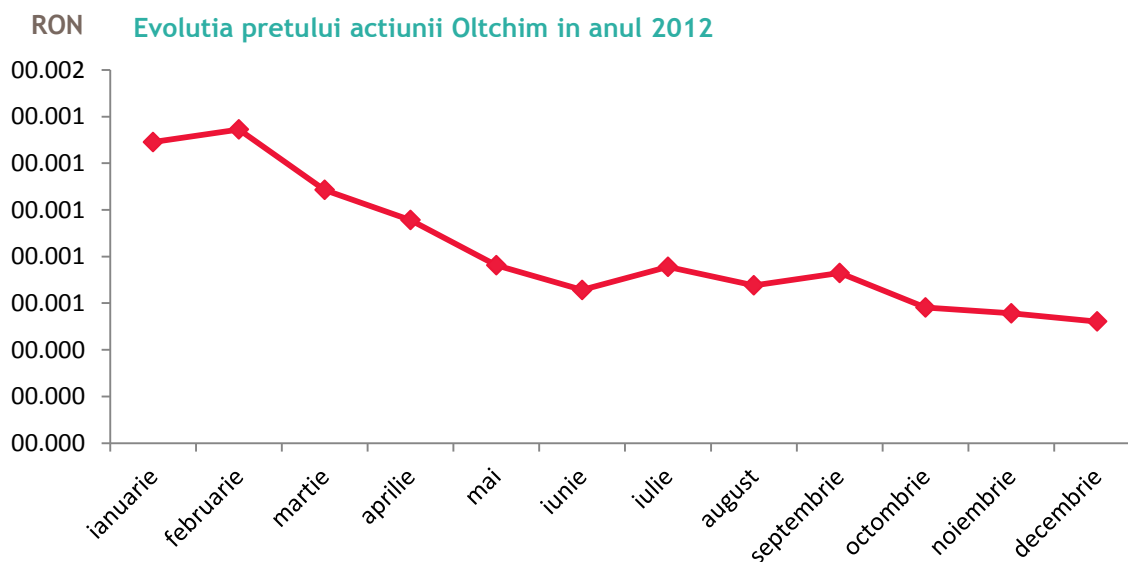
in capitalul social la inceputul anului 2011 de la 12,15% la 18,31%, iar in actionariatul societatii a intrat Nachbar Services Limited.

In anul 2011, a fost aprobata majorarea capitalului social al Oltchim S.A. de la valoarea de 34.302.385, 80 lei la valoarea actuala de 34.321.138,30 lei. Aceasta crestere a avut la baza emisiunea unui numar de 187.525 actiuni nominative, ordinare, fiecare actiune avand o valoare nominala de 0,1 lei. Din cele 187.525 de actiuni, un numar de 156.356 de actiuni au fost emise in favoarea Statului Roman, reprezentat prin Ministerul Economiei iar restul de 31.169 de actiuni au revenit restul actionarilor care au subscris proportional cu actiunile detinute.

In perioada 2009-2011 societatea nu a distribuit dividende actionarilor sai intrucat in aceasta perioada, societatea a inregistrat pierdere.

Trendul crescator al pretului actiunii „OLT” s-a mentinut si in primele doua luni ale anului **2012**, cand pretul de inchidere a ajuns la 1,29 lei, la finele lunii ianuarie, respectiv 1,34 lei la sfarsitul lunii februarie 2012.

Pe parcursul anului 2012, au avut loc 16.649 de tranzactii, cu o valoare totala de 21.740.108,40 lei. Numarul actiunilor emise in anul 2012 a fost de 24.607.703.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoara



**Analiza situatiilor
financiare. Bilantul.**

7. Analiza situatiilor financiare - Bilantul

7.1 Scurta analiza a rapoartelor de audit

Administratorul judiciar a intocmit o analiza detaliata a urmatoarelor elemente:

- pozitia financiara a debitoarei, asa cum este reflectata in bilantul contabil;
- rezultatele inregistrate de catre debitoare, asa cum rezulta din contul de profit si pierdere;
- tablourile fluxurilor de trezorerie,

acoperindu-se perioada cuprinsa intre anii 2009 - 2012.

Analiza s-a realizat pe baza documentelor financiar-contabile intocmite si puse la dispozitie de catre debitoare, intocmite atat in conformitate cu OMFP 1752/ 2005 (si, respectiv, OMFP 3055/2009, cu modificarile ulterioare), cat si in conformitate cu Standardele Internationale de Raportare Financiara. Precizam ca situatiile financiare individuale ale debitoarei au fost auditate conform standardelor de audit adoptate de camera Auditorilor Financiari din Romania, iar situatiile financiare consolidate ale debitoarei au fost auditate conform Standardelor Internationale de Audit. Ambele categorii de standarde prevad, in principal, respectarea cerintelor etice de catre auditor, precum si planificarea si efectuarea auditului in vederea obtinerii unei asigurari rezonabile ca situatiile financiare nu cuprind denaturari semnificative. Astfel:

- situatiile financiare individuale si consolidate intocmite pentru exercitiul financiar care s-a incheiat la data de 31.12.2009 au fost auditate de catre KPMG Audit S.R.L.;
- situatiile financiare individuale si consolidate intocmite pentru exercitiul financiar care s-a incheiat la data de 31.12.2010 au fost auditate de catre KPMG Audit S.R.L.;
- situatiile financiare individuale si consolidate intocmite pentru exercitiul financiar care s-a incheiat la data de 31.12.2011 au fost auditate de catre KPMG Audit S.R.L..

Opinia auditorului, exprimata asupra situatiilor financiare neconsolidate ale debitoarei Oltchim S.A., a fost una fara rezerve, aceeasi pentru fiecare an, aratand faptul ca

situatiile financiare neconsolidate ale debitoarei au fost intocmite, sub toate aspectele semnificative, in conformitate cu OMFP 1752/2005 si, respectiv, OMFP 3055/2009.

Auditorul a evidentiat, in fiecare dintre cele trei rapoarte, fara a exprima rezerve asupra opiniei, un aspect legat de capacitatea de functionare a debitoarei, atragand atentia asupra faptului ca societatea acumuleaza pierderi contabile si, de asemenea, ca obligatiile sale curente depasesc activele sale circulante.

Opinia auditorului, exprimata asupra situatiilor financiare consolidate ale debitoarei Oltchim S.A., a fost, de asemenea fara rezerve, aceeasi pentru fiecare an. Aceasta aratand faptul ca situatiile financiare consolidate ale debitoarei redau o imagine fidela, in toate aspectele semnificative, a pozitiei financiare consolidate, precum si a rezultatului consolidat al operatiunilor si a fluxurilor de trezorerie consolidate in conformitate cu Standardele Internationale de Raportare Financiara.

De asemenea, auditorul a evidentiat, in fiecare dintre cele trei rapoarte, fara a exprima rezerve asupra opiniei, acelasi aspect legat de capacitatea de functionare a debitoarei, atragand atentia asupra faptului ca obligatiile curente depasesc activele circulante.

7.2 Bilantul

Bilant

MII RON	Dec-09	Dec-10	Dec-11	Dec-12
<i>Active fixe</i>				
Imobilizari necorporale	593	(368,741)	(444,166)	(439,536)
Terenuri	56,958	112,087	119,232	119,231
Constructii	156,605	363,680	445,091	433,492
Instalatii, echipamente, vehicule	613,348	863,425	855,935	799,356
Mobilier, ap.birotica, echipam. de protectie	1,105	1,609	1,520	3,895
Participatii si alte imobilizari	25,735	25,259	26,697	26,642
Imobilizari necorporale in curs	191	-	-	-
Imobilizari corporale in curs	244,786	406,012	426,699	408,768
Subtotal active fixe	1,099,319	1,403,332	1,431,008	1,351,848
<i>Active circulante</i>				
Clienti	213,061	211,161	163,890	98,892
Stocuri	110,575	137,814	96,808	68,869
Numerar / banci	60,215	5,240	3,327	1,709
Cheltuieli inregistrate in avans	328	3,920	3,345	3,899
TVA, net	20,866	47,915	78,227	7,911
Alte creante	3,858	25,131	5,529	3,646
Subtotal active circulante	408,903	431,181	351,125	184,926
Total active	1,508,222	1,834,512	1,782,133	1,536,774

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

Bilant

MII RON	Dec-09	Dec-10	Dec-11	Dec-12
<i>Datorii pe termen scurt</i>				
Furnizori	519,246	892,638	1,186,191	1,336,603
Datorii Personal	10,685	15,664	42,312	33,270
Imprumuturi TS	497,324	562,427	529,562	566,094
Alte datorii	280,385	274,642	217,240	183,910
Subtotal datorii TS	1,307,640	1,745,370	1,975,305	2,119,877
<i>Datorii pe termen lung</i>				
Imprumuturi TL	53,267	35,795	51,407	44,463
AVAS	508,485	508,485	508,485	538,337
Leasing	9,613	6,794	4,270	442
Subventii	11,709	10,441	9,301	8,171
Subtotal Datorii TL	583,074	561,516	573,463	591,413
Total Datorii	1,890,714	2,306,886	2,548,768	2,711,290
<i>Activ net</i>				
Capital social	34,302	34,302	34,321	34,321
Profit / (pierdere)	(209,887)	(223,316)	(278,343)	(380,552)
Provizioane	77,604	76,173	60,249	32,920
Rezerve	575,189	710,054	710,040	710,040
Rezultatul reportat	(859,699)	(1,069,587)	(1,292,903)	(1,571,245)
Total activ net	(382,492)	(472,373)	(766,635)	(1,174,517)

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

7.2.1 Activele fixe

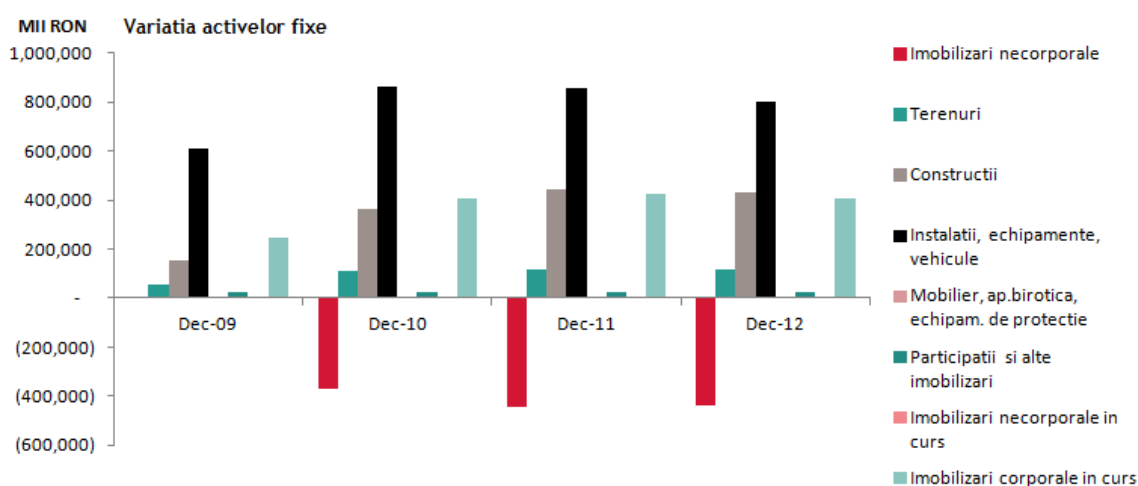
Structura activelor fixe

MII RON	Dec-09	Dec-10	Dec-11	Dec-12
Imobilizari necorporale	593	(368,741)	(444,166)	(439,536)
Terenuri	56,958	112,087	119,232	119,231
Constructii	156,605	363,680	445,091	433,492
Instalatii, echipamente, vehicule	613,348	863,425	855,935	799,356
Mobilier, ap.birotica, echipam. de protectie	1,105	1,609	1,520	3,895
Participatii si alte imobilizari	25,735	25,259	26,697	26,642
Imobilizari necorporale in curs	191	-	-	-
Imobilizari corporale in curs	244,786	406,012	426,699	408,768
Subtotal active fixe	1,099,319	1,403,332	1,431,008	1,351,848

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

In cadrul perioadei 31.12.2009 - 31.12.2012 se observa o crestere a activelor fixe cu aproximativ 252.529 mii RON, adica 22,97% la 31.12.2012 fata de 31.12.2009. Aceasta crestere este datorata in principal:

- Cresterii valorii constructiilor cu suma de 276.887 mii RON;
- Cresterii valorii instalatiilor, echipamentelor si vehiculelor cu suma de 186.000 mii RON;
- Cresterii valorii imobilizarilor corporale in curs cu suma de 163.982 mii RON.



7.2.1.1 Imobilizari Necorporale

Societatea debitoare a achizitionat de la OMV Petrom S.A. activitatea de petrochimie (active fixe si active circulante) de la Bradu. Preluarea s-a realizat in doua etape (ianuarie 2010 si iulie 2011), pentru activele fixe platindu-se pretul de 1 Euro.

In anul 2012, Oltchim S.A. a procedat la evaluarea respectivelor active (evaluare realizata de firme specializate: PriceWaterhouse Coopers, SHM Smith Hodgkinson), iar la data de 31-Dec-12, societatea debitoare a inregistrat un fond de comert negativ (calculat ca si diferenta intre pretul de achizitie al respectivelor active si valoarea evaluata a acestora).

7.2.1.2 Terenuri

La 31.12.2009 societatea detinea in proprietate terenuri in suprafata de 2.335.248,82 mp, in valoare de 56.958 mii RON.

În cursul anului 2009 societatea a procedat la reevaluarea acestora, înregistrând un plus de 671 mii RON. În același an, a vândut terenuri în suprafața de 22,6 mp (în valoare de 2,37 mii RON) și a achiziționat terenuri în suprafața de 13.642 mp în valoare de 76,31 mii RON.

La sfârșitul anului 2010, ca urmare a înregistrării în contabilitate a valorii reevaluate a terenurilor achiziționate de la SC OMV Petrom SA (rezultând un plus 26.295 mii) și datorită reevaluării terenurilor proprietatea societății (rezultând un plus de 33.046 mii RON), se observă o creștere totală a valorii acestora cu aproximativ 55.129 mii RON. Totodată, pe parcursul anului 2010 s-au mai realizat următoarele operațiuni, care au diminuat soldul valorii contabile a terenurilor Oltchim S.A.:

- Retrocedare Centrul Bodești: 65,01 mii RON;
- Vânzare teren la SC Cominco Rm Valcea: 7,51 mii RON;
- Vânzare teren aferent garsonierei nr. 57 din Caminul nr. 2 nefamilisti: 1,99 mii RON;
- Reglari valori terenuri: 4.137,31 mii RON

La 31.12.2011 societatea deținea terenuri în suprafața de 4.008.209,22 mp. În cursul anului 2011 au avut loc următoarele modificări în structura terenurilor deținute de SC Oltchim SA:

- A fost cedată baza de producție nr. 3, în suprafața de 8.225,89 mp, având o valoare de 391,40 mii RON, în schimbul unui teren cu o suprafața de 8.226 mp (în valoare de 404,70 mii RON). Terenul, în suprafața de 8.226 mp, este localizat în intravilanul municipiului Rm.Vâlcea, strada Intrarea Constructorilor nr.8, județul Vâlcea.
- În temeiul Sentinței nr. 5351/2009, a fost restituită o suprafața de teren de 766,39 mp, în valoare de 12,15 mii RON;
- Terenul pe care se află localizată instalația Azot Oxigen ce aparține diviziei Petrochimice Bradu de la OMV Petrom SA. Aceasta are o suprafața de 21.401 mp, în valoare de 321,19 mii RON.
- Totodată a mai fost achiziționată incinta combinat II la valoarea de 6.822,70 mii RON.

Pe parcursul anului 2012 valoarea terenurilor a rămas aproximativ constantă față de anul 2011 societatea deținând în proprietate o suprafața de 4.008.135 mp cu o valoare de

119.231 mii RON. In anul 2012 se inregistreaza o singura reglare privind valoarea terenurilor, respectiv „diferente intabulare terenuri”.

Suprafata totala a terenurilor ipotecate in favoarea creditorilor la sfarsitul anului 2012 era de 3.329.013 mp.

7.2.1.3 Constructii

Structura constructiilor pe uzine

MII RON	31.12.2009	31.12.2010	31.12.2011	31.12.2012
Uzina Petrochimica Bradu		183,744	250,776	250,746
Divizia Materiale de Constructii	4,851	6,724	7,749	7,749
Uzina Chimica	174,988	173,212	198,917	202,078
Amortizare/Provizioane	-23,234	0	-12,351	-27,081
Total	156,605	363,680	445,091	433,492

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Valoarea totala a constructiilor a crescut in intervalul 31.12.2009 - 31.12.2012 cu suma de 280.734 mii RON (aproximativ 156%). Cresterea este datorata, in principal, intrarii in patrimoniul Oltchim S.A. a Uzinei Petrochimice Bradu.

Defalcarea constructiilor pe uzine

MII RON	Uzina Petrochimica Bradu	Divizia Materiale de Constructii	Uzina Chimica
SF 31-Dec-09	-	4,851	174,988
Achizitii	-	2,597	21,777
Vanzari	-	-	(3,882)
Reevaluare	-	(296)	12,488
Amortizare	-	(428)	(32,160)
SF 31-Dec-10	183,744	6,724	173,211
Achizitii	-	1,025	25,725
Achizitii & Reevaluari	71,463	-	-
Casari	(4,349)	-	-
Vanzari	(82)	-	(19)
SF 31-Dec-11	250,776	7,749	198,917
Achizitii	-	-	3,162
Vanzari	-	-	(1)
Casari	30	-	-
SF 31-Dec-12	250,776	7,749	202,078

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

A. Uzina Petrochimica Bradu

In cursul anului 2011 au avut loc achizitii si reevaluari in valoare de aproximativ 71.463 mii RON (99% reprezentand imobilele preluate de la OMV Petrom S.A.).

B. Divizia Materiale de Constructii

In cursul anului 2010 au avut loc puneri in functiune in valoare totala 2.597 mii RON, dupa cum urmeaza:

- Hala Ramplast in valoare de 1.971 mii RON;
- Statie electrica si post-transformare in valoare de 543 mii RON;
- Platforma betonata in valoare de 83 mii RON;

In cursul anului 2011 au avut loc puneri in functiune in valoare totala 1.025 mii RON, dupa cum urmeaza:

- Hala Ramplast in valoare de 853 mii RON;
- Statie electrica in valoare de 81 mii RON;
- Instalatie preparare apa in valoare de 91 mii RON;

C. Uzina Chimica

In cursul anului 2010 au avut loc achizitii in functiune in valoare totala 21.777 mii RON, dintre care cele mai importante sunt:

- Cladire hala uscare si ambalare in valoare de 3.819 mii RON;
- Cladire hala polimerizare in valoare de 3.621 mii RON;
- Celula nr. 1 in valoare de 2.532 mii RON;
- Rampa auto in valoare de 1.586 mii RON;
- Decantor D45 in valoare de 1.174 mii RON.

Totodata in cursul anului 2010 s-a procedat la vanzarea garsonierei nr. 57 din Blocul Camin 2 Traian pentru suma de 11 mii RON (exclusiv TVA).

In cursul anului 2011 au avut loc achizitii in valoare totala 25.725 mii RON, dintre care cele mai importante sunt:

- Batal deseuri nepericuloase in valoare de 2.645 mii RON;
- Estacada in valoare de 2.639 mii RON;
- Retele utilitati in valoare de 1.990 mii RON;

- Rampa CF DLI in valoare de 1.658 mii RON;
- Cuva depozitat produse finite in valoare de 1.635 mii RON;

In cursul anului 2012 au avut loc achizitii in valoare totala de 3.162 mii RON, dintre care cele mai importante sunt:

- DEPOZIT PROPENOXID in valoare de 402 mii RON;
- CLADIRE HALA POLIMERIZARE in valoare de 423 mii RON;
- PLATFORMA BETONATA DEPOZITARE in valoare de 318 mii RON;
- INSTALATIE GAZ SINTEZA OXO II in valoare de 273 mii RON;
- SERA nr. 1 in valoare de 139 mii RON;
- SERA nr. 2 in valoare 139 mii RON;

7.2.1.4 Instalatii, echipamente, vehicule

Instalatii, echipamente, vehicule

MII RON	31.12.2009	31.12.2010	31.12.2011	31.12.2012
Instalatii, echipamente, vehicule	790,850	863,425	971,231	1,014,831
Amortizare/Ajustari	-177,502	0	-115,296	-215,475
Total	613,348	863,425	855,935	799,356

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Valoarea totala a instalatiilor, echipamentelor si a vehiculelor a crescut in intervalul 31.12.2009 - 31.12.2012 cu suma de 223.981 mii RON (aproximativ 28,32%). Cresterea este datorata in principal intrarii in patrimoniul Oltchim S.A. a Uzinei Petrochimice Bradu. In perioada analizata au fost inregistrate urmatoarele miscari patrimoniale:

- Intrari de mijloace fixe in cursul anului 2010 in suma totala de 103.413 mii RON (Uzina Chimica);
- Iesiri de mijloace fixe in cursul anului 2010 in suma totala de 1.802 mii RON (Uzina Chimica);
- Majorari din reevaluare la 31.12.2010 in suma totala de 114.762 mii RON (Uzina Chimica);
- Diminuari din reevaluare la 31.12.2010 in suma de 23.015 mii RON.

7.2.1.5 Mobilier, aparatura de birotica, echipamente de protectie

MII RON	31.12.2011	31.12.2012
Uzina Petrochimica Bradu	674	674
Divizia Materiale de Constructii	15	13
Uzina Chimica	958	3559
Amortizare	-127	-351
Total	1,520	3,895

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Achizițiile de mijloace fixe și punerile în funcțiune au totalizat aproximativ 2.599 mii RON (ex: nr. inv. 602391 - Sistem supraveghere video în valoare de 1.458 mii RON și nr. inv. 602390 - Sistem control acces în valoare de 549 mii RON).

7.2.1.6 Participatii si alte imobilizari

Pe parcursul perioadei analizate nu se observa fluctuatii majore privind participatiile detinute de Oltchim. La sfarsitul anului 2012, acestea se prezinta dupa cum urmeaza:

Participatiile detinute de SC OLTCHIM SA

MII RON	MII RON	Pondereea detinuta de SC Oltchim SA
Participare la capitalul social al OLTQUINO	5,075	46.64%
Participare la capitalul social al SISTEMPLAST	3,425	94.40%
Participare la capitalul social al Oltchim GmbH	12	100.00%
Participare la capitalul social al PROTECTCHIM	90	30.00%
Participare la capitalul social al EURO URETHANE	24,659	41.28%
Participare la capitalul social al MENTCHIM	375	25.00%
Participare la capitalul social al Fundatiei OLTCHIM	0,20	100.00%
TOTAL	33,636.20	

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

În cursul anului 2011 participatia detinuta la SC DESIGNRO SA a fost vanduta în vederea obtinerii fondurilor necesare achizitionarii materiei prime (etilena).

Oltquino este o societate care producea lindan (pesticid), și a carei activitate a fost influentata în mod negativ odata cu intrarea Romaniei în Uniunea Europeana, moment la care productia de Lindan a fost interzisa pe piata europeana. Prin urmare, activitatea acestei societati s-a oprit, fapt ce a determinat, în contabilitatea Oltchim S.A., crearea unui provizion pentru valoarea participatiei detinute la aceasta firma, în valoare totala de 8.500 mii RON.

Referitor la creantele imobilizate mentionam ca, pe parcursul perioadei analizate, valoarea acestora a crescut ca urmare a garantiilor constituite. La sfarsitul anului 2012, situatia se prezenta dupa cum urmeaza:

Situatia creantelor imobilizate

MII RON	Valoare
Garanti Bank - depozit Scrisoare de Garantie Bancara/9.09.2011	1,477
Banca Transilvania - Scrisoare de Garantie Bancara	22
Garanti Bank - Scrisoare de Garantie Bancara/9.09.2011 suplim.depozit	12
Electrocentrale Deva - garantie participare licitatie	9
Termoficare 2000 Pitesti- gar. Licitatie	8
Complex Energetic Oltenia-Cv. - garantie buna executie	6
Electrocentrale Deva - garantie participare licitatie	3
Electrocentrale Oradea - garantie buna executie	2
Unicredit -garantie acces aplicatii on-line	1
Bancpost Valcea - garantie acces aplicatii on-line	1
Eximbank Craiova -garantie acces aplicatii on-line	0
BANKPOST Valcea - garantie acces aplicatii on-line	0
El.Oradea-incasari in cont de gar. de buna exec.	-2
C.E. Oltenia-incasari in cont de gar. de buna exec.	-32
Total	1,507

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

7.2.1.7 Imobilizari corporale in curs

La 31.12.2012 situatia imobilizarilor corporale se prezinta dupa cum urmeaza:

Nr. crt.	DENUMURE OBIECTIV INVESTITIE	Sold 31.12.2012 mii RON
1	INSTALATIE PILOT ACID	67
2	RETEHNOLOGIZARE DGL-DLI	13,892
3	MARIREA CAPACITATII LA INSTALATIA POLIOLI POLIET	5,481
4	REABILITAREA CLADIRE PENTRU MISCARE CFU	76
5	RETEHNOLOGIZARE PVC II	942
6	INSTALATIE DE POLIOLI SPECIALI	31,741
7	INSTALATIE NOUA CLORURA DE VINIL	4,965
8	INSTALATIE ARDERE VAR,STINGERE VAR	15
9	MOD SI MARIRE CAP. LA INST.DE PROPENOX.	9,630
10	MODERNIZAREA SISTEMULUI DE MASURATORI UTILITATI	921
11	MARIRE CAPACITATII STATIE FRIG	117
12	MODERNIZAREA SRA II	43
13	RETEHNOLOGIZARE PVC I	408
14	MARIRE CAPACITATII HIDROGENARE OXO II	359
15	MARIRE CAPACITATII INSTALATIILOR AF SI DOF	528
16	MODERNIZAREA INSTALATIEI ACID CLORHIDRIC	17

17	INSTALATIE DHPC COF SI APV	2,182
18	MODERNIZARE SI MARIRE CAP. MONOMER II	6,243
19	LUCR.DE CRES.A SIG.IN FUNCT.A INST.	10
20	TRATARE APE UZATE DE LA PROPENOXID	160
21	MARIRE CAPACITATII GAR IV	76
22	INCHIDERE DEPOZIT DE DESUERI NEPER.	0
23	INCHIDERE BATAL REZIDURI PERICULOASE	345
24	DEPOZIT VCM	1,090
25	INSTALATIA DE POLIOLI ZAHARATI/MANICH/AMINICI	1,379
26	REABILITARE ELECTROLIZ. LA EL.CU MEMBR.	216
27	MARIRE CAPACITATII LINIEI FRIG II	1,935
28	UTILIZARE HIDROGEN EXCEDENTAR	1,957
29	MARIRE CAP. INST. PLASTIFIANTI	297
30	UTILAJE INDEPENDENTE	7
Total Chimie		85,101
	INVESTITII DPB	320,480
	MARIRE CAPACITATE RAMPLAST	2,280
Total OLTCHIM		407,861

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La 31.12.2012 societatea inregistreaza investitii in curs in suma de 407.861 mii RON. Totodata, au fost acordate avansuri pentru imobiliarile corporale in suma de 907 mii RON.

In cursul lunii ianuarie 2013 au fost date in folosinta urmatoarele investitii:

Nr. crt.	Investitii	MII RON	Detalii investitie
1	MARIREA CAPACITATII LA INSTALATIA POLIOLI POLIETERI	5,841	Finalizare lucrari pregatitoare pentru montarea gazometrului de azot
2	RETEHNOLOGIZARE PVC II	512	Lucrari electro executate si inchidere hala
3	MODERNIZAREA SI MARIREA CAPACITATII LA INSTALATIA DE PROPENOXID	6,596	Lucrari executate la linia 7 saponificare
4	MODERNIZ.SIST.DE MASURATORI UTILITATI	76	Lucrari executate sistem masuratori
5	RETEHNOLOGIZARE PVC I	181	Lucrari proiectare & montaj executat
Total		13,206	

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In cursul anului 2013 erau planificate punerile in functiune a urmatoarelor investitii:

Nr. crt.	Investitii	Mii RON	Detalii investitie
1	RETEHNOLOGIZARE DGL-DLI	13,286	Finalizare lucrari la sfera propilena 3000 mc.
2	REB. CLAD. PT. MISC. CFU	76	Proiecte executate
3	RETEHNOLOGIZARE PVC II	163	Lucrari electro executate si inchidere hala
4	INSTALATIE DE POLIOLI SPECIALI	18,996	Lucrari executate la liniile de polioli grefati si flexibili
5	MOD SI MARIRE CAP. LA INST.DE PROPENOX.	1,137	Lucrari executate la linia 7 saponificare
6	MODERNIZARE SISTEME DE MASURATORI UTILITATI	846	Lucrari executate sistem masuratori
7	MODERNIZARE SRA II	2	
8	RETEHNOLOGIZARE PVC I	88	Lucrar proiectare + montaj executate
9	MARIRE CAP.INST.AF SI DOF	170	Lucrari executate linie obtinere DEHT
10	MODER.SI MARIRE CAP. MONOMER II	86	Lucrari executate la cuva sfera VCM 3000 mc
11	TRATARE APE UZATE DE LA PROPENOXID	165	Lucrari executate la inst hidrociclonare lapte de var
12	DEPOZIT VCM	1,038	Lucrari executate la cuva sfera VCM 3000 mc
13	REABILITARE ELECTROLIZ. LA EL.CU MEMBR.	216	Lucrari de reabilitare electrolizoare executate
14	UTILIZARE HIDROGEN EXCEDENTAR	1,957	Lucrari constructii - montaj executate
15	MARIRE CAP. INST. PLASTIFIANTI	297	Lucrari executate linie obtinere DEHT
Total		38,524	

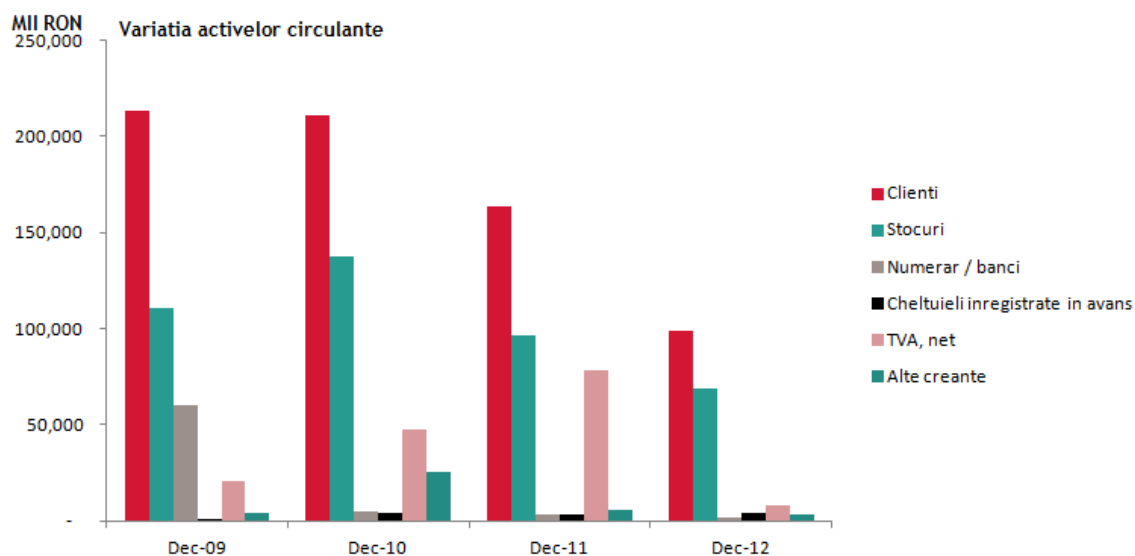
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

7.2.2 Activele circulante

Mii RON	Dec-09	Dec-10	Dec-11	Dec-12
Cienti	213,061	211,161	163,890	98,892
Stocuri	110,575	137,814	96,808	68,869
Numerar / banci	60,215	5,240	3,327	1,709
Cheltuieli inregistrate in avans	328	3,920	3,345	3,899
TVA, net	20,866	47,915	78,227	7,911
Alte creante	3,858	25,131	5,529	3,646
Subtotal active circulante	408,903	431,181	351,125	184,926

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

Activele circulante au avut un trend descrescator, in special in anul 2012, ca urmare, in principal, a declinului cifrei de afaceri.



7.2.2.1 Clienti

Structura clientilor

MII RON	31.12.2009	31.12.2010	31.12.2011	31.12.2012
Clienti interni	91,607	103,749	92,734	52,656
Clienti externi	79,006	65,635	41,139	13,422
Clienti cesionati				1,104
Clienti interni incerti	33,426	32,394	18,737	20,302
Clienti externi incerti	9,022	9,382	11,280	11,408
Total	213,061	211,161	163,890	98,892

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Pe parcursul perioadei analizate se observa o scadere a valorii clientilor neincasati, lucru datorat, in mare parte, scaderii cifrei de afaceri (care a scazut de la 1.077.519 mii RON in anul 2009, la 765.465 mii RON in anul 2012), dar si imbunatatirii perioadei de colectare (care a scazut de la 78 de zile in anul 2009, la 59 de zile in anul 2012).

A. Clienti interni

Evolutia clientilor interni

MII RON	31.12.2009	31.12.2010	31.12.2011	31.12.2012
DYNAMIC SELLING GROUP	3,975	8,421	10,322	14,508
INDUSTRIAL MONTAJ GRUP	10,388	11,576	14,790	11,624
OLTGROUP PVC	17,576	21,565	16,733	8,034
LINDE GAZ ROMANIA	-	-	-	5,875
MAGNICOM	-	-	2,500	2,121
BULROM GAS IMPEX	-	-	-	2,027
RAMPLAST PROFILE PVC	-	-	-	1,102
ECO DISTRIBUTIE SRL	-	-	-	1,086
FEOLTCO	-	-	-	877
ROMETEC	-	-	-	650
ALUM	-	3,795	3,110	-
ANNABELLA	7,239	-	-	-
ARAMIS INVEST	3,616	3,287	6,329	-
DAFCOCHIM	2,461	-	-	-
DEN BRAVEN ROMANIA COMEX	2,560	3,688	5,695	-
EUROFOAM	4,775	4,518	4,093	-
MENTCHIM	4,730	5,143	-	-
OMV PETROM	-	-	3,211	-
RAMPLAST DISTRIBUTIE PROFILE	4,254	3,027	-	-
VITAFOAM ROMANIA	-	3,074	3,088	-
<i>Alti</i>	30,034	35,655	22,863	4,751
Total	91,607	103,749	92,734	52,656

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La 31.12.2012 valoarea in sold inregistrata de primii trei clienti reprezenta 64,89% din totalul clientilor interni. Cu toate acestea, aproximativ 91% din total sold era curent (nefiind restant).

Principalele produse achizitionate in cursul anului 2012 de primii trei clienti sunt urmatoarele:

- Dynamic Selling: DOPH, energie electrica si diocititereftalatul.
- Industrial Montaj Grup: deseurile fier vechi, energia electrica precum si investitiile.
- Oltgrup: profil PVC.

Structura soldului de clienti interni la data 31.12.2012 (functie de vechime)

MII RON	31.12.2012	In termen	<30 zile	31 - 90 zile	91 - 180 zile	181 - 360 zile	> 360 zile
DYNAMIC SELLING GROUP	14,508	11,470	3,038				
INDUSTRIAL MONTAJ GRUP	11,624	11,597	16	11			
OLTGROUP PVC	8,034	7,997	37				
LINDE GAZ ROMANIA	5,875	5,875					
MAGNICOM	2,121	1,883	238				
BULROM GAS IMPEX	2,027		2,027				
RAMPLAST PROFILE PVC SI	1,102	1,102					
ECO DISTRIBUTIE	1,086	963	123				
FEOLTCO	877	0.4	0.4	567	40		269
ROMETEC	650	564	87				
Altii	4,751	3,426	309	320	336	159	200
Total	52,656	44,877	5,877	898	376	159	469

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La 31.12.2012, 85% din totalul clientilor interni nu inregistrau restante la plata creantelor, in timp ce aproximativ 11% au depasit scadenta platii cu pana la 30 de zile si aproximativ 3,63% au depasit scadenta cu mai mult de 30 de zile.

B. Clienti externi

Evolutia clientilor externi

MII RON	31.12.2009	31.12.2010	31.12.2011	31.12.2012
OLTCHIM GMBH GERMANIA	32,471	26,264	22,210	11,491
BETAPOL SRL ITALIA	4,076	3,584	1,035	540
CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDRA UNITED KINGDOM	0	0	0	445
JENSTAR LLC USA	0	0	0	502
SC OLTQUINO SA	0	0	0	187
POLYURETHANE LTD ISRAEL	0	0	0	131
SWEL COMPANY ESTABLISHMENT VADUZ	0	0	0	71
ACS HOLDING KFT UNGARIA	0	0	0	34
IOAN BORONEA TRANSPORTE LINZ AUSTRIA	0	0	0	10
CHEMTECO LIMITED ESSEX UNITED KINGDOM	0	0	0	4
DOLLMAR SPA ITALIA	0	2,380	1,905	0
SOUDAL MANUFACTURING SP ZOO POLONIA	0	1,800	1,649	0
CAMPI Y JOVE SA SPANIA	0	0	1,255	0
INVERAS SA ITALY	0	0	1,132	0
EUROCHEM GROUP INC. PANAMA	0	0	1,088	0
EUROFOAM POLSKA SP.Z.O.O.	4,422	0	1,048	0
INTERTRADE RESOURCES LTD	0	0	989	0
POZZI AROSIO SRL	0	0	773	0
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES	5,442	6,226	0	0
SEPULCHRE CHEMICAL DISTRIBUTION SA BELGIA	0	2,984	0	0
PETSARO CHEMICALS AG ELVETIA	0	2,710	0	0
HELM AG HAMBURG GERMANIA	0	2,333	0	0
RAG.VITTORIO BROGGINI SRL ITALIA	0	2,097	0	0
LAREG 2 SRL ITALIA	1,797	1,945	0	0
JENSTAR LIMITED CIPRU	6,767	0	0	0
MEDITERRANEAN CHEMICALS AND SUPPLIES LTD	3,673	0	0	0
SHELL CHEMICALS EUROPE B.V. OLANDA	1,948	0	0	0
SIMPEN DOO SERBIA	1,522	0	0	0
IMPE SPA ITALIA	1,408	0	0	0
Altii	15,481	13,311	8,056	7
Total	79,006	65,635	41,139	13,422

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La 31.12.2012 valoarea in sold inregistrata de primii trei clienti reprezenta 92,95% din totalul clientilor interni. Din total sold, aproximativ 71,16% reprezinta restante de peste 360 de zile fata de data scadentei (respectiv suma de 8.878 mii RON, datorata de Oltchim GMBH Germania). Suma de 2.216 mii RON datorata de Oltchim GMBH a inregistrat restante la plata de peste 180 de zile.

OLTCHIM GMBH achizitiona de la Oltchim SA, cu preponderenta, urmatoarele produse:
Petol 120-2; Petol 160-3; Petol 46-3MB; Petol 48-3MB; Petol PA 450-4E.

Structura soldului de clienti externi la data 31.12.2012 (functie de vechime)

MII RON	Sold la 31.12.20 12	In termen	<30 zile	31 - 90 zile	91 - 180 zile	181 - 360 zile	> 360 zile
OLTCHIM GMBH GERMANIA	11,491	-	-	-	398	2,216	8,878
BETAPOL SRL ITALIA	540	-	-	540	-	-	-
CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDRA UNITED KINGDOM	445	-	445	-	-	-	-
JENSTAR LLC USA	502	-	-	-	121	-	381
SC OLTQUINO SA	188	-	-	-	-	-	187
POLYURETHANE LTD ISRAEL	131	131	-	-	-	-	-
SWEL COMPANY ESTABLISHMENT VADUZ	71	-	-	-	-	-	71
ACS HOLDING KFT UNGARIA	34	-	-	-	-	-	34
IOAN BORONEA TRANSPORTE LINZ AUSTRIA	10	-	-	-	10	-	-
CHEMTECO LIMITED ESSEX UNITED KINGDOM	4	-	4	-	-	-	-
Altii	7	-	-	-	-	1	6
Total	13,423	131	449	540	529	2,217	9,557

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La data de 31.12.2012, aproximativ 71% din totalul clientilor externi au depasit scadenta cu peste 360 zile (cel mai vechi client ca si sold fiind tot OLTCHIM GMBH Germania).

7.2.2.2 Stocuri

Metoda de evaluare a stocurilor, utilizata de catre Oltchim S.A., in contabilitate si in alcatuirea situatiilor sale financiare, este FIFO.

Stocurile aferente aprovizionarii (si anume: materii prime, materiale, obiecte de inventar, ambalaje) au fost ajustate la finele perioadei de raportare cu depreciere, calculate in functie de vechime, in raport cu data ultimei intrari, astfel:

- stocuri cu o vechime cuprinsa intre 0-90 zile - depreciere 0 %;
- stocuri cu o vechime cuprinsa intre 90- 180 zile - depreciere 10%;
- stocuri cu o vechime cuprinsa intre 180 - 270 zile - depreciere 25%;
- stocuri cu o vechime cuprinsa intre 270 - 360 zile - depreciere 35%;
- stocuri cu o vechime mai mare de 360 zile - depreciere 90%.

Referitor la procesul de inventariere, intocmit de catre societatea debitoare in conformitate cu legislatia in vigoare, mentionam urmatoarele:

- In anul 2009 - nu s-au constatat diferente;
- In anul 2010 s-au constatat:
 - lipsa a 21 bucati mijloace fixe, cu o valoare contabila de 354 mii RON. Bunurile lipsa au fost imputate persoanei care se ocupa cu gestiunea acestora, la valoarea de 10 mii RON, conform unei evaluari realizate in acest scop;
 - lipsa cantitatii de 1.681,90 KG carne pasare, ca urmare a deteriorarii. S-a aprobat trecerea pe costuri a sumei de 7 mii RON aferenta acestei cantitati.
- In anul 2011 - la sectia Electroliza cu mercur s-a constatat un minus de 1.834.5 kg mercur din zestrea instalatiei ca urmare a utilizarii in procesul de productie. Urmeaza ca aceasta zestre sa se completeze din stoc pe masura utilizarii celulelor de electroliza.
- In anul 2012 (desi situatia nu este inca definitiva) - la Divizia Petrochimica Bradu s-au inregistrat plusuri in suma de 198 mii RON, constand in obiecte de inventar si minusuri de 1 mie RON.

Produsele finite includ stocurile detinute in depozitele din Ramnicu-Valcea, unde se afla sediul societatii, dar si stocurile transportate in portul Constanta (lesie, soda, etc) in vederea livrarilor, in special catre clientii externi. Pe de alta parte, societatea are in custodie materiale (rulmenti, etc.), de la furnizori, stocuri care sunt facturate de furnizori si receptionate de catre societate pe masura consumurilor in fluxul de productie.

Detalierea stocurilor

Mii RON	31.12.2009	31.12.2010	31.12.2011	31.12.2012
Materii prime si materiale consumabile	37,692	81,491	62,317	55,740
Productie in curs de executie	17,158	21,180	12,059	15,262
Produse finite si marfuri	68,310	45,970	37,877	11,650
Ambalaje	6,250	5,869	1,915	4,608
Ajustari pentru deprecierea stocurilor	(19,481)	(17,496)	(17,899)	(18,674)
Produse reziduale	200	69	-	22
Altele	446	731	539	261
Total stocuri	110.575	137.814	96.808	68.869

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Materii prime si materiale consumabile

Detalierea materiilor prime si materialelor consumabile la 31.12.2012

MII RON	Chimie	Bradu	DMC	Policlinica	Cantina	Total
Materii prime	14,936	326	2,358	-	-	17,620
Materiale auxiliare	5,041	2,642	63	18	-	7,765
Combustibili	286	277	1	-	-	564
Piese de schimb	7,133	20,840	56	-	-	28,029
Alte materiale consumabile	462	432	0	503	0	1,397
Materiale de natura obiectelor de inventar	186	73	105	-	-	364
Total	28,045	24,590	2,583	521	0	55,740

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La data de 31.12.2012, ponderea cea mai importanta in cadrul stocurilor de materii prime si materiale consumabile este detinuta de stocul de piese de schimb, respectiv suma de 28.029 mii RON, reprezentand 50,29%, in timp ce stocul de materii prime reprezinta 31,61%.

Productie in curs de executie

Detalierea productiei in curs de executie

Sectia	Denumire produs	UM	Cantitate in stoc la 31.12.2012	Valoarea stocului la 31.12.2012 mii RON	Pondere in total valoare stoc
Poliol	Propilenglicol	t.	164.00	1,981	
Electroliza 4	clor lichid	t.	3,781.98	799	
Sinteze organice	Propenoxid	t.	53.78	464	
Propenoxid	Propenoxid	t.	44.85	372	
Propenoxid	Var	t.	505.00	287	
Electroliza 3	clor lichid	t.	1,137.48	282	
Sinteze organice	Lesie	t.	41.92	118	
Electroliza 4	lesie 33%	t.	56.01	69	
Propenoxid	Lesie	t.	3.60	9	
DMC	profile depozit	kg.	568,388.48	3,560	
DMC	Tamplarie	mp.	39.50	23	
Total stoc cu vechime 1-30 zile				7,963	52%
Poliol	Propenoxid	t.	69.61	883	
Electroliza 4	lesie 28%	t.	86.41	165	
DMC	profile depozit	kg.	238,689.15	1,495	

DMC	capace OVH	per.	21,276.00	16	
DMC	profile consum intern	kg.	971.10	6	
DMC	Tamplarie	mp.	4.58	3	
Total stoc cu vechime 30-90 zile				2,568	17%
Sinteze organice	petol PM 500-3F	t.	1.20	5	
Dof	anhidrida ftalica	t.	7.30	36	
DMC	profile depozit	kg.	65,124.92	408	
DMC	capace OVH	per.	2,079.00	2	
DMC	profile consum intern	kg.	2,458.57	14	
DMC	Tamplarie	mp.	4.66	3	
Total stoc cu vechime 90-180 zile				467	3%
Poliol	PS 28-6B	t.	20.28	149	
DMC	profile depozit	kg.	83,223.73	521	
DMC	profile consum intern	kg.	4,889.07	28	
DMC	Tamplarie	mp.	4.90	3	
Total stoc cu vechime 180-360 zile				701	5%
Monomer	Catalizator	t.	23.23	681	
Monomer	Dicloretan	t.	785.35	1,105	
Monomer	dicloretan fara valoare	t.	693.53	-	
DPB	Propilena	t.	12.22	60	
DMC	profile depozit	kg.	220,784.59	1,383	
DMC	profile consum intern	kg.	21,656.12	125	
DMC	Tamplarie	mp.	362.01	209	
Total stoc cu vechime peste 365 zile				3,563	23%
TOTAL				15,262	100%

Nota: cantitatile din stoc sunt valorificate la costul de productie.

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La 31.12.2012, in cadrul conturilor de productie in curs de executie, se observa ca ponderea valorica cea mai importanta este detinuta de „profile depozit” cu o valoare totala de 7.367 mii RON.

48.32% din acest produs (i.e. „profile depozit”) este reprezentat de stocul cu o vechime de sub 30 de zile,

20,29% este reprezentat de stocul a carui vechime este cuprinsa intre 30 si 90 de zile, 5,54% este reprezentat de stocul a carui vechime este cuprinsa intre 90 si 180 de zile,

7,07% este reprezentat de stocul a carui vechime este cuprinsa intre 180 si 360 de zile si 18,78% este reprezentat de stocul a carui vechime este de peste 365 de zile.

La data de 31.12.2012, stocul de propilengligol valora aproximativ 1.981 mii RON, avand o vechime de pana la 30 de zile.

Propenoxidul are o valoare de aproximativ 1.719 mii RON, 48,63% din acest produs avand o vechime de sub 30 de zile, in timp ce 51,37% are o vechime cuprinsa intre 30 si 90 de zile.

Produse finite si marfuri

Structura produselor finite si a marfurilor

Sectia	Denumire produs	UM	Cantitate in stoc la 31.12.2012	Valoarea stocului la 31.12.2012 mii RON	Data ultimei intrari
Electroliza M&Hg	Lesie	t.	321.83	411	ian.-10
Electroliza M	Acid clorhidric - M	t.	397.86	19	ian.-10
Electroliza Hg	Acid clorhidric - Hg	t.	1,787.82	38	ian.-10
Electroliza M	Hipoclorit -EL M	t.	56.15	22	ian.-10
Oxoalcooli	Octanol	t.	4.26	24	ian.-10
Polioli	Polieter 48-3MB	t.	628.00	4,550	ian.-10
Polioli	Polieter 250-2	t.	32.63	243	ian.-10
Polioli	Polieter 120-2	t.	72.00	523	ian.-10
Polioli	Polieter 56-3	t.	19.00	135	ian.-10
Polioli	Polieter 28-3B	t.	65.00	485	ian.-10
Propenoxid	Diclorpropan	t.	142.11	194	ian.-10
Sinteze organice	Apa oxigenata 35%	t.	42.04	70	ian.-10
Sinteze organice	PZ 360-4G	t.	53.40	359	ian.-10
Polioli	Polieter 160-3	t.	130.00	943	ian.-10
Sinteze organice	Polieter PZ 400-4G	t.	63.47	452	ian.-10
Sinteze organice	Polieter PZ 400-5G	t.	85.81	584	ian.-10
Sinteze organice	Polieter 400-3	t.	54.98	405	ian.-10
Sinteze organice	Polieter 250-3	t.	127.60	843	ian.-10
Total stoc cu vechime 1-30 zile				10,300	
PVC	PVC	t.	2.45	9	nov.-12
PVC	PVC calitatea a3-a	t.	47.48	148	nov.-12
Polioli	Polieter 56-2	t.	88.00	656	nov.-12
Total stoc cu vechime 31-90 zile				813	
Electroliza Hg	Hipoclorit -EL Hg	t.	77.20	26	sep.-12
Sinteze organice	Petol 450-4E	t.	1.82	13	sep.-12
Soda solida	Soda Fulgi	t.	3.38	5	iul.-12

Total stoc cu vechime 91-180 zile				44	
Oxoalcooli	N-butanol	t.	0.06	0	iun.-12
Oxoalcooli	Izobutanol	t.	0.04	0	iun.-12
Total stoc cu vechime 181-365 zile				0	
Sinteze organice	Petol PS 480-6	t.	19.32	120	apr.-11
DPB	Preamestec Polietilena	t.	87.35	262	ian.-10
DPB	Amestec glicoli 2	t.	95.97	48	ian.-10
DPB	Xilen	t.	20.01	30	ian.-10
DPB	Propan	t.	24.10	22	oct.-11
DPB	Amestec glicoli 1	t.	12.18	6	ian.-10
DPB	Polietilenglicol	t.	40.92	4	ian.-10
Total stoc cu vechime peste 365 zile				492	
Total				11,650	

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La 31.12.2012, in cadrul conturilor de produse finite si marfuri se observa ca ponderea valorica cea mai importanta este detinuta de „Polieter 48-3MB”, cu o valoare totala de 4.550 mii RON, ceea ce reprezinta 38,20% din totalul stocului de produse finite si marfuri.

Pe al doilea loc, ca si pondere, este produsul Polieter 160-3 (cu o valoare totala de 943 mii RON), urmat de Polieter 250-3 (cu o valoare totala de 843 mii RON).

7.2.2.3 Cheltuieli inregistrate in avans

2010	mii RON	2011	mii RON	2012	mii RON
Taylor de Jong -Consultanta	742	Piroliza	2,836	Rate leasing neachitate(nc52/noi 2012)	34
Piroliza	2,836			Consum gaze naturale Cheltuiala in avans f. 4476/27.12.2012	311
				Piroliza	3,273
Altele	342		509		282
TOTAL	3,920		3,345		3,899

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

7.2.2.4 TVA

MII RON	31.12.2009	31.12.2010	31.12.2011	31.12.2012
TVA neexigibila	3,860	4,728	3,352	-17
TVA de recuperat	17,006	43,187	74,875	7,928
TVA NET	20,866	47,915	78,227	7,911

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

TVA-ul de recuperat, in suma de 74.875 mii RON la 31.12.2011, a fost compensat cu taxele si impozitele datorate de societate atat catre Bugetul de Stat cat si de catre furnizori ai societatii.

7.2.2.5 Alte creante

In aceasta categorie au fost inregistrate in principal avansurile pentru cumparari de stocuri.

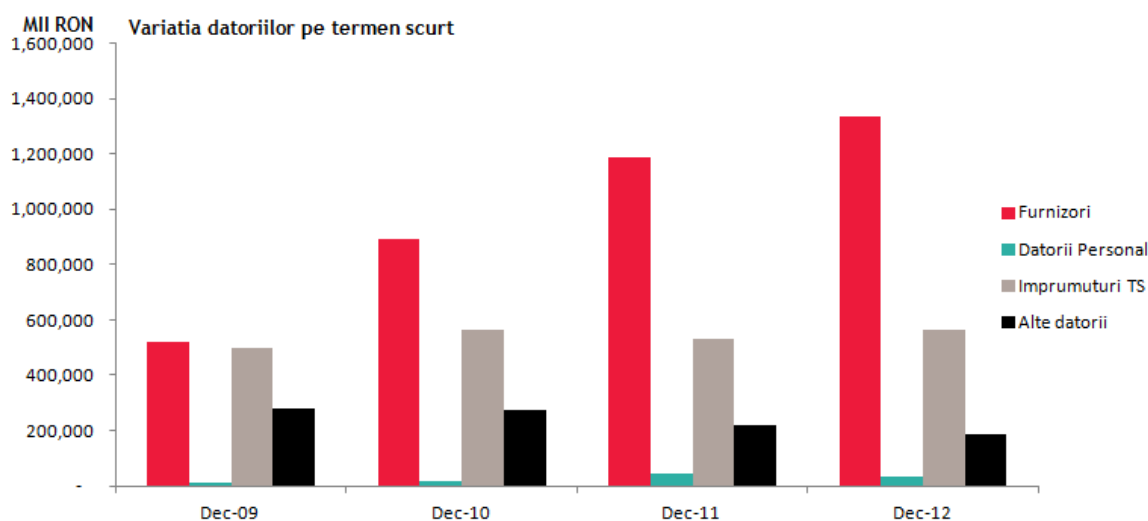
7.2.3 Datoriile pe termen scurt

Detalierea datoriilor pe termen scurt

Mii RON	Dec-09	Dec-10	Dec-11	Dec-12
Furnizori	519,246	892,638	1,186,191	1,336,603
Datorii Personal	10,685	15,664	42,312	33,270
Imprumuturi TS	497,324	562,427	529,562	566,094
Alte datorii	280,385	274,642	217,240	183,910
Subtotal datorii TS	1,307,640	1,745,370	1,975,305	2,119,877

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

In cadrul perioadei 31.12.2009 - 31.12.2012 se poate observa o crestere a valorii datoriilor pe termen scurt cu suma de 812.237 mii RON, ceea ce reprezinta o crestere cu 62,12% la 31.12.2012, fata de 31.12.2009. Aceasta crestere este datorata, in special, cresterii valorii furnizorilor cu suma de 817.357 mii RON, practic societatea finantandu-si activitatea din credite-furnizor.



7.2.3.1 Furnizori

Pe parcursul perioadei analizate, datoriile catre furnizori au crescut semnificativ (cu mai mult de 2,5 ori la data de 31-Dec-12, fata de 31-Dec-09), indicand o deteriorare a capitalului circulant, precum si o majorare a riscului operational inregistrat de societatea debitoare intr-o perioada de criza economica.

A. Furnizorii interni

Structura furnizorilor interni

MII RON	31.12.2012	In termen	<30 zile	31 - 60 zile	61 - 90 zile	91 - 180 zile	181 - 360 zile	> 360 zile
ELECTRICA BUCURESTI	642,401	-	-	-	-	-	30,979	611,421
CET SA GOVORA	113,966	14,872	16,306	681	1,874	8,014	27,298	44,920
CFR MARFA SUC.BANAT-OLTENIA-OMV	104,991	1,173	1,135	1,173	1,173	5,797	4,658	89,880
ELECTRICA FURNIZARE SA	58,493	-	959	-	10,863	24,458	22,212	-
OMV PETROM SA	55,749	-	-	-	-	-	-	55,749
BULROM GAS IMPEX SRL BUCURESTI	47,909	1,283	-	-	6,423	36,314	3,889	-
EXPLOATAREA MINIERA RM VALCEA	16,901	656	742	705	-	2,112	1,259	11,427
ADMINISTRATIA BAZINALA DE APA	11,346	239	1,039	411	561	2,326	5,421	1,350
ARELCO POWER SRL BUCURESTI	7,869	-	-	-	86	5,160	2,623	-
CFR MARFA SUC BANAT - OLTENIA	7,848	107	103	440	-	1,026	1,187	4,984
<i>Altii</i>	43,109	6,568	3,601	4,330	3,106	7,631	9,630	8,242
TOTAL	1,110,581	24,899	23,886	7,739	24,086	92,839	109,158	827,974

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La data de 31.12.2012, SC OLTCHIM SA inregistra datorii fata de furnizorii interni in suma totala de 1.110.581 mii RON.

Din totalul datoriilor, suma de 827.974 mii RON (74,55% din totalul datoriilor fata de furnizorii interni) are scadenta depasita cu peste 360 de zile.

Datoria fata de Electrica Bucuresti, a carei scadenta a fost depasita cu peste 360 de zile, este de 611.421 mii RON.

B. Furnizorii externi

Structura furnizorilor externi

MII RON	31.12.2012	In termen	< 30 zile	31 - 90 zile	91 - 180 zile	181 - 360 zile	> 360 zile
KRONOS WORLDWIDE LIMITED INS.VIRGINE	51,294	1,309	49,985	-	-	-	-
CALVI TRADE CIPRU	34,814	34,814	-	-	-	-	-
POLCHEM LIECHTENSTEIN	31,206	-	-	-	16,913	14,293	-
CHEMIMPEX LTD UK	8,052	-	-	3,641	4,411	-	-
MSI GROUP SA ELVETIA	6,137	6,137	-	-	-	-	-
ERMEWA ELVETIA	4,682	668	802	1,404	1,807	-	-
FRESHFIELDS BRUCKHAUS DERINGER BELGIA	2,225	-	-	-	-	-	2,225
VTG GERMANIA	1,827	3	321	761	742	-	-
AK-TAS DIS TICARET A.S. TURCIA	1,483	-	-	-	1,483	-	-
L&F CHEMIEHANDEL GERMANIA	1,444	-	-	-	-	957	488
<i>Alti</i>	10,758	3,343	312	538	2,883	1,846	1,835
TOTAL	153,923	46,274	51,421	6,344	28,240	17,096	4,548

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La data de 31.12.2012, SC OLTCHIM SA inregistra datorii fata de furnizorii externi in suma totala de 153.923 mii RON.

Din totalul datoriilor suma de 4.548 mii RON (2,96% din totalul datoriilor fata de furnizorii externi) are scadenta depasita cu peste 360 de zile.

Datoriile a caror scadenta a fost depasita cu un numar de zile ce se incadreaza in intervalul 181 zile - 360 zile reprezinta 11,11% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii externi.

Datoriile a caror scadenta a fost depasita cu un numar de zile ce se incadreaza in intervalul 91 zile - 180 zile reprezinta 18,35% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii externi .

Datoriile a caror scadenta a fost depasita cu un numar de zile ce se incadreaza in intervalul 31 zile - 90 zile reprezinta 4,12% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii externi .

Datoriile a caror scadenta a fost depasita cu mai putin de 30 de zile reprezinta 33,41% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii externi.

Datoriile care au scadenta in termen reprezinta 30,05% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii externi.

C. Furnizorii de imobilizari

Structura furnizorilor de imobilizari

MII RON	31.12.2012	In termen	<90 zile	91 - 180 zile	181 - 360 zile	> 360 zile
ELECTRICA BUCURESTI	13,460	0	0	0	0	13,460
VRV ITALIA	9,732	0	0	0	0	9,732
HONEYWELL ROMANIA SRL	7,232	7,232	0	0	0	0
SOLEXIM ELVETIA	4,639	0	3,665	974	0	0
MENTCHIM SA VALCEA	3,872	65	2,264	911	631	0
MENTCHIM SA VALCEA	3,148	54	1,823	1,257	14	0
MAINTENNACE FRANTA FINANZIARIA E FIDUCIARIA DI	2,635	0	0	0	0	2,635
CREDITO	1,937	1,494	443	0	0	0
GENERAL TURBO SA	1,887	0	0	0	0	1,887
EAGLE BURGMANN RO SRL BUCUR	1,679	0	0	0	0	1,679
<i>Altii</i>	11,302	241	1,600	1,654	1,933	5,874
TOTAL	61,524	9,087	9,795	4,797	2,579	35,267

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

La data de 31.12.2012, SC OLTCHIM SA avea datorii fata de furnizorii de imobilizari in suma totala de 61.524 mii RON, dintre care 57,32% (aproximativ 35.267 mii RON) au scadenta depasita cu peste 360 de zile.

Datoriile a caror scadenta a fost depasita cu un numar de zile ce se incadreaza in intervalul 181 zile - 360 zile reprezinta 4,19% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii de imobilizari.

Datoriile a caror scadenta a fost depasita cu un numar de zile ce se incadreaza in intervalul 91 zile - 180 zile reprezinta 7,80% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii de imobilizari.

Datoriile a caror scadenta a fost depasita cu mai putin de 90 de zile reprezinta 15,92% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii de imobilizari.

Datoriile care au scadenta in termen reprezinta 14,77% din totalul datoriilor inregistrate fata de furnizorii de imobilizari.

7.2.3.2 Imprumuturi pe Termen Scurt (inclusiv dobanzi)

Defalcarea contractelor de imprumut pe termen scurt la data de 31.12.2012

Creditor	Nr. Contract	Moneda	Sold MII RON	Scadenta Finala	Rata Dobanzii	Garantii Constituite
Banca Comerciala Romana	Contract DGLC/52/16.11.2009 Act Ad.nr.DGLC/52/AAL/04.1 2.12 linie de credit	EUR	323,716	31.01.2013	EURIBOR 3L + 6%	Ipoteca pe terenuri si constructii; Gaj pe instalatii; Cesiune contracte interne+export.
Banca Transilvania	Contract 174/2005 Act adit.nr.36/29.01.13 linie de credit	USD	41,130	16.04.2013	8,3% (COF +1,15%)	Ipoteca pe terenuri si constructii; Gaj pe instalatii, mijloace transport; Cesiune contracte interne+export.
Unicredit Tirioc Bank	Conventie 240-047/05 Act Adit.nr.71/21.01.2013 linie de credit	EUR	17,249	28.01.2013	EURIBOR 1M +5,28%	Ipoteca pe terenuri si constructii; Gaj pe stocuri; Cesiune contracte interne+export.
Bancpost	Contract 8/14.02.2006 linie credit Act Adit.nr.30/06.06.12 linie de credit	EUR	2,483	15.11.2012	EURIBOR 3L + 6%	Cesiune contracte interne + export; Gaj pe echipamente
ING Bank	Contract 07207/18.05.2007 Act aditional 14/12.12.2012 linie de credit	RON	13,390	21.03.2013	ROBOR 1L + 4%	Cesiune contracte interne + export.
Alphabank	Contract 101/1/17.10.2007 linie de credit AA20/27.11.2012	EUR	3,077	29.03.2013	EURIBOR 3M + 6%	Cesiune contracte export; Ipoteca pe terenuri si constructii; Gaj pe instalatii.
Garanti Bank	Contract 4868/20.05.2009 linie de credit Act adit.nr.15/31.07.2012	EUR	3,100	03.01.2013	EURIBOR 6M + 5,5%	Gaj pe instalatii; Cesiune contracte export.
CEC Bank	Contract 20211/219/11.05.2010 linie de credit Act Ad. Nr.5/03.05.2012	EUR	22,144	11.05.2013	EURIBOR 3M +7,25%	Ipoteca pe terenuri si constructii; Gaj pe instalatii; Cesiune contracte interne+export.
CEC Bank	Contract 20211/252/26.11.2012 linie de credit	RON	2,260	25.06.2013	ROBOR 3L + 4,75%	Ipoteca pe terenuri si constructii;
Banca Transilvania Valcea	Contract 31/2005 Act Adit.nr.41/29.01.13 linie de credit	RON	99,998	16.04.2013	12,5%	Ipoteca pe terenuri si constructii; Gaj instalatii, mijloace transport; Cesiune contracte interne+export;
Dobanzi			37,547			
TOTAL			566,094			

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

1. Banca Comerciala Romana S.A. a acordat o linie de credit in suma de 73.095 mii EUR, avand ca obiect finantarea activitatii curente, achitarea datoriilor curente, a ratelor restante, a ratelor la leasing, a platilor catre buget, a platilor furnizorilor de materii prime.
Acest credit a fost garantat, in principal, cu ipoteci asupra unor terenuri si constructii, gajuri pe unele instalatii.
2. Banca Transilvania a acordat o linie de credit in suma de 12.250 mii USD, avand ca obiect finantarea platilor curente catre furnizori. Maturitatea creditului a fost prelungita pana la data de 16.04.2013.
Acest credit a fost garantat, in principal, cu ipoteci asupra unor terenuri si constructii, gajuri pe unele instalatii si mijloace de transport.
3. Unicredit Tirioc Bank a acordat o linie de credit in suma de 3.900 mii EUR, care are scadenta in data de 28.01.2013. Obiectul creditului este finantarea capitalului circulant.
Acest credit a fost garantat, in principal, cu ipoteci asupra unor terenuri si constructii, gajuri pe stocuri.
4. Bancpost S.A. a acordat o linie de credit in suma de 561 mii EUR. Creditul a avut scadenta in data de 15.11.2012. Obiectul creditului este finantarea capitalului circulant.
Acest credit a fost garantat, in principal, cu gajuri pe stocuri.
5. ING Bank a acordat o linie de credit in suma de 13.395 mii RON . Scadenta acestei linii este in data de 21.03.2013. Obiectul creditului este finantarea capitalului de lucru.
6. Alphabank a acordat o linie de credit in suma de 700 mii EUR, destinata finantarii capitalului de lucru, maturitatea contractului fiind prelungita pana la data de 29.03.2013.

Acest credit a fost garantat, in principal, cu ipoteci asupra unor terenuri si constructii, gajuri pe unele instalatii.

7. Garanti Bank a acordat o linie de credit in suma de 700 mii EUR, destinata finantarii activitatii curente.

Acest credit a fost garantat, in principal, cu gajuri pe unele instalatii.

8. CEC Bank a acordat o linie de credit in suma de 5.000 mii EUR, destinata finantarii cheltuielilor curente, avand scadenta prelungita pana la data de 11.05.2013.

Acest credit a fost garantat, in principal, cu ipoteci asupra unor terenuri si constructii si gajuri pe unele instalatii.

De asemenea, CEC Bank a mai acordat o linie de credit, in valoare de 2.260 mii RON, destinat platii drepturilor salariale. Acest angajament a fost prelungit pana la data de 25.06.2013, fiind garantat cu ipoteci pe unele terenuri si constructii.

9. Banca Transilvania a aprobat prelungirea creditului in suma de 100.000 mii RON pana la data de 16.04.2013. Scopul creditului a constat in finantarea platilor curente catre furnizori.

Creditul acordat este garantat, in principal, cu ipoteci pe unele terenuri si constructii, gajuri pe unele instalatii si mijloace de transport.

La 31.12.2012 societatea inregistra dobanzi aferente creditelor bancare pe termen scurt in suma totala de 37.548 mii RON.

7.2.3.3 Categoria "Alte datorii"

Clientii creditorii reprezinta cea mai importanta componenta a categoriei, „Alte datorii”, acestia fiind, de fapt, clientii care au efectuat plati in avans.

De-a lungul perioadei analizate se observa reducerea soldului privind clientul creditor „MFC Commodities GMBH”, de la 222.210 mii RON la 31.12.2009, la 156.772 mii RON la 31.12.2012

Cienti creditori la data de 31.12.2012

CLIENT	MII RON
MFC COMMODITIES GMBH AUSTRIA	156,772
CRUDEX LIMITED IRLANDA	5,527
TRICON ENERGY LTD HOUSTON	4,834
DAFCOCHIM SRL TG. MURES	1,172
ALTII	2,741
TOTAL	171,045

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

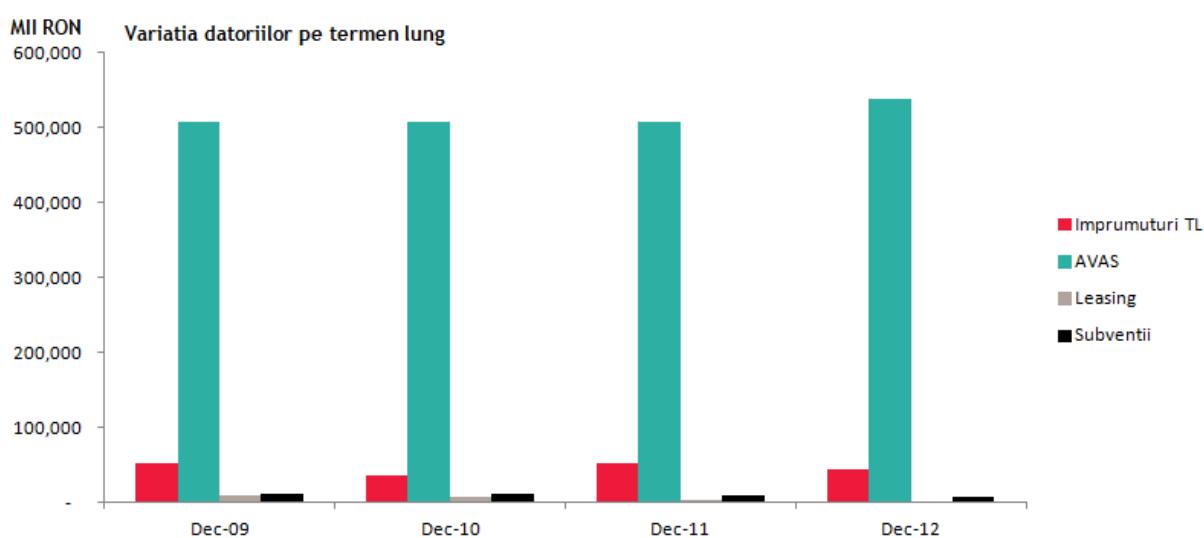
7.2.4 Datoriile pe termen lung

Structura datoriilor pe termen lung

MII RON	Dec-09	Dec-10	Dec-11	Dec-12
Imprumuturi TL	53,267	35,795	51,407	44,463
AVAS	508,485	508,485	508,485	538,337
Leasing	9,613	6,794	4,270	442
Subventii	11,709	10,441	9,301	8,171
Subtotal Datorii TL	583,074	561,516	573,463	591,413

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

Pe parcursul perioadei analizate nu se observa modificari majore ale valorii datoriilor pe termen lung. Ponderea cea mai mare este detinuta de datoriile inregistrate fata de AVAS, respectiv 91,02% la 31.12.2012.



7.2.4.1 Imprumuturi pe termen lung (inclusiv dobanzi)

Defalcarea contractelor de imprumut pe termen lung la 31.12.2012

Creditor	Nr. Contract	Moneda	Sold MII RON	Scadenta Finala	Rata Dobanzii	Garantii Constituite
CEC Bank Valcea	Contract 2051/159/11.05.2010 Act Aditional nr.5/29.07.2011	RON	29,761	30.06.2016	ROBOR 3L+6,85%	Ipoteca pe terenuri si constructii; Gaj pe instalatii; Cesiune contracte export.
Rabobank International	Contract /15.04.2005 85% linii uscare PVC	EUR	2,894	31.03.2013	EURIBOR 6L + 1,375%	Polita asigurare credit
Banca Transilvania	Contract 644/11.10.2006 Incinerare rezidii Act Adit.nr.13/17.10.2012	EUR	10,491	10.10.2013	8,5 (COF+1%)	Ipoteca pe terenuri si constructii; Gaj pe instalatii.
Dobanzi		RON	1,317			
TOTAL			44,463			

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

1. CEC Bank SA, prin Sucursala Ramnicu Valcea, a acordat societatii debitoare un credit pe termen scurt in suma de 34.790 mii RON, avand ca obiect finantarea cheltuielilor privind revizia generala si a reparatiilor platformei petrochimice de la Bradu. Conform Actului Aditional nr. 5, incheiat in 29.07.2011, creditul pe termen scurt a fost transformat in credit de investitii pe termen mediu, 5 ani, cu plata in 60 rate lunare.

Creditul angajat la CEC Bank SA este garantat cu urmatoarele:

- Ipoteca/gaj asupra unor active (teren, constructii, echipamente), constituite in corpuri de proprietate;
- Creante cesionate rezultate din contracte comerciale;
- Garantie reala mobiliara asupra soldurilor creditoare deschise la CEC Bank SA.

2. Rabobank International a acordat, in data de 15.04.2005 un credit in suma de 10.251 mii EURO, avand ca obiect achizitionarea a trei linii uscare PVC.

3. Banca Transilvania a acordat SC Oltchim SA un credit in suma de 8.500.000 EURO, in baza contractului nr. 644/11.10.2006. Obiectul creditului a fost achizitionarea instalatiei incinerare reziduuri organice clorurate, gazoase si lichide.

Creditul este garantat cu urmatoarele garantii mobiliare/imobiliare:

- Ipoteca/gaj asupra unor active (teren, constructii, echipamente), constituite in corpuri de proprietate;
- Garantie reala mobiliara asupra soldurilor creditoare deschise la Banca Transilvania.

La 31.12.2012 societatea inregistra dobanzi aferente creditelor bancare pe termen lung in suma totala de 1.317 mii RON.

7.2.4.2 Autoritatea pentru Valorificarea Activelor Statului (A.V.A.S.)

Prin O.G. nr. 29/30.01.2002, publicata in Monitorul Oficial nr. 86/01.02.2002, privind instituirea unor masuri pentru diminuarea datoriei publice si a H.G. nr. 303/2002 pentru aprobarea normelor metodologice privind punerea in aplicare a acestei Ordonante, s-a reglementat recuperarea creantelor statului provenite din executarea garantiilor statului la imprumuturile externe acordate agentilor economici.

In baza acestui act normativ, sumele platite de stat ca urmare a apelarii la garantiile emise pentru imprumuturile externe contractate de societate, au fost preluate de Autoritatea pentru Valorificarea Activelor Statului prin cesionarea de catre Ministerul Finantelor Publice a creantei detinute de acesta asupra Oltchim SA.

Aceasta cesiune s-a realizat prin incheierea, la 28.06.2002, a unui contract de cesiune de creanta la valoarea nominala de 303.232 mii RON. Aceasta suma reprezinta totalul ratelor de capital, dobanzilor si comisioanelor, comisionului de risc, platit de catre Ministerul Finantelor Publice, in suma totala de 198.324 mii RON, si majorari si penalitati de intarziere, calculate de catre M.F.P. pentru suma datorata si neachitata, totalizand 102.909 mii RON.

Ulterior acestei date, au fost incheiate acte aditionale la acest contract prin care s-a realizat predarea de catre M.F.P. catre A.V.A.S. a ratelor de capital, a dobanzilor si a comisioanelor aferente imprumuturilor pe termen lung, platite catre M.F.P. in perioada 30.12.2002 - 31.12.2005, prin apelarea la garatia statului.

La momentul transferului de catre M.F.P. a creantelor sale fata de Oltchim SA, acestea au fost consolidate in USD, la cursul de referinta stabilit de Banca Nationala a Romaniei valabil la data respectiva.

In anul 2006, platile efectuate de catre M.F.P. in baza scrisorilor de garantie emise de Institutia statului sunt in suma de 27.345 mii RON, reintregind soldul creantei detinute de A.V.A.S. fata de Oltchim SA existent la 31.12.2005, in suma de 163.779 mii RON, pana la nivelul sume de 191.124 mii RON. Conform ordinului de plata nr. 13182/12.12.2006, Oltchim SA a platit suma de 182 mii RON in contul A.V.A.S., astfel incat soldul datoriei creantei detinute de A.V.A.S. la Oltchim S.A., la 31.12.2006 este in suma de 190.942 mii RON.

In baza Legii nr. 30/15.01.2007 pentru aprobarea O.U.G. nr. 45/2006 privind unele masuri pentru privatizarea SC Oltchim SA Ramnicu Valcea, s-a autorizat Ministerul Economiei si Comertului, precum si Autoritatea pentru Valorificarea Activelor Statului, sa intreprinda toate procedurile necesare pentru aplicarea prevederilor Legii nr. 137/2002 privind unele masuri pentru accelerarea privatizarii cu modificarile si completarile ulterioare. In aplicarea Legii nr. 30/2007, A.V.A.S. a devenit creditor al societatii pentru creanta convertita in actiuni in temeiul Hotararii AGEA nr. 8/28.11.2003 in suma de 317.543 mii RON.

Prin urmare, creanta detinuta de A.V.A.S. la S.C. Oltchim S.A., la data de 31.12.2008, era in suma de 508.485 mii RON (sold la 31.12.2006: 190.942 mii RON + 317.543 mii RON, anulare conversie in actiuni).

La data de 31.12.2012, datoria SC Oltchim SA fata de A.V.A.S. se mentine la nivelul sumei de 508.485 mii RON, totodata fiind inregistrate dobanzi in suma totala de 29.851 mii RON

Datoria fata de A.V.A.S. este garantata prin contracte de gaj fara deposedare asupra unor echipamente proprietatea SC Oltchim SA achizitionate din creditele garantate de stat.

7.2.4.3 Leasing

La 31.12.2012 societatea are in derulare un numar de 6 contracte de leasing.

Structura contractelor de leasing

NUMAR CONTRACT	mii RON	Scadenta
Porsche Leasing, subctr.134667/07.07.2008	11	sub 1 an
Porsche Leasing, subctr.134668/07.07.2008	11	sub 1 an
Porsche Leasing, subctr.134669/07.07.2008	11	sub 1 an
Porsche Leasing, subctr.134670/07.07.2008	11	sub 1 an
ING Lease,ctr.100763 /14.08.2008	203	sub 1 an
ING Lease ,ctr.100764 /14.08.2008	194	sub 1 an
TOTAL	442	

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

1. In baza Contractului nr. 134667/07.07.2008 a fost achizitionat autoturismul VW Passat 2.0 TDI, 140 CP. Pretul de achizitie (CIP) a fost de 23 mii EURO.
2. In baza Contractului nr. 134668/07.07.2008 a fost achizitionat autoturismul VW Passat 2.0 TDI, 140 CP. Pretul de achizitie (CIP) a fost de 23 mii EURO.
3. In baza Contractului nr. 134669/07.07.2008 a fost achizitionat autoturismul VW Passat 2.0 TDI, 140 CP. Pretul de achizitie (CIP) a fost de 23 mii EURO.
4. In baza Contractului nr. 134670/07.07.2008 a fost achizitionat autoturismul VW Passat 2.0 TDI, 140 CP. Pretul de achizitie (CIP) a fost de 23 mii EURO.
5. In baza Contractului nr. 1000763 au fost achizitionate un numar de 12 motostivuitoare Hyster.
6. In baza Contractului nr. 1000764 au fost achizitionate un numar de 11 motostivuitoare Hyster.

7.2.4.4 Subventii

Detalierea subventiilor

Nr. crt.	Denumire Subventie	Data subventiei	Numar luni amortizare	Valoarea subventiei MIL RON	Sold la 31.12.2012 MIL RON
1	Electroliza "M"	Martie 2000	120	8,580	-
2	Active in plus	Ianuarie 2005	120	2,973	587
3	Ardere reziduuri	Mai 2008	144	8,909	5,444
4	Dispensar Policlinic	Septembrie 2008	360	2,444	2,091
5	Garaj Auto	Septembrie 2008	228	63	49
6	Teren Ferdelesoiu	Iulie 2008	Nu se amortizeaza	15	
TOTAL				22,984	8,171

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

7.2.5 Activul net

7.2.5.1 Capitalul social

Capitalul social - a avut un trend ascendent, fiind implementate doua majorari de capital, dupa cum urmeaza:

a) 1.943 mii RON, ca urmare a emisiunii unui numar de 19.435.217 actiuni noi, cu o valoare nominala de 0,1 lei/actiune. Majorarea capitalului social s-a realizat prin certificatul de mentiuni nr. 2662/28.01.2009, avand la baza hotararile A.G.E.A. nr. 14/10.10.2008 si nr. 21/23.12.2008.

b) 19 mii RON, ca urmare a emisiunii unui numar de 187.525 de actiuni.

7.2.5.2 Provizioane

Situatia provizioanelor la 31.12.2012 cu valoare mai mare de 1.000 mii RON

Nr. Crt.	Denumire client	Vechime sold	Motivul constituirii provizionului	Valoare - mii RON (TVA inclus) provizionata
1	COMERT CEREALE SRL BUCURESTI	2000	FALIMENT	8,001
2	VELCO SUA	1999	EXECUTARE SILITA	5,169
3	POLIURETAN INVEST SRL CRAIOVA	2006	FALIMENT	4,503
4	MULTYOIL SPANIA	2001	FALIMENT	3,513
5	TUFON SA CRAIOVA	2003	FALIMENT	2,436
6	AGROUTIL SRL BUCURESTI	2001	FALIMENT	1,940
7	ICLA 2 SRL ITALIA	2010	FALIMENT	1,516
8	DATRED SRL TIMISOARA	2012	INSOLVENTA	1,228

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

7.2.5.3 Rezerve

Singura miscare semnificativa a soldului rezervelor in perioada analizata s-a produs in anul 2010, dupa cum se poate observa in tabelul urmatoar:

Rezerve din reevaluare la 31.12.2009 (Mii RON)	512,784
Transfer in rezultatul reportat pentru active cedate	(6,034)
Reglare reevaluare terenuri	(21,808)
Majorari din reevaluare active	156,674
Rezerve din reevaluare la 31.12.2010	641,616
Alte rezerve la 31.12.2010	68,438
Total rezerve la 31.12.2010	710,054

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Societatea a efectuat, la data de 31.12.2010, reevaluarea imobilizarilor corporale, scopul acesteia constituindu-l estimarea valorii juste/valorii de piata.

La divizia petrochimica Bradu, ca urmare a reevaluarii activelor corporale si necorporale, s-a inregistrat pe sold o crestere de 8.541 MII RON (majorarile inregistrate prin ajustarea fondului comercial negativ -243.134 mii RON si diminuari in suma de 234.518 mii RON).



Contul de profit si pierdere

8. Contul de profit si pierdere

Contul de profit si pierdere este sinteza performantei economice, prin evidentierea veniturilor si cheltuielilor unui exercitiu financiar si, astfel, a modului de formare a rezultatelor economice. Prin urmare, in contul de profit si pierdere se regroupeaza fluxurile operationale, financiare si extraordinare ale unei companii, facilitand extragerea unor concluzii cu privire la nivelul performantelor economice ale activitatii desfasurate intr-un anumit interval de timp.

Contul de profit si pierdere

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
<i>Venituri operationale</i>				
Venituri produse finite	981.122	1.185.170	1.409.822	695.223
Venituri marfuri	35.844	75.461	64.468	43.370
Venituri prestari servicii	1.433	1.322	1.447	1.192
Alte venituri	100.832	130.162	130.912	70.637
Total venituri	1.119.232	1.392.115	1.606.649	810.422
<i>Cheltuieli operationale</i>				
Materii prime	(463.844)	(695.473)	(820.856)	(375.521)
Marfuri	(34.106)	(47.327)	(46.116)	(36.529)
Consumabile si combustibil	(284.216)	(302.992)	(403.298)	(220.160)
Chirii	(4.831)	(4.083)	(4.756)	(7.081)
Cheltuieli personal	(111.468)	(123.103)	(148.254)	(154.482)
Prestatii externe	(58.054)	(57.244)	(64.514)	(37.823)
Publicitate si reclama	(12.771)	(11.518)	(11.136)	(5.874)
Variatia stocurilor	(29.961)	(19.965)	(15.916)	(22.793)
Alte cheltuieli	(109.074)	(140.230)	(109.463)	(77.219)
Total cheltuieli operationale	(1.108.326)	(1.401.934)	(1.624.312)	(937.482)
EBITDA	10.906	(9.819)	(17.663)	(127.060)
Diferente curs valutar	(35.169)	(15.009)	(14.307)	(19.457)
Dobanzi	(73.430)	(72.153)	(104.143)	(108.475)
Cheltuieli amortizare	(108.658)	(123.864)	(136.994)	(122.946)
Sconturi, net	(813)	242	65	(40)
Alte cheltuieli financiare	(2.694)	(2.680)	(5.301)	(2.574)
Impozit pe profit	(29)	(32)	-	-
Profit net	(209.887)	(223.316)	(278.343)	(380.552)

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

8.1 Structura veniturilor

Activitatea economica a companiei se concretizeaza intr-o serie de bunuri si servicii apte sa satisfacă cererea pietei. Sub aspect valoric, efectul util al activitatii companiei este egal cu diferenta dintre veniturile si cheltuielile inregistrate intr-o anumita perioada.

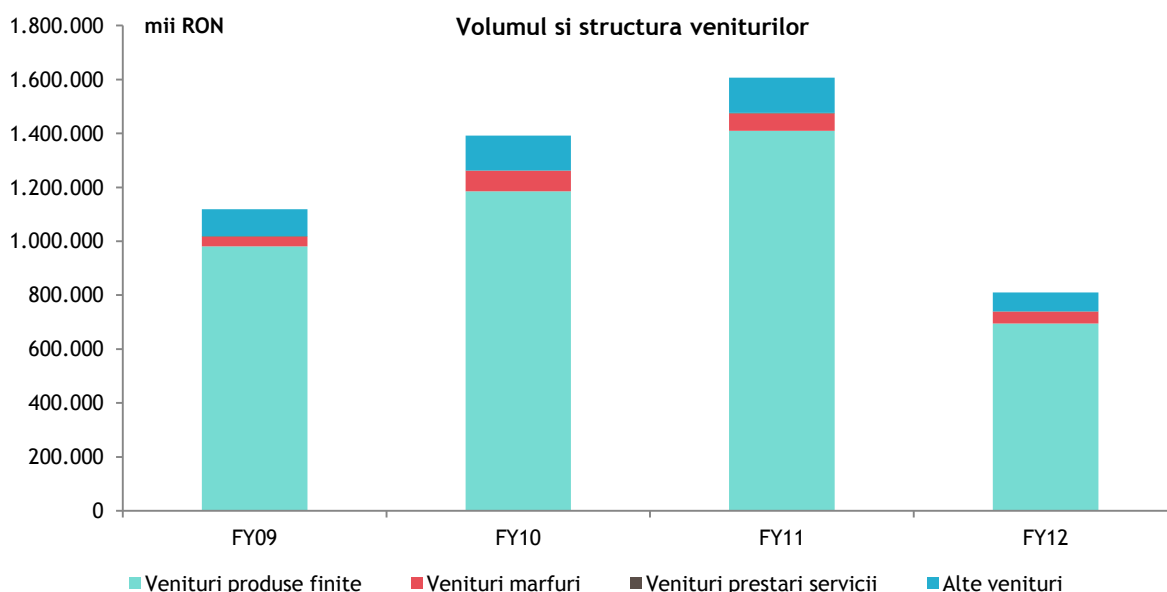
Veniturile reprezinta afluxul de avantaje economice in cursul perioadei de gestiune, rezultat in procesul activitatii curente, sub forma de majorare a activelor sau de diminuare a datoriilor care conduc la cresterea capitalului propriu.

Veniturile operationale

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Venituri produse finite	981.122	1.185.170	1.409.822	695.223
Venituri marfuri	35.844	75.461	64.468	43.370
Venituri prestari servicii	1.433	1.322	1.447	1.192
Alte venituri	100.832	130.162	130.912	70.637
Total venituri operationale	1.119.232	1.392.115	1.606.649	810.422

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

In vederea analizarii in detaliu a componentei veniturilor realizate de Societate, veniturile aferente anilor 2009, 2010, 2011 si 2012 au fost separate in functie de natura actului comercial generator, dupa cum urmeaza: venituri din produse finite, venituri din marfuri, venituri din prestari servicii si alte venituri.



Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

Veniturile totale ale Companiei s-au aflat pe o curba crescatoare in perioada 2009 - 2011, cresterea pornind de la 1.119.232 mii RON, in 2009, pana la 1.392.115 mii RON in 2010, respectiv 1.606.649 mii RON in 2011. Structura veniturilor nu a suferit variatii esentiale, veniturile din vanzarea produselor finite detinand ponderea cea mai mare din totalul veniturilor realizate, respectiv 88%, in medie, raportat la intreg intervalul de timp supus analizei.

Ponderea categoriilor de venituri in totalul acestora

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
<i>Venituri operationale</i>				
Venituri produse finite	87,66%	85,13%	87,75%	85,79%
Venituri marfuri	3,20%	5,42%	4,01%	5,35%
Venituri prestari servicii	0,13%	0,09%	0,09%	0,15%
Alte venituri	9,01%	9,35%	8,15%	8,72%
Total	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

8.1.1 Veniturile obtinute din vanzarea produselor finite

Veniturile obtinute din vanzarea produselor finite au fost defalcate in functie de activitatile generatoare ale acestora, astfel cum se poate observa in tabelul de mai jos.

Cea mai importanta sursa de venituri a Companiei o reprezinta valorificarea productiei din cadrul Uzinei de Propenoxid - Polieteri, cu 43,85% din totalul veniturilor realizate, respectiv 50,59% din veniturile obtinute din vanzarea produselor finite, raportat la intreg intervalul de timp analizat.

Veniturile obtinute din vanzarea produselor finite

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Uzina Propenoxid - Polieteri	487.369	545.344	749.296	378.858
Uzina Clorosodice	221.811	188.860	262.498	155.596
Uzina Oxo - Plastifianti	135.656	329.816	228.282	100.266
Divizia Materiale de Constructii	53.575	44.255	49.438	52.517
Utilitati	7.464	7.478	8.971	7.672
Divizia petrochimica	-	-	1.524	253
Uzina PVC	71.654	68.783	109.518	62
Diverse	3.593	635	297	-
Total venituri din produse finite	981.122	1.185.170	1.409.822	695.223

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

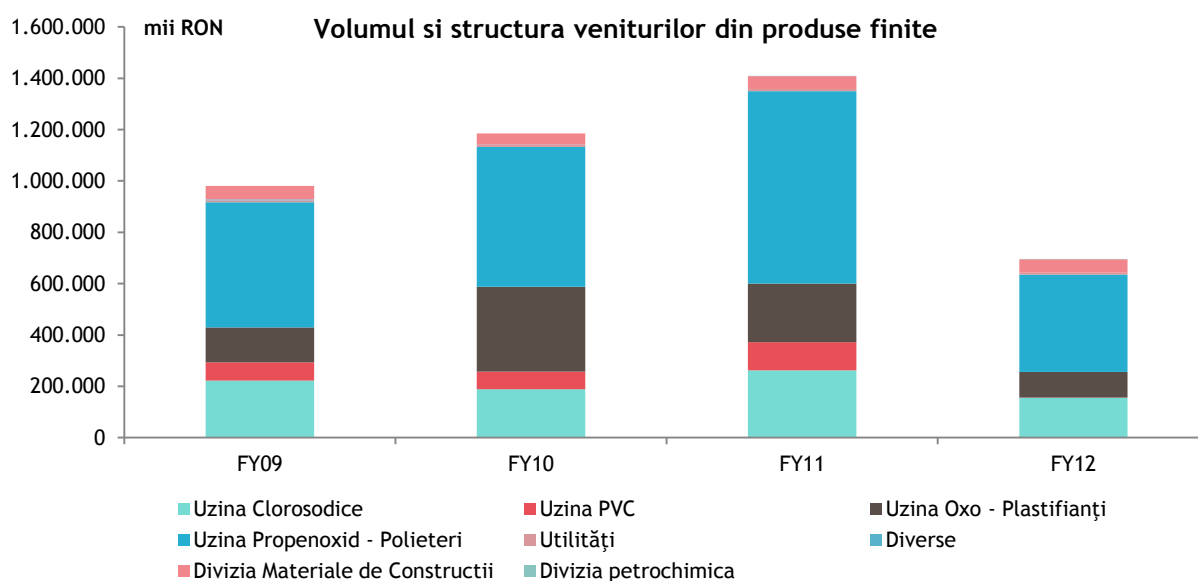
Analiza releva faptul ca gradul de participare a diverselor activitati de productie la realizarea acestor venituri sunt relativ constante, in perioada 2009-2012, fara fluctuatii de structura semnificative. Un aspect important, care se reflecta si in tabelul de mai sus, este faptul ca Uzina PVC si-a incetat activitatea incepand cu luna septembrie 2011.

Ponderea categoriilor de venituri din produse finite

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Uzina Propenoxid - Polieteri	49,67%	46,01%	53,15%	54,49%
Uzina Clorosodice	22,61%	15,94%	18,62%	22,38%
Uzina Oxo - Plastifianți	13,83%	27,83%	16,19%	14,42%
Divizia Materiale de Constructii	5,46%	3,73%	3,51%	7,55%
Utilități	0,76%	0,63%	0,64%	1,10%
Divizia petrochimica	0,00%	0,00%	0,11%	0,04%
Uzina PVC	7,30%	5,80%	7,77%	0,01%
Diverse	0,37%	0,05%	0,02%	0,00%
Total	100%	100%	100%	100%

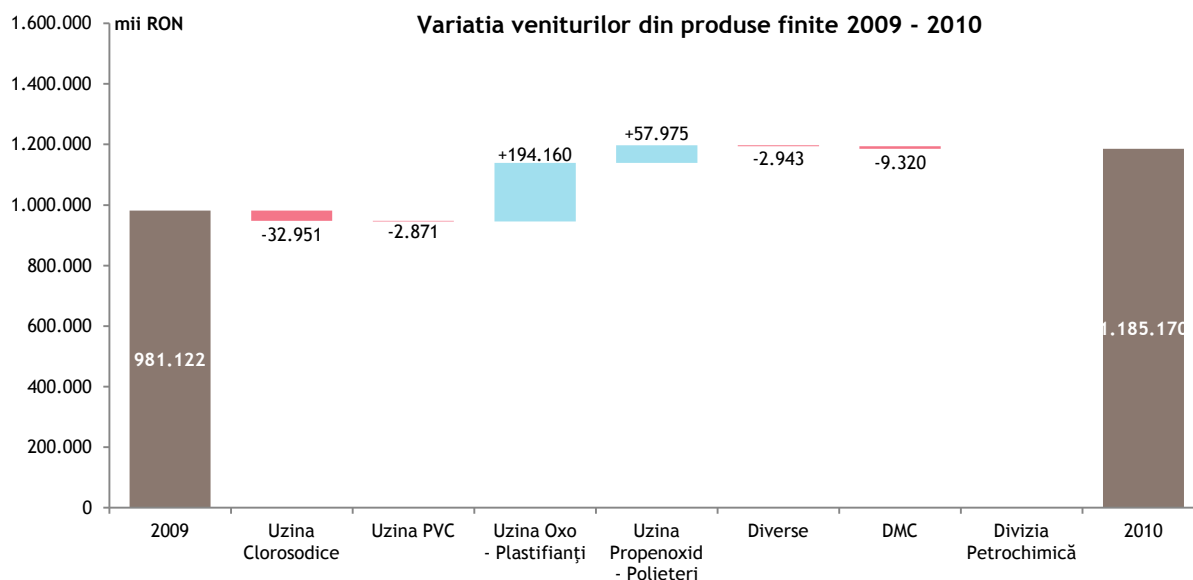
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Veniturile din produse finite, desi relativ constante din punct de vedere structural, urmaresc tendinta generala a veniturilor totale realizate de Companie, fiind inregistrata aceeași creștere sustinuta a nivelului acestora in intervalul 2009-2011, urmata de o descreștere semnificativa in anul 2012. Astfel, volumul veniturilor din produse finite descrește cu aproximativ 50% in anul 2012, ajungand la nivelul de 695.223 mii RON fata de 1.409.822 mii RON, in anul 2011.



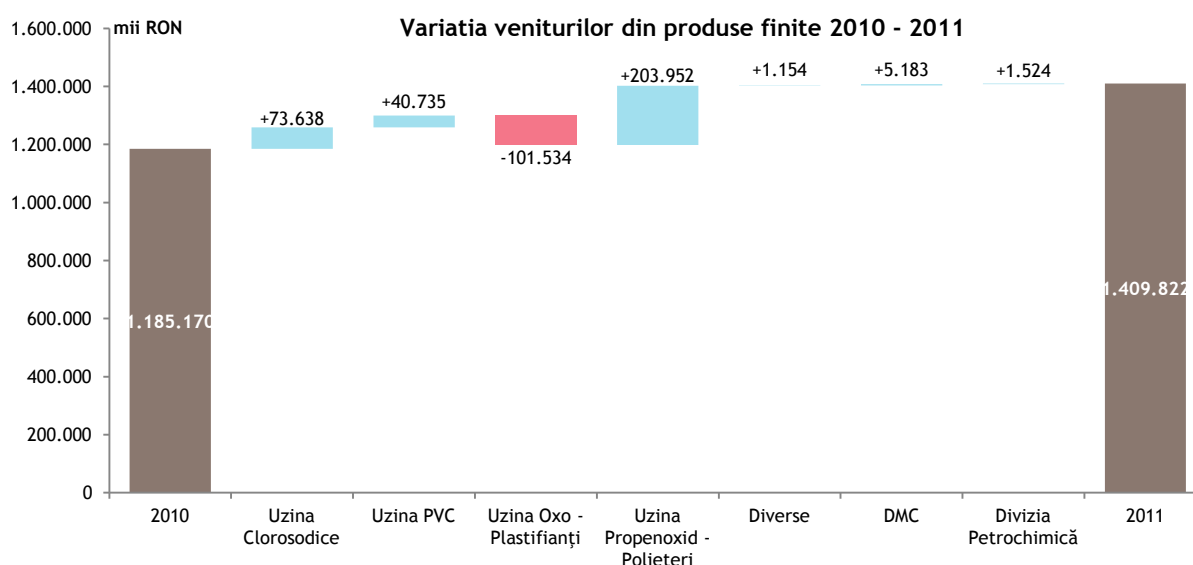
Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

În cadrul analizei, reținem faptul că în intervalul 2009-2012, activitățile de bază, și anume cele desfășurate în uzinele Clorosodice, PVC, Oxo - Plastifianți și Propenoxid - Polieteri, concentrează 94,44% din veniturile din produse finite, iar Divizia Materiale de Construcții (DMC) contribuie cu 4,68% din acestea.



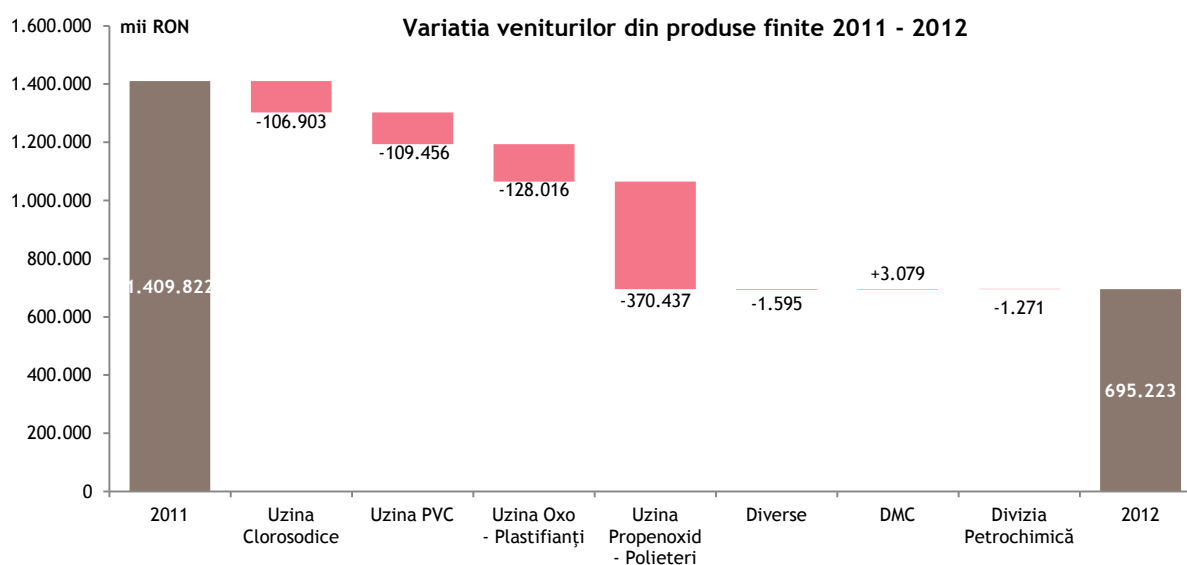
Sursa: Analiza pe baza informațiilor furnizate de societatea debitoare

În anul 2010, creșterea veniturilor din produse finite a fost generată de intensificarea vânzării din producția uzinelor de oxo-plastifianți și propenoxid-polieteri, creșterile fiind de 194.160 mii RON, respectiv 57.975 mii RON.



Sursa: Analiza pe baza informațiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2011, vanzarile din productia uzinei de oxo-plastifianti nu au mai fost mentinute, acestea diminuandu-se cu 101.534 mii RON, fata de anul 2010. In acelasi timp, valoarea produselor uzinei de propenoxid-polieteri a crescut in continuare, cu 203.952 mii RON fata de anul 2010. De asemenea, toate celelalte uzine si divizii au contribuit moderat la cresterea nivelului veniturilor din produse finite, in anul 2011.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Anul 2012 a insemnat o depreciere semnificativa, veniturile din produse finite fiind reduse cu mai mult de jumatate, fata de nivelul realizat in anul 2011. Cel mai mare impact, in acest sens, l-au avut vanzarile de produse finite ale uzinei de propenoxid-polieteri, care au scazut cu 370.437 mii RON.

8.1.1.1 Analiza de varianta pret - cantitate

Variatia veniturilor din produse finite poate fi determinata de modificari ale preturilor medii de vanzare, de cresterea sau de diminuarea cantitatilor vandute, sau de un mix intre acestea. In vederea stabilirii gradului in care preturile medii si cantitatile vandute au influentat, impreuna, veniturile inregistrate, s-a procedat la identificarea produselor cele mai semnificative din punct de vedere al contributiei lor la realizarea cifrei de afaceri.

Astfel, au fost selectate 5 produse care au generat, impreuna, 54% din veniturile din produse finite ale Companiei (ct. 701), in perioada 2009 - 2012: Lesie 50%, PVC, Diociltftalat rezidual, Diociltftalat si Polieter 48-3MB.

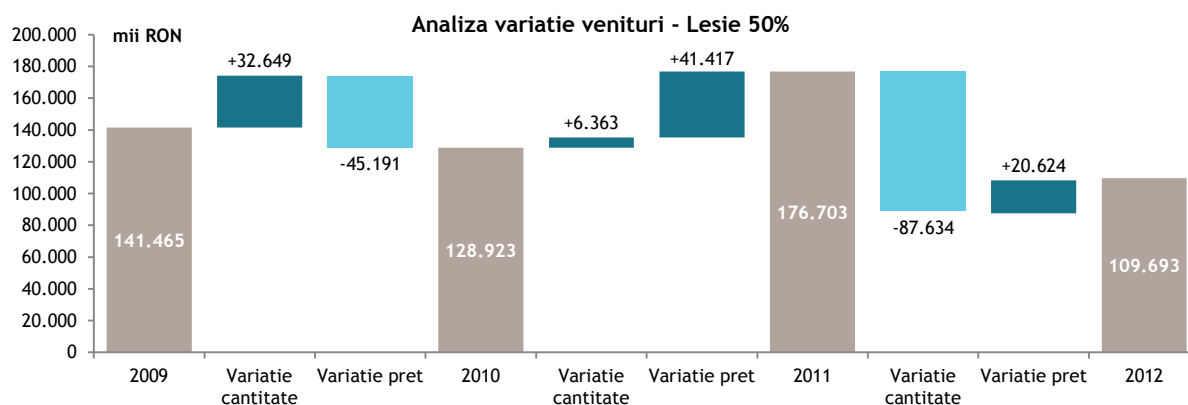
	Soda Caustica Soluție Tip 50% (Lesie)	PVC	Diociltftalat rezidual	Diociltftalat	48-3MB
2009	141.465	68.274	93.580	26.912	273.427
Variatie cantitate	+32.649	-14.560	+62.162	+17.661	-97.501
Variatie pret	-45.191	+14.235	+86.407	+26.819	+55.396
2010	128.923	67.949	242.149	71.392	231.322
Variatie cantitate	+6.363	+36.651	-196.246	+35.209	+35.115
Variatie pret	+41.417	+3.331	+8.030	+13.727	+46.122
2011	176.703	107.930	53.932	120.327	312.559
Variatie cantitate	-87.634	-107.922	-53.932	-108.730	-165.505
Variatie pret	+20.624	+0	+4	+817	+7.612
2012	109.693	8	4	12.414	154.666

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Asfel cum am prezentat in capitolul “8.1.4.1 Venituri din activitati diverse”, livrarile produselor finite genereaza venituri si de alta natura, cum sunt cele din ambalaje sau prestatiile conexe. Avand in vedere stransa legatura intre veniturile proprii din produse finite si aceste venituri adiacente, si pentru o mai buna reprezentare a realitatii, analiza de varianta pret - cantitate a avut in vedere aceste venituri cumulate.

Soda Caustica Solutie Tip 50% (Lesie)

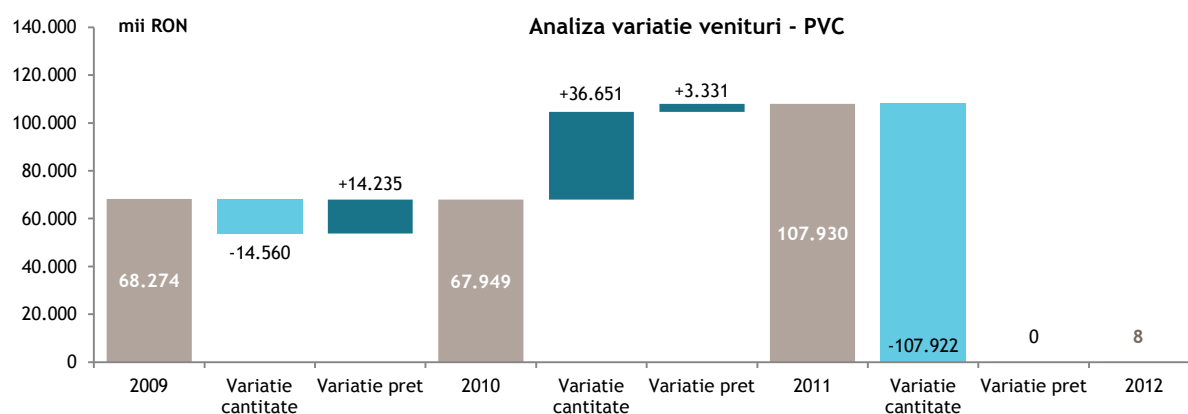
Acest produs a generat, in perioada 2009 - 2012, aproximativ 12% din veniturile din produse finite ale Companiei, ocupand, astfel, un loc important in portofoliul de produse al Oltchim. Vanzarile acestui produs, s-au diminuat in anul 2010, printr-o scadere a pretului mediu ce nu a putut fi compensata de cresterea cantitatii vandute. In perioadele urmatoare, pretul mediu a crescut, fata de anul 2010, dar cantitatea mica vanduta in anul 2012 a determinat o scadere a veniturilor generate pana la nivelul de 109.693 mii RON.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

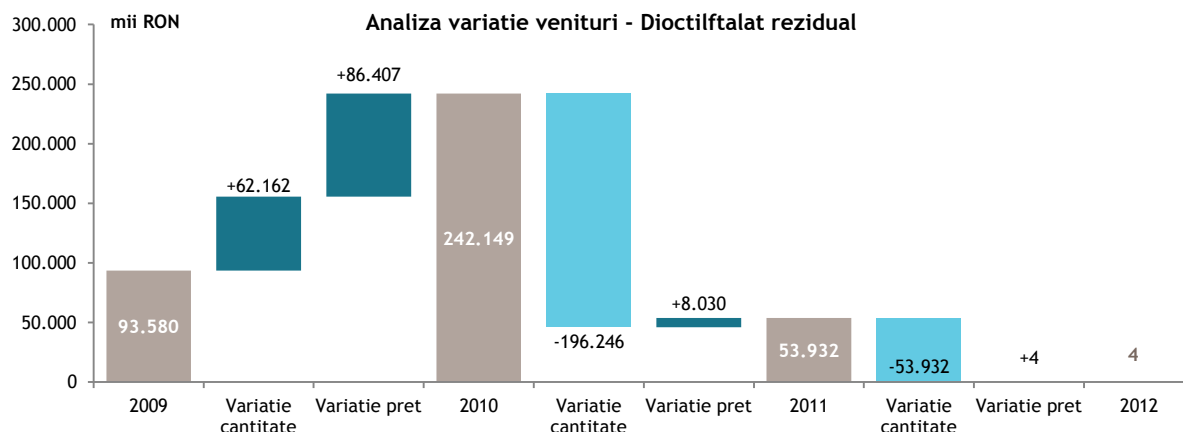
PVC

Acest produs a generat, in perioada 2009 - 2012, aproximativ 6% din veniturile din produse finite ale Companiei. Cresterea pretului mediu, in anul 2010, impreuna cu diminuarea cantitatii vandute din acest produs, au condus la o diminuare neta a veniturilor cu 325 mii RON. In anul 2011, atat cantitatea vanduta cat si pretul mediu au influentat pozitiv veniturile realizate, dar in luna septembrie 2011, capacitatile de productie s-au inchis, ceea ce a determinat iesirea PVC din portofoliul de produse al Oltchim.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

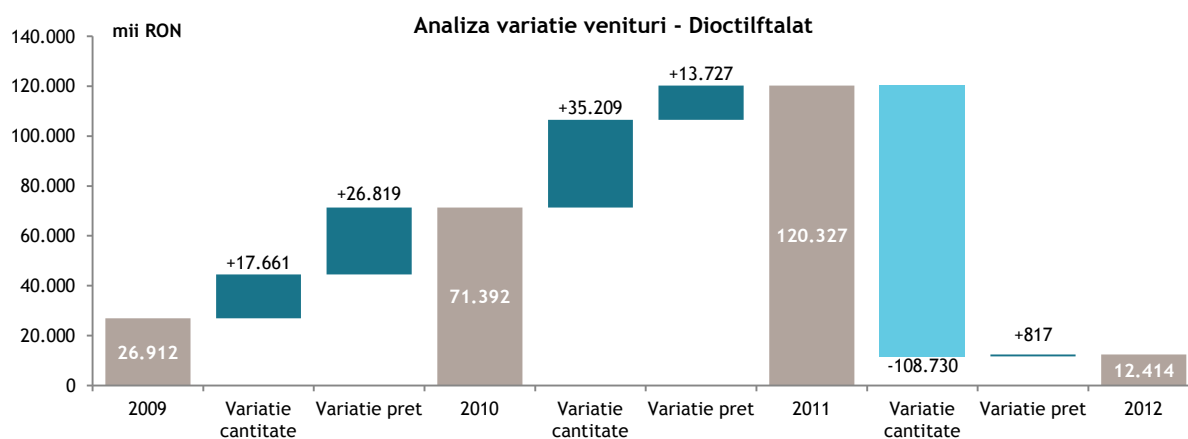
Diociltftalat rezidual



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2010, Oltchim a livrat diociltftalat rezidual in cantitate mai mare si la un pret unitar crescut fata de anul 2009, dar in anul 2011, cantitatea vanduta de diociltftalat rezidual a fost mult mai redusa fata de anul precedent, valoarea vanzarilor fiind de 53.932 mii RON. In anul 2012, vanzarile de diociltftalat rezidual au fost nesemnificative.

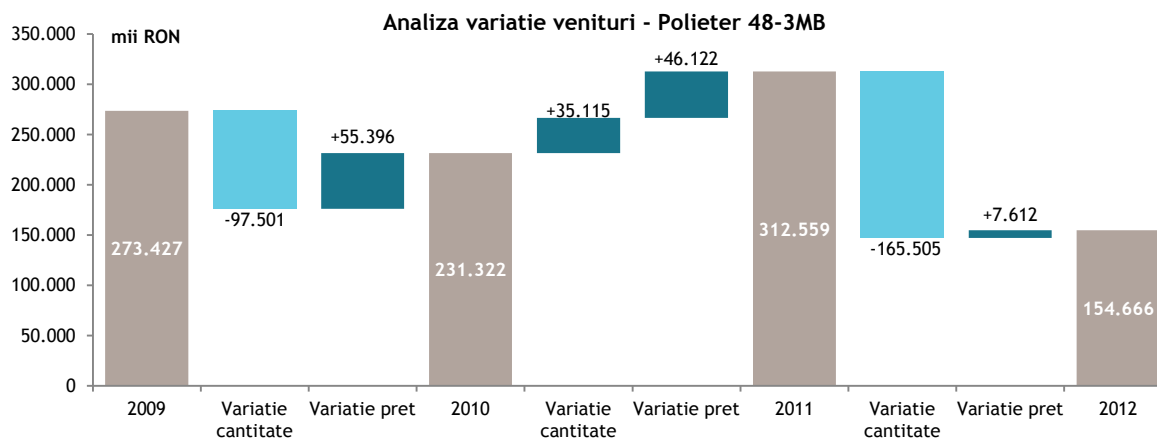
Diociltftalat



In anii 2010 si 2011, vanzarile ridicate de diociltftalat s-au bazat atat pe cresteri ale cantitatilor livrate cat si pe cresteri ale preturilor fixate de Companie. In anul 2012, inasa, cantitatea de diociltftalat s-a redus puternic, valoarea vanzarilor fiind de doar 12.414 mii RON.

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Polieter 48-3MB



Acest tip de polieter este unul dintre cele mai importante produse realizate de Companie, prin prisma valorii vanzarilor generate de acesta. Cel mai mare nivel al vanzarilor de Polieter 48-3MB a fost atins in anul 2011, aspect sprijinit atat de cresterea cantitatii cat mai ales de cresterea pretului mediu, fata de anul 2010.

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.1.2 Veniturile obtinute din vanzarea marfurilor

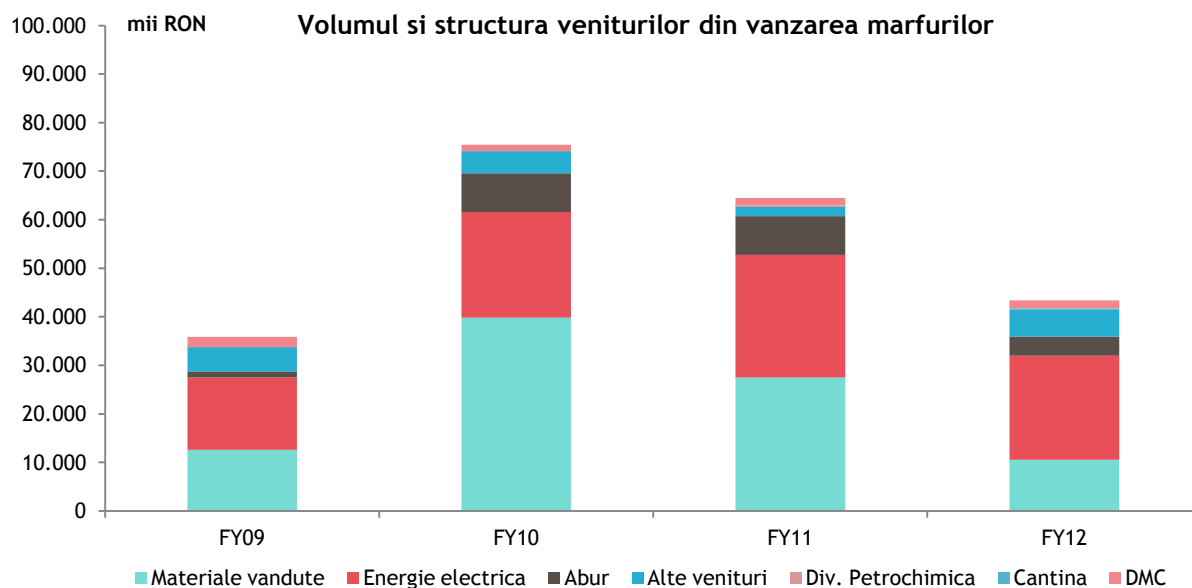
Veniturile obtinute din vanzarea marfurilor au fost defalcate in functie de activitatile generatoare ale acestora, astfel cum acestea pot fi regasite in tabelul de mai jos.

Venituri din vanzarea marfurilor

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Energie electrica	14.883	21.775	25.282	21.451
Materiale vandute	12.618	39.833	27.495	10.563
Alte venituri	4.975	4.516	2.088	5.555
Abur	1.254	7.974	7.939	3.951
DMC	2.085	1.351	1.552	1.649
Cantina	29	11	86	201
Div. Petrochimica	-	-	26	-
Total venituri din vanzarea marfurilor	35.844	75.461	64.468	43.370

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Raportandu-ne la intregul interval supus analizei, "Materialele vandute" reprezinta cea mai mare sursa de venituri din vanzarea marfurilor, respectiv 41%, urmate, ca si importanta, de energia electrica distribuita catre terti, cu 38%.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

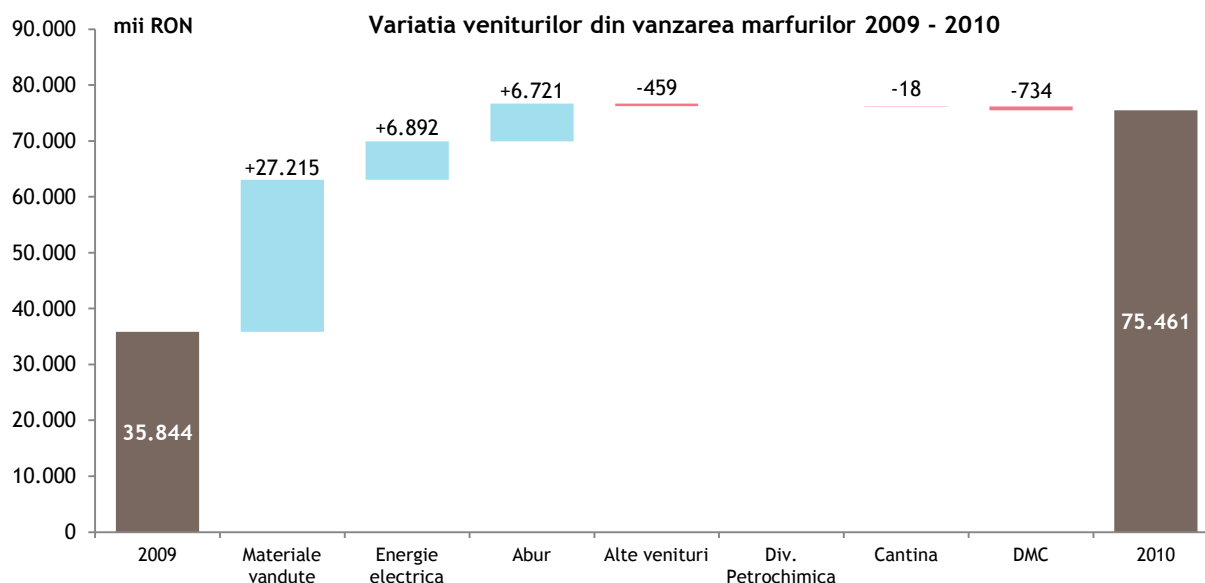
In anul 2009, veniturile realizate de catre Companie din vanzarea marfurilor au fost de 35.844 mii RON, dar in anul 2010, acestea au cunoscut o crestere semnificativa, determinata, in primul rand, de “materialele vandute”, care au adus un plus de aproximativ 27.215 mii RON. De asemenea, in anul 2010, s-au inregistrat cresteri semnificative la nivelul veniturilor din energia electrica distribuita, dar si la cel al veniturilor generate din revanzarea aburului tehnologic, unde cresterea relativa a fost de 536% fata de anul 2009.

In anii 2011 si 2012, volumul veniturilor din vanzarea marfurilor s-a diminuat treptat, principalul factor determinant pentru aceasta variatie fiind veniturile din materialele vandute, care s-au restrans cu 31%, in anul 2011, apoi cu 62%, in 2012.

Ponderea categoriilor de venituri din vanzarea marfurilor

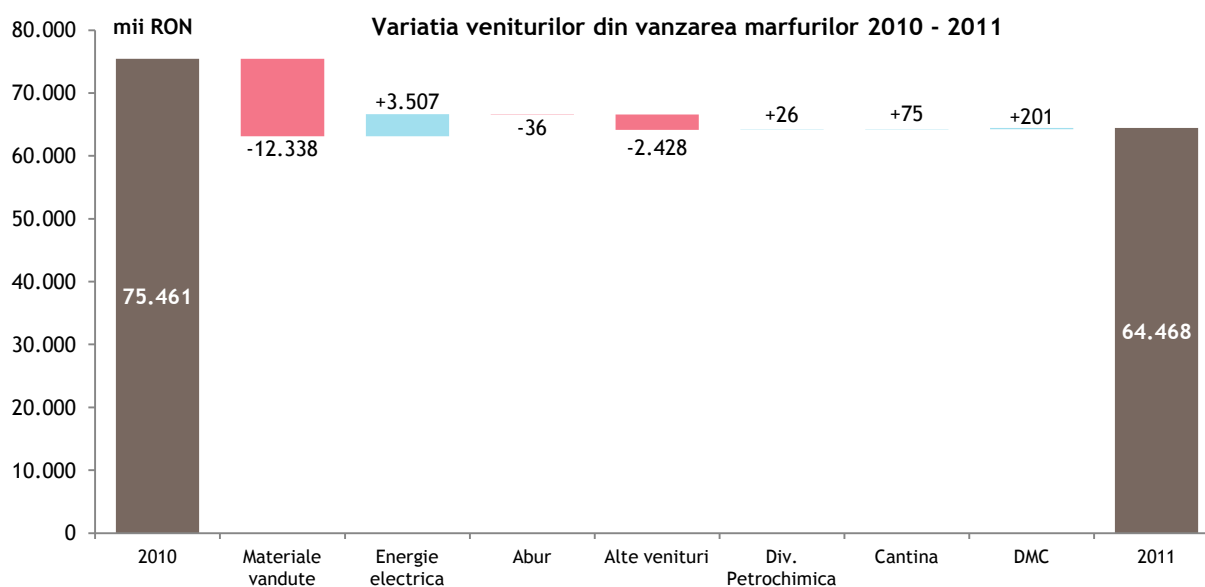
Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Materiale vandute	35,20%	52,79%	42,65%	24,35%
Energie electrica	41,52%	28,86%	39,22%	49,46%
Abur	3,50%	10,57%	12,31%	9,11%
Alte venituri	13,88%	5,98%	3,24%	12,81%
Div. Petrochimica	0,00%	0,00%	0,04%	0,00%
Cantina	0,08%	0,01%	0,13%	0,46%
DMC	5,82%	1,79%	2,41%	3,80%
Total	100%	100%	100%	100%

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare



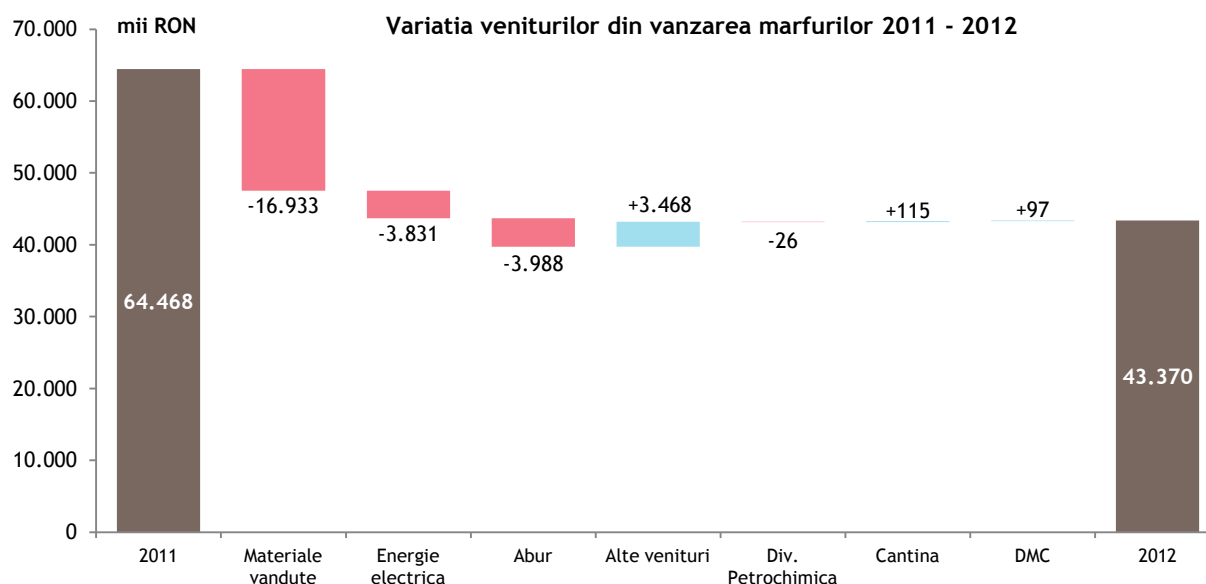
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Veniturile din vanzarea marfurilor au inregistrat o crestere semnificativa in anul 2010, aspect determinat, in principal, de valoarea materialelor vandute, valoare care a crescut cu 27.215 mii RON fata de nivelul atins in 2009. Cresterea veniturilor din vanzarea marfurilor a fost sustinuta, in 2010, si de energia electrica distribuita si de aburul revandut, cu cresteri de 6.892 mii RON si, respectiv, 6.721 mii RON.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2011, singura variatie capabila sa influenteze in mod semnificativ valoarea totala a veniturilor din vanzarea marfurilor a fost cea a valorii materialelor vandute, care spre deosebire de anul precedent, s-a diminuat cu 3.507 mii RON.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Trendul descrescator al veniturilor din materiale vandute se pastreaza si in 2012, scazand cu 16.933 mii RON. In plus, se inregistreaza descresteri valorice si la nivelul energiei electrice distribuite si a aburului revandut. Astfel, veniturile din vanzarea marfurilor coboara, in anul 2012, la nivelul de 43.370 mii RON.

8.1.3 Veniturile obtinute din prestarea de servicii

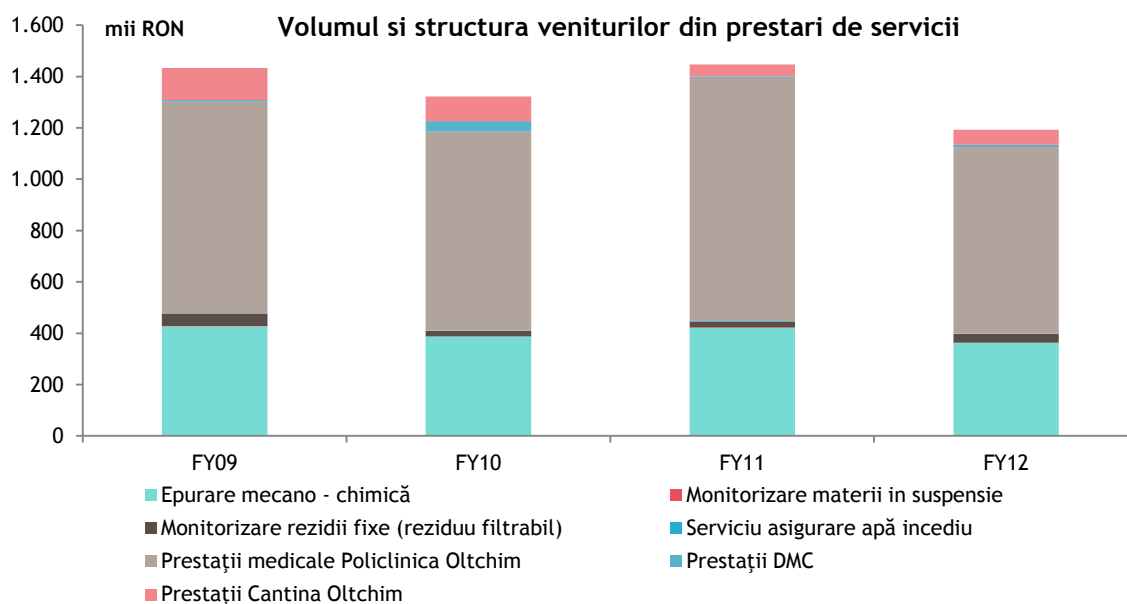
Prestatiile catre terti reprezinta o categorie distincta de venituri, care, insa, nu contribuie semnificativ la realizarea cifrei de afaceri. In toti cei patru ani analizati, ponderea cumulata a veniturilor din prestarea de servicii reprezentand 0,1% din veniturile totale.

Venituri din prestari de servicii

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Epurare mecano - chimica	427	388	421	362
Monitorizare materii in suspensie	1	1	1	2
Monitorizare reziduuri fixe (reziduu filtrabil)	49	21	23	34
Serviciu asigurare apa incediu	1	1	3	0
Prestatii medicale Policlinica Oltchim	825	774	946	727
Prestatii DMC	5	41	4	10
Prestatii Cantina Oltchim	125	96	48	58
Total venituri din prestari de servicii	1.433	1.322	1.447	1.192

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In cadrul acestei categorii de venituri, un aport semnificativ l-au avut serviciile medicale prestate de Policlinica Oltchim, dar si serviciile de epurare mecano-chimica. Oltchim a incheiat contracte de prestari servicii pentru epurare mecano-chimica, cu agentii economici din jurul combinatului, pe care ii alimenteaza cu apa potabila si care sunt racordati la sistemul de canalizare al Oltchim pentru deversarea apelor menajere.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Volumul veniturilor din prestari de servicii are variatii de o semnificatie redusa, acestea nefiind in masura sa impacteze dinamica veniturilor totale.

8.1.4 Alte venituri

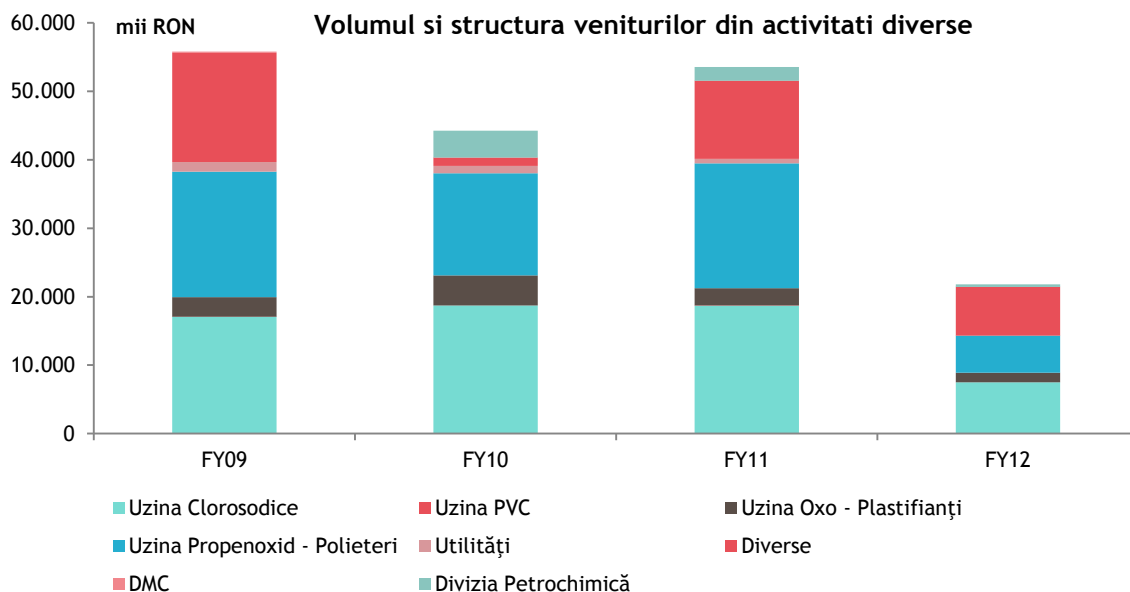
8.1.4.1 Venituri din activitati diverse

Livrarile de bunuri efectuate de catre Companie genereaza venituri, altele decat cele din produse finite, analizate anterior. Astfel, ambalajele in care sunt livrate bunurile, utilitatile distribuite si refacturate, precum si prestatiile conexe livrarilor, sunt evidentiatae distinct, acestea detinand aproximativ 3,56% din veniturile totale ale Companiei.

Venituri din activitati diverse

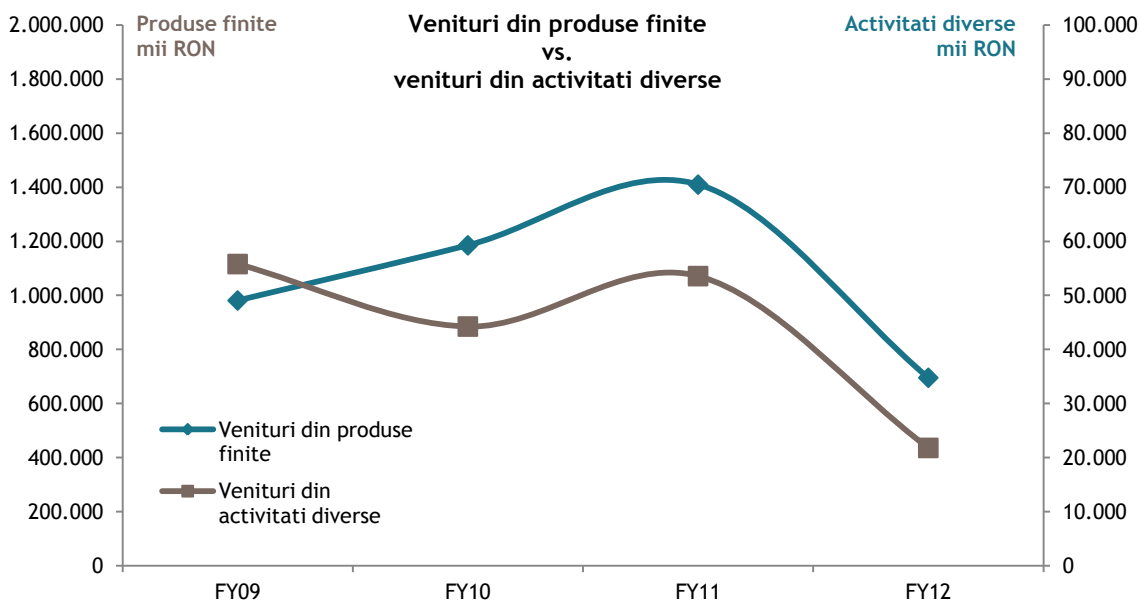
Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Uzina Clorosodice	17.077	18.699	18.691	7.517
Diverse	15.976	1.222	11.433	7.104
Uzina Propenoxid - Polieteri	18.341	14.913	18.206	5.414
Uzina Oxo - Plastifianți	2.846	4.431	2.558	1.373
Divizia Petrochimică	-	3.914	2.004	347
Utilități	1.372	1.057	660	22
DMC	168	5	5	6
Uzina PVC	20	-	13	-
Total	55.801	44.241	53.569	21.783

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Veniturile adiacente livrarilor de bunuri variaza direct proportional cu veniturile din produse finite, ceea ce denota stransa legatura dintre acestea.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.1.4.2 Venituri din chirii

Veniturile din chirii reprezinta doar aproximativ 0,27% din totalul veniturilor realizate de Companie, dar reprezinta un indicator al capacitatii Companiei de a atribui o utilizare generatoare de venituri si activelor care nu pot fi incluse, in mod direct, in activitatea de productie.

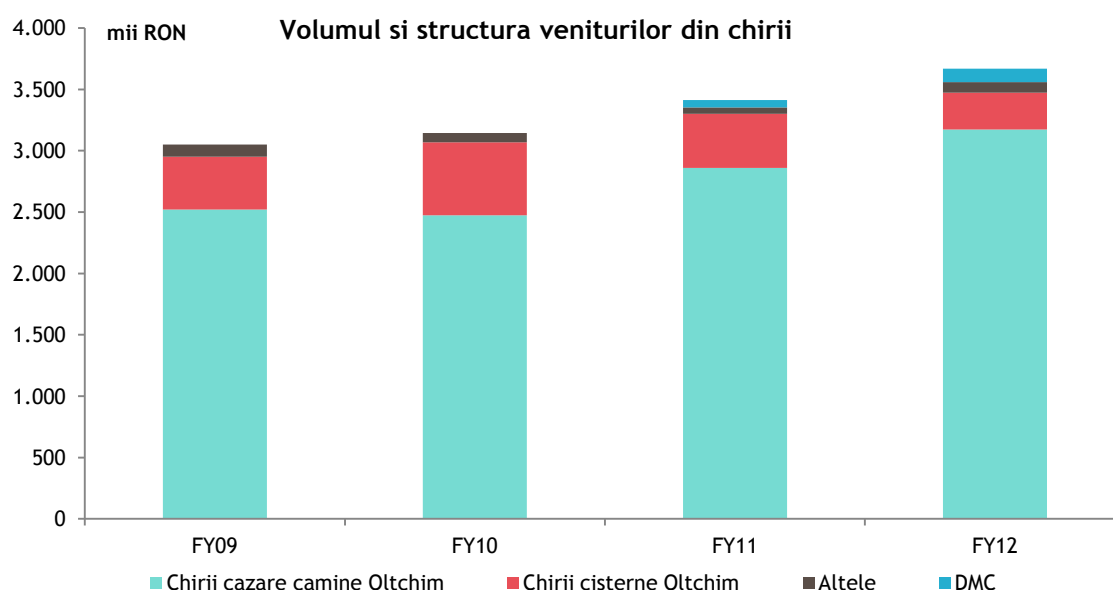
Venituri din chirii

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Chirii cazare camine Oltchim	2.521	2.475	2.861	3.174
Chirii cisterne Oltchim	430	593	440	300
Altele	100	76	51	87
DMC	-	-	61	108
Total venituri din chirii	3.051	3.144	3.414	3.669

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Conform informatiilor furnizate de reprezentantii Companiei, veniturile din cazare, sunt generate de imobilele aflate in patrimoniul acesteia, avand destinatia de camine, respectiv:

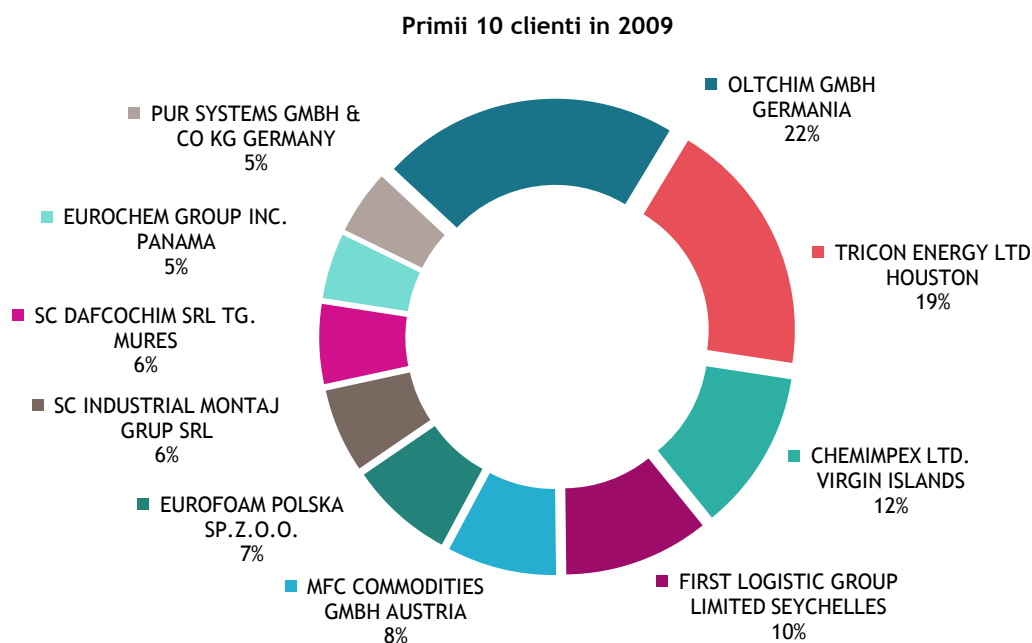
- Caminul Nr. 3 Ramnicu Valcea are in componenta 120 de camere;
- Caminul Colonia Nuci (Govora Gara) are in componenta 30 camere;
- Caminul Liceul Industrial Chimic Ramnicul Valcea are in componenta 17 camere si 2 apartamente.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.1.5 Analiza primilor 10 clienti

Cei mai importanti 10 clienti din anul 2009 si ponderea lor in cadrul grupei sunt reprezentati in graficul de mai jos.



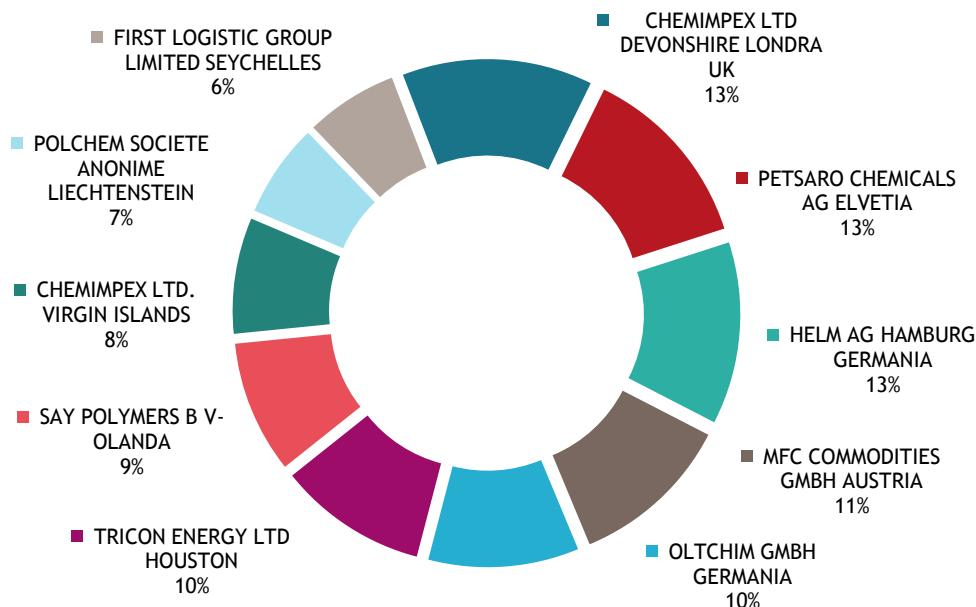
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Observam patru societati care se detaseaza de restul grupului: Oltchim Gmbh cu o cifra de afaceri de cca 93 mil lei, Tricon Energy Huston cu putin peste 80 mil lei, Chemimpex Ltd. Virgin Islands cu 50 mil lei si First Logistic Group Limited Seychelles cu 45,5 mil lei. Grupul de firme Eurofoam este reprezentat in top 10 doar de subsidiara din Polonia inasa, in anul 2009, a achizitionat prin intermediul celor 5 subsidiare (toate aflate in top 50) un volum de marfa ce valoreaza 82,5 mil lei.

In cadrul acestei grupe, cifra de afaceri a Oltchim SA este realizata astfel:

- a) 27% cu societati offshore (Chemimpex Ltd. Virgin Islands, First Logistic Group Limited Seychelles, Eurochem Group Inc Panama)
- b) 28% cu societati aflate in grup sau sub controlul Oltchim SA (Oltchim Gmbh Germania, Industrial Montaj Grup)

Primii 10 clienti in 2010



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Desi business-ul Oltchim SA cu grupa primilor 10 creste moderat, cifrele de afaceri realizate cu fiecare dintre principalii clienti sufera modificari majore. In anul 2010 raman in top 10 clienti Oltchim Gmbh cu o cifra de afaceri in scadere abrupta pana la 53.217.769,65 lei, Tricon Energy Ltd Huston in scadere brusca la 48.820.157,70 lei, Chemimpex Ltd Virgin Islands cu numai 38.016.824.87, First Logistic Group Limited Seychelles in coborare la 30.237.171.88 si MFC Commodities Gmbh Austria in crestere la 53.217.769,65 lei.

Apare un client nou, Petsaro Chemicals AG Elvetia cu o cifra de afaceri impresionanta de nu mai putin de 60.942.000,89 lei. Acest client dispare in anii urmatiori din grupele de clienti semnificativi.

De remarcat ca in acest an se reduce polarizarea in interiorul grupei in sensul micșorării ecartului între cea mai mare cifra de afaceri (Chemimpex Ltd Devonshire London UK cu 62.447.600,09 lei) și cea de-a 10-a în ordinea mărimii (First Logistic Group Limited Seychelles cu 30.237.171.88 lei).

Nu putem trece mai departe fara sa mentionam transferarea contractului de achizitie dioctilftalat nr DV509/999/2/25.11.2009, prin Addendum 6 din 11.06.2010, si a celui de livrare polioli/polieteri nr DV509/999/25.11.2009, prin Addendum 61 din 11.06.2010 de pe Chemimpex Ltd Virgin Islands catre Chemimpex Ltd. Devonshire UK. Ambele

Addendum-uri sunt semnate doar de catre Oltchim SA (vanzator) si Chemimpex Ltd Virgin Islands (cumparator) si mentioneaza:

“ Starting with 09.06.2010, all further deliveries will be invoiced to: Chemimpex Ltd. Devonshire London UK. All the receivables/liabilities will be transferred from Chemimpex Ltd British Virgin Islands to Chemimpex Ltd Devonshire UK. All the other terms and conditions remain as per the above mentioned contract”.

Concluzia pe care o tragem observand modul in care a fost realizat acest transfer de contract este ca intre cei doi clienti Chemimpex Ltd Virgin Islands si Chemimpex Ltd Devonshire London UK, in afara similitudinii flagrante de nume, exista o relatie de grup, cunoscuta si acceptata fara nici un fel de protest de catre conducerea societatii.

In consecinta, acesti doi clienti vor fi tratati prin prezentul raport ca fiind o singura entitate.

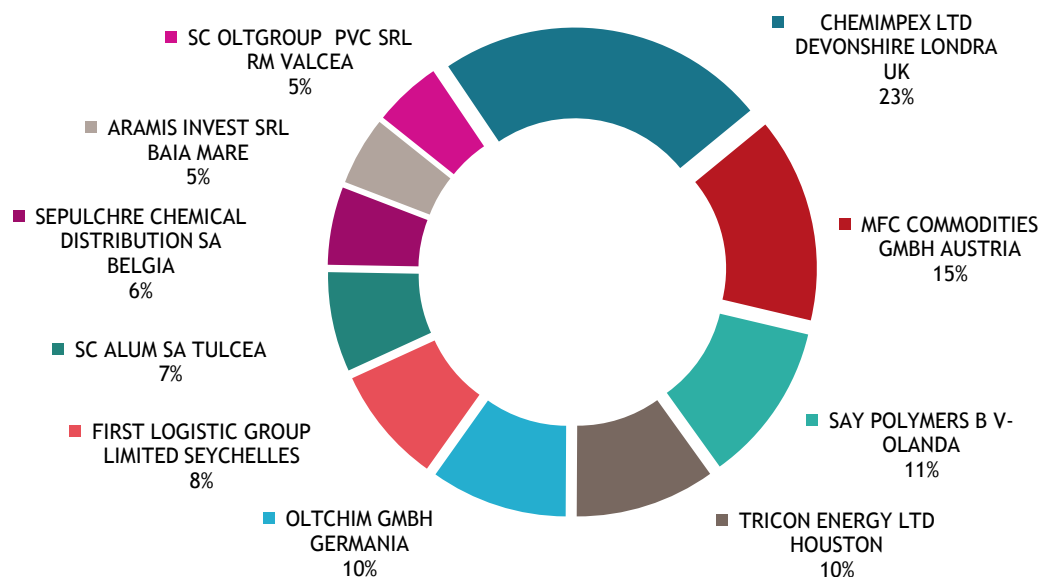
In cadrul acestei grupe, cifra de afaceri a Oltchim SA este realizata astfel:

- a) 21% cu societati offshore (Chemimpex Ltd. Virgin Islands, First Logistic Group Limited Seychelles, Polchem Societe Anonime Lichtenstein)
- b) 10% cu societati aflate in grup sau sub controlul Oltchim SA (Oltchim GmbH Germania)

O necunoscuta pe care va trebui sa o elucidam prin analiza amanuntita a derularii fiecarui contract este cauza variatiilor de amplitudine a volumului vanzarilor realizate cu principalii clienti. O astfel de inconstanta denota:

- lipsa de previzibilitate a cantitatilor si sortimentelor oferite spre vanzare de catre Oltchim SA
- alocarea in mod preferential, pe alte criterii decat cele contractuale, a cantitatilor de produse
- clientii nu considera Oltchim un partener de afaceri decat pentru cantitatile ce nu le pot acoperi de pe alte piete (Oltchim este furnizor mai mult pe piata SPOT).

Primii 10 clienti in 2011



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

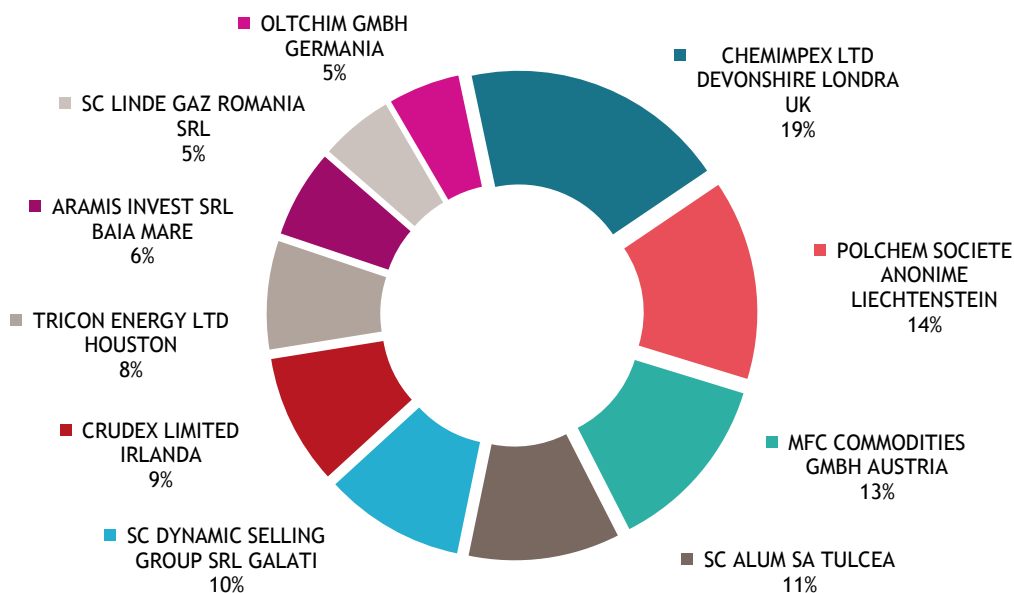
Cifra de afaceri a primilor 10 clienti a atins in anul 2011 maximul celor 4 ani analizati, conducand detasat Chemimpex Ltd Devonshire UK cu 137.651.047,94 lei, in timp ce sase dintre acesti mari clienti au facut parte din aceeasi categorie si in anul 2010. Nou intrati sunt trei companii romanesti (Oltgroup PVC, Aramis SRL Baia Mare si Alum SA Tulcea) In general cresc cifrele de afaceri ale tuturor societatilor, inclusiv pe seama cresterii preturilor la produsele finite.

Cu toata cresterea veniturilor realizate cu Oltgroup PVC (in principal din vanzarea de PVC si DOPH), in acest an, la data de 31.07.2011, are loc esalonarea datoriei de 17.653.138 lei ce urmeaza a fi platita pana la data de 31.12.2016. Aceasta datorie reprezinta cca 60% din cifra de afaceri a clientului realizata in relatia cu Oltchim SA.

In cadrul acestei grupe, cifra de afaceri a Oltchim SA este realizata astfel:

- a) 8% cu societati offshore (First Logistic Group Limited Seychelles)
- b) 15% cu societati aflate in grup sau sub controlul Oltchim SA (Oltchim GmbH Germania, Oltgroup PVC)

Primii 10 clienti in 2012



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Pe fondul scaderii cifrei de afaceri in anul 2012, in top 10 mari clienti a fost inregistrata intrarea (cu un procent de vanzari similar cu cel al Oltchim GmbH - 5%) Linde Gaz Romania SRL, societate care cumpara energie prin intermediul Oltchim. Din start este astfel denaturata ponderea clientilor principali in realizarea veniturilor ce provin din vanzarea produselor Oltchim SA.

Chiar si in aceste conditii, putem afirma ca, in cadrul acestei grupe, cifra de afaceri a Oltchim SA este realizata astfel:

- a) 14% cu societati offshore (Polchem Societe Anonime Lichtenstein)
- b) 15% cu societati aflate in grup sau sub controlul Oltchim SA (Oltchim GmbH Germania, Dynamic Selling Group SA Galati)

8.1.6 Preturi de vanzare Oltchim Vs. cotații ICIS

Principalele produse destinate vânzării sunt grupate astfel

- a. Clorosodicele (soda caustică soluție 48-50%, soda caustică fulgi, soda caustică bloc, acid clorhidric, hipoclorit de sodiu, clor lichid) ;
- b. Polieteri (Polioli) ;
- c. PVC + OXO Plastifianți

Evoluția pe parcursul perioadei analizate a cifrelor de afaceri realizate de Oltchim SA prin vânzarea principalelor sale produse care determină împreună peste 80% din volumul veniturilor, este sintetic reprezentată în tabelul de mai jos.

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Soda caustică 48-50%	129.662,00	115.363,66	163.549,64	108.938,64
Soda caustică bloc	30.596,68	12.151,22	13.601,34	7.812,71
Soda caustică fulgi (cu ambalaj)	32.660,30	34.433,65	57.044,25	21.653,03
Acid clorhidric de sinteză 32%	14.735,76	16.436,65	16.395,85	10.268,54
Propilenglicol	14.032,73	28.892,76	23.473,26	12.836,76
Propilenglicol tehnic	1.465,51	4.735,48	7.762,99	1.393,73
Polioli	454.512,56	486.635,91	686.189,57	349.782,04
Anhidrida ftalică	4.636,24	53,74	9.739,65	18.872,50
Diociltalcat	118.115,99	310.019,57	172.518,40	12.499,07
Octanol	5.829,01	9.644,42	31.567,18	60.158,40
Izobutanol	5.615,11	6.343,96	9.315,88	6.098,08
PVC	74.523,67	70.891,06	112.135,41	-
TOTAL produse analizate	886.385,56	1.095.602,07	1.303.293,41	610.313,49
Cifra de afaceri	1.081.141,57	1.307.020,17	1.532.888,13	764.713,96
Pondere în total cifra de afaceri	81,99%	83,82%	85,02%	79,81%

Sursa: Analiza pe baza informațiilor furnizate de societatea debitoare

8.1.6.1 Soda caustica 48-50%

Principalul produs din cadrul clorosodicilor este Soda caustica solutie 48-50% (cu variantele solide fulgi sau bloc). Soda caustica solutie (lesia) a fost vanduta in cantitati totale crescatoare iar cifrele de afaceri rezultate din contractele cu lesie sunt dependente de pretul acesteia (este usor de observat ca in anul 2010, in conditiile vanzarii unei cantitati mai mari, cifra de afaceri este mai mica).

Pretul mediu de vanzare

Anul	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
2009	117	129.662	1.107,41
2010	144	115.364	800,39
2011	151	163.550	1.081,33
2012	79	108.939	1.381,10

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Observam ca pretul mediu de vanzare in lei practicat de Oltchim in relatia cu clientii sai scade in anul 2010 fata de anul 2009 in cam acelasi ritm cu cota medie anuala ICIS (244 euro/t in 2009 fata de 202 euro/t in 2010).

Soda caustica solutie 48-50% FY09

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
TRICON ENERGY LTD HOUSTON	59.309	71.211	1.200,69
EUROCHEM GROUP INC. PANAMA	23.732	15.106	636,50
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	7.562	11.174	1.477,66
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	3.642	5.117	1.405,11
SC ALUM SA TULCEA	4.627	4.060	877,44
S.C. OMV PETROM SA	1.461	2.304	1.577,16
RAAN ROMAG PROD TURNU SEVERIN	2.026	2.212	1.091,50
SC DATRED SRL TIMISOARA	963	1.614	1.675,13
SC UZINELE SODICE GOVORA CIECH CHEMICAL GROUP SA	1.367	1.548	1.132,55
SC ROMPETROL RAFINARE SA	832	1.323	1.590,00

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In interiorul grupei celor mai importanti 10 clienti de lesie, observam ca pretul mediu de vanzare catre EUROCHEM GRUP INC.PANAMA este la jumatate fata de pretul mediu in lei a celorlalti clienti (exceptie facand Alum Tulcea) dar si fata de pretul mediu incasat de la cel mai mare cumparator.

Soda caustica solutie 48-50% FY10

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
TRICON ENERGY LTD HOUSTON	45.700	31.792	695,66
SC ALUM SA TULCEA	37.037	29.296	790,99
EUROCHEM GROUP INC. PANAMA	32.760	21.000	641,04
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	3.085	3.869	1.254,14
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	2.682	3.172	1.182,73
CHIM COMMERCE 2009 LTD	2.264	2.455	1.084,12
RAAN ROMAG PROD TURNU SEVERIN	1.975	2.251	1.139,75
SC DATRED SRL TIMISOARA	1.245	1.800	1.446,19
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	2.240	1.750	781,39
SC UZINELE SODICE GOVORA GROUP SA	1.240	1.515	1.221,17

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Aceasi situatie se perpetueaza si in anul 2010 cand, alaturi de EUROCHEM GRUP INC.PANAMA regasim Tricon Energy Ltd Huston, o societate care, in anul anterior achizitionase aceeasi materie cu pret mediu dublu, apropiat de cotaia ICIS.

Soda caustica solutie 48-50% FY11

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
SC ALUM SA TULCEA	43.956	41.430	942,54
TRICON ENERGY LTD HOUSTON	34.426	35.674	1.036,23
EUROCHEM GROUP INC. PANAMA	20.584	21.790	1.058,62
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	10.175	11.076	1.088,55
CHIM COMMERCE 2009 LTD	6.996	8.486	1.212,90
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	4.640	6.795	1.464,41
PETKIM PETROKIMYA HOLDING A S	4.453	5.737	1.288,23
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	3.569	4.889	1.369,60
RAAN ROMAG PROD TURNU SEVERIN	1.984	2.318	1.168,18
POLCHEM SOCIETE ANONIME LIECHTENSTEIN	2.538	2.148	846,34

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In 2011, beneficiarii unor preturi sub cotaia medie ICIS (283 euro/tona) si sub pretul mediu de vanzare (cca 1280 lei/t) raportat la cantitatile achizitionate sunt POLCHEM SOCIETE ANONIME LIECHTENSTEIN cu un pret mediu de 846,34 lei/t si CHIMCOMPLEX SA Borzesti cu 744,10 lei/t, iar in 2012 revine EUROCHEM GRUP INC.PANAMA cu un pret de 1.210,81 lei/t fata de o cotaia medie ICIS de 338 euro/tona si de un pret mediu de vanzare de 1506 lei/t raportat la cantitate.

Soda caustica solutie 48-50% FY12

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
SC ALUM SA TULCEA	30.043	39.702	1.321,49
TRICON ENERGY LTD HOUSTON	18.716	24.725	1.321,10
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	5.284	7.512	1.421,66
CHIM COMMERCE 2009 LTD	3.991	5.995	1.501,93
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	2.797	4.396	1.571,67
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	2.532	3.820	1.508,60
EUROCHEM GROUP INC. PANAMA	3.036	3.677	1.210,81
PETKIM PETROKIMYA HOLDING A S	2.395	3.490	1.457,36
SC CET GOVORA SA	819	1.469	1.793,45
GOVCREST INTERNATIONAL SRL	882	1.377	1.560,73

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.1.6.2 Soda caustica bloc

Din Sectia clorosodice, urmatorul produs reprezentativ este **Soda caustica bloc**, produs care figureaza in contabilitatea Oltchim SA cu urmatoarea evolutie:

Pretul mediu de vanzare

Anul	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
2009	24.486	30.597	1.249,56
2010	11.890	12.151	1.021,94
2011	9.574	13.601	1.420,65
2012	4.579	7.813	1.706,28

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Soda caustica bloc este un produs fabricat in perioadele in care pretul lesiei (soda caustica solutie 48-50%) este in scadere si nu acopera costurile de fabricatie sau cand productia de lesie depaseste ocazional capacitatea de depozitare si livrare. Are avantajul ca ocupa putin loc, nu necesita conditii speciale de depozitare si poate fi depozitata termen indelungat.

Soda caustica bloc FY09

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES	8.405	10.877	1.294,20
GOVCREST INTERNATIONAL SRL	5.120	6.345	1.239,20
AG-CHIM TRADING CO SRL BUCURESTI	5.352	5.565	1.039,66
ASCOM INTERNATIONAL SRL BUC.	1.006	1.545	1.534,92
SC INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL	662	1.225	1.850,00
BOCHEMIE AS LIDICKA 326	740	895	1.209,77
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	370	794	2.149,52
ETS FOFANA BALLA BP E 444	626	682	1.090,87
ETS TIDIANE DOUCOURE BP 50	544	596	1.095,23
MACME TECHNOLOGY DI LUALDI MASSIMILIANO	408	463	1.134,36

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Cotatia medie ICIS in anul 2009 pentru soda caustica bloc a fost de 319 euro/tona (aproximativ 1.350 lei/t) apropiata de pretul mediu obtinut de principalii cumparatori. Fata de cantitatea cumparata, de observat in continuare este pretul obtinut in anii urmasori de AG-CHIM Trading CO SRL.

Soda caustica bloc FY10

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
AG-CHIM TRADING CO SRL BUCURESTI	3.124	3.000	960,29
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES	2.565	2.438	950,67
BOCHEMIE AS LIDICKA 326	1.940	2.101	1.083,09
GOVCREST INTERNATIONAL SRL	1.632	1.607	984,40
SC INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL	387	716	1.850,00
SARA(HONG KONG)LIMITED	490	412	842,00
SNETOR CHEMIE FRANTA	408	367	900,09
ACS HOLDING KFT UNGARIA	284	313	1.103,46
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	158	292	1.850,00
ETS TIDIANI BAMAKO MALI	272	237	870,46

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Cotatia medie ICIS in anul 2010 pentru soda caustica bloc a fost de 302 euro/tona (aproximativ 1.270 lei/t) iar preturile obtinute de Oltchim in relatia cu principalii sai clienti este semnificativ mai mic. Fata de cantitatea cumparata, de observat in continuare este pretul obtinut in anii urmasori de AG-CHIM Trading CO SRL si FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES.

Interesant inasa este pretul cu care societatile din grup SC INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL si SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA achizitioneaza soda solida, mai mare atat fata de medie cat si fata de cotationa ICIS. In anii 2011 si 2012 nu am identificat diferente majore de preturi intre clienti care sa ne atraga atentia.

8.1.6.3 Soda caustica fulgi

Soda caustica fulgi este, ca si soda caustica bloc este un produs fabricat in perioadele in care pretul lesiei (soda caustica solutie 48-50%) este in scadere si nu acopera costurile de fabricatie sau cand productia de lesie depaseste ocazional capacitatea de depozitare si livrare. Are avantajul ca ocupa putin loc, nu necesita conditii speciale de depozitare si poate fi depozitata termen indelungat.

Pretul mediu de vanzare

Anul	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
2009	25.202	32.660	1.295,95
2010	31.890	34.434	1.079,77
2011	39.697	57.044	1.437,01
2012	11.928	21.653	1.815,37

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2009, cotationa medie ICIS este de 358 euro/tona echivalentul a 1517 lei/tona astfel ca, fata de medie observam abateri mai mari la preturile de vanzare ale produsului catre AG-CHIM Trading si catre LIFE CHEM Egipt.

Soda caustica bloc FY09

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
AG-CHIM TRADING CO SRL BUCURESTI	5.580	5.847	1.047,84
SC INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL	1.838	3.728	2.028,14
LIFE CHEM EGYPT	2.000	1.932	965,97
TRICON ENERGY LTD HOUSTON	1.600	1.838	1.148,95
SC LOGISERV SRL	1.325	1.767	1.333,25
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES	1.285	1.464	1.139,33
CHIMSNAB 7004 JSC ROUSSE	888	1.292	1.455,23
INTERTRADE RESOURCES LTD	814	1.091	1.340,69
GOVCREST INTERNATIONAL SRL	640	806	1.259,26
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	360	740	2.055,00

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anii 2010, 2011 si 2012, nu sunt diferente semnificative de pret fata de cotatia medie ICIS si nici diferente mari de preturi intre clienti. Singurul lucru pe care tinem sa il remarcam este pretul mediu mare (inclusiv in anul 2009) al produselor livrate catre SC INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL.

8.1.6.4 Acidul clorhidric

Acidul clorhidric de sinteza 32% este ultimul produs analizat dintre Clorosodice si, intrucat este un produs secundar rezultat din fabricarea lesiei, cantitatea de acid clorhidric are o evolutie similara cu cea a sodei caustice:

Pretul mediu de vanzare

Anul	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
2009	43.775	12.049	275,24
2010	50.321	12.104	240,53
2011	52.340	10.982	209,83
2012	29.584	6.978	235,88

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Pentru anul 2009, studiind tabelul cu principalii 10 clienti de acid clorhidric de sinteza 32% si cotatiile medii ICIS din acest an pentru acest produs, ni se releva faptul ca DAFCOCHIM SRL are doua cotatii de pret: 270,44 lei/t pentru cantitatea de 13.869,59 tone si respectiv 147,99 lei/tona pentru cantitatea de 2.916,75 tone. De pretul mic se apropie foarte mult si clientul POLIMERI PLC DEVNYA care, pentru o cantitate similara (2.909,99 tone) obtine de la Oltchim SA pretul mediu de 155,95 lei/tona.

Acid clorhidric FY09

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	13.870	3.751	270,44
RAAN ROMAG PROD TURNU SEVERIN	5.745	1.861	323,92
S.C. OMV PETROM SA	5.401	1.794	332,14
ARCELORMITTAL GALATI SA	4.545	1.284	282,58
RAAN SUCURSALA ROMAG TERMO DR.TR.SEVERIN	2.467	799	323,91
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	2.699	689	255,42
SC ROMPETROL RAFINARE SA	2.176	587	270,00
POLIMERI PLC DEVNYA	2.910	454	155,95
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	2.917	432	147,99
SC COMPLEXUL ENERGETIC ROVINARI SA	1.047	398	379,94

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Cotatia medie ICIS in 2009 pentru acid clorhidric de sinteza 32% este de 316,53 lei/tona, astfel ca putem spune ca restul clientilor sunt oarecum aliniati acestei cotatii, neavand abateri semnificative de pret.

Acid clorhidric FY10

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	15.536	4.126	265,56
RAAN ROMAG PROD TURNU SEVERIN	5.464	1.419	259,65
CHIM COMMERCE 2009 LTD	6.888	1.313	190,59
S.C. OMV PETROM SA	4.252	1.195	281,13
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	4.005	1.029	256,94
CONTINVEST LTD BULGARIA	3.208	677	211,11
RAAN SUCURSALA ROMAG TERMO DR.TR.SEVERIN	2.514	659	261,91
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	3.837	614	160,08
ARCELORMITTAL GALATI SA	2.126	600	282,12
PLAM-2 DOOELStrumica	2.489	472	189,57

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Cotatia medie ICIS in lei pentru anul 2010 este de 325,44 lei/tona drept urmare, raman in vizor pentru aprofundarea relatiei comerciale din acest an clientii CHIM COMMERCE 2009 LTD, PLAM-2 DOOELStrumica si SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES pentru cantitatea de 3.837,20 tone.

Acid clorhidric FY11

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	13.111	3.391	258,61
RAAN ROMAG PROD TURNU SEVERIN	6.254	1.438	230,00
CHIM COMMERCE 2009 LTD	7.734	1.134	146,57
S.C. OMV PETROM SA	3.827	984	257,10
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	3.492	867	248,30
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	6.761	846	125,08
RAAN SUCURSALA ROMAG TERMO DR.TR.SEVERIN	2.926	673	230,00
SVILOCELL EAD	4.251	624	146,85
SC ROMPETROL RAFINARE SA	2.446	580	237,00
ARCELORMITTAL GALATI SA	1.538	446	290,00

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Anul 2011 inregistreaza o crestere nesemnificativa a cotatei medii ICIS, fiind de 326,53 lei/tona. In aceste conditii de piata externa, observam faptul ca Oltchim SA a decis o scadere generala a preturilor la acidul clorhidric de sinteza, cele mai mici preturi fiind cele aferente livrarilor de marfa pentru CHIM COMMERCE 2009 LTD (146,57 lei/t), SVILOCELL EAD (146,85 lei/t) si SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES (125,08 lei/t) pentru cantitatea de 6.761,04 lei/tona.

Acid clorhidric FY12

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
SC DAFCOCHIM SRL TG. MURES	8.689	2.199	253,11
SC COMCHIM CHEMICAL SRL RM VALCEA	3.301	848	256,83
RAAN ROMAG PROD TURNU SEVERIN	3.350	793	236,80
S.C. OMV PETROM SA	2.778	770	277,04
ARCELORMITTAL GALATI SA	1.652	479	290,00
CHIM COMMERCE 2009 LTD	3.057	475	155,24
RAAN SUCURSALA ROMAG TERMO DR.TR.SEVERIN	1.830	432	236,01
MIBEX DD NS EXPORT-IMPORT	2.487	353	141,85
SC CET GOVORA SA	1.292	349	270,00
SC ROMPETROL RAFINARE SA	1.147	281	245,00

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Piata prezinta o revigorare a pretului in anul 2012, cotatia medie ICIS in lei fiind de 367,10 lei/tona. Pentru cantitati mai mici fata de anii anteriori, acidul clorhidric este vandut punctual, catre CHIM COMMERCE 2009 LTD si MIBEX DD NS EXPORT-IMPORT cu un pret sub jumatate din cotatia medie ICIS.

Pentru cei patru ani se poate calcula o pierdere potentiala raportata la media cotatei ICIS dar care nu tine cont de conjuncturile de piata si de oportunitate prin care a trecut Oltchim SA.

Pretul mediu Vs. cotatia ICIS

Anul	Pret mediu (RON/tona)	Cotatie ICIS (RON/tona)	Diferenta	Cantitate (tone)	Cifra de afaceri nerealizata
2009	275,24	316,53	-41,29	55.356	(2.286)
2010	248,30	325,44	-77,14	69.237	(5.341)
2011	209,83	326,53	-116,70	80.580	(9.403)
2012	235,88	367,09	-131,21	47.520	(6.235)
Total				252.693	(23.265)

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.1.6.5 Propilenglicol

Vanzarea de Propilenglicol are un varf in anul 2010 dupa care urmeaza un trend descrescator, pana ce in 2012 ajunge la aproximativ jumatate din cantitatea vanduta in 2009.

Pretul mediu de vanzare

Anul	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
2009	5.230	14.033	2.682,99
2010	7.853	28.893	3.679,35
2011	5.437	23.473	4.317,71
2012	2.762	12.837	4.646,84

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In toata aceasta perioada observam o crestere a pretului mediu de vanzare in lei, mai accelerata in prima parte a intervalului analizat.

Propilenglicol FY09

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
MARATHON KIMYA SANAYI VE TICARET TURCIA	4.175	10.551	2.527,49
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES	463	1.358	2.935,81
JARBUR EUROCHEM SP.J	140	486	3.461,92
ALPTON INVEST & TRADE INC USA	112	376	3.370,50
P.I.C. CO SA BULGARIA	69	280	4.073,20
SC LOGISERV SRL	67	222	3.334,16
TUTUN - CTC SA CHISINAU MOLDOVA	30	150	4.997,63
COSMOCHEM GRECIA	27	94	3.472,04
PROCHEMA HANDELSGESSELLSCHAFT MBH AUSTRIA	23	77	3.405,52
EUROSARM SPOL S.R.O.CEHIA	22	75	3.436,00

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Ni se releva faptul ca in anul 2009 avem practic un cumparator esential, MARATHON KIMYA SANAYI VE TICARET TURCIA care achizitioneaza 80% din intreaga cantitate de propilenglicol la pretul de 2.527,49 lei/t in conditiile in care cota media ICIS este 3844,32 lei/t in anul 2009. La mare distanta in privinta cantitatii dar nu foarte mare in ce priveste pretul este FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES cu un pret de achizitie de 2935,81 lei/t.

Propilenglicol FY10

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
MARATHON KIMYA SANAYI VE TICARET TURCIA	5.422	16.799	3.098,29
HELM AG HAMBURG GERMANIA	1.112	5.350	4.809,51
SC LOGISERV SRL	334	1.734	5.196,01
SC HORVATH & VANCSA TRANS SRL	160	863	5.389,29
OOO "EXPRESSDETAL"	87	462	5.311,59
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES	93	410	4.421,83
EUROSARM SPOL S.R.O.CEHIA	68	369	5.456,43
PROCHEMA HANDELSGESSELLSCHAFT MBH AUSTRIA	69	364	5.292,38
OLTCHIM GMBH GERMANIA	69	345	5.017,11
IOAN BORONEA TRANSPORTE LINZ AUSTRIA	45	243	5.368,10

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2010 cantitatea de propilenglicol cumparata de MARATHON KIMYA SANAYI VE TICARET TURCIA creste la 5.421,97 tone cu un pret mediu de 3.098,29 lei/tona. Trebuie sa subliniem ca pretul practicat de Oltchim SA in relatia cu acest client pare a fi preferential comparat atat cu cota medie ICIS de 5.448,93 lei/tona cat si cu restul preturilor medii la care achizitioneaza ceilalti clienti. In continuare societatea inregistrata in paradis fiscal FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES primeste marfa la un pret mediu nejustificat de mic fata de cantitatea comandata si fata de restul clientilor.

Propilenglicol FY11

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
MARATHON KIMYA SANAYI VE TICARET TURCIA	3.661	14.892	4.067,54
POLCHEM SOCIETE ANONIME LIECHTENSTEIN	983	4.154	4.225,32
HELM AG HAMBURG GERMANIA	298	1.625	5.453,20
SC LOGISERV SRL	139	802	5.785,36
SAME CHEMICALS B.V. OLANDA	48	272	5.626,60
PENPET PETROCHEMICAL TRADING GMBH HAMBURG	48	263	5.542,56
KOJZAR LTD SP ZOO	46	263	5.656,45
IOAN BORONEA TRANSPORTE LINZ AUSTRIA	45	257	5.699,76
SOLVENT LTD UKRAINA	41	233	5.682,11
CALVI TRADE LTD CIPRU	31	167	5.396,40

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Acelasi client MARATHON KIMYA SANAYI VE TICARET TURCIA obtine de la conducerea Oltchim SA pretul mediu de 4.067,54 lei/tona desi pentru 2011 cotatia medie anuala ICIS este de 5.767,70 lei/tona. Este al treilea an la rand dintre cei analizati cand aceasta societate obtine de la Oltchim SA un pret mult mai mic fata de ICIS dar si fata de pretul celorlalti clienti. Remarcam faptul ca un pret mult in favoarea clientului obtine si POLCHEM SOCIETE ANONIME LIECHTENSTEIN.

In anul 2012, singurul client de propilenglicol ramane **POLCHEM SOCIETE ANONIME LIECHTENSTEIN** care preia intraga cantitate de 2.762,47 tone cu pretul mediu in lei de 4.646,84 lei. Mentionam ca majoritatea acestei cantitati este livrata in lunile februarie - mai 2012 cand cotatia medie ICIS in lei este de 5745,27 lei/tona.

Pentru cei patru ani se poate calcula o pierdere potentiala raportata la media cotatei ICIS dar care nu tine cont de conjuncturile de piata si de oportunitate prin care a trecut Oltchim SA.

Pretul mediu Vs. cotatia ICIS

Anul	Pret mediu (RON/tona)	Cotatie ICIS (RON/tona)	Diferenta	Cantitate (tone)	Cifra de afaceri nerealizata
2009	2.682,99	3.844,32	-1.161,33	5.230	(6.074)
2010	3.679,35	5.448,93	-1.769,58	7.853	(13.896)
2011	4.317,71	5.767,70	-1.449,99	5.437	(7.883)
2012	4.646,84	5.577,43	-930,59	2.762	(2.571)
Total				21.282	(30.424)

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.1.6.6 Diociltalal

Evolutia vanzarilor si a preturilor medii cu care Oltchim SA a dat curs comenzilor de **Diociltalal** este prezentata sintetic in tabelul de mai jos. Preturile medii sunt preturile de vanzare ale produsului, aferente intregii cantitati din fiecare an analizat.

Pretul mediu de vanzare

Anul	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
2009	36.246	117.916	3.253,26
2010	60.165	309.548	5.145,02
2011	29.656	172.399	5.813,22
2012	2.014	12.374	6.144,14

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2009, pentru produsul dioctilftalat pretul mediu de vanzare a fost cotate de ICIS la 3.894,23 lei/tona, iar pretul mediu de vanzare al Oltchim SA a fost de 3.253,26 lei/t.

Diocitlftalat FY09

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
HELM AG HAMBURG GERMANIA	5.437	17.599	3.236,92
CHEMIMPEX LTD. VIRGIN ISLANDS	4.759	16.262	3.417,03
HUR KIMYA TICARET LIMITED SIUKETI	4.448	14.575	3.277,19
SC INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL	4.087	14.020	3.430,27
MEDITERRANEAN CHEMICALS AND SUPPLIES LTD	3.647	11.325	3.105,61
SC TERAPLAST SA BISTRITA-NASAUD	1.331	4.521	3.395,74
ICC CHEMICAL CORPORATION NEW YORK	1.049	3.639	3.467,69
MFC COMMODITIES GMBH AUSTRIA	1.071	3.563	3.325,24
CONTILINKS LTD BULGARIA	1.012	3.516	3.475,67
JENSTAR LIMITED CIPRU	860	2.711	3.152,29
AEGEAN FIRST COMPANY AFCO S A GRECIA	762	2.556	3.351,84
SC OLTGROUP PVC SRL RM VALCEA	1.239	2.130	1.719,02
ICME ECAB SA BUCURESTI	445	1.679	3.773,24
SC ARDAVA SRL RM.VILCEA	451	1.539	3.412,12

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Se remarca OLTGROUP PVC SRL Rm. Valcea prin pretul scazut cu care achizitioneaza dioctilftalatul de la Oltchim SA, la numai 1.719,02 lei/tona, restul clientilor beneficiind de un pret mediu intr-o plaja acceptabila fata de cotaia ICIS.

Diocitlftalat FY10

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
PETSARO CHEMICALS AG ELVETIA	10.429	55.807	5.351,00
HELM AG HAMBURG GERMANIA	9.883	46.625	4.717,71
CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDRA UK	5.126	28.601	5.579,20
SC INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL	4.171	21.348	5.118,41
POLCHEM SOCIETE ANONIME LIECHTENSTEIN	3.529	20.587	5.833,93
CHEMIMPEX LTD. VIRGIN ISLANDS	4.427	19.344	4.369,84
MEDITERRANEAN CHEMICALS AND SUPPLIES LTD	2.590	10.068	3.886,84
ICC CHEMICAL CORPORATION NEW YORK	2.514	9.860	3.921,63
HUR KIMYA TICARET LIMITED SIUKETI	1.525	8.283	5.432,99
TRICON ENERGY LTD HOUSTON	1.440	8.173	5.673,47

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Desi nu apare intre primii 10 clienti de dioctilftalat in anul 2010, Oltgroup PVC SRL a achizitionat si in acest an 1.511,23 tone la pretul de 4.671,41 lei/tona. Cotatia medie ICIS este de 5.956,60 lei/tona astfel ca avem clienti care platesc un pret mult mai mic pentru marfa cumparata de la Oltchim SA: MEDITERRANEAN CHEMICALS AND SUPPLIES LTD cu pretul mediu de 3.886,84 lei/t, ICC CHEMICAL CORPORATION NEW YORK cu 3921,63 lei/t, CHEMIMPEX LTD. VIRGIN ISLANDS cu 4.369,84 lei/t si Oltgroup PVC SRL.

Diociltftalat FY11

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDRA UK	5.320	30.168	5.670,20
HELM AG HAMBURG GERMANIA	2.565	14.992	5.845,77
CHEMTECO LIMITED ESSEX UNITED KINGDOM	2.559	14.866	5.808,75
SC INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL	2.350	14.717	6.261,85
TRICON ENERGY LTD HOUSTON	1.899	10.487	5.523,55
SC OLTGROUP PVC SRL RM VALCEA	1.930	10.193	5.280,43
HUR KIMYA TICARET LIMITED SIUKETI	1.296	7.151	5.519,03
CONTILINKS LTD BULGARIA	1.107	6.562	5.926,43
SC LOGISERV SRL	1.078	6.369	5.906,35
CALVI TRADE LTD CIPRU	953	5.699	5.977,29

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Fata de valoarea in lei de 6.644 lei/t a cotatei medii ICIS din acest an, observam ca in general preturile medii sunt mai mici cu cel putin 20%. Ni se releva in continuare OLTGROUP PVC SRL ca fiind beneficiara celui mai mic pret si in anul 2011.

Diociltftalat FY12

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
CHEMTECO LIMITED ESSEX UNITED KINGDOM	747	4.879	6.529,86
IPP & PARTENERS D.O.O	441	2.577	5.845,92
SC OLTGROUP PVC SRL RM VALCEA	390	2.279	5.841,05
ICC HANDELS AG ZUG ELVETIA	115	608	5.294,53
SC VILPLAST SRL RM VILCEA	85	565	6.638,97
SC TERAPLAST SA BISTRITA-NASAUD	48	297	6.168,18
MOLECULAR TRADING LTD. ANGLIA	45	286	6.315,18
SC PRODPLAST SA BUCURESTI	29	174	5.931,35
SC LOGISERV SRL	26	172	6.691,76
SC POLIPROD SA HOREZU	23	154	6.556,73

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In ultimul an analizat, cotația medie anuală ICIS este de 7.162,13 lei/tona iar prețurile medii de achiziție a diociltalului de către principalii clienți sunt cele prezentate în tabelul de mai sus. Diferențele de preț față de cotația etalon, raportate și la cantitatea de produs cumpărat, ne indică trei clienți ICC HANDELS AG ZUG ELVETIA , SC OLTGROUP PVC SRL RM VALCEA și IPP & PARTENERS D.O.O a căror preț mediu de achiziție diociltal este cel mai mic.

Pentru cei patru ani se poate calcula o pierdere potențială raportată la media cotației ICIS dar care nu ține cont de conjuncturile de piață și de oportunitate prin care a trecut Oltchim SA.

Pretul mediu Vs. cotația ICIS

Anul	Pret mediu (RON/tona)	Cotație ICIS (RON/tona)	Diferența	Cantitate (tone)	Cifra de afaceri nerealizată
2009	3.253,26	3.894,93	-641,67	36.246	(23.258)
2010	5.145,02	5.956,60	-811,58	60.165	(48.828)
2011	5.813,22	6.644,00	-830,78	29.656	(24.638)
2012	6.144,16	7.162,13	-1.017,97	2.014	(2.050)
Total				128.081	(98.774)

Sursa: Analiza pe baza informațiilor furnizate de societatea debitoare

8.1.6.7 Petoli

Grupa produselor numite **PETOLI** este o grupă vastă, care cuprinde un număr ridicat de produse ce pot fi împărțite în două categorii: Polioli flexibili și Polioli rigizi. Fiecare din cele două categorii are propria cotație ICIS astfel ca o vom evidenția în lei, cu valorile minime și maxime:

Anul	Polioli flexibili - spume bloc		Polioli rigizi (zaharati)	
	Contract FD NVE - pret anual		Contract FD NVE - pret anual	
	Minim (RON/tona)	Maxim (RON/tona)	Minim (RON/tona)	Maxim (RON/tona)
2009	5.150	5.452	6.557	6.695
2010	6.548	6.802	7.054	7.287
2011	7.512	7.858	8.027	8.256
2012	7.933	8.430	8.878	9.174

Sursa: Analiza pe baza informațiilor furnizate de societatea debitoare

Situatiile centralizate care ne-au fost furnizate nu au permis descompunerea cifrei de afaceri pe fiecare categorie de polioli in parte inasa ne putem orienta in analiza noastra atat dupa cotatiile ICIS cat si in functie de variatia pretului in categoria de clienti. Rezultatele celor 4 ani sunt prezentate in tabelul de mai jos si ne indica cantitatea vanduta si pretul mediu unitar pe tona de petoli, indiferent de categoria din care face parte.

Pretul mediu de vanzare

Anul	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
2009	101.503	456.841	4.500,78
2010	83.953	486.636	5.796,52
2011	100.381	686.190	6.835,85
2012	48.686	349.782	7.184,49

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2009, principalul client de petoli era chiar firma detinuta 100% de Oltchim SA iar pretul mediu realizat in urma facturarii ambelor categorii de petoli este de 4.261,74 lei/t pentru o cantitate totala de 21.685,21 tone.

Petoli FY09

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
OLTCHIM GMBH GERMANIA	21.685	92.417	4.261,74
MFC COMMODITIES GMBH AUSTRIA	6.658	32.625	4.899,80
CHEMIMPEX LTD. VIRGIN ISLANDS	7.105	31.135	4.382,00
EUROFOAM POLSKA SP.Z.O.O.	7.188	30.519	4.245,60
EUROFOAM SRL SIBIU	4.289	19.426	4.529,41
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES	4.592	19.328	4.209,42
PUR SYSTEMS GMBH & CO KG GERMANY	3.860	18.614	4.822,75
EUROFOAM HUNGARY POLIURETAN	3.509	15.173	4.323,70
BETAPOL SRL ITALIA	3.328	15.002	4.507,46
SEPULCHRE CHEMICAL DISTRIBUTION SA BELGIA	2.571	13.399	5.211,56

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Tratat ca grup, entitatile EUROFOAM sunt al doilea mare client cu o cantitate de 18.912,16 tone de polioli si o cifra de afaceri de afaceri consolidata la nivel de grup de 81.793.565,75 lei. Pretul mediu la nivelul grupului Eurofoam este de 4.324,92 lei/tona.

Cu cantitati mult mai mici, dar cu preturi apropiate celor obtinute de marii clienti, cele doua companii offshore CHEMIMPEX LTD. VIRGIN ISLANDS si FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES ce apar pe lista primilor 10 clienti, precum si: MEDITERRANEAN CHEMICALS AND SUPPLIES LTD cu 1.676,4 tone la pretul de 3.845,96 lei/t, SOCHEMA EGYPT cu 830.61 tone la pretul de 3.897,87 lei/t, AMNIS TRADE LIMITED NICOSIA CIPRU cu 805,55 tone la pretul de 3689,08 lei/t, SITAB P.E. SPA cu 463.57 tone la pretul de 3.940,91 lei/tona, AL AHLAM FOR FOAMING LIBIA cu 430 tone la pretul de 3757,24 lei/t, THREE STARS FOAM FACTORY cu 430 tone la pretul de 3.653,74 lei/t, LUKEM D.O.O. SLOVENIA cu 251,54 tone la pretul de 3.795,96 lei/t, DIAMOND FOAM INDUSTRIES L.L.C. cu 189 tone la pretul de 3.968,41lei/t, KABOODAN CHEMIE ZARIN CO IRAN cu 172 tone la pretul de 3.785,66 lei/t, RECTICEL HANDEL GMBH GERMANY cu 90,73 tone la pretul de 3.686,66 lei/tona, SAFAS AS TURCIA cu 85,09 tone la pretul de 3.538,55 lei/t, KARAM & SONS SARL cu 34,40 tone la pretul de 3.696,21 lei/t.

Petoli FY10

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
MFC COMMODITIES GMBH AUSTRIA	8.210	49.225	5.995,61
OLTCHIM GMBH GERMANIA	8.445	48.835	5.782,66
CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDRA UK	5.600	32.960	5.885,66
EUROFOAM POLSKA SP.Z.O.O.	4.824	26.518	5.497,12
EUROFOAM SRL SIBIU	4.180	24.555	5.874,83
SEPULCHRE CHEMICAL DISTRIBUTION SA BELGIA	3.218	20.004	6.216,74
CHEMIMPEX LTD. VIRGIN ISLANDS	3.451	18.462	5.350,31
HUNTSMAN HOLLAND BV	2.898	17.423	6.012,68
BETAPOL SRL ITALIA	3.355	17.118	5.101,85
EUROFOAM HUNGARY POLIURETAN	2.791	15.891	5.692,70

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Si in anul 2010 pretul mediu al vanzarii de petoli este mult sub minimul anual al mediei cotatei ICIS pentru polioli flexibili (6.548,46 lei/t). Dintre primii 10 clienti din acest an, cele mai mici preturi de achizitie pentru petoli sunt cele ale BETAPOL SRL ITALIA si CHEMIMPEX LTD. VIRGIN ISLANDS

Dintre ceilalti clienti, in evidenta prin preturile mici negociate cu Oltchim SA, ies:

IME SPA ITALIA cu 761,36 tone la pretul 4.895,36 lei/t, SOCEMA Egipt cu 206 tone la pretul de 4.535,98 lei/t, NAGODE INDUSTRIES LIMITED NIGERIA cu 120,40 tone la pretul de 4.675,88 lei/t, THREE STARS FOAM FACTORY cu 103,2 tone la pretul de 4.644,96 lei/t si GULF EYES CO IRAK cu 68,80 tone la pretul de 4.659,11 lei/t.

Petoli FY11

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDRA UK	15.744	104.937	6.665,02
MFC COMMODITIES GMBH AUSTRIA	11.559	80.125	6.931,82
OLTCHIM GMBH GERMANIA	8.417	57.009	6.772,84
SEPULCHRE CHEMICAL DISTRIBUTION SA BELGIA	4.564	32.495	7.119,72
ARAMIS INVEST SRL BAIA MARE	4.075	28.601	7.019,00
EUROFOAM SRL SIBIU	3.726	25.906	6.951,98
EUROFOAM POLSKA SP.Z.O.O.	3.575	24.048	6.726,69
FOAM SOURCE EUROPE LTD.MAREA BRITANIE	3.182	22.320	7.013,75
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES	3.003	20.316	6.765,73
EUROFOAM HUNGARY POLIURETAN	2.622	17.828	6.798,67

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Cel mai mic pret, raportat si la cantitatea de petoli comandata, il are CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDON UK, societate care in anul 2010 a preluat portofoliul de comenzi al Chemimpex Ltd Virgin Islands. Din top 10 clienti se remarca FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES cu un pret de 6765,73 lei/tona dar nejustificat raportat la volumul marfii achizitionate si la minimum cotatei medii anuale ICIS de 7,511.89 lei/t.

Alti clienti al caror pret este mic in comparatie cu media preturilor: KINGSPAN TAREG INDUSTRIAL INSULATION cu 748,80 tone la pretul de 6.200,76 lei/t, POZZI AROSIO SRL cu 417,62 tone la pretul de 6.538,49 lei/t, ICLA 2 SRL ITALIA cu 248,12 tone la pretul de 6695,20 lei/t si BORSODCHEM Zrt. KAZINCBARCIKA cu 115,86 tone la pretul de 3983,26 lei/t.

Petoli FY12

Client	Cantitate (tone)	Valoare (mii RON)	Pret mediu (RON/tona)
CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDRA UK	9.814	66.122	6.737,38
MFC COMMODITIES GMBH AUSTRIA	6.531	47.257	7.235,30
ARAMIS INVEST SRL BAIA MARE	3.145	23.125	7.353,35
OLTCHIM GMBH GERMANIA	2.609	18.775	7.197,52
SEPULCHRE CHEMICAL DISTRIBUTION SA BELGIA	2.335	17.356	7.432,67
EUROFOAM SRL SIBIU	2.007	14.446	7.199,34
SC DEN BRAVEN ROMANIA COMEX SRL BUC.	1.582	11.860	7.495,08
BETAPOL SRL ITALIA	1.451	9.756	6.722,37
PUR SYSTEMS GMBH & CO KG GERMANY	1.268	9.423	7.431,43
EUROFOAM POLSKA SP.Z.O.O.	1.256	8.878	7.068,75

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Anul 2012 aduce o noua majorare in lei a cotațiilor ICIS ale petolilor astfel ca pretul minim al petolilor flexibili ar trebui sa fie peste valoarea de 8.000 lei/t. Chiar si in aceste conditii, in primii 10 clienti ai anului 2012 avem CHEMIMPEX LTD DEVONSHIRE LONDRA UK si BETAPOL SRL ITALIA care primesc petrolii la pretul de 6.737,38 lei/t, respectiv 6.722.37 lei/t. Alti clienti: KINGSPAN TAREG INDUSTRIAL INSULATION cu 409,96 tone la pretul de 6.676,70 lei/tona, POZZI AROSIO SRL cu 352,85 tone la pretul de 6925,84 lei/t, TKK PROIZVODNJA KEMICNIH IZDELKOV cu 276,21 tone la pretul de 6.956,65 lei/t, CAMPI Y JOVE SA SPANIA cu 46,64 tone la pretul de 6.490,56 lei/tona.

Pentru cei patru ani se poate calcula o pierdere potentiala raportata la media cotației ICIS dar care nu tine cont de conjuncturile de piata si de oportunitate prin care a trecut Oltchim SA.

Pretul mediu Vs. cotația ICIS

Anul	Pret mediu (RON/tona)	Cotație ICIS (RON/tona)	Diferenta	Cantitate (tone)	Cifra de afaceri nerealizata
2009	4.500,78	5.300,86	-800,08	101.503	(81.210)
2010	5.796,52	6.675,17	-878,65	83.953	(73.765)
2011	6.835,84	7.684,73	-848,89	100.381	(85.212)
2012	7.184,49	8.181,22	-996,73	48.686	(48.526)
Total				334.522	(288.715)

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.2 Structura cheltuielilor

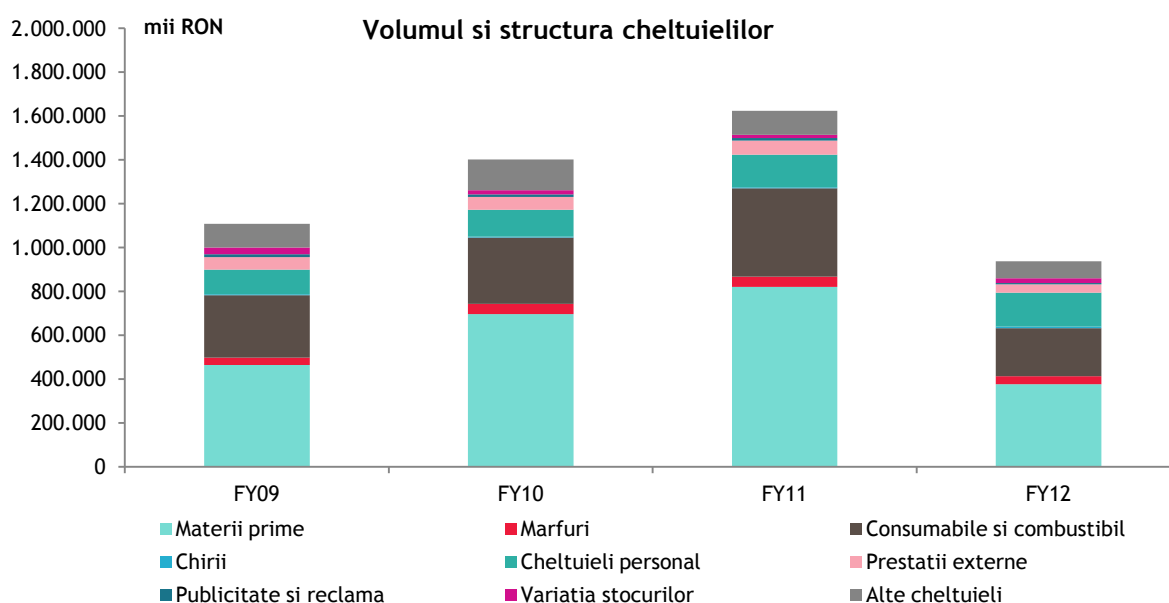
Cheltuielile reprezinta diminuari ale beneficiilor economice, materializate prin iesiri sau scaderi ale valorii activelor detinute, ori cresteri ale datoriilor, cu impact asupra capitalurilor proprii.

Cheltuielile operationale

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Materii prime	463.844	695.473	820.856	375.521
Marfuri	34.106	47.327	46.116	36.529
Consumabile si combustibil	284.216	302.992	403.298	220.160
Chirii	4.831	4.083	4.756	7.081
Cheltuieli personal	111.468	123.103	148.254	154.482
Prestatii externe	58.054	57.244	64.514	37.823
Publicitate si reclama	12.771	11.518	11.136	5.874
Variatia stocurilor	29.961	19.965	15.916	22.793
Alte cheltuieli	109.074	140.230	109.463	77.219
Total cheltuieli operationale	1.108.326	1.401.934	1.624.312	937.482

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

La fel ca si in cazul veniturilor, in vederea analizarii in detaliu a componentei cheltuielilor realizate de catre Societate, acestea au fost separate in functie de natura lor, astfel cum sunt prezentate in tabelul de mai sus.



Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

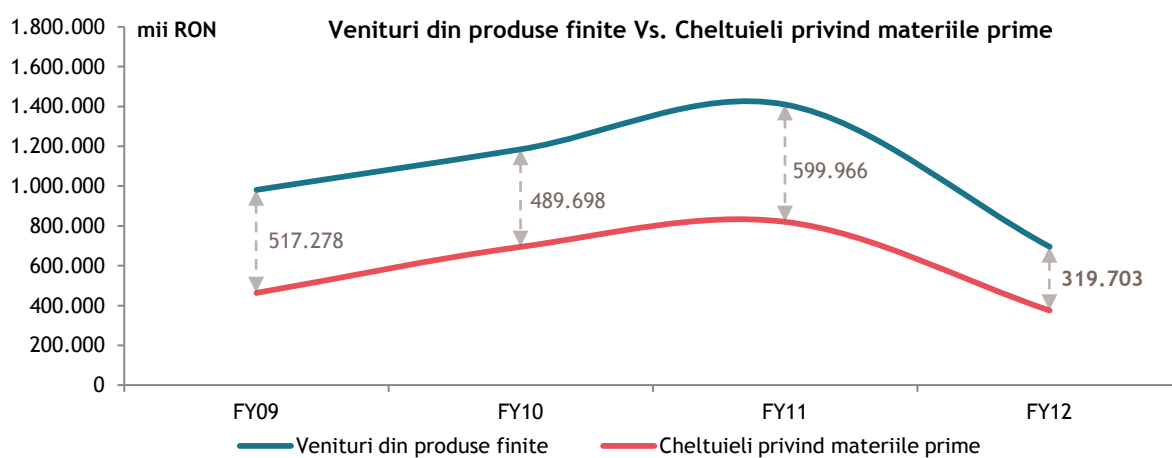
8.2.1 Cheltuieli cu materiile prime

Categoria de cheltuieli care concentreaza 46% din totalul cheltuielilor, raportandu-ne la perioada 2009 - 2012, este cea privind materiile prime.

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Materii prime	463.844	695.473	820.856	375.521
Total cheltuieli operationale	1.108.326	1.401.934	1.624.312	937.482
% materii prime din total OPEX	42%	50%	51%	40%

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

Ponderea ridicata a cheltuielilor cu materiile prime din anii 2010 si 2011 este proportionala cu nivelurile veniturilor din produse finite. Variatia ecartului dintre cele doua curbe de valori denota faptul ca nivelurile scazute ale productiei presupun si o utilizare mai putin eficienta a resurselor, asa cum se poate observa in anul 2012.



Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

Top materii prime in perioada 2009 - 2012

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Propilena	188.896	418.626	477.356	237.249
Clorura de vinil	37.074	59.743	76.217	-
Ortoxilen	32.176	56.227	43.038	16.808
Oxid de etilena	29.473	20.060	32.257	17.502
Transport	10.617	14.140	22.824	9.627
Ongrovil	-	9.548	12.841	22.267
Ambosol	4.788	10.402	12.031	5.666
Glicerina	6.203	9.343	11.552	4.600
Irgastab	13.452	4.285	8.425	5.353
Anhidrida ftalica	7.110	20.338	-	1.645

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Intre materiile prime utilizate in procesele de productie, regasim, cu exceptia “Ongrovil¹”, care este o materie prima pentru Divizia Materiale de Constructii, doar produse atrase in activitatea de baza a Oltchim.

Compania utilizeaza cantitati mari de propilena in procesele de productie, ceea ce se reflecta in valorile mari de materie prima aprovizionata. Propilena a concentrat, in perioada 2009 - 2012, 56% din valoarea materiilor prime, fara a tine cont si de cheltuielile de transport.

In situatiile financiare ale Companiei, costurile de transport au fost evidentiatae distinct, dar in raport cu materiile prime respective, fiind asimilate acestora, din punct de vedere contabil.

In aceste conditii, primele 10 materii prime, in ordinea descrescatoare a valorii, acumuleaza 84% din valoarea totala a acestora.

8.2.1.1 Propilena

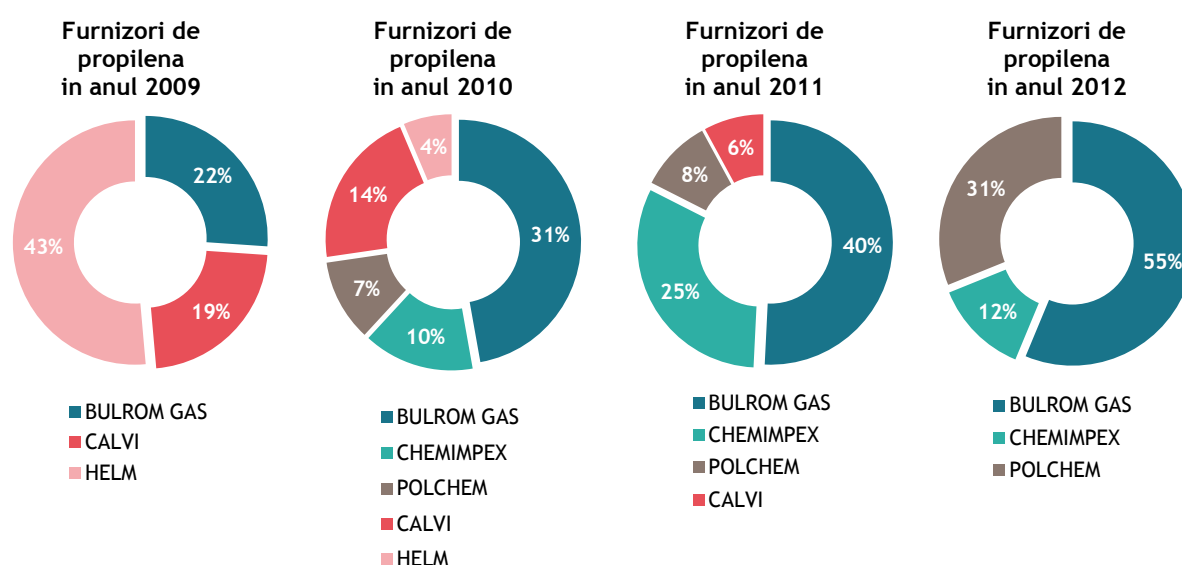
Propilena este o hidrocarbura nesaturata, in stare gazoasa, in conditii normale de temperatura si presiune, inasa, la Oltchim este furnizata in stare lichifiata. Este una din principalele materii prime pentru Oltchim, fiind utilizata pentru sinteza propenoxidului (produs intermediar in obtinerea polieterului) si la obtinerea produselor de oxo-sinteza (octanol, normal butanol, izo-butanol).

¹ Ongrovil este denumirea comerciala a PVC-ului produs de BorsodChem - Ungaria

Top 5 furnizori de Propilena in perioada 2009 - 2012

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12	TOTAL
BULROM GAS IMPEX SRL	41.671	130.388	192.636	131.440	496.134
CHEMIMPEX LTD	-	40.561	120.224	29.417	190.203
POLCHEM SOCIETE ANONYME	-	29.923	36.439	72.703	139.065
CALVI(ARTINGSTOLL)	35.962	57.816	30.064	-	123.842
HELM	82.106	17.636	-	-	99.742

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare



In perioada analizata, Compania concentreaza din ce in ce mai mult achiziitiile de propilena catre furnizorul Bulrom Gas. Astfel, in anul 2012, acesta furnizeaza 55% din totalul de propilena necesar functionarii Oltchim, din punct de vedere al valorii. Bulrom Gas este un distribuitor de produse petroliere al rafinariei Petrotel Lukoil, printre care si propilena livrata catre Oltchim.

8.2.1.2 Clorura de vinil

In perioada 2009 - 2012, clorura de vinil ocupa locul secund in clasamentul materiilor prime, in ordinea descrescatoare a valorilor acestora.

Pe fondul contractiei pietei de PVC, Oltchim sisteaza productia de PVC in luna septembrie 2011, instalatiile de productie PVC si monomer de clorura de vinil aflandu-se, in acest moment, in conservare, dar putand fi repornite in conditiile asigurarii unei surse de etilena.

Prin urmare, in anul 2012, clorura de vinil dispare integral din portofoliul de materii prime utilizate de catre Oltchim.

Top furnizori de Clorura de vinil in perioada 2009 - 2012

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12	TOTAL
KRONOS	-	4.589	55.064	-	59.653
KRONOS CONSULTING S.R.L.	-	118	-	-	118
KRONOS WORLDWIDE LIMITED	-	4.471	55.064	-	59.536
CALVI	-	25.277	18.116	-	43.393
JENSTAR	15.659	12.082	3.037	-	30.778
SOLEXIM POLYMERS SRL	21.416	8.245	-	-	29.660
SAY POLYMERS B.V	-	9.549	-	-	9.549
CLORURA DE VINIL	37.074	59.743	76.217	-	173.034

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.2.1.3 Ortoxilen

Ortoxilenul este o hidrocarbura aromatica, folosita pe scara larga prin metoda oxidarii catalitice, in productia de anhidrida ftalica, aceasta din urma fiind, la randul sau, un precursor al dioctilftalatului.

Top furnizori de Ortoxilen in perioada 2009 - 2012

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12	TOTAL
TRICON	21.753	28.935	28.744	-	79.432
POLCHEM SOCIETE ANONYME	-	-	-	16.808	16.808
CHEMIMPEX LTD	6.866	9.692	-	-	16.558
ICC HANDELS	-	9.890	3.964	-	13.854
MOL PLC	-	7.710	4.091	-	11.801
PETKIM PERTOKIMYA HOLDING	-	-	6.238	-	6.238
CALVI(ARTINGSTOLL)	3.557	-	-	-	3.557
ORTOXILEN	32.176	56.227	43.038	16.808	148.249

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

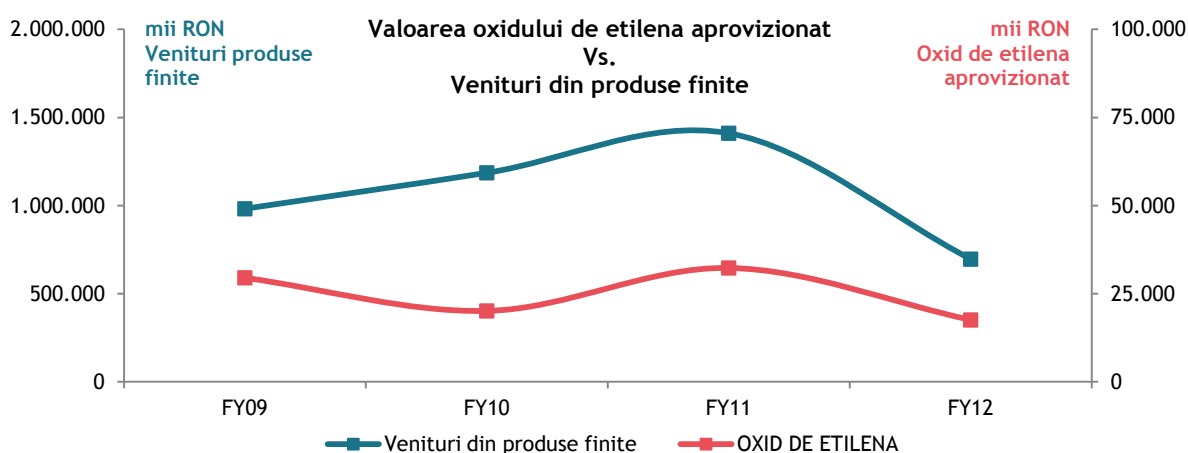
In perioada 2009 - 2011, Compania a procurat ortoxilen de la un numar extins de furnizori, inasa, in anul 2012, singura sursa de ortoxilen a devenit Polchem Societe Anonyme.

In anul 2012, valoarea ortoxilenului aprovizionat s-a modificat de la 43.038 mii RON, in 2011, la 16.808 mii RON, ceea ce inseamna o reducere cu 61%.

8.2.1.4 Oxid de etilena

Oxidul de etilena este una dintre cele mai importante materii prime pentru industria chimica, la Oltchim acesta fiind utilizat in sinteza polieterilor flexibili (trioli 48 - 3MB, 36 - 3BR, 28 - 3B, etc.)

Fiind una din principalele materii prime in instalatiile de productie ale Companiei, valoarea oxidului de etilena achizitionat de companie este direct proportionala cu cea a productiei marfa.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In intervalul supus analizei, Oxidul de etilena a fost procurat cu precadere de la L&F Chemiehandel (furnizor al etilenoxidului produs in Germania) si BWC HANDELSGESELLSCHAFT (furnizor al etilenoxidului produs in Rusia), doua companii din Germania, respectiv Austria, care activeaza ca si intermediari in industria chimica. Intre anii 2009 si 2012, 69% din oxidul de etilena achizitionat de Companie a fost furnizat de L&F Chemiehandel.

Top furnizori de Oxid de etilena in perioada 2009 - 2012

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12	TOTAL
L&F CHEMIEHANDEL	23.365	14.289	26.074	5.006	68.734
BWC HANDELSGESELLSCHAFT	5.122	3.207	5.217	10.089	23.635
BAICHIM SRL BUCURESTI	362	1.154	966	-	2.481
HSH CHEMIE SRL BUCURESTI	-	-	-	2.407	2.407
SLOVNAFT	-	1.411	-	-	1.411
HELM	624	-	-	-	624
OXID DE ETILENA	29.473	20.060	32.257	17.502	99.293

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

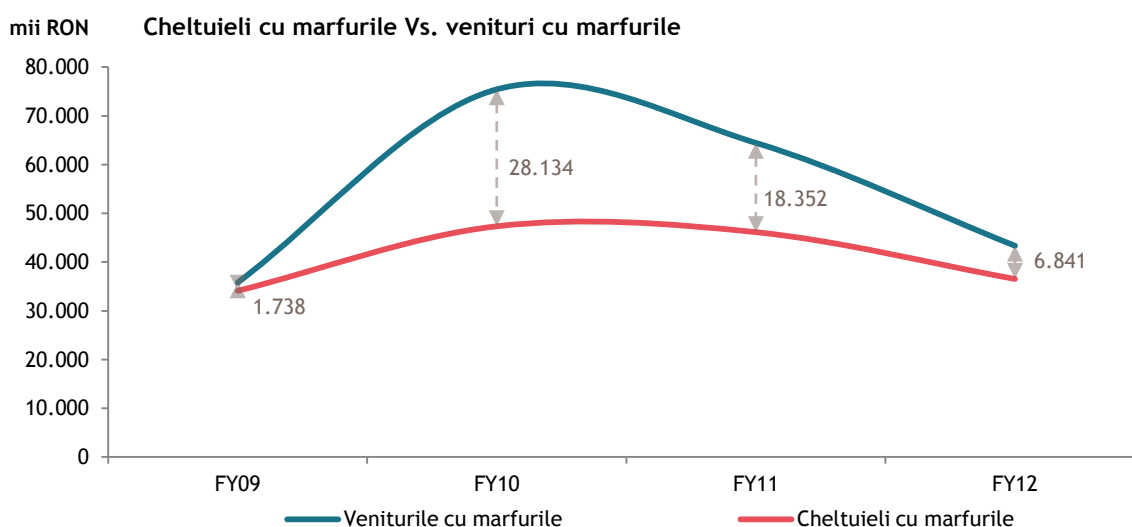
8.2.2 Cheltuieli cu marfurile

In intervalul analizat, cheltuielile cu marfurile au reprezentat aproximativ 3% din totalul cheltuielilor operationale, variatiile de volum nefiind semnificative pentru rezultatul operational.

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Venituri cu marfurile	35.844	75.461	64.468	43.370
Cheltuieli cu marfurile	34.106	47.327	46.116	36.529
Marja bruta	1.738	28.134	18.352	6.841

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Relevant pentru scopul prezentei analize este compararea cheltuielilor cu veniturile privind marfurile. Se observa, astfel, o marja bruta pozitiva, in tot intervalul analizat, cu valori crescute in anii 2010 si 2011.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.2.3 Cheltuieli cu consumabile si combustibil

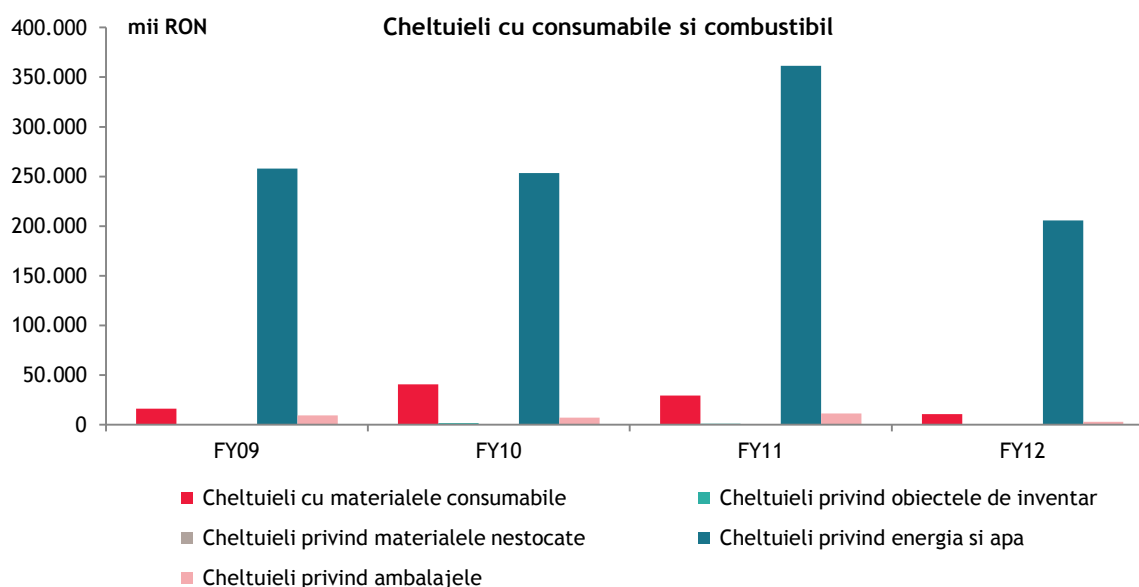
O categorie de cheltuieli deosebit de importanta, din punctul de vedere al valorii acestora, este cea numita generic “Cheltuieli cu consumabile si combustibil”. In total, in intervalul 2009 - 2012, aceste cheltuieli au reprezentat 23,87% din totalul cheltuielilor operationale ale Companiei. In aceasta categorie au fost incluse cheltuielile privind: materialele consumabile, obiectele de inventar, materialele nestocate, energia si apa, si ambalajele.

Cheltuieli cu consumabile si combustibil

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Cheltuieli cu materialele consumabile	16.259	40.674	29.434	10.580
Cheltuieli privind obiectele de inventar	530	1.540	1.135	669
Cheltuieli privind materialele nestocate	37	110	101	210
Cheltuieli privind energia si apa	258.007	253.589	361.343	205.585
Cheltuieli privind ambalajele	9.382	7.079	11.286	3.117
Total cheltuieli cu consumabile si combustibil	284.216	302.992	403.298	220.160

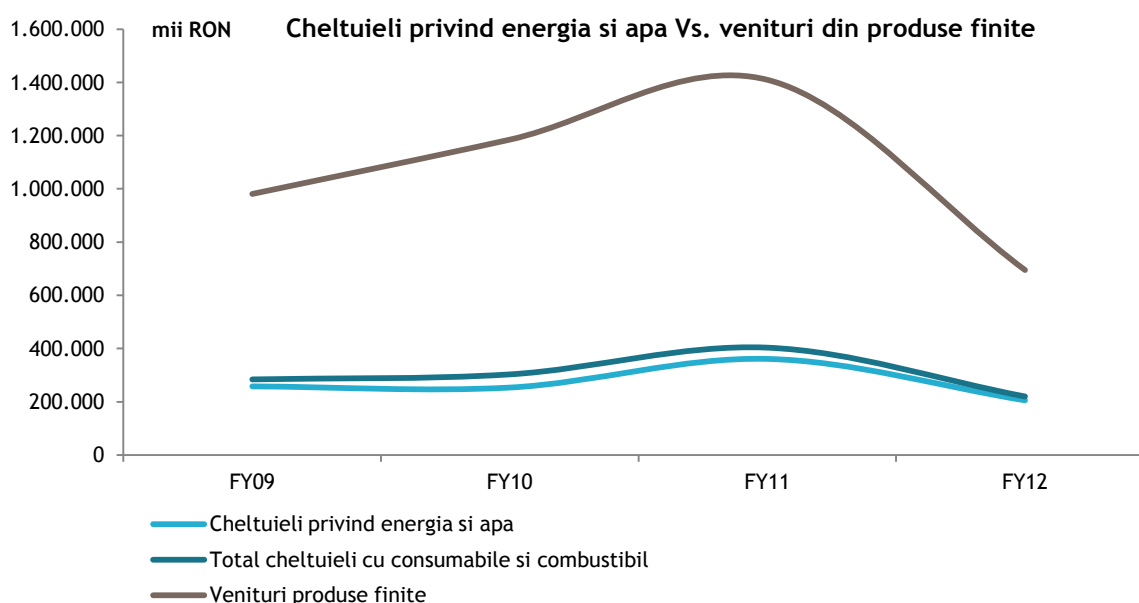
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Cea mai mare greutate in randul acestei clase de cheltuieli o au cheltuielile cu energia si apa, care concentreaza 89% din valoare, raportat la sumele totale ale perioadei 2009 - 2012.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Activitatea de productie a Companiei presupune un consum intensiv de utilitati, aspect confirmat si de valorile crescute ale “cheltuielilor privind energia si apa”, care fluctueaza proportional cu nivelul productiei si implicit cu veniturile din produse finite. Totusi, se observa o elasticitate pronuntata, cu precadere in anul 2012, cand cheltuielile privind energia si apa se reduc intr-o mai mica proportie decat veniturile din produse finite. Acest fenomen se intampla, in principal, din cauza pierderilor din instalatiile de transport a utilitatilor, care prin reducerea consumului, cresc in valoare relativa.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Conform informatiilor puse la dispozitie de catre reprezentantii Debitoarei, cei mai importanti furnizori de utilitati, raportat la perioada 2009 - 2012, au fost Electrica, CET Govora, Arelco, Linde Gaz si Administratia Bazinala de Apa Olt, care, impreuna, cumuleaza peste 97% din cheltuielile inregistrate de Companie, pentru utilitati.

Top 5 furnizori de utilitati

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
ELECTRICA (energie electrica)	158.467	148.118	238.387	109.027
CET GOVORA (energie electrica si termica)	43.361	41.799	49.169	44.106
ARELCO (gaze naturale de combustie)	40.829	44.847	45.407	28.525
LINDE GAZ (oxigen si azot)	8.279	12.135	15.086	13.547
ADMINISTRATIA BAZINALA DE APA OLT (apa bruta din raul Olt)	4.282	4.244	5.188	4.378

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2005, Linde Gaz a construit o instalatie de separare a aerului, pentru productia de gaze industriale (oxigen, azot, argon etc.) si furnizeaza oxigen si azot catre Oltchim.

Oltchim detine doua linii de fabricare pentru oxigen si azot care, odata cu punerea in functiune a instalatiei Linde, au fost oprite si conservate in baza unor calcule de nerentabilitate.

De asemenea, in 2011, Linde a preluat de la Petrom instalatia de productie Oxigen/Azot de pe platforma Arpechim, devenind furnizor si pentru Divizia Petrochimica Bradu.

Unul dintre furnizorii semnificativi de materiale consumabile este SC Oltgrup PVC SRL. Aceasta a fost infiintata in 1993 si este detinuta in prezent, in totalitate, de societatea Moonteck Ltd din Cipru. Pana in anul 2009, SC Oltchim SA a avut calitatea de asociat al Oltgrup, mergand pana la 50% din capitalul social. In perioada 2010-2012 acesta a furnizat catre SC Oltchim SA diverse materiale cum sunt: folie polietilena, cablu, teava pvc, tamburi lemn, granule pvc, nordvil gpr etc.

8.2.4 Cheltuieli cu chirii

Chiriile platite de catre Companie nu au o pondere semnificativa in totalul cheltuielilor operationale, acestea concentrand 0,41%, raportat la intregul interval analizat (2009 - 2012).

In anii 2009, 2010 si 2011, cheltuielile cu chiriile variaza nesemnificativ, media anuala, in acest interval, fiind de 4.557 mii RON. In anul 2012, inasa, se constata o crestere cu 49% fata de 2011, atingandu-se nivelul de 7.081 mii RON.

Dintre furnizorii semnificativi, cu privire la activele inchiriate de catre Companie, luand ca baza de raportare sumele totale inregistrate in intervalul 2009 - 2012, primii cinci, in ordinea descrescatoare a sumelor sunt:

Top 5 furnizori de active inchiriate

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
ERMEWA SA	3.538	2.496	2.606	2.704
LINDE GAZ	1	4	11	2.439
DYNAMIC SELLING GROUP	-	521	1.423	-
SISTEMPLAST	424	419	476	430
INTERTRADE RESOURCES LTD	144	142	102	89

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Cresterea din anul 2012 a cheltuielilor cu chiriile este determinata de colaborarea cu Linde Gaz, care incepe sa factureze chiria pentru sistemul "Ecovar", conform inregistrarilor contabile ale debitoarei, in contul 612.

Conform informatiilor transmise de catre societatea debitoare, pana in anul 2011, gazul de inertizare (azot), necesar conservarii instalatiilor de la Divizia Petrochimica Bradu, era furnizat de facilitatile de productie ale rafinarii Arpechim, dar ulterior, necesarul de azot a fost produs in sistemul inchiriat de la Linde Gaz Romania, denumit "Ecovar", conform inregistrarilor contabile ale debitoarei.

Astfel, Linde a facturat catre Oltchim, in anul 2012, chirie in valoare de 2.226 mii RON pentru sistemul Ecovar, dar si 201 mii RON, reprezentand "chirie butelii gaze speciale".

Pentru cisterne de transport lesie, puse la dispozitie de Ermewa SA, Oltchim a inregistrat o cheltuiala medie de 2.836 mii RON pe an, in perioada 2009 - 2012.

8.2.5 Cheltuieli de personal

Cheltuielile cu personalul includ, in scopul prezentei analize, salariile brute (inclusiv sporurile acordate angajatilor), tichetele de masa si contributiile aferente salariilor, datorate de angajator.

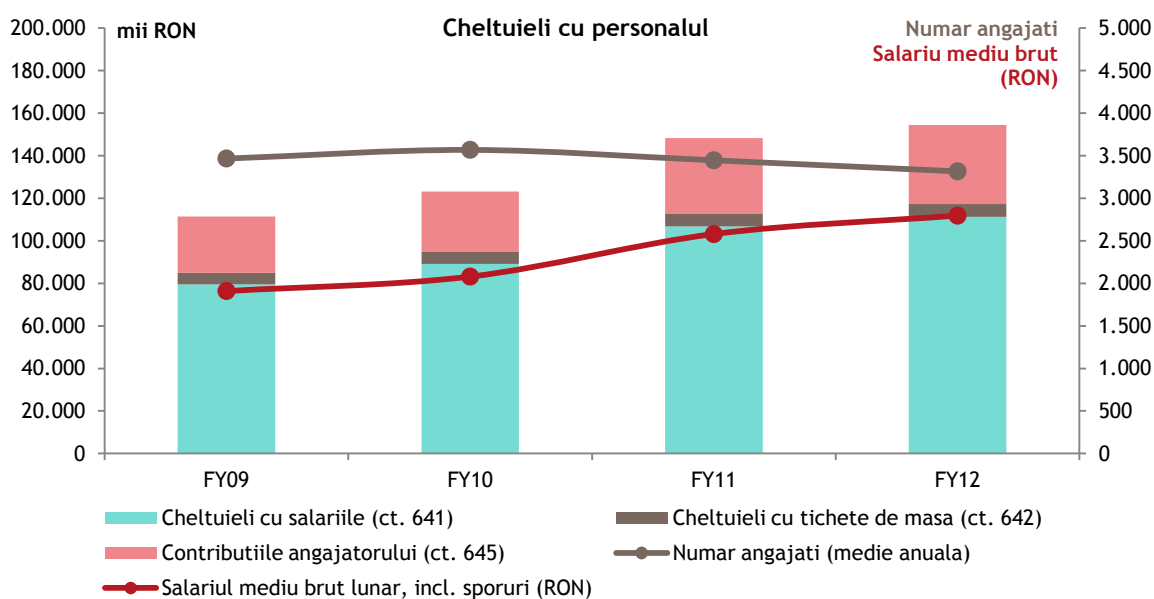
Variatia numarului de angajati si a salariului mediu brut

	FY09	Variatia (+/-)	FY10	Variatia (+/-)	FY11	Variatia (+/-)	FY12
RAMNICU VALCEA							
Personal indirect productiv							
Numar angajati	925	-91	834	-41	793	-42	751
Salariul mediu brut (RON)	2.233		2.229		3.024		3.480
Personal direct productiv							
Numar angajati	2.543	-336	2.207	-144	2.063	-75	1.988
Salariul mediu brut (RON)	1.792		1.766		2.407		2.593
Numar angajati	3.468	-427	3.041	-185	2.856	-117	2.739
Salariul mediu brut (RON)	1.910		1.893		2.578		2.836
DIVIZIA PETROCHIMICA BRADU							
Personal indirect productiv							
Numar angajati	0	+148	148	+22	170	-11	159
Salariul mediu brut (RON)	0		4.239		3.603		3.509
Personal direct productiv							
Numar angajati	0	+381	381	+40	421	-2	419
Salariul mediu brut (RON)	0		2.734		2.176		2.263
Numar angajati	0	+529	529	+62	591	-13	578
Salariul mediu brut (RON)	0		3.155		2.586		2.606
TOTAL COMPANIE							
Numar angajati	3.468	+102	3.570	-123	3.447	-130	3.317
Salariul mediu brut (RON)	1.910		2.080		2.579		2.796
TOTAL CHELTUIELI DE PERSONAL							
Mii RON	FY09	Variatia (%)	FY10	Variatia (%)	FY11	Variatia (%)	FY12
Cheltuieli personal	111.468	+10,44%	123.103	+20,43%	148.254	+4,20%	154.482
Cheltuieli cu salariile (ct. 641)	79.476	+12,12%	89.110	+19,73%	106.691	+4,31%	111.291
Cheltuieli cu tichete de masa (ct. 642)	5.404	+9,39%	5.911	+0,7%	5.915	+9,2%	5.970
Contributiile angajatorului (ct. 645)	26.588	+5,62%	28.083	+26,94%	35.648	+4,41%	37.221
Numar angajati (medie anuala)	3.468	+2,94%	3.570	-3,45%	3.447	-3,77%	3.317
Salariul mediu brut lunar, incl. sporuri (RON)	1.910	+8,92%	2.080	+24,00%	2.579	+8,40%	2.796
Total cheltuieli lunare de personal (RON)	2.678	+7,28%	2.874	+24,73%	3.584	+8,28%	3.881

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In anul 2010, prin achizitia Diviziei Petrochimice Bradu, Oltchim a preluat 529 de angajati de la Petrom - OMV. Concomitent, numarul de salariatii ai Oltchim Rm. Valcea, s-a redus cu 427 de persoane, numarul mediu de angajati in anul 2010 fiind de 3.570.

In anii 2011 si 2012, numarul mediu de angajati s-a redus, la 3.447 si, respectiv 3.317, in timp ce fondul de salarii a crescut, pana la 111.291 RON, la nivelul anului 2012.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Reducerea numarului de angajati, simultan cu majorarea fondului de salarii, a condus catre cresterea salariului mediu brut lunar, de la 1.910 RON in 2009, la 2.796 RON in 2012. In aceasta perioada, cea mai mare crestere a salariului mediu brut lunar a avut loc in anul 2011, cand salariul mediu a fost cu 24% mai mare decat in anul 2010.

Salariul brut

Conform informatiilor puse la dispozitie de catre Debitoare, fondul de salarii brut este compus din: salarii de baza, sporuri, indemnizatii concediu de odihna, prime de vacanta, somaj tehnic, si indemnizatii suportate de angajator. Defalcarea acestor sume, pentru perioada 2009-2012, este prezentata in tabelul urmator:

Structura salariului brut

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Salariu baza brut (tarifar) realizat	40.493	44.184	55.988	64.170
Sume sporuri	23.140	26.180	29.243	27.778
Indemnizatie concediu odihna	8.510	10.001	11.713	11.678
Prime vacanta C.O.	2.635	4.363	3.638	3.364
Sume somaj tehnic	4.176	4.116	5.765	3.725
Indemnizatii C.M. suportate de angajator	521	265	344	576
Total salarii brute	79.476	89.110	106.691	111.291

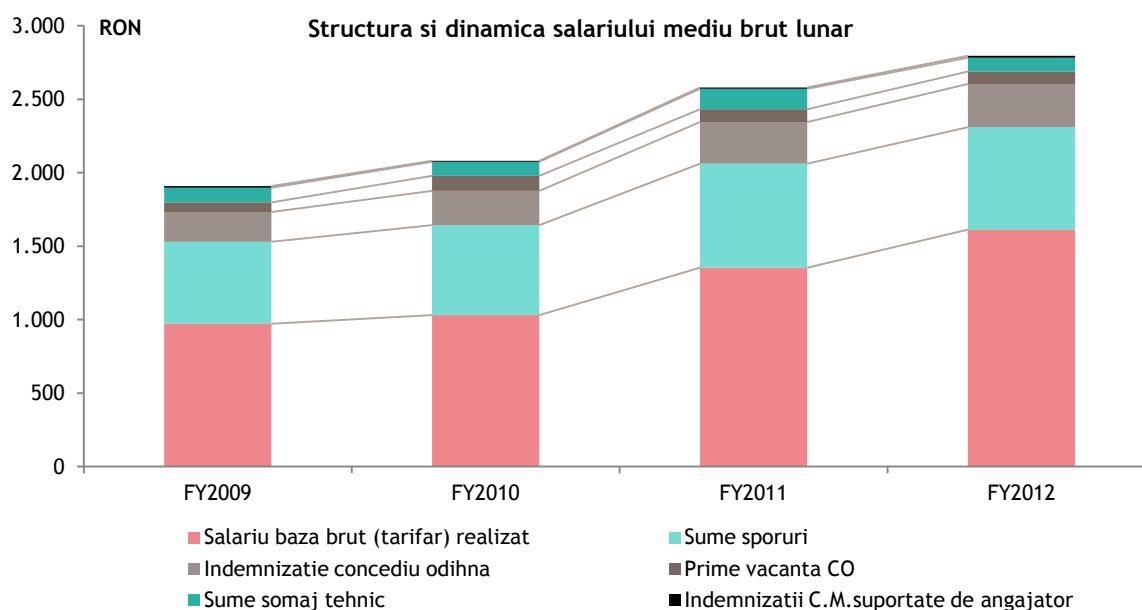
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In concordanta cu numarul mediu de angajati si raportat la componenta fondului de salarii brute, am calculat, in continuare, modul de formare a salariului mediu brut lunar:

Salarii medii brute lunare

RON	FY2009	FY2010	FY2011	FY2012
Salariu baza brut (tarifar) realizat	973	1.031	1.354	1.612
Sume sporuri	556	611	707	698
Indemnizatie concediu odihna	204	233	283	293
Prime vacanta C.O.	63	102	88	85
Sume somaj tehnic	100	96	139	94
Indemnizatii C.M. suportate de angajator	13	6	8	14
Total salariu mediu brut lunar	1.910	2.080	2.579	2.796

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare



Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

8.2.6 Cheltuieli cu prestatiile executate de terti

Cheltuielile cu prestatiile executate de terti reprezinta 4,29% din totalul cheltuielilor inregistrate de Companie in perioada 2009 - 2012. Nivelul acestor cheltuieli inregistreaza o crestere semnificativa in anul 2011 (+13% fata de anul 2010), dar se diminueaza puternic in anul 2012, pana la 37.823 mii RON (-41% fata de anul 2011).

Cheltuielile cu prestatiile executate de terti asimileaza, in scopul prezentei analize, cheltuieli cu intretinerea si reparatiile, cele cu colaboratorii, cele privind comisiunile si onorariile, precum si alte cheltuieli cu serviciile executate de terti.

Cheltuielile cu prestatiile executate de terti

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12	TOTAL
Cheltuieli cu intretinerea si reparatiile	14.228	9.051	17.948	12.708	53.934
Cheltuieli cu colaboratorii	110	50	96	150	406
Cheltuieli privind comisiunile si onorariile	7.361	5.951	4.655	1.874	19.841
Alte cheltuieli cu serviciile executate de terti	36.356	42.192	41.816	23.090	143.454
Total cheltuieli cu prestatiile executate de terti	58.054	57.244	64.514	37.823	217.635

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.2.6.1 Cheltuieli cu intretinerea si reparatiile

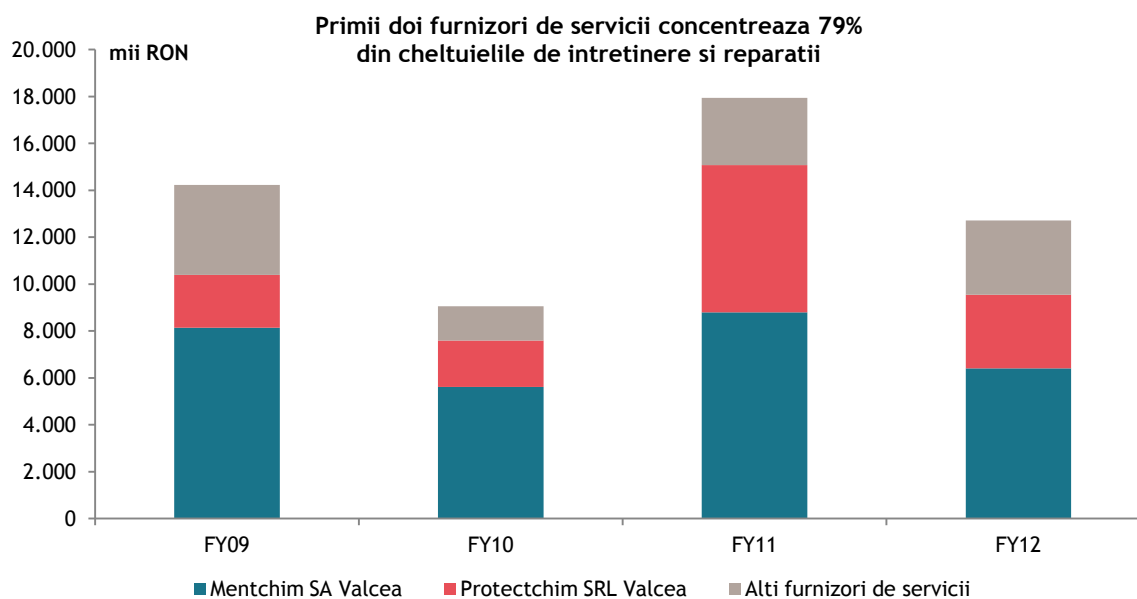
Cheltuielile cu intretinerea si reparatiile reprezinta o patrimo din cheltuielile cu prestatiile executate de terti in intervalul 2009 - 2012. Dintre acestea, 93% au fost alocate activitatilor principale ale Companiei, majoritatea pentru sectiile de productie si auxiliare, 4% au fost cheltuieli efectuate pentru Divizia Petrochimica Bradu, 3% pentru Divizia de Materiale de Constructii, iar pentru Policlinica si Cantina, sumele alocate sunt ne semnificative.

Cheltuielile cu intretinerea si reparatiile

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12	TOTAL
Oltchim	13.445	8.898	15.936	11.679	49.958
Reparatii efectuate pentru sectiile de productie si auxiliare	12.233	9.304	18.108	10.939	50.583
Lucrari executate pentru sectorul administrativ	352	489	953	423	2.217
Reparatii vagoane	585	466	553	143	1.746
Revizie instalatii securitate si incalzire	92	113	155	111	471
Reparatii locomotiva	187	6	79	-	272
Reparatii xerox	39	63	70	43	215
Reparatii auto	65	67	9	9	150
Reparat echipament radiocomunicatii	3	3	0	-	6
Reparat masini calcul	1	-	-	-	1
Diverse	(4)	-	-	-	(4)
Inregistrari manuale	(105)	(1.613)	(3.992)	11	(5.699)
Piroliza(DPB)	-	7	1.567	819	2.392
DMC	736	140	437	193	1.507
Policlinica	46	5	7	16	74
Cantina	1	1	1	1	3
Total cheltuieli cu prestatiile executate de terti	14.228	9.051	17.948	12.708	53.934

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Mentchim SA si Protectchim SRL insumeaza 79% din valoarea totala a serviciilor prestate catre Oltchim, mentinandu-si pozitiile in acest top, in perioada analizata.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Mentchim SA

Conform situatiei primite de la debitoare, in perioada 2010-2012, S.C. Oltchim S.A., in calitate de beneficiar, a incheiat cu S.C. Mentchim S.A. un numar de 119 contracte de lucrari de mentenanta, reparatii etc., dintre care un numar de 44 de contracte pentru lucrari de efectuat la Divizia Petrochimica Bradu. Acestea (pt DPB) s-au concretizat intr-un numar de 302 facturi insumand 31.223 mii RON si reprezentand 4.237 activitati/lucrari. Situatiile rulajelor inregistrate de SC Mentchim SA este urmatoarea:

Protectchim SRL

Conform evidentei primite de la debitoare, in perioada 2010-2012, Oltchim, in calitate de beneficiar, a incheiat cu Protectchim, in calitate de prestator un numar de 863 de contracte avand ca obiect servicii si lucrari de mentenanta, vopsitorii, remedieri etc., dintre care un numar de 54 de contracte au ca obiect lucrari contractate pentru Divizia Petrochimica Bradu. Acestea din urma (pt DPB) s-au concretizat intr-un numar de 199 facturi insumand 22.262 mii RON si reprezentand 1.211 activitati/lucrari.

Industrial Grup Montaj SRL

SC Industrial Grup Montaj SRL a incheiat, cu referire la DPB, in perioada 2010-2012, un numar de 41 contracte pentru care e emis 78 de facturi totalizand 7.589 mii RON si reprezentand 422 activitati. Activitatile principale au fost de constructii montaj si funizare diverse materiale (tabla, teava etc).

Avand in vedere complexitatea raporturilor comerciale si numarul contractelor si lucrarilor contractate, nu se poate face o apreciere completa numai in baza informatiilor culese pana acum si prezentate. Se impune, asadar, analiza in amanunt, printr-o expertiza tehnica si financiara aprobata de Comitetul Creditorilor, a fiecarui contract in parte, sub aspectul: necesitatii, oportunitatii, pretului, executiei lucrarii, echivalenta prestatiiilor etc.

8.2.6.2 Cheltuieli privind comisioanele si onorariile

Cheltuielile privind comisioanele si onorariile

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12	TOTAL
Comisioane	5.787	5.608	4.604	1.812	17.811
Servicii juridice	1.554	233	26	6	1.818
Taxe executare	13	24	13	38	89
Servicii contabile	-	85	-	-	85
Taxe diverse	3	1	11	17	31
Curierat	4	-	-	-	4
Prestatii vamale	-	-	-	1	1
Taxe notariale	-	-	1	-	1
Total	7.361	5.951	4.655	1.874	19.841

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In vederea vanzarii productiei proprii, Oltechim a colaborat, in perioada 2009 - 2012, cu companii specializate in distributia produselor chimice, in schimbul unor comisioane stabilite. 90% din cheltuielile privind comisioanele si onorariile sunt atribuite acestor companii de distributie. Dintre acestea, cele mai active din punct de vedere al comisioanelor facturate catre Oltechim sunt: Dafcochim, Inveras, Industrial Montaj Grup, Spot Trading Import Export si Comchim Chemical, cumuland aproape 60% din totalul cheltuielilor privind comisioanele.

Top 5 beneficiari ai comisioanelor de distribuitor

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
DAFCOCHIM	1.189	535	889	572
INVERAS SA	312	1.181	951	456
INDUSTRIAL MONTAJ GRUP SRL DRAGANESTI	951	929	139	-
SPOT TRADING IMPORT EXPORT BUCURESTI	498	299	492	2
COMCHIM CHEMICAL VALCEA	407	382	144	318

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.2.6.3 Alte cheltuieli cu serviciile executate de terti

In intervalul 2009 - 2012, Compania a inregistrat cheltuieli cu alte servicii executate de terti, in valoare totala de 143.454 mii RON, reprezentand 2,83% din totalul cheltuielilor operationale.

Aceste cheltuieli se refera, in principal, la cele aferente taxelor, contributiilor si cotizatiilor pentru diferite organisme profesionale, servicii de paza, prestatiile furnizate de consultanti si evaluatori, dar si la cele legate de formalitatile vamale si de transport.

Aceasta categorie de cheltuieli are o dinamica proportionala cu cea a veniturilor realizate, in anul 2012, valoarea acestora diminuandu-se cu 45%, fata de anul precedent.

Structura altor cheltuieli cu serviciile executate de terti

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Taxe / contributii / cotizatii	8.375	13.733	12.167	5.666
Servicii paza	4.232	2.996	3.173	3.988
Consultanta / studii / evaluari	2.266	3.933	3.527	1.312
Servicii de handling	3.453	2.882	2.633	1.379
Formalitati vamale / transport	2.978	1.913	2.063	784
Verificari / teste / analize	2.146	1.268	2.077	1.359
Asistenta juridica	1.681	1.325	2.487	849
Lucrari mentenanta	2.702	2.503	(18)	556
Proiectare	699	619	1.885	2.350
Audit financiar	261	2.092	1.161	330
Altele	7.563	8.929	10.662	4.517
Total	36.356	42.192	41.816	23.090

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.2.6.4 Cheltuieli cu colaboratorii

In cadrul cheltuielilor cu prestatiile executate de terti, sunt incluse si cheltuielile cu colaboratorii, acestea referindu-se la indemnizatiile membrilor organelor de conducere si ale colaboratorilor, altii decat cei angajati cu contracte de munca.

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12	TOTAL
Indemnizatie membri, AGA/CA/comitete/comisii	18	5	13	58	93
Indemnizatie secretariat/Comitete/Comisii	-	1	4	8	13
Conventii civile/Consultanta	92	42	78	64	276
Altele	-	3	-	20	24
TOTAL	110	50	96	150	406

8.2.7 Cheltuieli cu publicitate si reclama

In cadrul acestei categorii de cheltuieli au fost asimilate cheltuielile de protocol, reclama si publicitate. Cheltuielile de protocol variaza nesemnificativ, indicand o tendinta de diminuare valorica, in timp ce cheltuielile cu publicitatea fluctueaza fara a se putea stabili un trend.

Cheltuieli de protocol, reclama si publicitate

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Protocol	693	331	359	114
Reclama si publicitate	7.624	737	10.861	5.739
Total	8.317	1.068	11.220	5.853

Cheltuielile cu reclama si publicitatea sunt concentrate, in proportie de 82%, catre Clubul Sportiv Oltchim, care primeste in perioada 2009 - 2012, din partea Debitoarei, 20.554 mii RON.

Cei mai prezenti parteneri ai Debitoarei in cheltuielile cu reclama si publicitatea, in afara de Clubul Sportiv Oltchim, sunt Atlas Tour SRL Valcea, Fotbal Club Oltchim, TV Antena 1 si VBED Prest SRL, care detin 91% din totalul acestei categorii de cheltuieli, dupa cum urmeaza:

Top 5 furnizori reclama si publicitate

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Clubul Sportiv Oltchim	5.244.374	15.000	9.896.251	5.398.710
Atlas Tour SRL Valcea	343.183	429.745	46.587	
Fotbal Club Oltchim	160.000		192.000	142.619
TV Antena 1		458.553		
VBED Prest SRL			391.324	

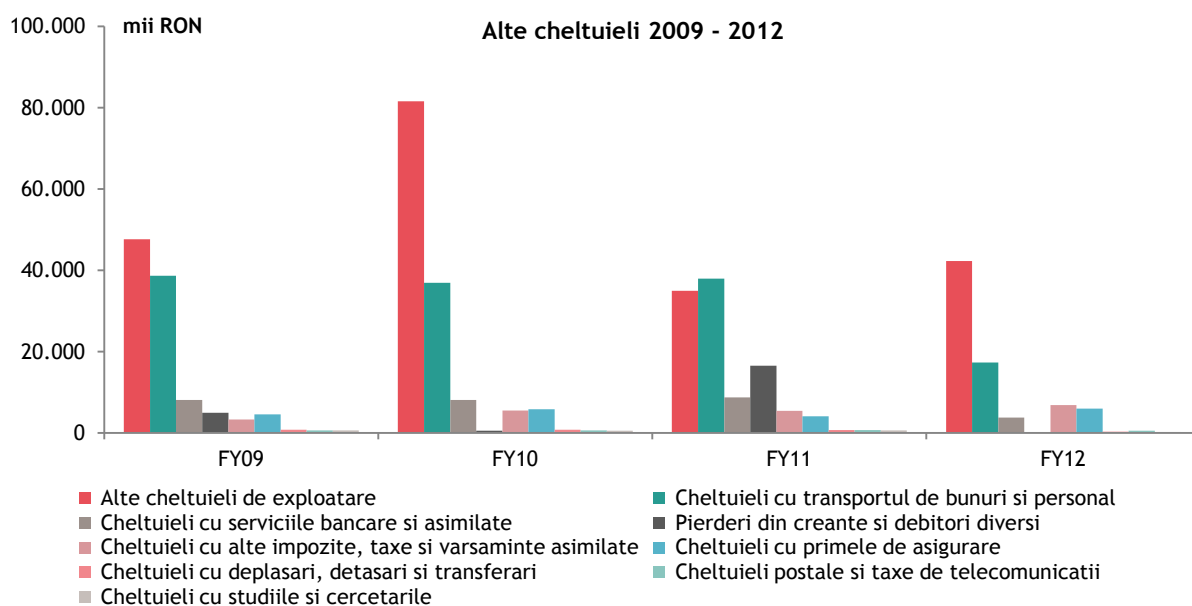
8.2.8 Alte cheltuieli

O categorie aparte de cheltuieli este cea denumita, in scopul prezentei analize, “Alte cheltuieli”, aceasta fiind relativ eterogena din punct de vedere al tipurilor de cheltuieli care o formeaza.

Alte cheltuieli

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Alte cheltuieli de exploatare	47.631	81.612	34.967	42.285
Cheltuieli cu transportul de bunuri si personal	38.640	36.883	37.929	17.322
Cheltuieli cu serviciile bancare si asimilate	8.078	8.088	8.690	3.751
Pierderi din creante si debitori diversi	4.890	515	16.510	96
Cheltuieli cu alte impozite, taxe si varsaminte asimilate	3.282	5.494	5.365	6.802
Cheltuieli cu primele de asigurare	4.554	5.778	4.072	5.986
Cheltuieli cu deplasari, detasari si transferari	767	754	675	305
Cheltuieli postale si taxe de telecomunicatii	624	574	636	503
Cheltuieli cu studiile si cercetarile	608	531	620	168
Total	109.074	140.230	109.463	77.219

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

In perioada 2009 - 2012, aceasta categorie de cheltuieli reprezinta 8,60% din totalul cheltuielilor operationale, valoarea totala a acestora, in intervalul amintit, fiind de 435.986 mii RON. Intre acestea, doua tipuri de cheltuieli sunt determinante din punct de vedere al valorilor, si anume: cheltuielile cu transportul de bunuri si personal (cont 654), si alte cheltuieli de exploatare (cont 658).

Alte cheltuieli de exploatare (cont 658) sunt constituite in proportie semnificativa din penalitati facturate de furnizori pentru indeplinirea cu intarziere a obligatiilor Companiei. Acestea au reprezentat, in medie, in perioada 2009 - 2012, 2,87% din cheltuielile operationale totale. In anul 2010, penalitatile inregistrate au fost de 63.239 mii RON, adica 4,51% din cheltuielile operationale totale.

Un furnizor important de servicii de transport este SC Amitrans SRL. Relatia de colaborare s-a concretizat numai pe segmentul de transport var si calcar si a inceput in anul 2005 pentru var iar pentru calcar a inceput in anul 2007 si a continuat pana in anul 2012 fiind singurul transportator pentru aceste materii prime pentru SC Oltchim SA. Pentru comparatie, referitor la calcar, pretul la care s-a ajuns in contractele cu SC Amitrans SRL, in anul 2012, a fost de 3 Euro/to. In ianuarie 2013 prin procedura achizitiilor publice s-a obtinut un pret de 9,4 lei/to de la SC Bica 2013 SRL

8.3 Rezultatul net

EBITDA (eng. Earnings Before Interest, Taxes, Depreciation and Amortization - castigul inainte de dobanzi, rate, depreciere si amortizare) este un indicator al performantelor financiare ale unei companii.

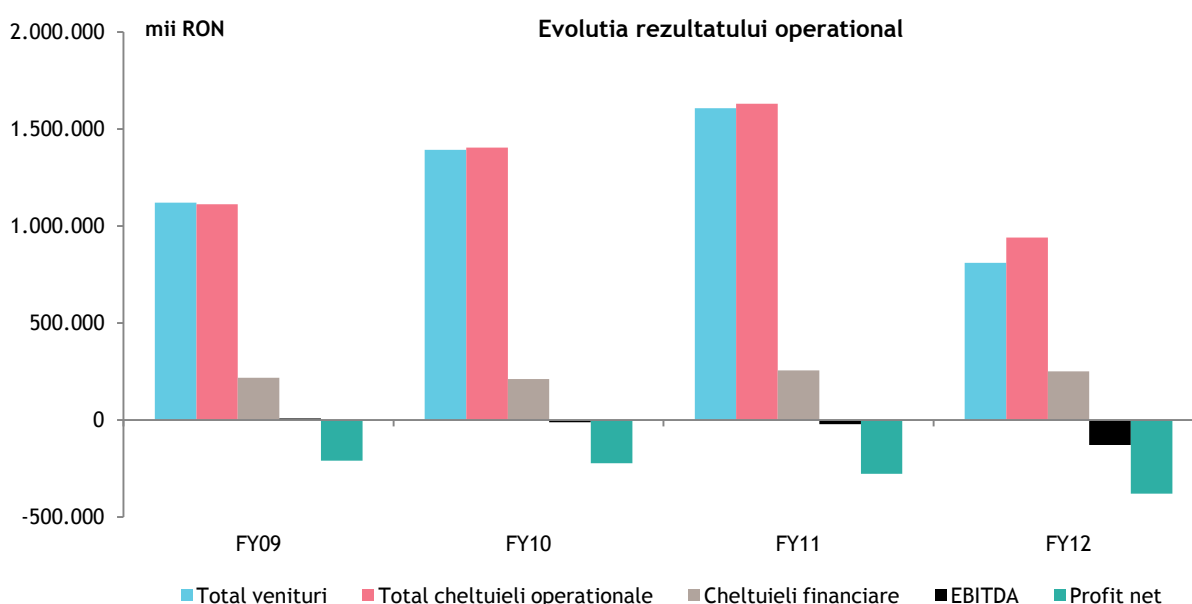
EBITDA poate fi folosit pentru a analiza profitabilitatea unei companii sau pentru a compara companii si industrii, fiind eliminate influentele deciziilor de ordin financiar sau contabil.

Evolutia rezultatului operational

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
Total venituri	1.119.232	1.392.115	1.606.649	810.422
Total cheltuieli operationale	1.108.326	1.401.934	1.624.312	937.482
EBITDA	10.906	(9.819)	(17.663)	(127.060)
Profit net	(206.351)	(220.846)	(273.107)	(377.938)

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

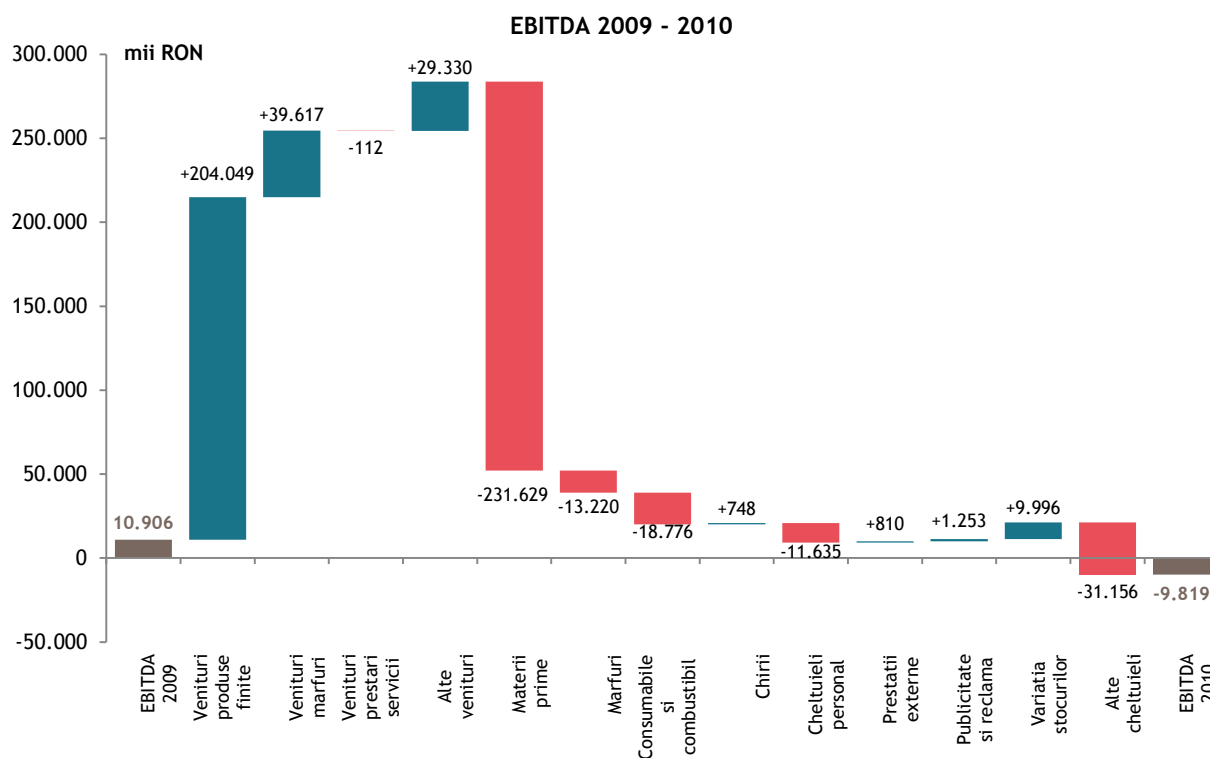
Desi, in 2009, EBITDA are o valoare usor pozitiva, se depreciaza semnificativ in intervalul 2010 - 2012, devenind negativ. In anul 2012, ca urmare a incapacitatii managementului de adaptare la diminuarea masiva a veniturilor, volumul cheltuielilor nu a fost redus suficient, rezultand un EBITDA de -127 mil. RON



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

8.3.1 EBITDA 2009-2010

In anul 2010, se remarca o crestere a veniturilor realizate, in principal determinata de veniturile din produse finite, care au crescut cu 204.049 mii RON. Corespunzator acestei variatii, se observa o crestere a cheltuielilor cu materiile prime, care impacteaza in sens opus rezultatul operational, dar intr-o mai mare masura, variatia fiind de 231.629 mii RON, rezultand, astfel, o marja bruta negativa de -27.580 mii RON. La aceasta se adauga si cheltuielile cu consumabile si combustibil, care reduc rezultatul cu inca 18.776 mii RON.



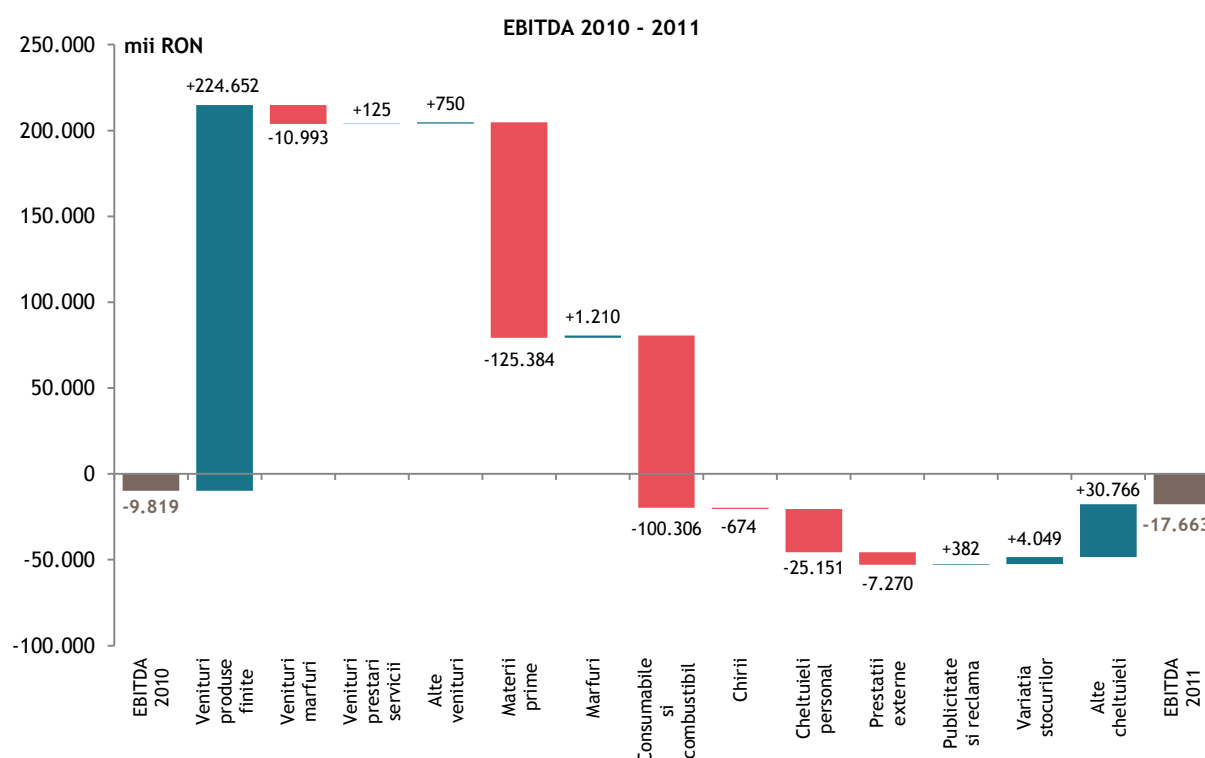
Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Veniturile aferente marfurilor au crescut in anul 2010 cu 39.617 mii RON fata de anul 2009, iar cheltuielile cu marfurile au crescut cu 13.220 mii RON, ceea ce a insemnat un impact net pozitiv de 26.396 mii RON.

Variatiile agregate ale elementelor de venituri si cheltuieli au condus, in anul 2010, la scaderea EBITDA sub pragul de rentabilitate, de la 10.906 mii RON, in 2009, la -9.819 mii RON, inregistrandu-se astfel, pierdere operationala.

8.3.2 EBITDA 2010 - 2011

In anul 2011, a fost continuata cresterea veniturilor din produse finite, intr-o masura mai mare decat cresterea cheltuielilor cu materiile prime. Cu toate acestea, cheltuielile cu consumabile si combustibil au crescut cu 100.306 mii RON, fata de anul 2010, ceea ce a facut ca EBITDA sa coboare sub limita rentabilitatii.

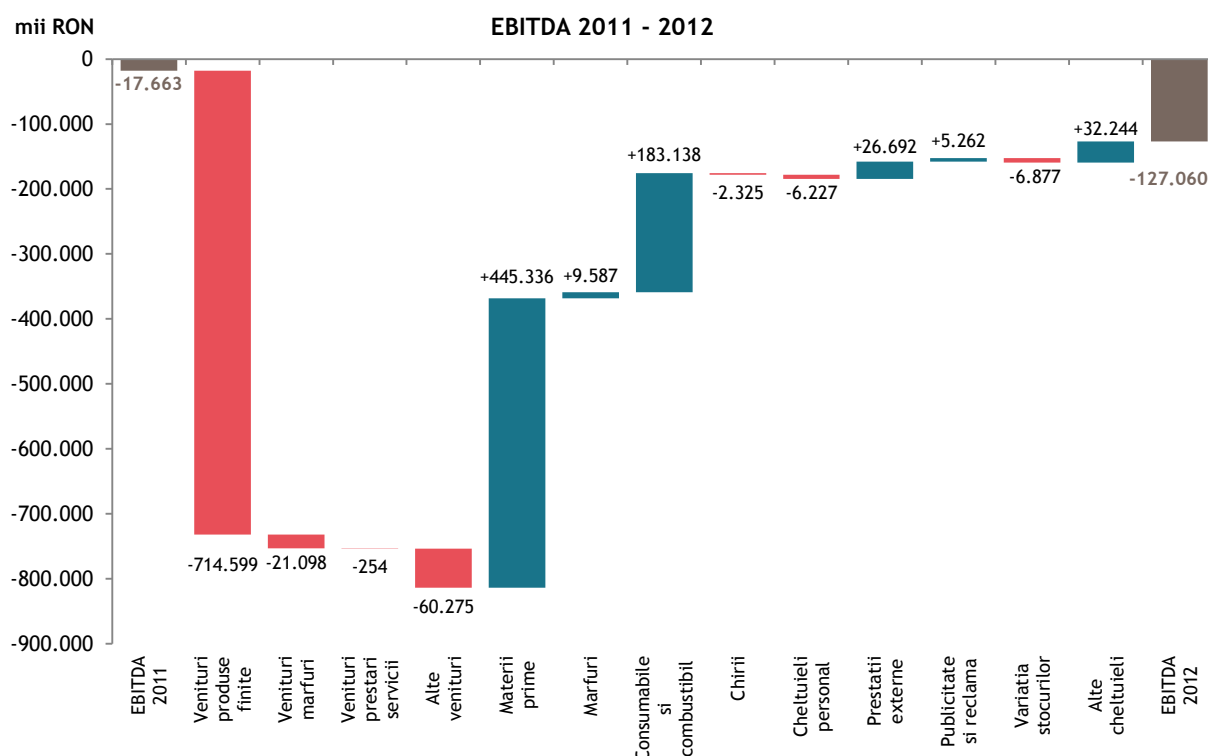


Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Cheltuielile de personal cresc cu 25.151 mii RON, fata de anul 2010, punand presiune negativa suplimentara pe rezultatul societatii. Aceasta reducere nu este, insa, suficienta pentru a readuce EBITDA in cadranul valorilor pozitive, Compania incheind anul 2011 cu o pierdere operationala de 17.663 mii RON.

8.3.3 EBITDA 2011 - 2012

In anul 2012, parcursul favorabil din cei doi ani precedenti, al veniturilor din produse finite este sistat, acestea reducandu-se cu 714.599 mii RON. De asemenea, toate celelalte categorii de venituri se reduc, cu un impact negativ cumulat de inca 81.628 mii RON.



Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

Contractia puternica a veniturilor din produse finite este reflectata si in reducerea cheltuielilor cu materii prime si a celor cu consumabile si combustibil, dar intr-o mai mica masura, fapt ce a stat la baza accentuarii pierderii inregistrate in anul 2011. Astfel, in 2012, Compania inregistreaza EBITDA in valoare de - 127.060 mii RON.

8.3.4 Profitul / pierderea neta

Rezultatul operational (EBITDA) al Companiei este grevat de o serie de alte cheltuieli, precum dobanzile, amortizarea si impozitul pe profit, cheltuieli care se reflecta in calculul profitului net.

In perioada 2009 - 2012, aceste categorii de cheltuieli au insumat 948.462 mii RON, si au reprezentat 14% din veniturile totale obtinute de Companie, respectiv 16% din valoarea totala a cheltuielilor.

Profitul net

Mii RON	FY09	FY10	FY11	FY12
EBITDA	10.906	(9.819)	(17.663)	(127.060)
Diferente curs valutar	(35.169)	(15.009)	(14.307)	(19.457)
Dobanzi	(73.430)	(72.153)	(104.143)	(108.475)
Cheltuieli amortizare	(108.658)	(123.864)	(136.994)	(122.946)
Sconturi, net	(813)	242	65	(40)
Alte cheltuieli financiare	(2.694)	(2.680)	(5.301)	(2.574)
Impozit pe profit	(29)	(32)	-	-
Profit net	(209.887)	(223.316)	(278.343)	(380.552)

Sursa: Analiza pe baza informatiilor furnizate de societatea debitoare

O influenta semnificativa asupra rezultatului net al Companiei l-au avut, in perioada analizata, cheltuielile cu dobanzile si cele cu amortizarea, acestea agregand 90% din cheltuielile dupa EBITDA.

In urma inregistrarii tuturor acestor cheltuieli, in perioada 2009 - 2010, Oltchim inregistreaza pierdere neta in fiecare exercitiu financiar, rezultatul cumulat in cei patru ani fiind de -1.092.098 mii RON, adica aproximativ 254 milioane de Euro.

8.4 Performanta financiara: buget vs. realizat

Societatea debitoare are obligatia, conform legii, sa intocmeasca bugete de venituri si cheltuieli, asumandu-si nedepasirea cheltuielilor totale sau a cheltuielilor in structura.

In tabelul de mai jos am realizat o comparatie intre principalii indicatori previzionati si ceea ce s-a realizat:

Contul de profit si pierdere - bugetat vs. realizat

Mii RON	Bugetat			Realizat			Realizat / Bugetat		
	FY10	FY11	FY12	FY10	FY11	FY12	var FY10 %	var FY11 %	var FY12 %
Total venituri bugetate	2,727,250	2,434,700	1,643,470	1,444,234	1,666,492	839,058	-47%	-32%	-49%
Total cheltuieli bugetate, din care:	(2,716,970)	(2,432,600)	(1,643,470)	(1,667,550)	(1,944,835)	(1,219,611)	-39%	-20%	-26%
- cheltuieli sponsorizare	-	-	-	(10,438)	(24)	(20)			
- cheltuieli protocol	-	-	-	(338)	(359)	(114)			
Profit / (pierdere) BUGETAT	10,280	2,100	-	(223,316)	(278,343)	(380,552)			

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare si a situatiilor bugetate ale Debitoarei

O prima observatie ar fi legata de dimensionarea veniturilor, in sensul ca, sumele bugetate au fost, in medie, cu aproximativ 72% mai mari decat veniturile realizate.

De asemenea, in timp ce societatea realiza pierderi semnificative (aproximativ 882 milioane RON, cumulat pentru perioada 2010-2012) din cauza cheltuielilor foarte ridicate in comparatie cu veniturile realizate, situatiile bugetate aratau un plus cumulat de aproximativ 12,4 milioane RON.

Mai mult, desi bugetele erau aprobate intr-o forma in care cheltuielile totale aferente veniturilor totale, precum si cheltuielile in structura erau limitate si nu puteau fi depasite decat cu aprobarea prealabila a Guvernului, se poate observa ca au existat structuri de cheltuieli bugetate sa fie ,zero' (ex. cheltuieli sponsorizare, cheltuieli protocol), in timp ce, in realitate, acestea au cumulat aproximativ 11,3 milioane RON.



Fluxurile de numerar

9. Analiza situatiilor financiare - fluxurile de numerar

Societatea debitoare a realizat tablourile fluxurilor de numerar, aferente perioadei 2009-2011, utilizand metoda indirecta. Acestea sunt prezentate, in mod sintetic, in tabelul de mai jos:

Situatia fluxurilor de trezorerie

Mii RON	FY09	FY10	FY11
Profit brut	(209,887)	(223,316)	(278,343)
Amortizare si provizioane	90,310	113,180	102,146
Profit/Pierdere aferenta vanzarii de mijloace fixe	(374)	2,649	7,273
Venituri din dobanzi	(458)	(418)	(787)
Cheltuieli din dobanzi	73,889	72,572	104,930
Dif. curs imprumuturi	5,746	8,156	4,107
Venituri din subventii	(1,972)	(1,625)	(1,140)
Venituri din dividend	(1,101)	(162)	(246)
Deprecieri imobilizari corporale	(587)	(5,154)	1,237
Profit/Pierdere	(44,434)	(34,118)	(60,823)
Diminuare/(Crestere) stocuri	31,773	6,165	60,818
Diminuare/(Crestere) clienti si alte creante	(122,015)	(197,385)	(223,809)
(Diminuare)/Crestere furnizori si alte datorii	360,676	538,731	500,181
Modificari ale capitalului circulant	270,434	347,510	337,190
Dobanzi platite	(75,804)	(70,200)	(107,795)
A. Flux de numerar din activit. de exploatare	150,196	243,192	168,572
Achizitii de imobilizari corporale si necorporale	(96,324)	(284,698)	(153,510)
Achizitii de imobilizari financiare	91	-	90
Incasari din vanzarea imobilizarilor	5,605	2,826	3,295
Dobanzi incasate	458	418	787
Dividende primite	1,101	162	246
Achizitia activelor aferente activitatii de petrochimie	-	(53,009)	-
B. Flux de numerar din activitatea de investitii	(89,069)	(334,301)	(149,092)
Variatia creditelor pe termen scurt	(13,920)	29,215	(33,585)
Variatia creditelor pe termen lung	(16,529)	(17,645)	10,331
Plati de leasing	(2,473)	(3,340)	(2,902)

Subventii primite	-	-	-
Aport capital social in numerar	383	-	3
C. Flux de numerar din activitatea de finantare	(32,538)	8,230	(26,152)
Numerar la inceput de an	(458,145)	(429,555)	(512,434)
Flux de numerar (A+B+C)	28,589	(82,879)	(6,672)
Numerar la finele perioadei	(429,555)	(512,434)	(519,106)

Sursa: Analiza pe baza balantelor statutare

Prima concluzie care rezulta din analiza fluxurilor de trezorerie este ca activitatea debitoarei a generat un surplus operational, insa acesta a fost realizat ca urmare directa a amanarii la plata a furnizorilor (politica comerciala nesustenabila decat pe termen scurt). Termenele de plata catre furnizori au fost mari inca de la inceputul perioadei analizate (ex. anul 2009 - 148 zile, in medie), insa au crescut, ulterior, substantial, astfel:

- in anul 2010 termenele de plata erau, in medie, 197 zile;
- in anul 2011 termenele de plata erau, in medie, 247 zile;
- in anul 2012 acestea au crescut semnificativ, ajungand la 569 zile.

Creditul-furnizor, atunci cand este folosit excesiv de catre o companie, semnaleaza probleme de finantare pe termen scurt si, implicit, de solvabilitate.

In contextul in care societatea avea probleme majore legate de sustenabilitatea operationala a afacerii, managementul acesteia a initiat investitii de amploare, in special in anul 2010 si 2011, observandu-se o decapitalizare substantiala a Oltchim S.A. (aproximativ 334 milioane RON, in anul 2010, si, respectiv, 149 milioane RON, in anul 2011).

Mai mult, nu a existat finantare externa pe termen lung aferenta acestor investitii, societatea folosind credite de tip revolving (pe termen scurt), mult mai costisitoare si care au pus o presiune suplimentara asupra fluxurilor de numerar.



Analiza principalelor contracte

10. Analiza principalelor contracte

În prezentul capitol vom analiza, în detaliu, contractele încheiate între Oltchim și principalii săi furnizori, respectiv Calvi Trade Limited, Polchem Societe Anonime, Chemimpex Ltd și Bulrom Gas Impex SRL.

De asemenea, vom prezenta analiza Contractului de achiziție a Diviziei Petrochimice Bradu și a Contractului Colectiv de Muncă la nivelul Oltchim.

10.1 Contractele încheiate între Oltchim S.A. și furnizori

În raport cu unele dintre aceste societăți, Oltchim detine atât calitatea de vânzător, cât și pe cea de cumpărător, în cele ce urmează fiind efectuată o analiză asupra contractelor din fiecare categorie.

10.1.1 Calvi Trade Limited

Kyriakou Matsi 16, Eagle House, et. 10, Agioi Omologites, CP 1082 Nicosia, Cipru, înregistrată ca societate cu răspundere limitată sub nr. 144884.

10.1.1.1 Contracte în care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumpărător

Între S.C. Oltchim S.A., în calitate de cumpărător și societatea Calvi Trade Limited, în calitate de vânzător, s-au încheiat, în perioada 2008-2011, o serie de contracte comerciale și acte adiționale la acestea pentru livrări de propilenă, ortoxilen, saci de hârtie, cilindri oțel, clorura de vinil monomer etc..

Conform documentelor puse la dispoziția noastră de către societate, contractele în discuție sunt următoarele:

a) **Contractul cadru DA 28/657/7.11.2009**, prin care Calvi Trade Limited se obligă să livreze către Oltchim o cantitate estimativă de 9000 t de propilenă, la o valoare totală estimată de 6.000.000 Euro. La acest contract cadru s-au încheiat o serie de acte adiționale, pentru cantitățile agreeate pentru a fi livrate.

Contractul cadru prevede plata in avans si penalitati de 0,01%/zi de intarziere, fara ca acestea sa poata depasi suma la care se aplica.

b) Contractul nr. DA 332/5706/22.10.2010, prin care Calvi Trade Limited se obliga sa livreze catre Oltchim, la granita, 2 loturi a cate 2000 t de clorura de vinil, in perioada 14.10.2010-10.11.2010, la pretul de 550 Euro/t, cu plata in avans. Valoarea totala a contractului era de 2.200.000 euro.

c) Contractul nr. 363/6478/10.12.2010, prin care Calvi Trade Limited se obliga sa livreze catre Oltchim o cantitate de 1000 t propilena, la o valoare totala de 950.000 Euro.

d) Contractul nr. DA 383/680/31.12.2010, prin care Calvi Trade Limited se obliga sa livreze catre Oltchim, la granita, 2 loturi de 6000 t, respectiv 4000 t de clorura de vinil, in perioada 01.01.2011-31.01.2011, la pretul de 550 Euro/t, cu plata in avans. Valoarea totala a contractului era de 5.500.000 euro.

e) Contractul nr. 385/6837/4.01.2011, prin care Calvi Trade Limited se obliga sa livreze catre Oltchim o cantitate de 3000 t de propilena.

f) Contractul nr. DA 444/8255/19.03.2011, prin care Calvi Trade Limited se obliga sa livreze catre Oltchim, la granita, 2000 t de clorura de vinil, la pretul de 605 Euro/t, cu plata in avans. Valoarea totala a contractului era de 1.210.000 euro.

Conform Contractului de ipoteca imobiliara autentificat sub nr. 1178/31.05.2012 de BNPA Gutau Mariana si Stoica Cristina Ioana, intre S.C. Oltchim S.A., in calitate de debitor, si societatea Calvi Trade Limited, in calitate de creditor ipotecar, din derularea contractelor comerciale, Oltchim a acumulat, pana la data 18.05.2012 (cand partile au incheiat un protocol pentru reesalonarea sumei) o datorie de **7.924.115,37 Euro**, reprezentand facturi emise in perioada 12.01.2009 - 05.11.2011, pentru livrarile de propilena, ortoxilen, saci de hartie, cilindri otel, clorura de vinil monomer etc., facute de Calvi Trade catre Oltchim in baza contractelor comerciale si a actelor aditionale, si dobanzi penalizatoare.

10.1.1.2 Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de vanzator

In perioada 2009-2012, intre Oltchim si societatea Calvi Trade Limited au existat raporturi comerciale in care debitorul are calitatea de vanzator, care au totalizat un rulaj de cca 5 mil Euro.

10.1.1.3 Esalonare datorii si Garantii constituite de Oltchim in favoarea Calvi Trade Limited

a) **Contractul de garantie reala mobiliara fara deposedare nr. DE755/10002/17.06.2011** este mentionat in Decizia Consiliului de Administratie al S.C. Oltchim S.A. nr. 86/24.04.2012, retinandu-se ca a fost incheiat pentru garantarea unei datorii de 7.547.439,39 Euro.

b) **Contractul de ipoteca autentificat sub nr. 1913/27.06.2011** de BNP Gutau Mariana, pentru garantarea sumei de 7.547.439,39 Euro, este mentionat in Decizia Consiliului de Administratie al S.C. Oltchim S.A. nr. 86/24.04.2012.

Din situatia garatiilor ce poarta asupra activelor Oltchim, rezulta ca societatea debitoare a constituit, prin contractul nr. 1913/27.06.2011, in favoarea Calvi Trade Limited, o ipoteca imobiliara avand ca obiect terenul ce face parte din Corpul de proprietate nr. 11, avand nr. cadastral 730/1/12, in suprafata de 15.139,70 mp, constructiile si echipamentele aferente.

c) La data de 24.04.2012, s-a adoptat **Decizia Consiliului de Administratie al S.C. Oltchim S.A. nr. 86/24.04.2012**, care aproba garantarea de catre Oltchim a datoriei catre Calvi Trade Limited, in suma de 8.227.697,03 Euro (majorata de la 7.547.439,39 Euro), prin:

- incheierea unui nou contract de ipoteca imobiliara cu privire la terenul ce face parte din Corpul de proprietate nr. 27, avand nr. cadastral 730/1/28, inscris in CF nr. 666 a loc. Rm Valcea, in suprafata totala de 22.536,21 mp;
- incheierea unui nou contract de ipoteca mobiliara pe actiunile detinute de Oltchim la S.C. Sistemplast S.A.

Decizia CA nr. 86/24.04.2012, mentioneaza ca, anterior, partile incheiasera Contractul de ipoteca autentificat sub nr. 1913/27.06.2011, de BNP Gutau Mariana si Contractul de garantie reala mobiliara fara deposedare nr. DE755/10002/17.06.2011, pentru garantarea sumei de 7.547.439,39 Euro.

d) **Partile au incheiat, la data de 18.05.2012, Protocolul de esalonare a datoriei de 7.924.115,37 Euro.**

e) La data de 31.05.2012 s-a incheiat **Contractul de ipoteca mobiliara asupra unor bunuri mobile**, intre S.C. Oltchim S.A., in calitate de debitor, si societatea Calvi Trade Limited, in calitate de creditor ipotecar.

Contractul are ca obiect constituirea unei ipoteci mobiliare asupra tuturor actiunilor detinute de Oltchim la S.C. Sistemplast S.A., precum si asupra tuturor drepturilor asupra

venitului si dividendelor, varsamintelor si celorlalte drepturi corespunzatoare pozitiei de actionar. Obligatia garantata este plata de catre Oltchim a sumei de de 7.924.115,37 Euro (cu privire la care partile incheiasera la 18.05.2012, Protocolul de esalonare), reprezentand contravaloare propilena, ortoxilen, clorura de vinil si ambalaje.

Oltchim detine la S.C. Sistemplast S.A. un numar de 2138 de actiuni, in valoare totala de 2.216.571,86 lei, reprezentand 94,4104 % din capitalul social.

Contractul prevede faptul ca dreptul de ipoteca al creditorului ramane in vigoare si in cazul in care se face o plata partiala a sumei garantate.

f) La data de 31.05.2012 s-a incheiat Contractul de ipoteca imobiliara autentificat sub nr. 1178/31.05.2012 de BNPA Gutau Mariana si Stoica Cristina Ioana, intre S.C. Oltchim S.A., in calitate de debitor, si societatea Calvi Trade Limited, in calitate de creditor ipotecar, pentru garantarea sumei de 7.924.115,38 Euro, reprezentand facturi emise in perioada 12.01.2009 - 5.11.2011, pentru livrarile de propilena, ortoxilen, saci de hartie, cilindri otel, clorura de vinil monomer etc..

Contractul de ipoteca mentioneaza ca Oltchim garanteaza plata datoriei de 7.924.115,38 Euro, conform protocolului de esalonare plati incheiat la data de 18.05.2012.

Se mai mentioneaza ca din suma de 7.924.115,38 Euro, pentru garantarea sumei de 7.547.439,39 Euro, partile au incheiat Contractul de ipoteca autentificat sub nr. 1913/27.06.2011 de BNPA Gutau Mariana.

Prin contractul de ipoteca nr. 1178/31.05.2012, Oltchim constituie ipoteca de rang I asupra terenului si constructiilor aflate in Str. Uzinei nr. 1 jud Valcea, identificate astfel:

- a) teren curti constructii in suprafata exclusiva de 17.696,65 mp, identificat cu nr. cadastral 730/1/28, intabulat in CF 666 a loc. Rm. Valcea;
- b) teren in suprafata indiviza de 4.839,56 mp, din totalul de 271.535 mp, identificat cu nr. cadastral 730/1/1, intabulat in CF 666 a loc. Rm. Valcea;
- c) constructiile aflate pe terenul identificat cu nr. cadastral 730/1/1, intabulat in CF 666 a loc. Rm. Valcea.

Creditorul ipotecar va avea dreptul sa execute garantia in cazul in care debitorul ipotecar nu respecta obligatiile asumate prin Protocolul de esalonare plati incheiat in data de 18.05.2012.

In sinteza, garantiile constituie in favoarea Calvi Trade Ltd insumeaza 32.624.544 lei (valoare de inventar) si sunt urmatoarele:

1. RAMPLAST-Divizia de Materiale Constructii, Corp 11, Nr. cad. 730/1/12, total valoare de inventar: 28.578.592 lei, din care:
 - i. Teren (15.139,70 mp) - 480.080 lei
 - ii. Constructii - 6.383.367 lei
 - iii. Echipamente - 21.715.145 lei
2. Teren Filipin (5.918,00 mp), nr. 10063 valoare de inventar: 542.708 lei
3. Actiuni la SC Sistemplast SRL detinute de SC Oltchim SA, 2.138 de actiuni, in valoare de 2.216.571,86 lei
4. Teren (22.536,21 mp), Corp 27 cu nr. cadastral 730/1/28 (Sistemplast), valoare de inventar: 714.623 lei
5. Constructii in indiviziune (Corp 29, nr. cad. 730/1/1), valoare de inventar 572.049 lei

Pana la stabilirea in concret a valorii bunurilor ipotecate, in urma efectuarii unei evaluari in temeiul Legii 85/2006, apreciem ca echivalent raportul dintre creanta detinuta de Calvi Trade Ltd si garantiile constituite in favoarea creditorului.

10.1.1.4 Analiza economico - financiara a relatiei comerciale

Calvi Trade Ltd. a reprezentat unul dintre principalii furnizori de propilena si clorura de vinil (VCM) ai SC Oltchim SA. Relatia comerciala a inceput inainte de anul 2009, iar ultima livrare de propilena a fost facuta in luna august 2011 (ultima inregistrare o reprezinta factura 271/10.08.2011, reprezentand 475,6 to propilena, in valoare de 515.740,64 Euro).

In anul 2010, Calvi Trade Ltd. a fost principalul furnizor extern de materie prima pentru debitor, cu un volum al vanzarilor de peste 21 mil euro. Valoarea totala a tranzactiilor pentru materii prime (rulajelor) in perioada 2009-2012 este de cca. 43 mil euro.

Din analiza pretului mediu anual de achizitie pe materiile prime contractate cu Calvi Trade Limited, se constata ca acesta este mai mic decat cotaia ICIS.

De asemenea, pretul mediu anual de achizitie este comparabil cu cel practicat de alti furnizori semnificativi ai SC Oltchim SA, de pe aceeasi piata.

Pana la data intocmirii prezentului raport, nu s-a concluzionat in sensul ca intreaga marfa contractata (facturata) s-a livrat, acest aspect fiind in curs de verificare.

La data de 31.01.2013, conform evidentelor contabile ale debitorului, soldul datoriei fata de Calvi Trade Ltd este de 7.860.935,86 Euro.

10.1.1.5 Concluzii

Protocolul si garantiile constituite in cei 3 ani anteriori deschiderii procedurii vor fi analizate din perspectiva anularii, in temeiul art. 79 si 80 din Legea nr. 85/200 privind procedura insolventei.

Este necesara aprecierea asupra oportunitatii si necesitatii constituirii garantiilor pentru activitatea debitorului, avand in vedere ca relatia comerciala cu Calvi Trade a incetat in august 2011, iar constituirea de garantii este ulterioara acestui moment.

Din informatiile primite de la societate, nu au fost incepute acte de executare impotriva debitorului.

Se poate face o apreciere asupra cauzelor constituirii garantiilor mentionate, avand in vedere si urmatoarele aspecte necunoscute la aceasta data, precum:

- Structura actionariatului Calvi Trade Ltd;
- Existenta unui grup economic formal sau de conjunctura care controleaza direct sau indirect, in tot sau in parte, relatia contractuala/comerciala dintre parti.

10.1.2 Chemimpex Ltd

Devonshire House 60, Goswel Road

Londra, Marea Britanie

Chemimpex Ltd

Insulele Virgine

10.1.2.1 Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator

a) Partile au incheiat Contractul nr. 404/1487/22.07.2010/DA 230/443, prin care Chemimpex Ltd livreaza catre Oltchim 1200 mt de ortoxilen, la pretul de 830 Euro/mt, cu o valoare totala de 1.033.200 Euro. Livrarea este contractata pentru luna iulie 2010. Costul inspectiei la incarcare este in sarcina vanzatorului. Termenul de plata este 30 de zile de la livrare.

b) Prin Contractul DA 760/15526/11.07.2012, Chemimpex s-a obligat sa livreze catre Oltchim o cantitate de 1.637,5 mt de propilena, la pretul de 869,25 Euro/mt, cu o valoare totala de 1.423.396,88 Euro.

Contractul prevede livrarea marfii, cu mijloacele de transport ale vanzatorului, in luna iulie 2012.

Termentul de plata agreat este de 30 de zile de la livrare.

c) Contractul nr. DA 777/15822/10.08.2012, prin care Chemimpex Ltd furnizeaza catre Oltchim propilena, este mentionat in Contractul de ipoteca mobiliara asupra partilor sociale nr. 1126/15831/14.08.2012, despre care se face vorbire in continuare, la pct. 1.3.2.3..

Prin acest contract, Chemimpex se obliga sa livreze catre Oltchim o cantitate de 1.600 mt de propilena, la pretul de 983,25 Euro/mt, cu o valoare totala de 1.573.200 Euro.

Contractul prevede livrarea cu mijloacele de transport ale vanzatorului, in august 2012.

Termentul de plata agreat este de 30 de zile de la livrare.

10.1.2.2 Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de vanzator

Ne-a fost pus la dispozitie Contractul nr. DV 8920/15971/3.09.2012, prin care Olchim s-a obligat sa livreze catre Chemimpex, in perioada 3.09.2012-30.09.2012, produse in valoare de 425.973 Euro, cu plata in avans.

10.1.2.3 Contractul de imprumut din 11.07.2012

Contractul are ca obiect acordarea de catre Chemimpex catre Oltchim, a unui imprumut in suma de 3.000.000 euro. In cuprins se precizeaza ca imprumutul "a fost acordat si va fi acordat" astfel:

1.000.000 euro a fost acordat la 11 iulie 2012

1.000.000 euro a fost acordat la 25 iulie 2012

1.000.000 euro va fi acordat la 15 august 2012

Avand in vedere exprimarea din cuprinsul contractului de imprumut " a fost acordat si "va fi acordat", cu referire la primele transe, se deduce ca acesta a fost facut ulterior datei de 25.07.2012. De altfel, apare mentionat cu data de 13.08.2012 in cuprinsul contractului de ipoteca mobiliara ulterior.

Restituirea imprumutului trebuia facuta de catre Oltchim pana la data de 15.11.2012, in bani sau marfa, iar imprumutul nu era purtator de dobanda.

Imprumutul a fost acordat de catre Chemimpex, conform extraselor de cont puse la dispozitie de SC Oltchim SA, in trei transe, dupa cum urmeaza:

1.000.000 euro /11.07.2012

1.140.000 euro /26.07.2012

1.000.000 euro /16.08.2012

Imprumutul a fost restituit de catre Oltchim, prin livrare de marfa, astfel:

-Incasarea din 11.07.2012 a fost onorata in intervalul 13.07.2012- 31.07.2012

-Incasarea din 26.07.2012 a fost onorata in intervalul 10.08.2012 -03.09.2012

-Incasarea din 16.08.2012 a fost onorata in intervalul 04.09.2012-11.09.2012

Potrivit referatelor din data de 04.09.2012, aprobate de directorul general al S.C. Oltchim S.A., Chemimpex a acordat Oltchim o finantare de 5,2 mil Euro, din care 3 mil Euro cash, iar 2,2 mil Euro prin livrari de propilena in perioada iulie-august 2012.

Imprumutul (desi cu o data diferita, de 13.08.2012) este mentionat si in cuprinsul Contractului de ipoteca mobiliara asupra partilor sociale nr. 1126/15831/14.08.2012, despre care facem vorbire in continuare, la pct. 1.3.2.3.

La data de 04.09.2012, se aproba de catre directorul general al Oltchim, doua Referate pentru aprobare livrare de materiale si piese de schimb de pe stoc catre Chemimpex Ltd, care mentioneaza sume diferite in ceea ce priveste cuantumul datoriei Oltchim fata de Chemimpex: 3.703.201 Euro, inregistrata la data de 01.09.2012, respectiv, 2.104.337 Euro, inregistrata la data de 03.09.2012.

Unul dintre referate mentioneaza izvorul datoriei, si anume o finantare de 5,2 mil Euro pe care Chemimpex ar fi acordat-o Oltchim, din care 3 mil Euro cash, iar 2,2 mil Euro prin livrari de propilena in perioada iulie-august 2012.

La data de 14.08.2012 (data incheierii Contractului de ipoteca mobiliara mentionat mai jos), datoria fata de Chemimpex Ltd era mai mica cu 1.017.724,62 Euro (contravaloare marfa livrata) fata de cei 2.000.000 Euro, cati fusesera virati de creditor pana la acea data, la care se adauga livrarile de propilena din iulie si august 2012, de 2.245.443,04 Euro. Totalul datoriei era de 3.227.718,42 Euro.

10.1.2.4 Contractul de ipoteca mobiliara asupra partilor sociale nr. 1126/15831/14.08.2012

Acest contract, incheiat intre Oltchim, in calitate de constitutor si Chemimpex Ltd, in calitate de creditor ipotecar, prin care Oltchim ar fi garantat indeplinirea obligatiilor asumate prin **Contractul de imprumut din 13.08.2012** (prin care Chemimpex a pus la dispozitia Oltchim suma de 3.000.000 Euro, contract care poarta data de 11.07.2012), precum si prin **Contractul nr. DA 777/15822/10.08.2012** (pentru furnizarea de propilena de catre Chemimpex catre Oltchim), prin constituirea unei ipoteci mobiliare asupra partilor sociale detinute in cadrul S.C. Euro Urethane S.R.L..

Ipoteca garanteaza indeplinirea obligatiilor Oltchim rezultand din cele doua contracte, pana la concurenta sumei de 5.200.000 Euro.

Ipoteca se constituie asupra unui numar de 7.293 de parti sociale, avand o valoare nominala de 3.380 lei si o valoare totala de 24.656.174 lei, reprezentand 41,28% din capitalul social al S.C. Euro Urethane S.R.L.

10.1.2.5 Analiza economico - financiara a relatiei comerciale

Chemimpex LTD a reprezentat unul dintre principalii furnizori ai SC Oltchim SA de propilena si alte materii prime (anhidrida ftalica, otoxilen, stiren), cu un volum al tranzactiilor in perioada 2009-2012 de cca. 53 mil euro.

Relatia comerciala a inceput in anul 2009, iar ultima livrare de propilena a fost facuta in luna august 2012 (ultima inregistrare fiind factura 771/12/08.08.2012, reprezentand 836,05 to propilena, in valoare de 828.046,16 Euro).

In anul 2011, Chemimpex LTD a fost principalul furnizor extern de materie prima pentru debitor, cu un volum al vanzarilor de peste 28 mil euro.

Se observa ca pretul mediu anual pe cantitatea de produs este mai mic decat cotatia ICIS. De asemenea, pretul mediu anual de achizitie este comparabil cu cel practicat de alti furnizori semnificativi ai SC Oltchim SA, de pe aceeasi piata.

Pana la data intocmirii prezentului raport, nu s-a concluzionat in sensul ca intreaga marfa contractata (facturata) s-a livrat, acest aspect fiind in curs de verificare.

La data de 31.01.2013, conform evidentelor contabile ale debitorului, soldul datoriei fata de Chemimpex Ltd este de 1.818.135,78 Euro.

10.1.2.6 Concluzii

Avand in vedere perioada in care s-a incheiat contractul de garantie, respectiv in ultimii 3 ani anteriori deschiderii procedurii, se impune analiza acestuia din perspectiva anularii, in temeiul art. 79 si 80 din Legea nr. 85/2006 privind procedura insolventei.

Referitor la contractul de imprumut din data de 11.07.2012 (sau 13.08.2012), avand in vedere ca, in fapt, platile facute de creditor reprezinta plata in avans pentru livrarea de marfa, apreciem ca acesta a fost incheiat in scopul justificarii incheierii contractului de ipoteca mobiliara asupra partilor sociale nr. 1126/15831/14.08.2012.

Avand in vedere ca relatia comerciala de livrare marfa a incetat in august 2012, iar constituirea de garantii este ulterioara acestui moment, precum si faptul ca valoarea datoriei SC Oltchim SA catre creditor era mai mica decat se mentioneaza in cuprinsul contractului de imprumut (a carui data este variabila, fie 11.07.2012, fie 13.08.2012), apreciem ca trebuie investigate in continuare oportunitatea incheierii contractului de imprumut si a garantiei accesorii si cauzele acestor contracte.

Mentionam ca, potrivit informatiilor puse la dispozitia noastra de catre debitoare, nu au fost incepute acte de executare impotriva Oltchim.

La aprecierea motivelor pentru incheierea contractelor mentionate trebuie avute in vedere si urmatoarele aspecte, necunoscute la aceasta data:

- Structura actionariatului Chemimpex Ltd (Londra si Insulele Virgine);
- Existenta unui grup economic formal sau de conjunctura care controleaza direct sau indirect, in tot sau in parte, relatia contractuala/comerciala dintre parti.

10.1.3 Polchem Societe Anonime

Feger Trust Reg. Heiligkreuz 40 P.O.B. 831, FL -9496, Vaduz, Liechtenstein

10.1.3.1 Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator

S.C. Oltchim S.A., in calitate de cumparator, a incheiat cu societatea Polchem Societe Anonime, in calitate de vanzator, o serie de contracte tip de furnizare materii prime (ortoxilen, propilena), in perioada 2011-iulie 2012, astfel:

- Contractul nr. DA 453/8363/26.03.2011, pentru 1.000 MT propilena, la pretul de 1205 Euro, cu plata la 30 de zile de la livrare, cu mijloace de transport ale vanzatorului

- Contractul nr. 093/11 din 12.09.2011 DA 553/11347, pentru 1.600 MT propilena, la pretul de 975 Euro
- Contractul 095/11 din 12.09.2011 DA 552/11346, pentru 843 MT propilena, la pretul de 925 Euro
- Contractul 096/11 din 28.09.2011 DA 563/11524, pentru 834MT proprilena, la pretul de 900 Euro
- Contractul nr. 100/02 din 25.01.2012, pentru 1.700 MT propilena, la pretul de 975 Euro
- Contractul nr.101/12 din 15.02.2012, pentru 1.500 MT propilena la pretul de 975 Euro
- Contractul nr. 103/12 din 19.03.2012, pentru 1.900 MT propilena, la pretul de 1.135 Euro
- Contractul nr. 104/12 din 21.03.2012, pentru 1.700 MT propilena, la pretul de 1.135 Euro
- Contractul nr. 107/12 din 16.04.2012, pentru 1.175 MT propilena, la pretul de 1.175 Euro
- Contractul nr. 109/12 din 02.05.2012, pentru 1.700 MT propilena, la pretul de 1.175 Euro
- Contractul nr. 111/12 din 12.07.2012, pentru 2.000 MT orthoxilena, la pretul de 1.025 Euro

Conform contractelor, plata se efectua la primirea documentelor de livrare.

In contractele privind livrarea de propilena, vanzatorul suporta costul cu inspectia la incarcarea marfii, cu privire la cantitatea, calitatea acesteia si specificatiile navei.

In contractul privind livrarea de orthoxilena, cumparatorul suporta costul cu inspectia la incarcarea marfii, cu privire la cantitatea, calitatea acesteia si specificatiile navei.

10.1.3.2 Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de vanzator

S.C. Oltchim S.A., in calitate de vanzator, a incheiat cu societatea Polchem Societe Anonime, in calitate de cumparator, **Contractul Cadru nr. DV 7684/13854 din 21.02.2012**, avand ca obiect vanzarea de diociltalal tip A si B, isobutanol, n-butanol. Cantitatea estimata pe care Polchem o va cumpara in perioada 21.02.2012 - 21.12.2012 este de 15.000 MT diociltalal tia A si B, 4.800 MT isobutanol si 1.600 MT n-butanol, iar valoarea estimata a contractului este de 28.790.000 Euro.

10.1.3.3 Garantii constituite in favoarea Polchem

a) La data de 30.05.2012, s-a luat Decizia Consiliului de Administratie al Oltchim nr. 113/30.05.2012, decizie care prevede aprobarea constituirii in favoarea Polchem Societe Anonime, a urmatoarelor garantii:

-garantie imobiliara asupra imobilului situat in comuna Bradu, avand nr. cadastral 81941, intabulat in CF 81941 a localitatii Bradu, jud. Arges, compus din teren intravilan in suprafata de 64.500 mp si constructii edificate pe acesta, in suprafata totala construita la sol de 23.953 mp

-garantie imobiliara asupra imobilului situat in comuna Bradu, avand nr. cadastral 81959, intabulat in CF 81959 a localitatii Bradu, jud. Arges, compus din teren intravilan in suprafata de 23.342 mp si constructii edificate pe acesta, in suprafata totala construita la sol de 8.517 mp

- garantii reale mobiliare asupra echipamentelor tehnologice aferente imobilelor identificate cu nr. cadastrale 81941 si 81959

b) La data de 21.06.2012, s-a inchetat Contractul de ipoteca mobiliara asupra unor bunuri mobile, intre Polchem Societe Anonime, in calitate de creditor ipotecar, si S.C. Oltchim S.A., in calitate de debitor ipotecar, prin care Oltchim consimte sa constituie o ipoteca mobiliara asupra echipamentelor tehnologice descrise in Anexele 1 si 2 (situate in corpul de proprietate nr. 4, avand nr. cadastral 81941, si in corpul de proprietate nr. 22, avand nr. cadastral 81959), cu o valoare de inventar de 68.140.215,47 lei, pentru a garanta suma de 10.922.955 Eur, inregistrata la data de 29.05.2012, reprezentand contravaloarea livrarilor de propilena si ortoxilen.

c) La data de 21.06.2012, s-a incheiat Contractul de ipoteca mobiliara DE 1118/15654/26.07.2012, intre Polchem Societe Anonime, in calitate de creditor ipotecar, si S.C. Oltchim S.A., in calitate de debitor ipotecar, prin care Oltchim consimte sa constituie o ipoteca mobiliara asupra echipamentelor tehnologice (situate in corpul de proprietate nr. 19 - Piroлиза II, avand nr. cadastral 81956, intabulat in CF 81956 a loc Bradu, jud. Arges), avand o valoare de inventar de 121.164.087 lei, pentru a garanta suma de 10.922.955 Eur, inregistrata la data de 29.05.2012, reprezentand contravaloarea livrarilor de propilena si ortoxilen.

d) Nu avem informatii despre incheierea contractelor de ipoteca imobiliara la care Decizia CA 113/30.05.2012 face referire.

Din situatia garantiilor constituite de Oltchim asupra activelor sale, pusa la dispozitia noastra de catre debitoare, nu rezulta ca Oltchim ar fi constituit si alte garantii in afara de ipotecile mobiliare amintite.

In sinteza, garantiile constituie in favoarea Polchem Societe Anonyme insumeaza 189.304.303 lei (valoare de inventar) si sunt urmatoarele:

- i) DPB, lot 4 PIP, CF 81941 - echipamente: 54.494.839 lei
- ii) DPB, lot 22 OEG, CF 81959 - echipamente: 13.645.377 lei
- iii) DPB, lot 19 Piroliza 2, CF 81956 - echipamente: 121.164.087 lei

Observatie: Exista doua decizii ale Consiliului de Administratie nr. 113/30.05.2012, cu referire la garantarea aceleiasi sume de 10.922.955 Euro.

Una dintre ele (cu mentiunea "initiala") prevede constituirea de garantii imobiliare si mobiliare astfel:

DPB, lot 4 PIP, CF 81941 - teren (64.500 mp):	2.222.202 lei
- constructiile:	23.513.606 lei
- echipamente:	<u>54.494.839 lei</u>
TOTAL:	80.230.646 lei
DPB, lot 22 OEG, CF 81959 - teren (23.342 mp):	856.794 lei
- constructii:	15.470.073 lei
- echipamente:	<u>13.645.377 lei</u>
TOTAL:	<u>29.972.243 lei</u>
TOTAL GENERAL:	110.202.889 lei

Cea de-a doua prevede constituirea de garantii mobiliare astfel cum au fost cuprinse in contractele de ipoteca mobiliara, astfel:

i) DPB, lot 4 PIP, CF 81941 - echipamente:	54.494.839 lei
ii) DPB, lot 22 OEG, CF 81959 - echipamente:	13.645.377 lei
iii) DPB, lot 19 Piroliza 2, CF 81956 - echipamente:	<u>121.164.087 lei</u>
TOTAL GENERAL:	189.304.303 lei

10.1.3.4 Analiza economico - financiara a relatiei comerciale

Polchem Societe Anonime a reprezentat unul dintre principalii furnizori ai SC Oltchim SA de propilena. In anul 2010 a mai furnizat anhidrida ftalica in valoare de 377.762 euro, iar in anul 2012 a livrat si ortoxilen, in valoare de 3.807.201 Euro. Relatia comerciala a inceput in luna mai 2010, iar ultima livrare de propilena a fost facuta in luna mai 2012

(factura 1797/02.05.2012 emisa pentru 1.693 to propilena, in valoare de 1.989.804 euro).

In anul 2012, Polchem Societe Anonime a fost principalul furnizor extern de materie prima pentru debitor, cu un volum al vanzarilor de peste 20 mil euro. In anii anteriori, volumul vanzarilor catre Oltchim SA a fost in jurul valorii de 8 mil euro, valoarea totala a tranzactiilor in perioada 2010-2012 fiind de 36 milioane euro.

Din analiza pretului mediu anual de achizitie pe materiile prime contractate cu Polchem Societe Anonime se constata ca acesta este mai mic decat cotationa ICIS.

De asemenea, pretul mediu anual de achizitie este comparabil cu cel practicat de alti furnizori semnificativi ai SC Oltchim SA de pe aceeasi piata.

Pana la data intocmirii prezentului raport, nu s-a concluzionat in sensul ca intreaga marfa contractata (facturata) s-a livrat.

La data de 31.01.2013, soldul datoriei fata de Polchem Societe Anonime este de 7.046.420,44 Euro.

10.1.3.5 Concluzii

Garantiile constituite de catre SC Oltchim SA pentru garantarea platii datoriei catre Polchem Societe Anonime, depasesc valoarea acesteia. In plus, daca la data constituirii garantiilor soldul datoriei era de 10.922.955 euro, la data de 31.01.2013 soldul a ajuns la suma de 7.046.420,44 euro.

Avand in vedere perioada in care garantiile au fost constituite, respectiv in ultimii 3 ani anteriori deschiderii procedurii, se impune analiza lor din perspectiva anularii, in temeiul art. 79 si 80 din Legea nr. 85/2006 privind procedura insolventei.

Cu privire la oportunitatea si necesitatea constituirii garantiilor pentru activitatea debitorului, trebuie apreciat si raportat la imprejurarea ca relatia comerciala a incetat in mai 2012, constituirea garantiilor fiind relativ concomitenta cu acest moment. Este, de asemenea, de investigat legalitatea celor doua hotarari CA prin care se modifica structura bunurilor aduse in garantie.

La aprecierea motivelor pentru incheierea contractelor mentionate trebuie avute in vedere si urmatoarele aspecte, necunoscute la aceasta data:

- Structura actionariatului Polchem Societe Anonime;
- Existenta unui grup economic formal sau de conjunctura care controleaza direct sau indirect, in tot sau in parte, relatia contractuala/comerciala dintre parti.

10.1.4 Kronos Worldwide Limited

Trident Chambers Wickams Cay

P.O. Box 146, Road Town Tortola, British Virgin Islands (reprezentata in contracte de Elena Draghici)

10.1.4.1 Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator

a) Intre S.C. Oltchim S.A., in calitate de cumparator, si Kronos Wolrldwide Limited, in calitate de vanzator, s-au incheiat contracte avand ca obiect livrarea de clorura de vinil, respectiv:

a.1 Contractul nr. 350/6180/23.11.2010 si

a.2 Contractul nr. 396/6996/14.01.2011.

La aceste contracte, partile au incheiat o serie de acte aditionale, pentru cantitati suplimentare de clorura de vinil.

Contractele prevad plata in avans, iar in caz de intarziere, stipuleaza o dobanda de 12% pe an.

b) Intre S.C. Oltchim S.A., in calitate de cuparator si Kronos Wolrldwide Limited, in calitate de vanzator, s-au incheiat o serie de contracte avand ca obiect livrarea de propilena, astfel:

b.1 Contractul cadru nr. 348/6178/23.11.2010

b.2 Contractul nr. DA 359/6306/26.11.2010

b.3 Contractul nr. DA 362/6422/9.12.2012

b.4 Contractul DA 416/7415/03.02.2011

b.5 Contractul DA 424/7682/15.02.2011

La aceste contracte, partile au incheiat o serie de acte aditionale, in care au stabilit cantitatile de propilena contractate.

Contractele prevad plata pretului in termen de 60 de zile de la data documentelor de transport, iar in caz de intarziere, stipuleaza o dobanda de 12% pe an.

10.1.4.2 Analiza economico - financiara a relatiei comerciale

Kronos Worldwide Limited a reprezentat, de asemenea, unul dintre principalii furnizori ai SC Oltchim SA de propilena si de alte materii prime (clorura de vinil, mercur), cu un volum al tranzactiilor pe perioada 2010-2011 de cca. 27 mil euro.

Relatia comerciala a inceput in anul 2010 prin Kronos Worldwide Limited Elvetia si a continuat prin Kronos Worldwide Limited Insulele Virgine, iar ultima livrare de propilena a fost facuta in luna iulie 2011 (factura 2361/20.07.2011 emisa pentru 441,5 to propilena, in valoare de 520.373,98 euro).

In anul 2011, Kronos Worldwide Limited a fost al doilea principal furnizor extern de materie prima pentru debitor, cu un volum al vanzarilor de peste 22 mil euro.

Se observa ca pretul mediu anual pe cantitatea de produs este mai mic decat cotationa ICIS.

De asemenea, pretul mediu anual de achizitie este comparabil cu cel practicat de alti furnizori semnificativi ai SC Oltchim SA de pe aceeasi piata.

Pana la data intocmirii prezentului raport, nu s-a concluzionat in sensul ca intreaga marfa contractata (facturata) s-a livrat.

La data de 31.01.2013, conform evidentelor transmise de debitor, soldul datoriei fata de Kronos Worldwide Limited este de 11.387.367,02 Euro.

10.1.4.3 Concluzii

Apare ca neobisnuita perceperea **de dobanda** de 12% pe an in contracte comerciale.

Valoarea dobanzii calculate pana la data deschiderii procedurii insumeaza cca. 1,2 mil euro.

Pentru a face o apreciere corecta asupra relatiei comerciale trebuie avute in vedere si urmatoarele aspecte, necunoscute la aceasta data:

- Structura actionariatului Chemimpex Ltd (Londra si Insulele Virgine);
- Existenta unui grup economic formal sau de conjunctura care controleaza direct sau indirect, in tot sau in parte, relatia contractuala/comerciala dintre parti.

10.1.5 S.C. BULROM GAS IMPEX S.R.L.

Bd. Ion Mihalache nr. 203, ap. 2, sector 1, Bucuresti

J40/6335/28.06.2001, CUI 14012099

10.1.5.1 Contracte in care S.C. Oltchim S.A. are calitatea de cumparator

a) Contract cadru de vanzare-cumparare propilena nr. 1166/25.08.2006, cu valabilitate pana la 31.12.2011.

b) Contract DA 456/8511/25.03.2011.

10.1.5.2 Contracte de garantie

a) Partile au incheiat **Contractul de ipoteca autentificat sub nr. 1912/27.06.2011** de BNPA Gutau Mariana si Stoica Cristina Ioana, prin care S.C. Oltchim S.A. a garantat datoria catre Bulrom Gas, in valoare de 10.000.000 lei, prin constituirea unei ipoteci asupra imobilului din com. Bradu, lot nr. 6, nr. Cadastral 81944, constand in teren 122.595 mp si constructii aferente identificate in contract.

b) La data de 22.06.2011, partile au incheiat **Contractul de garantie reala mobiliara fara deposedare**, prin care Oltchim instituie o garantie reala mobiliara fara deposedare asupra bunurilor mobile identificate in anexa 1 la contract (bunuri in valoare de 12.368.961 lei), in favoarea Bulrom Gas, pentru a garanta indeplinirea obligatiilor asumate de Oltchim prin Anexa 61/8.12.2010/DA 375/6576 la Contractul de vanzare-cumparare propilena nr. 1166/25.08.2006, precum si prin Contractul nr. 11/25.03/2011/DA 456/8511/25.03.2011.

Prin acest contract nu se recunoaste vreo datorie, ci se mentioneaza ca garantia acopera indeplinirea obligatiilor Oltchim pana la concurenta sume de 12.368.961 lei, reprezentand valoarea bunurilor.

d) La data de 22.07.2011, partile au incheiat **Contractul de garantie reala mobiliara fara deposedare**, prin care Oltchim instituie o garantie reala mobiliara fara deposedare asupra bunurilor mobile identificate in anexele 1 si 2 la contract (bunuri in valoare de 22.331.943 lei), in favoarea Bulrom Gas, pentru garantarea, pana la concurenta sumei de 22.331.943 lei, eventualele pagube produse prin nerespectarea de catre Oltchim a obligatiilor de plata asumate prin Anexa 61/8.12.2010/DA 375/6576 la Contractul de vanzare-cumparare propilena nr.

1166/25.08.2006, precum si prin Contactul nr. 11/25.03/2011/DA 456/8511/25.03.2011.

e) La data de 17.01.2012, partile au incheiat **Contractul de ipoteca imobiliara**, prin care Oltchim garanteaza indeplinirea obligatiilor de plata rezultate din executarea Contractului de vanzare-cumparare propilena nr. 1166/25.08.2006, precum si a Contractului nr. 11/25.03/2011/DA 456/8511/25.03.2011, pana la concurenta sumei de 10.000.000 Euro.

Sinteza garantii:

Instalatie de productie si stingere var Linia 1:

- Echipamente: 18.353.773 lei

Parc 1-rampe -inst. Piroliza 1, Nr. lot 6, Carte Funciara 81944:

- Teren (122.595,00 m²), constructii, echipamente: 24.237.786 lei

Parc 2-rampe -inst. Piroliza 1, Nr. lot 16, Carte Funciara 81953

- Teren (179.092,00 m²), constructii, echipamente: 24.989.776 lei

Vagoane noi (echipamente): 3.870. 279 lei

Lot 1 CF 82930- Parc Rampe I:

- Teren (55.346 m.p.), constructii, echipamente: 4.105.533 lei

Lot 2 CF 82931- Parc Rampe II:

-Teren (1.157 m.p.), constructii: 381.412 lei

Lot 3 CF 82932- Parc Rampe II:

-Teren (11.818 m.p.), constructii, echipamente: 4.571.294 lei

Lot 2 CF 82935- Parc Rampe II:

-Teren (6 809 m.p.), constructii, echipamente: 952.032 lei

Lot 3 CF 82936- Parc Rampe II:

-Teren (179 m.p.), constructii, echipamente: 10.410 lei

Lot 12 CF 81491- Parc Rampe I:

-Teren (3.659 m.p.), constructii, echipamente: 12.195.975 lei

CP 10 Utilitati (Control Final) Nr.Cad. 730/1/11:

-Teren (35.705,70 mp), constructii: 1.224.221 lei

Inst. Apa demi. (CP. 196) (echipamente):	961.039 lei
TOTAL GARANTII	95.853.535 lei

10.1.5.3 Analiza economico - financiara a relatiei comerciale

Bulrom Gas Impex SRL a reprezentat unul dintre principalii furnizori ai SC Oltchim SA de propilena. Relatia comerciala este una veche, inceputa in 2006, iar, astazi, SC Bulrom Gas Impex SRL este singurul furnizor de propilena al SC Oltchim SA (mentionam ca astazi functioneaza numai sectia de Propenoxid, la 20% din capacitate)

Valoarea livrarilor de propilena pe perioada 2010-2012 este peste 100 mil Euro. Fata de cotationa ICIS, livrarile din anul 2010 au fost peste acest nivel mediu lunar (diferenta nefavorabila Oltchim SA de cca 0.6 mil euro), in anul 2011 sub nivelul mediu lunar (diferenta favorabila Oltchim SA de cca. 1,4 mil euro) iar in anul 2012 au fost peste nivelul mediu lunar (diferenta nefavorabila Oltchim SA de cca. 3,8 mil euro)

De asemenea, pretul mediu anual de achizitie este mai mare decat cel practicat de alti furnizori semnificativi ai SC Oltchim SA de pe aceeasi piata.

Pana la data intocmirii prezentului raport, nu s-a concluzionat in sensul ca intreaga marfa contractata (facturata) s-a livrat.

La data de 31.01.2013, conform evidentelor primite de la debitor, soldul datoriei fata de Bulrom Gas Impex SRL este de 48.235.2365,62 lei.

10.1.5.4 Concluzii

Protocolul si garantiile constituite in cei 3 ani anteriori deschiderii procedurii vor fi analizate din perspectiva anularii, in temeiul art. 79 si 80 din Legea nr. 85/2006 privind procedura insolventei.

10.2 Contractul de achizitie a Diviziei Petrochimice Bradul de la S.C. OMV Petrom S.A.

Contracte de Transfer de Active

A) La data de **18.12.2009**, S.C. Oltchim S.A. a incheiat, in calitate de cumparator, **Contractul de Transfer de Active**, cu S.C. Petrom S.A., in calitate de vanzator, prin care partile au stabilit cadrul tranzactiei privind transferul instalatiilor petrochimice situate in comuna Bradu, respectiv etapa prefinalizare, finalizare si postfinalizare a acestui transfer de active.

Obiectul Contractului de Transfer de Active il reprezinta acordul de principiu privind vanzarea-cumpararea terenului, a constructiilor amplasate pe acesta, a bunurilor mobile si a drepturilor de proprietate intelectuala, la pretul preliminar de 12.897.193 EUR, inclusiv TVA si accize, alocat conform Anexei 6 la Contract.

A.1) Transferul dreptului de proprietate asupra activelor, s-a realizat prin:

- **Contractul de vanzare-cumparare teren si cladiri, autentificat sub nr. 111 din 29.01.2010**, de Biroul Notarial "Themis", avand ca obiect transferul dreptului de proprietate asupra terenului si cladirilor identificate in Anexele 1a, 1b si 1c la acest contract, respectiv **Imobilul Lot nr. 5**, identificat cu nr. cadastral 1242/10, intabulat in CF 81110 a localitatii Bradu, jud. Arges, compus din teren intravilan in suprafata de 303.925 mp si constructii in suprafata totala construita la sol de 70.912 mp; **Imobilul Lot nr. 6**, identificat cu nr. cadastral 1242/11, intabulat in CF nr. 81104 a localitatii Bradu, jud. Arges, compus din teren intravilan, categoria de folosinta arabil, in suprafata de 2.270 mp; **Imobilul Lot nr. 7**, identificat cu , identificat cu nr. cadastral 1242/12, intabulat in CF nr. 81107 a localitatii Bradu, jud. Arges, compus din teren intravilan, categoria de folosinta arabil, in suprafata de 3.531 mp
- **Contractul de vanzare-cumparare cladiri din 29.01.2010, cu Actul Adititional nr. 1 din 20.09.2010**, avand ca obiect transmiterea dreptului de proprietate asupra cladirilor mentionate in Anexa 2 la Contractul de Transfer de Active din 18.12.2009, cu anumite exceptii, cuprinse in Anexa 1 Contractul de vanzare-cumparare cladiri din 29.01.2010, aflate pe terenul in suprafata de 1.115.571 mp;
- **Contract de vanzare-cumparare teren autentificat sub nr. 2187 din 20.09.2010**, de BNPA Gutau Mariana si Stoica Cristina Ioana, avand ca obiect transferul dreptului de proprietate asupra terenului identificat cu nr. cadastral 81485, intabulat in CF nr. 81485 a localitatii Bradu, jud. Arges, avand o suprafata de 1.115.571 mp.

A.2) La Contractul de Transfer de Active s-a incheiat, la 20.09.2010, un act aditional, ulterior dezmembrarii terenului ce s-a transferat catre S.C. Oltchim S.A. prin Contract de vanzare-cumparare teren autentificat sub nr. 2187 din 20.09.2010, de BNPA Gutau Mariana si Stoica Cristina Ioana.

A.3) Conform Anexei 6 la Contractul de Transfer de Active, pretul a fost alocat astfel:

- (i) Pretul de cumparare pentru Teren, Constructii si Drepturile de proprietate intelectuala, 1 Euro
- (ii) Cheltuielile de capital pentru proiecte de investitii in active fixe intre 2008 si Data Finalizarii, 2.203.366 Euro
- (iii) Compensatii pentru investitii viitoare, 300.000 Euro
- (iv) Stocurile de hidrocarburi, 14.115 Euro
- (v) Piese de schimb, 7.154.063 Euro
- (vi) Inventar de produse chimice, 961.925 Euro
- (vii) Metale pretioase si catalizatori, 194.648 Euro

A.4) Odata cu acest contract cadru, partile au incheiat un grup de contracte care reglementau anumite obligatii in legatura cu activele transferate si/sau care facilitau exploatarea acestora, respectiv:

A.4.1 Contract pentru raspunderea cu privire la obligatiile de mediu in legatura cu Contractul de transfer de Active din 18.12.2009, incheiat la 29.10.2010, prin care Oltchim se obliga sa suporte toate obligatiile de mediu in legatura cu activele transferate, mai putin Terenul Suplimentar (suprafata de teren de 4.616 mp, identificata cu nr. cadastral1242/13 si suprafata de teren de 4.289 mp, identificata cu nr. cadastral1242/14).

OMV Petrom va suporta obligatiile de mediu in legatura cu finalizarea procedurilor de decontaminare legate de Terenul Suplimentar.

A.4.2 Contract privind obligatiile de mediu in legatura cu Contractul de Transfer de Active, incheiat la 29.10.2010, prin care OMV Petrom sa obliga sa transfere Oltchim despagubirea contractuala pentru pierderi de mediu legate de activele transferate, cu respectarea Anexei P - Obligatii de mediu, la Contractul de privatizare nr. 5/23.07.2004. In scopul implementarii Contractului de Transfer de Active, toate obligatiile OMV conform Anexei P vor deveni aplicabile *mutatis mutandis* si Oltchim.

Oltchim trebuie sa instiinteze OMV Petrom despre orice informatie ce ar putea duce la o solicitare de despagubiri. Oltchim se angajeaza sa respecte prevederile legale privind

achizițiile publice în legătură cu orice acțiuni de remediere pentru contaminările mediului care ar putea duce la o solicitare de despăgubiri.

Limita minimă a despăgubirii pentru fiecare solicitare este de 20.000 Euro, iar limita maximă pentru totalul despăgubirilor este de 1.000.000 Euro.

A.4.3 Acord accesoriu privind anumite active localizate pe platforma industrială Arpechim, încheiat la data de 29.01.2010, pentru constituirea anumitor mecanisme pentru garantarea intereselor Oltchim, în legătură cu furnizarea utilitatilor de la instalații.

Astfel, părțile au stabilit următoarele mecanisme:

1) în cazul exploatării rafinării Arpechim conform principiului continuității activității, OMV Petrom va furniza Oltchim utilități de la Instalații, cu excepția Instalației de Ape Reziduale, conform termenilor și condițiilor convenite în contractele relevante anexate Contractului Cadru de Servicii și Utilități

2) în cazul încetării exploatării rafinării Arpechim, indiferent de motiv și de durata încetării, aceasta va folosi, la alegere, una dintre următoarele opțiuni:

- OMV Petrom va continua să exploateze instalațiile și să furnizeze Oltchim utilități de la instalații;

- OMV Petrom va propune Oltchim negocierea și încheierea unui contract de exploatare, prin care exploatarea instalațiilor va fi transferată către Oltchim;

- OMV Petrom va acorda Oltchim un drept de preferință în ceea ce privește instalațiile, în cazul în care OMV Petrom intenționează să vândă oricare dintre instalații.

3) în cazul transferului total sau parțial al Rafinării Arpechim către un tert, OMV Petrom va depune eforturi rezonabile pentru a asigura novarea contractelor anexate Contractului Cadru de Servicii și Utilități. În cazul în care tertul achizitor refuză să noveze contractele menționate, OMV Petrom va informa Oltchim în legătură cu încetarea contractelor, cu cel puțin 30 de zile calendaristice înainte.

Lista instalațiilor aferente Rafinării Arpechim constituie Anexa 1 și lista centralelor electrice și instalațiilor aferente Unității Petrochimice Arpechim constituie Anexa 2 la Acordul accesoriu privind anumite active localizate pe platformă industrială Arpechim, încheiat la data de 29.10.2010.

A.4.4 Contract cadru pentru prestări servicii și furnizare de utilități în legătură cu Contractul de Transfer de Active din 18.12.2009, încheiat în 29.01.2010, prin care părțile se obligă reciproc să își presteze reciproc servicii și să își furnizeze utilități,

avand in vedere legatura dintre instalatiile de rafinare ale OMV Petrom si activele cumparate de Oltchim.

Anexele 1 si 3 la Contract cuprind listele cu serviciile prestate si utilitatile furnizate de OMV Petrom catre Oltchim.

Anexele 2 si 4 cuprind listele cu serviciile prestate si utilitatile furnizate de Oltchim catre OMV Petrom.

A.4.5 Contract cadru privind vanzarea si livrarea de materii prime, prin care partile se obliga sa isi furnizeze si sa-si livreze reciproc materii prime, avand in vedere Contractul de Transfer de Active din 18.12.2009, avand in vedere legatura dintre instalatiile de rafinare detinute de Petrom si activele cumparate de Oltchim. Contractul are Anexa A, Termeni si conditii generale, si Anexele 1-4, cuprinzand produsele pentru care Petrom este furnizor si Anexele 5-6, cuprinzand produsele pentru care Oltchim este furnizor.

Anexa nr. 1 prevede obligatia Petrom sa ofere Oltchim optiunea de a cumpara de la furnizor benzina Nafta din rafinariile Arpechim si Petrobrazi. Furnizorul va fi scutit de orice raspundere in legatura cu pierderile cumparatorului rezultand din decizia de afaceri a furnizorului de a inceta productia produsului.

Anexa nr. 2 prevede obligatia Petrom sa ofere Oltchim optiunea de a cumpara de la furnizor toate cantitatile de N-butan-butena, Fractii C4 din fractionare gaze si Rafinate din MTBE din rafinariile Arpechim si Petrobrazi. Furnizorul va fi scutit de orice raspundere in legatura cu pierderile cumparatorului rezultand din decizia de afaceri a furnizorului de a inceta productia produsului.

Anexele 1 si 2 nu stabilesc cantitati minime si sunt incheiate pe perioada nedeterminata.

Anexa 3 stabileste ca Petrom va furniza Oltchim, 100% din productia sa de Etan lichid si Etan gaz, pe o perioada de 7 ani.

Anexa 4 stabileste ca Petrom va furniza Oltchim, 100% din productia sa de Gazolina, pe o perioada de 7 ani.

Anexa 5 stabileste ca Oltchim se obliga sa vanda, iar Petrom se obliga sa cumpere cantitatile convenite lunar, de Fractie C4 Hidrogenat, pe o perioada de 3 luni.

Anexa 6 5 stabileste ca Oltchim se obliga sa vanda, iar Petrom se obliga sa cumpere cantitatile stabilite pe baza de comanda, de Gazolina hidrogenata cu continut scazut de benzen si Gazolina hidrogenata cu continut mare de benzen, pe o perioada de 3 luni.

A.4.6 Acord accesoriu privind aspecte de dreptul muncii, incheiat la 18.12.2009, prin care Oltchim se obliga sa preia drepturile si obligatiile din contractele individuale de munca ale angajatilor aferenti activelor transferate prin Contractul de Transfer de Active din 18.12.2009, precum si din orice contract colectiv aplicabil angajatilor la Data Finalizarii (definita conform Contractului de Transfer de Active din 12.18.2009 si stabilita ca fiind 29.01.2010 prin Certificatul de finalizare incheiat de parti).

Transferul acestor drepturi si obligatii va avea loc in mod automat, in virtutea legii, fara a fi necesar acordul angajatilor.

Conform Anexei 1 la acest Acord, acesta se refera la un numar de 493 de salariatii aferenti activelor transferate prin Contractul de Transfer de Active din 18.12.2009.

Oltchim se obliga sa preia drepturile si obligatiile din Contractul Colectiv de Munca incheiat la nivelul S.C. Petrom S.A.; acesta va fi aplicabil intre Data Finalizarii si data expirarii CCM Petrom (inregistrat la ITM sub nr. 2458/29.05.2009). Se confirma dreptul Oltchim de a renegocia CCM Petrom, dar nu mai devreme de 1 an de la Data Finalizarii. Data Finalizarii a fost data de 29.01.2010. Oltchim a incheiat cu Sindicatul UNIREA un Protocol prin care a garantat salariatilor transferati respectarea CCM Petrom un an de la data transferului.

Prin acordul accesoriu Contractului de Transfer de Active, Petrom se obliga sa plateasca fiecarui angajat 50% din pachetul compensatoriu integral prevazut in Planul Social din data de 21 aprilie 2004, modificat ulterior prin acte aditionale la 9.01.2006 si 13.09.2006 si prin Hotararea Comisiei Paritare a Petrom S.A. nr. CP1/26.01.2009. Oltchim convine sa achite fiecarui angajat restul de 50% din pachetul compensatoriu integral, conform termenilor si conditiilor Planului Social, in cazul in care orice angajat este disponibilizat in termen de 3 ani de la Data finalizarii din motive neimputabile angajatului.

Plata de catre Petrom a 50% din pachetul compensatoriu integral prevazut in planul Social se va efectua in termen de 5 zile Lucratoare de la Data Finalizarii.

Sumele primite de angajati de la Petrom conform clauzei 5 din acest Acord vor fi considerate drept plata anticipata a oricarei plati compensatorii la care angajatii vor avea dreptul in cazul disponibilizarii efectuate de Oltchim din motive ce nu tin de persoana angajatilor.

Potrivit clauzei 6 din acest Acord, Oltchim s-a angajat sa ordone plata, pana la 4.01.2010, a costurilor salariale aferenta perioadei 5.01.2010-31.01.2010, in cuantum de 1.450.973 lei.

A.4.7 Partile au incheiat, ca anexa la Contractul de Transfer de Active, Protocolul privind proprietatea asupra retelei de utilitati, conducte si cabluri.

A.4.8 Contract de cesiune a drepturilor de proprietate intelectuala, incheiat la 29.01.2010, prin care OMV Petrom transmite catre Oltchim dreptul de proprietate asupra marilor enumerate in Anexa 1 la acest contract.

B) La data de 31.05.2011, S.C. Oltchim S.A. a incheiat, in calitate de cumparator, Contractul de Transfer de Active, cu S.C. OMV Petrom S.A., in calitate de vanzator, prin care partile au stabilit transferul proprietatii si predarea unor parcele de teren si a constructiilor aflate pe acestea, impreuna cu transferul salariatilor afectati activelor .

B.1) Transferul dreptului de proprietate asupra activelor, s-a realizat prin:

B.1.1 Contractul de vanzare-cumparare de teren si cladiri autentificat sub nr. 2025 din 4.07.2011, de BNPA Gutau Mariana si Stoica Cristina Ioana, avand ca obiect transferul dreptului de proprietate asupra terenului identificat cu nr. cadastral 1242/9, intabulat in CF 81197 a localitatii Bradu, jud. Arges, avand o suprafata de **21.401 mp si cladirilor amplasate pe teren, in suprafata totala construita la sol de **4.611 mp**, la pretul de 1.715.305,64 Ron;**

B.1.2 Contractul de vanzare-cumparare de teren si cladiri autentificat sub nr. 2051 din 6.07.2011, de BNPA Gutau Mariana si Stoica Cristina Ioana, avand ca obiect transferul dreptului de proprietate asupra parcelei de teren cu categoria de folosinta curti constructii, in suprafata de **392 mp, identificata cu nr cadastral 81483, intabulata in CF nr. 81483 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren in suprafata de **218.731 mp**, identificata cu nr cadastral 81484, intabulata in CF nr. 81484 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren cu categoria de folosinta curti constructii, in suprafata de **947 mp**, identificata cu nr cadastral 81486, intabulata in CF nr. 81486 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren cu categoria de folosinta curti constructii, in suprafat de **69 mp**, identificata cu nr cadastral 81488, intabulata in CF nr. 81488 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren cu categoria de folosinta curti constructii, in suprafat de **296 mp**, identificata cu nr cadastral 81489, intabulata in CF nr. 81489 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren cu categoria de folosinta curti constructii, in suprafat de **464 mp**, identificata cu nr cadastral 81490, intabulata in CF nr. 81490 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren in suprafata de **3.659 mp**, identificata cu nr cadastral 81491, intabulata in CF nr. 81491 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren cu categoria de folosinta curti constructii, in suprafat de **13.299 mp**, identificata cu nr cadastral 81492, intabulata in CF nr. 81492 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren cu**

categoria de folosinta curti constructii, in suprafat de **412 mp**, identificata cu nr cadastral 81493, intabulata in CF nr. 81493 a localitatii Bradu, jud Arges; parcelei de teren cu categoria de folosinta curti constructii, in suprafat de **38 mp**, identificata cu nr cadastral 81494, intabulata in CF nr. 81494 a localitatii Bradu, jud Arges, precum si constructiilor edificate pe aceste parcele, identificate in preambulului contractului, la pretul de 2 lei.

B.2) Odata cu acest contract cadru, partile au incheiat un grup de contracte care reglementau anumite obligatii in legatura cu activele transferate si/sau care facilitau exploatarea acestora, respectiv:

B.2.1 Contract pentru pentru raspunderea cu privire la obligatiile de mediu in legatura cu Contractul de transfer de Active din 31.05.2010, incheiat in data de 6.07.2011, prin care Oltchim se obliga sa suporte toate obligatiile de mediu in legatura cu activele, astfel cum sunt enumerate in anexa 1 la acest contract, reprezentand notificarea nr. 7078/09.05.2011

B.2.2 Acord accesoriu privind aspecte referitoare la transferul de angajati ce isi desfasoara activitatea in legatura cu activele transferate in baza Contractului de Transfer de Active din 31.05.2011, incheiat la 31.05.2011, prin care Oltchim se obliga sa preia contractele individuale de munca ale angajatilor aferenti activelor transferate prin Contractul de Transfer de Active din 31.05.2011, cu toate drepturile si obligatiile ce decurg din acestea. Potrivit legislatiei aplicabile, Oltchim va prelua si toate drepturile si obligatiile aferente angajatilor, rezultate din CCM Petrom inregistrat la ITM sub nr. 2458/29.05.2009.

Acordul se refera la un numar de 26 de angajati.

Oltchim se obliga sa respecte pentru perioada dintre Data Transferului si data expirarii CCM Petrom, drepturile si obligatiile ce decurg din CCM Petrom. Oltchim va avea dreptul sa initieze renegocierea respectivelor drepturi si obligatii, dar nu mai devreme de 2 ani de la Data Transferului.

Data Transferului este definita in acest Acord, ca fiind data la care are loc transferul angajatilor, care este aceeaasi cu data transferului dreptului de proprietate asupra activelor (din documentele analizate, Data Transferului este 6.07.2011).

Petrom convine sa achite cu ocazia transferului fiecarui angajat, o indemnizatie de transfer in quantum de 50% din indemnizatiile de concediere din Planul social din

12.03.2010. In cazul in care orice angajat este concediat in termen de 3 ani de la Data Transferului, de catre Oltchim, pentru motive ce nu tin de persoana angajatului, respectivul angajat concediat va beneficia de o compensatie din partea OMV Petrom, echivalenta cu restul de 50% din indemnizatia de concediere aplicabila la Data Transferului. In acest sens, Oltchim va transmite catre OMV Petrom o notificare prealabila scrisa, cu 5 zile inaintea incetarii contractelor de munca individuale si va informa respectivii angajati de faptul ca, pentru a beneficia de restul de 50% din indemnizatia de concediere, trebuie sa adreseze o cerere scrisa catre OMV Petrom pentru plata acesteia, la care sa anexeze decizia de incetare a CIM.

In termen de 5 zile de la plata catre angajatul concediat, OMV Petrom va trimite Oltchim o notificare scrisa prin care il va informa despre efectuarea platii. Oltchim va rambursa OMV Petrom suma platita angajatului.

Orice angajat care va fi concediat in 3 ani de la Data Transferului va beneficia, in afara de restul de 50% din indemnizatia de concediere platita de catre OMV Petrom, de toate drepturile prevazute de legislatia si contractele de munca aplicabile pentru situatia in care concedierea s-a facut pentru motive care nu tin de persoana angajatului, drepturi ce vor fi acordate de Oltchim, in calitate de nou angajator.

C) Contracte de esalonare si garantare datorii

C.1 La data de 18.12.2009, S.C. Oltchim S.A., in calitate de debitor, a incheiat cu S.C. Petrom S.A., **Contractul de Reesalonare a Datoriilor si de Garantie**, pentru o datorie de 112.431.482 RON (26.300.000 Euro).

Prin acest contract, S.C. Oltchim S.A. se angajeaza sa ramburseze catre S.C. OMV Petrom S.A. suma de 26.300.000 Euro, rezultata din contracte anterioare, in 12 rate trimestriale, esalonate pe 3 ani, **cu incepere de la data reluarii productiei de produse petrochimice de catre Oltchim pe platforma Arpechim**, dar nu mai tarziu de 31.03.2010. Sumele vor fi purtatoare de dobanda EURIBOR +6,5%, platibila lunar in aceiasi 3 ani.

Se constituie garantie reala mobiliara asupra Certificatelor de Emisii de Gaze cu Efecte de Sera, asupra unui cont bancar neidentificat si asupra creantelor rezultand din Contractul de v-c nr. DV 702/1346/15.12.2008, cu Alum SA, Contractul de v-c nr. 4600003601/15.09.2009 cu Alum SA, Contractul cadru nr. DV 657/1236/PETOL/12.12.2009 cu Aramis Invest SRL, Contractul cadru nr. DV 611/1197/07.12.2009 cu Helm AG.

C.2 La data de 16.08.2012, se incheie **Actul additional nr.2** la Contractul de Reesalonare a Datoriilor si de Garantie, prin care plata restului de 12.958.448 EURO se esaloneaza astfel: 3.000.000 Euro pana la 30.09.2012 si restul sumei de 9.958.448 Euro pana la 31.12.2012. Oltchim se obliga sa transmita lista cu contractele ce pot fi cesionate.

C.3 La data de 16.08.2012, S.C. Oltchim, in calitate de debitor, a incheiat cu S.C. OMV Petrom S.A., **Contractul de Ipoteca Mobiliara asupra Certificatelor de Emisie de Gaze cu Efect de Sera aferente anilor 2013-2020**, pentru garantarea sumelor datorate in baza Contractului de Reesalonare a Datoriilor si de Garantie din 18.12.2009.

Suma datorata la momentul semnarii Contractului de Ipoteca Mobiliara era de 12.958.448 Euro. Oltchim garanteaza o datorie de 12.958.448 Euro si accesoriile acesteia (dobanzi, penalitati, cheltuieli cu conservarea si executarea), precum si orice datorii prezente si viitoare in legatura cu Contractul de Reesalonare a Datoriilor si de garantie din 18.12.2009.

Pentru a garanta plata, Oltchim constituie in mod irevocabil si neconditionat, in favoarea OMV, o ipoteca mobiliara de prim rang asupra tuturor Certificatelor de Emisii de Gaze cu Efect de Sera, **de la data la care acestea sunt transferate catre Oltchim**, conform reglementarilor europene si romane care guverneaza alocarea de Certificate de Emisii de Gaze cu Efect de Sera pentru Faza III din EU-ETS (2013-2020)

C.4 La data de 16.08.2012, S.C. Oltchim S.A. incheie cu S.C. OMV Petrom S.A., **Contractul de Depozit Escrow**, in care SCA Zbarcea si Asociatii are calitatea de agent escrow. Ca o masura suplimentara de garantare a drepturilor OMV Petrom din Contractului de Reesalonare a Datoriilor si de Garantie din 18.12.2009, partile au desemnat un agent escrow, pentru depunerea si eliberarea Certificatelor de Emisii de Gaze cu Efecte de Sera. Onorariul Agentului este 4000 Euro, platibil la 30.04.2013, de catre OMV.

D) Concluzii cu privire la transferul de active si la impactul asupra SC Oltchim SA

D.1 Conform informatiilor financiar contabile, preluarea Diviziei Petrochimice Bradu (DPB) de la OMV Petrom SA, a generat pentru SC Oltchim SA cheltuieli pentru mentenanta instalatiilor, pentru plata utilitatilor precum si pentru plata personalului preluat de la vanzator. In plus, pentru instalatiile preluate s-a luat hotararea re tehnologizarii pe parcursul anilor 2010-2012, aceasta in conditiile in care rafinaria

Arpechim, care a ramas in proprietatea OMV Petrom SA si care furniza materia prima de baza (benzina nafta) pentru instalatiile de petrochimie preluate de SC Oltchim SA, a fost inchisa in luna august 2010 si nu a mai fost repornita. In consecinta, instalatiile petrochimice, de acum proprietatea SC Oltchim SA, au ramas in conservare.

D.2 Analizand oportunitatea preluarii Diviziei Petrochimice Bradul trebuie avut in vedere ca in contractele incheiate cu SC OMV Petrom SA sunt clauze care descarca pe vanzator de raspundere pentru pagubele pe care le-ar putea produce decizia opririi rafinarii, acest risc fiind asumat de SC Oltchim SA.

Ne referim la urmatoarele clauze (generale si specifice):

- a) Contractul de Transfer de Active din data de 18.12.2009- art. 13.2 Limitari ale raspunderii Vanzatorului

“art. 13.2.1 Vanzatorul nu va fi raspunzator fata de Cumparator pentru orice sau toate Pierderile suferite de Cumparator rezultate din:

- (i) Orice incalcare de catre Vanzator a oricaror declararii sau garantii ale Vanzatorului mentionate in prezentul Contract; sau
(ii) Neindeplinirea de catre Vanzator a oricaror conventii sau obligatii ale Vanzatorului continute in prezentul contract,

cu expeptia Pierderilor rezultand din evictiunea Cumparatorului prin actiunile proprii ale Vanzatorului.”

- b) Contract cadru privind vanzarea si livrarea de materii prime in legatura cu Contractul de Transfer de Active din 18.12.2009, incheiat in 29.01.2010

Anexa 1 - Contract cadru pentru vanzare nafta

1 Obiectul contractului pct. (2)

“Pentru evitarea oricarui dubiu, Furnizorul (n.r. OMV Petro SA) va fi scutit de orice raspundere in legatura cu pierderile Cumparatorului rezultand din decizia de afaceri a Furnizorului **de a inceta, temporar sau definitiv**, productia Produsului (n.r. nafta) sau din vanzarea Produsului catre Afiliatii Furnizorului sau din uzul intern al Produsului catre Furnizor.”

Anexa 2 - Contract de optiune pentru vanzarea de N-Butan-Butena, fractii C4 din fractionare de gaze si rafinate din MTBE

1 Obiectul contractului pct. (2)

“Pentru evitarea oricarui dubiu, Furnizorul (n.r. OMV Petro SA) va fi scutit de orice raspundere in legatura cu pierderile Cumparatorului rezultand din decizia de afaceri a Furnizorului **de a inceta, temporar sau definitiv**, productia Produsului sau (n.r. nafta) sau din vanzarea Produsului catre Afiliatii Furnizorului sau din uzul intern al Produsului catre Furnizor.”

Avand in vedere acest cadru contractual si faptul ca SC OMV Petrom SA nu a mai pornit rafinaria dupa momentul inchiderii ei in august 2010, nu se justifica cheltuielile cu reparatiile, modernizarea, intretinerea si re tehnologizarea facute pe parcursul anilor 2010 - 2012 si care se ridica la aproximativ 70 milioane euro.

D.3 Preluarea Diviziei Petrochimice Bradu a creat premisele pentru obtinerea de catre SC Oltchim SA de fonduri si pentru constituirea de garantii, in scopul intarzierii incetarii de plati si, in ipoteza previzibila a opririi rafinariei, a generat si genereaza costuri lunare substantiale pentru intretinerea instalatiilor.

Bunurile ce au facut obiectul Contractelor de Transfer de Active au constituit, pentru Oltchim, in ultimii ani, principala sursa de garantii pentru obtinerea de finantare sau de asigurare a creditorilor de plata datoriiilor.

In prezent, toate activele ce au facut obiectul transferului sunt ipotecate in favoarea tertilor (banci si alti creditorii).

D.4 Consideram ca alocarea unor sume semnificative pentru activul preluat in anul 2009 de la Petrom SA, sume provenite din veniturile din activitatea curenta a SC Oltchim SA, constituie, de asemenea, o cauza a insolventei.

Avem in vedere imprejurarea ca din suma totala de aproximativ 104 milioane euro, cheltuita in legatura cu intretinerea, conservarea, re tehnologizarea, salariile angajatilor aferenti Diviziei Petrochimice Bradu, doar suma de aproximativ 8 milioane euro reprezinta credit bancar de la CEC Bank, contractat pentru revizia generala si reparatii, in vederea repornirii activitatii petrochimiei de la Pitesti.

Astfel, activitatea curenta a debitorului a fost lipsita de capitalul de lucru necesar.

10.3 Contractul colectiv de munca

La data prezentului raport, S.C. Oltchim S.A. are 3.317 salariați dintre care 2.739 pe platforma Valcea și 578 la Divizia Petrochimica Bradu (Pitesti). Salariații sunt reprezentați, în negocierile cu patronatul, de sindicatul reprezentativ Sindicatul Liber Oltchim. De asemenea, salariații mai sunt organizați în alte două sindicate, respectiv: Sindicatul UNIREA și Sindicatul Victoria.

La nivel de unitate s-a încheiat Contractul Colectiv de munca valabil în perioada 01.01.2011 - 31.12.2014, Anexa nr. 1 Regulamentul de salarizare, Anexa nr. 2 Regulamentul de organizare și funcționare a comisiei paritare.

Potrivit Protocolului semnat la 03.12.2010 între S.C. Oltchim S.A. și Sindicatul UNIREA, Oltchim SA garantează salariaților aferenți Diviziei Petrochimice Bradu, transferați ca urmare a încheierii Trasferului de Active din 18.12.2009 (493 de salariați), respectarea prevederilor Contractului Colectiv de Munca la nivelul S.C. OMV Petrom S.A. pentru o perioadă de 12 luni de la data transferului, respectiv până la data de 30.01.2011.

Art. 5 din Regulamentul de salarizare prevede că fondul de salarii se acordă în funcție de realizarea programului de producție și încadrarea în costurile de producție programate.

Potrivit art. 6 din Regulamentul de salarizare, evoluția salariului minim și mediu s-a stabilit astfel:

1. Începând cu 01.03.2011, salariul minim 787 lei și salariul mediu 2.562 lei
2. Începând cu 01.06.2011, salariul minim 850 lei și salariul mediu 2.760 lei
3. Începând cu 01.09.2011, salariul minim 909 lei și salariul mediu 2.957 lei
4. Începând cu 01.12.2011, salariul minim 973 lei și salariul mediu 3.155 lei

Încapând cu 01.03.2011, pentru activul din cadrul Diviziei Petrochimice, salariul mediu brut va rămâne la valoarea de 3.155 lei.

Alineatul 2 al aceluiași articol, prevede că majorarea salariilor la 01.06.2011, 01.09.2011 și 01.12.2011 se face prin reducerea esalonată a numărului de salariați la activul Rm. Valcea, cu maxim 828 de salariați, prin externalizări, pensionari, concedieri.

Potrivit art. 7 alin. 4, Oltchim garanteaza in plata salariul brut lunar negociat conform contractului individual de munca, dispozitii care se aplica si in cazul in care salariatul este prezent la lucru, in cadrul programului, dar nu poate sa isi desfasoare activitatea din motive neimputabile acestuia.

Art. 11 din Regulamentul de salarizare prevede ca salariile se acorda integral, in conditiile in care cei doi indicatori cumulati - productie fizica si costuri de productie - sunt realizati la nivel de societate, iar in situatia nerealizarii cumulative a celor doi indicatori (prevazuti la art. 5 din Regulamentul de salarizare), salariile individuale se vor diminua corespunzator, dar nu mai mult de 15%, in urma analizei in Comisia Paritara.

Art. 15 din Regulamentul de salarizare prevede ca, in situatia in care o sectie, instalatie sau activitate nu va functiona pe o perioada mai mare de 30 de zile, iar Comisia paritara nu gaseste posibilitatea de a oferi alt loc de munca salariatilor respectivi, angajatorul va acorda o indemnizatie lunara echivalenta cu 75% din salariul de baza, cu obligatia salariatilor sa ramana la dispozitia angajatorului.

Art. 20 din Regulament, stabileste dreptul fiecarui salariat de a primi un avantaj material, cu ocazia unor sarbatori, sub conditia realizarii de profit la nivelul societatii.

Ulterior incheierii CCM la nivel de unitate, salariatii au beneficiat de un tratament mai favorabil decat cel agreat prin contractul colectiv de munca.

Desi au fost perioade cand s-au inregistrat intarzieri in plata salariilor, constatam ca nu au avut loc concedieri colective, nu au fost reduce salariile, au fost achitate atat salariile de baza, sporurile cat si avantajele materiale (mai putin pentru decembrie 2012), fara a se face aplicarea, in dezavantajul salariatilor, a art. 5 alin. (1), art. 11 alin (2), art. 15, art.20 din Regulament.

Mai mult, cresterile salariale prevazute la art. 6 alin. 1 din Regulamentul de salarizare au fost acordate fara aplicarea prevederilor art. 6 alin. 2, prin faptul ca aceste cresteri trebuiau sa se limiteze la plafonul de salarii existent si ar fi trebuit sa fie corelate cu diminuarea numarului de salariatii.

In fapt, in ce priveste platforma industriala Valcea, numarul de salariatii in 2010 era de 3.041 si s-a diminuat cu numai 302 salariatii pana la 31.12.2012. In schimb, in perioada 2010 -2012, fondul de salarii a crescut cu cca. 37% de la 69.080.142 lei la 93.215.758 lei,

cu o crestere procentuala mai mare pentru personalul TESA decat pentru personalul direct productiv.

Concluzii

Cu toate ca activitatea societatii a fost considerabil redusa, activul din cadrul Diviziei Petrochimice nu a functionat dupa transferul din 18.12.2009, iar costurile de productie au depasit constant veniturile societatii in ultimii ani, drepturile salariatilor nu au fost afectate.

De asemenea, cresterile salariale prevazute la art. 6 alin. 1 din Regulamentul de salarizare au fost acordate fara aplicarea prevederilor art. 6 alin. 2 prin faptul ca aceste cresteri trebuiau sa se limiteze la plafonul de salarii existent si ar fi trebuit sa fie corelate cu diminuarea numarului de salariati.

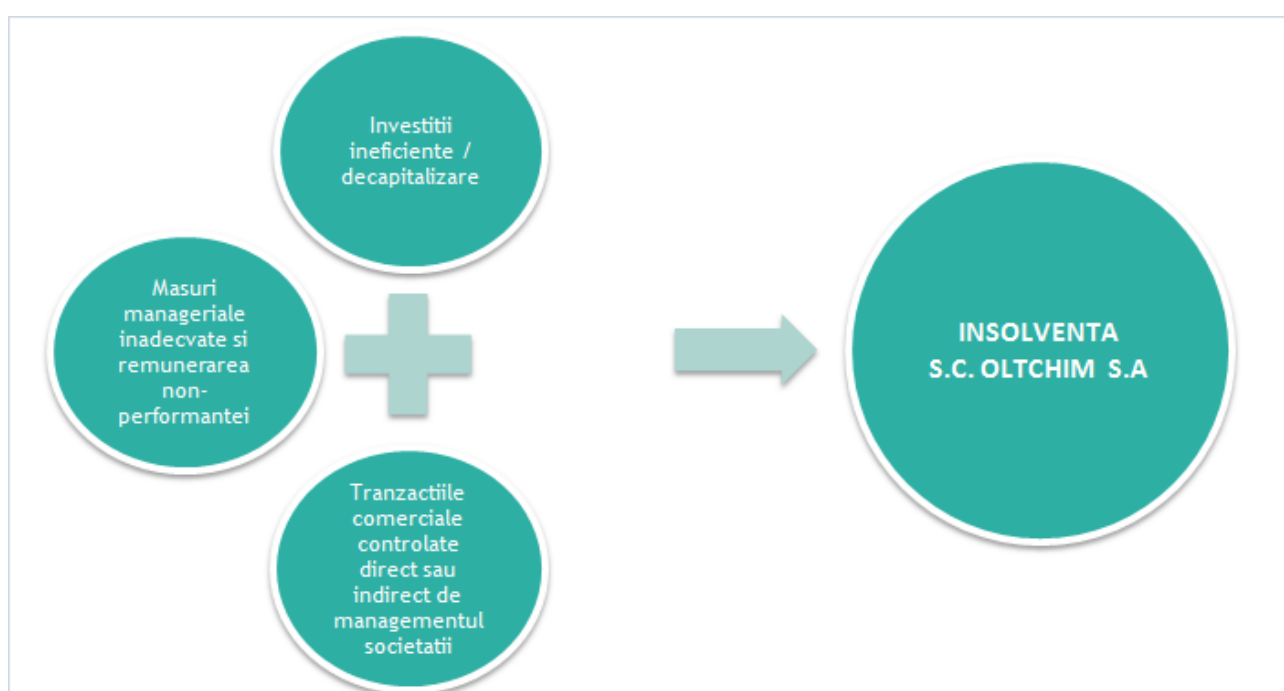


Cauzele si imprejurarile care au condus la insolventa

11. Cauzele si imprejurarile care au condus la insolventa

Concluzii privind cauzele si imprejurarile care au condus la insolventa

In urma analizei, au fost identificate 3 cauze principale care au creat, in timp, dezechilibre financiare, conducand la aparitia starii de insolventa:



11.1 Masuri manageriale inadecvate si remunerarea non-performantei

In urma analizarii evolutiei economico-financiare inregistrate de catre debitoare in perioada 2009-2012, se poate concluziona in sensul ca managementul acesteia nu a fost capabil sa se adapteze la evolutia pietei si ca, in contextul instalarii crizei economice, nu a reusit sa implementeze un program anti-criza coerent.

Dimpotriva, deciziile care au fost implementate au condus la adancirea pierderilor si la imposibilitatea de redresare a societatii.

11.1.1 Vanzari efectuate in pierdere

In analiza de mai jos am incercat sa determinam marjele brute de profitabilitate la nivelul celor mai semnificativi clienti si produse, din punctul de vedere al rulajelor acestora, in intervalul 2009-2012.

O prima observatie, care rezulta din tabelele de mai jos, este ca au existat clienti carora li s-au vandut produse sub costul unitar de productie, aceasta insemnand ca, din start, respectivele tranzactii au generat marje brute negative si, prin urmare, pierderi.

Interesant este ca o buna parte din companiile pe care le-am identificat, pana in acest moment, ca facand parte din grupul celor cu care Oltchim a incheiat contracte dezavantajoase pentru aceasta din urma, erau controlate direct sau indirect de managementul societatii. De asemenea, importante tranzactii neprofitabile au fost facute cu firme localizate in paradisuri fiscale.

Analiza de profitabilitate - an 2009

Denumire	ANHIDRIDA FTALICA	DOPH	PETOL 48-3MB	PETOL PP-101	PVC	SODA CAUSTICA FULGI	Pierderi Totale
Costuri unitare productie (RON)	3,598	3,757	4,634	5,183	4,310	1,163	Mii RON
CHEMIMPEX LTD							
Pret unitar vanzare (RON)	2,328		3,882	4,418			
Cantitate (tone)	1,160		3,249	1,255			
Profit / (pierdere) Mii RON	(1,472)	-	(2,443)	(961)	-	-	(4,876)
EUROFOAM							
Pret unitar vanzare (RON)			3,975	5,772			
Cantitate (tone)			725	114			
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	(478)	67	-	-	(478)
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES							
Pret unitar vanzare (RON)	2,156		3,627	4,363		1,145	
Cantitate (tone)	204		86	3,214		1,285	
Profit / (pierdere) Mii RON	(294)	-	(87)	(2,638)	-	(23)	(3,041)
HELM AG							
Pret unitar vanzare (RON)					2,173		
Cantitate (tone)					627		
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	(1,340)	-	(1,340)
MFC COMMODITIES GMBH							
Pret unitar vanzare (RON)			4,837	4,971	2,535		
Cantitate (tone)			1,435	2,048	n/a		
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	292	(435)	n/a	-	(435)
OLTCHIM GMBH							
Pret unitar vanzare (RON)			4,262	4,357			
Cantitate (tone)			21,073	453			
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	(7,830)	(374)	-	-	(8,204)
OLTGROUP PVC							
Pret unitar vanzare (RON)	2,920	1,663			2,812		
Cantitate (tone)	20	3,626			3,430		
Profit / (pierdere) Mii RON	(14)	(7,594)	-	-	(5,137)	-	(12,745)
SAY POLYMERS BV							
Pret unitar vanzare (RON)					2,222		
Cantitate (tone)					5,998		
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	(12,522)	-	(12,522)
TRICON ENERGY LTD							
Pret unitar vanzare (RON)				4,779		1,149	
Cantitate (tone)				241		1,600	
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	(97)	-	(22)	(120)
Pierdere totala (Mii RON)	(1,780)	(7,594)	(10,837)	(4,505)	(19,000)	(45)	(43,761)

Nota: In totalurile de mai sus au fost incluse doar pierderile

Sursa: Analiza pe baza informatiilor transmise de catre societatea debitoare

Analiza profitabilitate - an 2010

Denumire	DOPH	PETOL 160-3	PETOL 250-3	PETOL 48-3MB	PETOL PP-101	PVC	SODA CAUSTICA 50%	Pierderi Totale
Costuri unitare productie (RON)	4,463	5,747	5,673	5,548	6,074	3,306	741	Mii RON
CHEMIMPEX LTD								
Pret unitar vanzare (RON)	5,014	5,563	5,699	5,595	5,755			
Cantitate (tone)	9,553	1,180	152	2,094	1,592	-	-	
Profit / (pierdere) Mii RON	5,259	(218)	4	99	(508)	-	-	(725)
EUROFOAM								
Pret unitar vanzare (RON)				5,429				
Cantitate (tone)				539				
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	(64)	-	-	-	(64)
MFC COMMODITIES GMBH								
Pret unitar vanzare (RON)	5,174	6,050	5,546	5,571	5,716	3,423		
Cantitate (tone)	661	2,108	80	2,458	604	116		
Profit / (pierdere) Mii RON	470	637	(10)	56	(216)	14	-	(226)
SAY POLYMERS BV								
Pret unitar vanzare (RON)						3,202		
Cantitate (tone)						13,590		
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	-	(1,421)	-	(1,421)
TRICON ENERGY LTD								
Pret unitar vanzare (RON)					6,119		704	
Cantitate (tone)	1,440				447		45,700	
Profit / (pierdere) Mii RON	(6,429)	-	-	-	20	-	(1,699)	(8,128)
Pierdere totala (Mii RON)	(6,429)	(218)	(10)	(64)	(723)	(1,421)	(1,699)	(10,564)

Nota: In totalurile de mai sus au fost incluse doar pierderile

Sursa: Analiza pe baza informatiilor transmise de catre societatea debitoare

Analiza profitabilitate - an 2011

Denumire	ANHIDRIDA FTALICA	PETOL 160-3	PETOL 48-3MB	PETOL PP-101	PROPILEN GLICOL	PVC	SODA CAUSTICA FULGI	SODA CAUSTICA SOLIDA	SODA CAUSTICA 50%	Pierderi Totale
Costuri unitare productie (RON)	5,012	6,463	6,616	6,977	5,640	3,936	1,499	1,548	1,094	Mii RON
CHEMIMPEX LTD										
Pret unitar vanzare (RON)		6,313	6,524	7,043		3,483	1,436			
Cantitate (tone)		1,377	3,274	3,033		45	88			
Profit / (pierdere) Mii RON	-	(207)	(302)	200	-	(20)	(6)	-	-	(535)
CHEMTECO LIMITED ESSEX UNITED KINGDOM										
Pret unitar vanzare (RON)						3,483	1,436			
Cantitate (tone)						45	88			
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	-	(20)	(6)	-	-	(26)
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES										
Pret unitar vanzare (RON)	4,784		6,002	7,037			1,360	1,414		
Cantitate (tone)	32		84	1,944			6,520	2,517		
Profit / (pierdere) Mii RON	(7)	-	(52)	116	-	-	(905)	(336)	-	(1,301)
HELM AG										
Pret unitar vanzare (RON)			6,305	6,704	5,441	3,359				
Cantitate (tone)			34	206	434	969				
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	(11)	(56)	(86)	(559)	-	-	-	(712)
MFC COMMODITIES GMBH										
Pret unitar vanzare (RON)		6,836	6,869	7,148		3,608				
Cantitate (tone)		1,993	5,186	588		117				
Profit / (pierdere) Mii RON	-	744	1,313	100	-	(38)	-	-	-	(38)
POLCHEM SOCIETE ANONIME LIECHTENSTEIN										
Pret unitar vanzare (RON)	3,727	6,313	6,684		4,212				846	
Cantitate (tone)	1,520	-	-		1,702				2,538	
Profit / (pierdere) Mii RON	(1,952)	-	-	-	(2,430)	-	-	-	(628)	(5,011)
SAY POLYMERS BV										
Pret unitar vanzare (RON)						3,048				
Cantitate (tone)						19,988				
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	-	(17,742)	-	-	-	(17,742)
IINDUSTRIAL MONTAJ GRUP										
Pret unitar vanzare (RON)	4,760				5,947	3,866	1,884	1,850	1,590	
Cantitate (tone)	37				125	598	1,316	373	72	
Profit / (pierdere) Mii RON	(9)	-	-	-	38	(42)	506	113	36	(51)
TRICON ENERGY LTD										
Pret unitar vanzare (RON)				7,085			1,439		1,109	
Cantitate (tone)				591			1,736		34,426	
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	64	-	-	(104)	-	524	(104)
Pierdere totala (Mii RON)	(1,969)	(207)	(364)	(56)	(2,517)	(18,422)	(1,021)	(336)	(628)	(25,521)

Nota: In totalurile de mai sus au fost incluse doar pierderile

Sursa: Analiza pe baza informatiilor transmise de catre societatea debitoare

Analiza profitabilitate - an 2012

Row Labels	ANHIDRIDA FTALICA	DOPH	OCTANOL	PETOL 160-3	PETOL 48-3MB	PETOL 56-2A	PETOL PP-101	PETOL PZ 400 4G	PROPILEN GLICOL	SODA CAUSTICA SOLIDA	Pierderi Totale
Costuri unitare productie (RON)	5,582	7,528	6,150	7,207	7,413	8,061	7,806	6,681	6,014	1,767	Mii RON
ARAMIS INVEST SRL											
Pret unitar vanzare (RON)					7,329						
Cantitate (tone)					2,159						
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	(182)	-	-	-	-	-	(182)
CHEMIMPEX LTD											
Pret unitar vanzare (RON)				6,725	6,567	7,111	6,833	6,287			
Cantitate (tone)				1,181	2,225	26	1,057	252			
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	(569)	(1,881)	(25)	(1,029)	(99)	-	-	(3,603)
CHEMTECO LIMITED											
Pret unitar vanzare (RON)		6,530						6,798			
Cantitate (tone)		747						60			
Profit / (pierdere) Mii RON	-	(745)	-	-	-	-	-	7	-	-	(745)
CRUDEX LIMITED											
Pret unitar vanzare (RON)	4,836		4,622								
Cantitate (tone)	340		5,726								
Profit / (pierdere) Mii RON	(254)	-	(8,751)	-	-	-	-	-	-	-	(9,005)
EUROFOAM											
Pret unitar vanzare (RON)					7,053						
Cantitate (tone)					470						
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	(169)	-	-	-	-	-	(169)
FIRST LOGISTIC GROUP LIMITED SEYCHELLES											
Pret unitar vanzare (RON)										1,678	
Cantitate (tone)										1,251	
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(111)	(111)
MFC COMMODITIES GMBH											
Pret unitar vanzare (RON)				7,102	7,258	7,256	7,445	6,700			
Cantitate (tone)				845	2,943	602	70	218			
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	(89)	(457)	(485)	(25)	4	-	-	(1,056)
OLTCHIM GMBH											
Pret unitar vanzare (RON)				7,353	7,154						
Cantitate (tone)				39	2,454						
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	6	(637)	-	-	-	-	-	(637)
OLTGROUP PVC											
Pret unitar vanzare (RON)		5,603									
Cantitate (tone)		389									
Profit / (pierdere) Mii RON	-	(749)	-	-	-	-	-	-	-	-	(749)
POLCHEM SOCIETE ANONIME LIECHTENSTEIN											
Pret unitar vanzare (RON)	5,078		5,409	6,878	7,357			6,530	4,647		
Cantitate (tone)	3,000		4,164	-	86			-	2,762		
Profit / (pierdere) Mii RON	(1,513)	-	(3,088)	-	(5)	-	-	-	(3,777)	-	(8,383)
TERAPLAST SA											
Pret unitar vanzare (RON)		6,168									
Cantitate (tone)		48									
Profit / (pierdere) Mii RON	-	(66)	-	-	-	-	-	-	-	-	(66)
TRICON ENERGY LTD											
Pret unitar vanzare (RON)							7,243				
Cantitate (tone)							138				
Profit / (pierdere) Mii RON	-	-	-	-	-	-	(77)	-	-	-	(77)
Pierdere totala (Mii RON)	(1,767)	(1,560)	(11,839)	(658)	(3,330)	(510)	(1,131)	(99)	(3,777)	(111)	(24,958)

Nota: In totalurile de mai sus au fost incluse doar pierderile

Sursa: Analiza pe baza informatiilor transmise de catre societatea debitoare

Conform informatiilor puse la dispozitie de catre societatea debitoare, pierderea cumulata, generata de tranzactiile analizate pana in acest moment, este de aproximativ 105 milioane RON.

Decizia managementului de a vinde sub costul de productie a fost de natura sa submineze economic societatea, constituindu-se intr-una dintre cauzele care au condus Oltchim catre insolventa.

11.1.2 Concluzii privind analiza cifrei de afaceri realizata cu fiecare produs in parte

Faptul ca Oltchim SA a livrat produse vandabile sub costul de productie unor firme din grup este cu atat mai grav in conditiile in care pretul de vanzare este mult inferior cotatei ICIS. Cu alte cuvinte, pretul de piata permitea ridicarea cotatei produselor proprii macar la nivelul anularii pierderii. Daca in paragraful anterior am calculat o pierdere interna, raportata la costul de productie de 105 mil lei, atunci cand luam ca reper preturile de piata vom observa ca acesta pierdere de cifra de afaceri (concretizata in mai putini bani pentru acelasi efort) este de cca 101,5 mil euro - pentru cele patru produse analizate.

O explicatie gasim in perseverenta conducerii de a utiliza calculul costului de productie doar in functie de nivelul programat pe fiecare sectie in parte, nivel ce se realiza doar in proportie de 50% (cap. 8.4). Astfel, Consiliul de Administratie aproba in mod constant preturi minimale avand ca referinta un cost de productie determinat in conditii pur teoretice, nerealizabile si nerealiste, salvand pe termen scurt aparenta legalitatii acestui cadou facut principalilor clienti.

11.1.3 Efectele CCM asupra fluxului de numerar al societatii

Masurile managementului cu privire la schema de personal si de remunerare a angajatilor societatii nu numai ca nu au reflectat, asa cum s-ar fi impus, o regandire a acesteia fata de starea de insolventa deja instalata la acea data, ci, dimpotriva, au fost de natura a impovara excesiv si nejustificat societatea, anihiland orice posibilitate de adaptare a acestei scheme la masuri ce s-ar fi impus a fi luate in vederea redresarii societatii.

Contractul colectiv de munca incheiat la nivelul OLTCHIM in anul 2011 este valabil pana la data de 31.12.2014.

CCM-ul contine prevederi aplicabile cu privire la contractul individual de munca (incheiere, executare, modificare, suspendare, incetare), sanatatea si securitatea in munca, salarizare, timpul de munca si timpul de odihna, masurile de protectie sociala a salariatilor, formarea profesionala, dreturile si obligatiile partilor semnatare in ceea ce priveste activitatea sindicala, drepturile si obligatiile angajatorului si ale salariatilor, conflictele de munca. Drepturile salariatilor OLTCHIM, acordate prin CCM, constau in drepturi pecuniare si in drepturi de alta natura, acestea acordandu-se, uneori, in mod cumulat.

Ceea ce reiese, cu precadere, din analiza Contractului colectiv de munca este faptul ca salariatii beneficiaza de mai multe drepturi si facilitati, ceea ce face ca, in fapt, venitul lunar al unui salariat sa fie compus din salariul de baza prevazut in contractul colectiv de munca si din alte drepturi pecuniare acordate conform CCM. La nivelul OLTCHIM au fost constituite mai multe fonduri, destinate acoperirii altor cheltuieli (prime, stimulente si alte drepturi pecuniare), astfel:

- a) Fondul de premiere, in limita a 2% din fondul de salarii consumat, pentru stimularea angajatilor cu realizari deosebite;
- b) Fondul de stimulare, ce reprezinta 10% din profitul net realizat, ce se repartizeaza tuturor salariatilor societatii, proportional cu salariul de baza si sporul de vechime;
- c) Fondul destinat actiunilor social-culturale si sportive, echivalent a 2% aplicat asupra valorii cheltuielilor cu salariile personalului, utilizat pentru biletele de odihna si tratament, acoperirea unei parti din cheltuieli in cazul unor boli grave sau incurabile, pierderile in gospodariile proprii datorita calamitatilor naturale, suportarea costurilor biletelor de tratament pentru tratarea unor boli profesionale si a celor provocate de accidente de munca, intretinerea dispensarului-policlinica, intretinerea bazelor sportive, acoperirea cheltuielilor ocazionate de procurarea cadourilor pentru copii salariatilor si pentru ziua femeii, actiunile cultural-artistice, sportive, educative, camine nefamilisti, ajutorul de nastere si deces. (art. 106 din Contractul colectiv de munca)

Totodata, CCM reglementeaza drepturile si obligatiile partilor in ceea ce priveste activitatea sindicala desfasurata de Sindicatul Liber Oltchim (art. 141 si urm. din Contractul colectiv de munca).

In conformitate cu prevederile Contractului colectiv de munca, OLTCHIM S.A. suporta toate costurile de logistica necesare desfasurarii activitatii Sindicatului Liber Oltchim.

In plus fata de sporurile acordate salariatilor prin Contractul Colectiv de Munca (contrastand cu reducerea semnificativa a productivitatii muncii), echipa manageriala a Oltchim S.A. a aprobat cresteri ale nivelului salariului de baza pentru toti angajatii societatii, fara nicio justificare economica si fara vreo logica de business, asa cum se poate observa in tabelul de mai jos:

OLTCHIM S.A. - Evolutia numarului de angajati si a salariului mediu brut (inclusiv sporuri)							
Indicator	31-Dec-09	Angajari (+) / Disponibilizari (-)	31-Dec-10	Angajari (+) / Disponibilizari (-)	31-Dec-11	Angajari (+) / Disponibilizari (-)	31-Dec-12
TOTAL PERSONAL	3,468	102	3,570	(123)	3,447	(130)	3,317
% var			3%		-3%		-4%
SALARIUL MEDIU TOTAL (RON)	1,910		2,080		2,579		2,796
% var			9%		24%		8%
Cheltuiala totala anuala cu salariile (mii RON)	79,476		89,110		106,691		111,291

Sursa: Analiza pe baza informatiilor transmise de catre debitoare

O prima concluzie, care rezulta din analiza, este legata de evolutia salariului mediu lunar, care a crescut cu aproximativ 40% in intervalul 2009 - 2012, acest fapt punand presiune foarte mare pe fluxurile de numerar.

Astfel, cheltuiala cu salariile a crescut de la aproximativ 89,1 milioane RON in anul 2009, la aproximativ 111,3 milioane RON in anul 2012, in contextul in care societatea debitoare inregistra pierderi nete anuale de peste 200 milioane RON, iar pierderea neta cumulata aferenta perioadei 2009-2012 a fost de aproximativ 1,1 miliarde RON.

Cresterile salariale prevazute la art. 6 alin. 1 din Regulamentul de salarizare au fost acordate fara aplicarea prevederilor art. 6 alin. 2, prin faptul ca aceste cresteri trebuiau sa se limiteze la plafonul de salarii existent si ar fi trebuit sa fie corelate cu diminuarea numarului de salariati.

Practic, prin aceste masuri, *managementul a remunerat non-performanta si a contribuit in mod direct la adancirea pierderilor.*

11.2 Tranzactii comerciale controlate direct sau indirect de managementul societatii

Din informatiile si documentele la care am avut acces pana la aceasta data, am putut identifica existenta mai multor companii cu care Oltchim a desfasurat relatii comerciale in conditii defavorabile pentru societate, controlate direct sau indirect de catre managementul debitoarei.

Achizitii de la firme controlate de catre angajati / fost angajati ai debitoarei

Denumire companie	Asociati/Actionari	Administratori statutari	MII RON			
			FY09	FY10	FY11	FY12
AMITRANS	MIHAESCU NICOLAE REMUS	MIHAESCU NICOLAE REMUS	4,100	3,630	4,773	2,128
CHEMPRO CHEMICALS	ROIBU ALEXANDRU CALIN; ENACHE NICOLAE; CHEMPRO SL	ROIBU ALEXANDRU CALIN; CARLOS LOPEZ GONZALEZ; ENACHE NICOLAE; RODRIGO LOPEZ GOMEZ;	-	376	525	1,025
PROTECTCHIM	ENACHE NICOLAE; HORINCAR DOREL VASILE; PETRE ION; OLTCHIM SA	ROIBU CONSTANTIN; DICULOIU MIHAI; ENACHE NICOLAE;	21,081	28,645	30,604	13,213
COMCHIM CHEMICAL	NEAGOIE BOGDAN CONSTANTIN; NEAGOIE GHEORGHITA	NEAGOIE GHEORGHITA	672	480	233	394
DESIGNRO	46 asociati (inclusiv OLARU NICOLAE RADU)	ROIBU CONSTANTIN; OLARU NICOLAE RADU; UDREA STELIANA; BALINT GHEORGHE	6,600	6,814	7,477	4,790
OLTGROUP PVC	MOONTECK LTD CIPRU	ROIBU GHEORGHE; CRISTIANA EUGENIA PARIZA; ALIN SMEU; VRANCU PANAIT; ARION DORIN	3,953	4,575	6,194	1,883
EURO URETHANE	OLTCHIM S.A.; PCC S.E.	ROIBU CONSTANTIN; WOJCIECH ZAREMBA	-	-	-	-
SISTEMPLAST	A.G. PETZETAKIS ROMANIA LTD; A.G. PETZETAKIS SA; CHARITY HOLDINGS SA; JANEFIELD TRADING CORPORATION; OLTCHIM SA	ROIBU CONSTANTIN; FLOAREA NICOLETA GRATIELA; SMEU ION ALIN	504	421	451	430
Total			36,911	44,943	50,258	23,863

Sursa: Analiza pe baza informatiilor publice si a balantelor statutare ale Oltchim S.A.

Venituri din vanzari catre firme controlate de catre angajati / fost angajati ai debitoarei

Denumire companie	Asociati/Actionari	Administratori statutari	MII RON			
			FY09	FY10	FY11	FY12
AMITRANS	MIHAESCU NICOLAE REMUS	MIHAESCU NICOLAE REMUS	-	-	125	270
CHEMPRO CHEMICALS	ROIBU ALEXANDRU CALIN; ENACHE NICOLAE; CHEMPRO SL	ROIBU ALEXANDRU CALIN; CARLOS LOPEZ GONZALEZ; ENACHE NICOLAE; RODRIGO LOPEZ GOMEZ;	25	483	132	321
PROTECTCHIM	ENACHE NICOLAE; HORINCAR DOREL VASILE; PETRE ION; OLTCHIM SA	ROIBU CONSTANTIN; DICULOIU MIHAI; ENACHE NICOLAE;	4,504	4,307	7,024	4,989
COMCHIM CHEMICAL	NEAGOIE BOGDAN CONSTANTIN; NEAGOIE GHEORGHITA	NEAGOIE GHEORGHITA	12,007	9,660	12,157	9,276
DESIGNRO	46 asociati (inclusiv OLARU NICOLAE RADU)	ROIBU CONSTANTIN; OLARU NICOLAE RADU; UDREA STELIANA; BALINT GHEORGHE	260	272	288	286
OLTGROUP PVC	MOONTECK LTD CIPRU	ROIBU GHEORGHE; CRISTIANA EUGENIA PARIZA; ALIN SMEU; VRANCU PANAIT; ARION DORIN	19,617	17,442	35,607	4,829
EURO URETHANE	OLTCHIM S.A.; PCC S.E.	ROIBU CONSTANTIN; WOJCIECH ZAREMBA	4,016	0	-	-
SISTEMPLAST	A.G. PETZETAKIS ROMANIA LTD; A.G. PETZETAKIS SA; CHARITY HOLDINGS SA; JANEFIELD TRADING CORPORATION; OLTCHIM SA	ROIBU CONSTANTIN; FLOAREA NICOLETA GRATIELA; SMEU ION ALIN	101	8	160	47
Total			40,531	32,172	55,492	20,019

Sursa: Analiza pe baza informatiilor publice si a balantelor statutare ale Oltchim S.A.

In tabelele de mai sus se poate observa faptul ca societatea debitoare a derulat tranzactii cu un numar semnificativ de firme, care aveau ca si asociati sau administratori statutari membri ai familiei dlui. Roibu Constantin (fostul Director General al Oltchim S.A.) sau actuali/fost angajati ai societatii.

In relatiile comerciale cu Oltchim, aceste firme aveau dubla calitate, respectiv atat calitatea de furnizor, cat si cea de client.

In perioada 2009-2012, volumul total al tranzactiilor dintre Oltchim S.A. si companiile controlate de catre managementul societatii a fost de aproximativ 71,4 milioane Euro.

Avand in vedere complexitatea raporturilor comerciale si numarul contractelor si lucrarilor contractate, nu se poate face o apreciere completa numai in baza informatiilor culese pana acum si prezentate. Se impune, asadar, analizarea in amanunt, printr-o expertiza tehnica si financiara aprobata de Comitetul Creditorilor, a fiecarui contract in parte, sub aspectul: necesitatii, oportunitatii, pretului, executiei lucrarii, echivalenta prestatiiilor etc.

Pe structura descrisa, aprovizionare - SC Oltchim SA - desfacere, principalii parteneri comerciali, sunt prezentati mai jos.

Aprovizionare Furnizori		Desfacere Clienti	
Materii prime si materiale	<p>Calvi Trade Limited</p> <p>Chemimpex Ltd</p> <p>Polchem Societe Anonime</p> <p>Kronos Worldwide Limited</p> <p>Bulrom Gas Romania SRL</p> <p>Chempro Chemical SRL Valcea, Administratori staturari: Roibu Alexandru Calin, Carlos Lopez Gonzales, Enache Nicolae, Rodrigo Lopez Gomez</p> <p>Oltgroup PVC SRL Administratori statutari: Roibu Gheorghe, Cristiana Eugenia Pariza, Smeu Alin, Vanciu Panait, Arion Dorin</p>		<p>Calvi Trade Limited</p> <p>Chemimpex Ltd</p> <p>Polchem Societe Anonime</p> <p>Kronos Worldwide Limited</p> <p>Bulrom Gas Romania SRL</p> <p>Chempro Chemical SRL Valcea, Administratori staturari: Roibu Alexandru Calin, Carlos Lopez Gonzales, Enache Nicolae, Rodrigo Lopez Gomez</p> <p>Oltgroup PVC SRL Administratori statutari: Roibu Gheorghe, Cristiana Eugenia Pariza, Smeu Alin, Vanciu Panait, Arion Dorin</p>
	Utilitati		<p>SC Electrica SA</p> <p>SC Cet Govora SA</p> <p>SC Arelco Power SRL</p>
Prestari servicii, mentenanta si retehnologizare	<p>SC Logiserv SRL Valcea</p> <p>SC Mentchim SRL</p> <p>SC Protectchim SRL Administratori staturari: Roibu Constantin, Diculoiu Mihai, Enahe Nicolae</p> <p>SC Industrial Montaj Grup SRL</p> <p>SC Designro SRL Valcea Administratori statutari: Roibu Constantin, Olaru Nicolae Radu, Balint Gheorghe</p> <p>SC Amitrans SRL Administrator statutar: Mihaescu Nicolae Remus</p>		<p>SC Logiserv SRL Valcea</p> <p>SC Mentchim SRL</p> <p>SC Protectchim SRL Administratori staturari: Roibu Constantin, Diculoiu Mihai, Enahe Nicolae</p> <p>SC Industrial Montaj Grup SRL</p> <p>SC Designro SRL Valcea Administratori statutari: Roibu Constantin, Olaru Nicolae Radu, Balint Gheorghe</p> <p>SC Amitrans SRL Administrator statutar: Mihaescu Nicolae Remus</p>

S.C. OLTCHIM S.A.

Din situatia prezentata se observa ca SC Oltchim SA a functionat, in principal, incadrata de aceiasi furnizori si clienti cu care, asa cum am aratat, a realizat cele mai importante schimburi comerciale, raportat la totalul achizitiilor, respectiv la totalul cifrei de afaceri.

Aceasta functionare intareste ipoteza conform careia controlul debitorului nu a mai fost in mana actionarilor, acesta fiind cedat persoanelor care controleaza grupul de clienti-furnizori.

11.3 Investitii ineficiente care au decapitalizat substantial societatea

Societatea debitoare a realizat, in perioada analizata, o serie de investitii cu grad redus de performanta si care au avut nevoie de un efort financiar substantial, fara a avea o perspectiva reala de recuperare, avand la baza *decizii de management care demonstreaza angajarea inadecvata a resurselor societatii, care nu au fost folosite in scopuri sustenabile si generatoare de profit, precum si lipsa unei strategii pe termen mediu si lung.*

Pe scurt, incepand cu ianuarie 2010, ulterior preluarii activitatii de petrochimie de la Bradu (activitate care era oprita inca din anul 2008, fara perspective reale de repornire), managementul Oltchim S.A. a derulat un program investitional de mare amploare in scopul repornirii acesteia.

In paralel, a fost demarat un program secundar de investitii pentru retehnologizarea instalatiilor de PVC localizate pe platforma chimica din Rm-Valcea.

Activitatea de petrochimie din Bradu era gandita sa asigure materia prima pentru instalatiile de PVC, inasa, aceasta nefunctionand, materia prima a fost asigurata prin importuri, la costuri ridicate.

Cele doua consecinte imediate au fost imposibilitatea de a produce in conditii de rentabilitate si, deci, inchiderea instalatiilor de PVC, imediat dupa finalizarea investitiilor de retehnologizare (in toamna anului 2011).

Prin urmare, programul investitional angajat de catre Oltchim S.A. a fost nerentabil, societatea fiind masiv decapitalizata, fara perspective de recuperare a investitiilor.

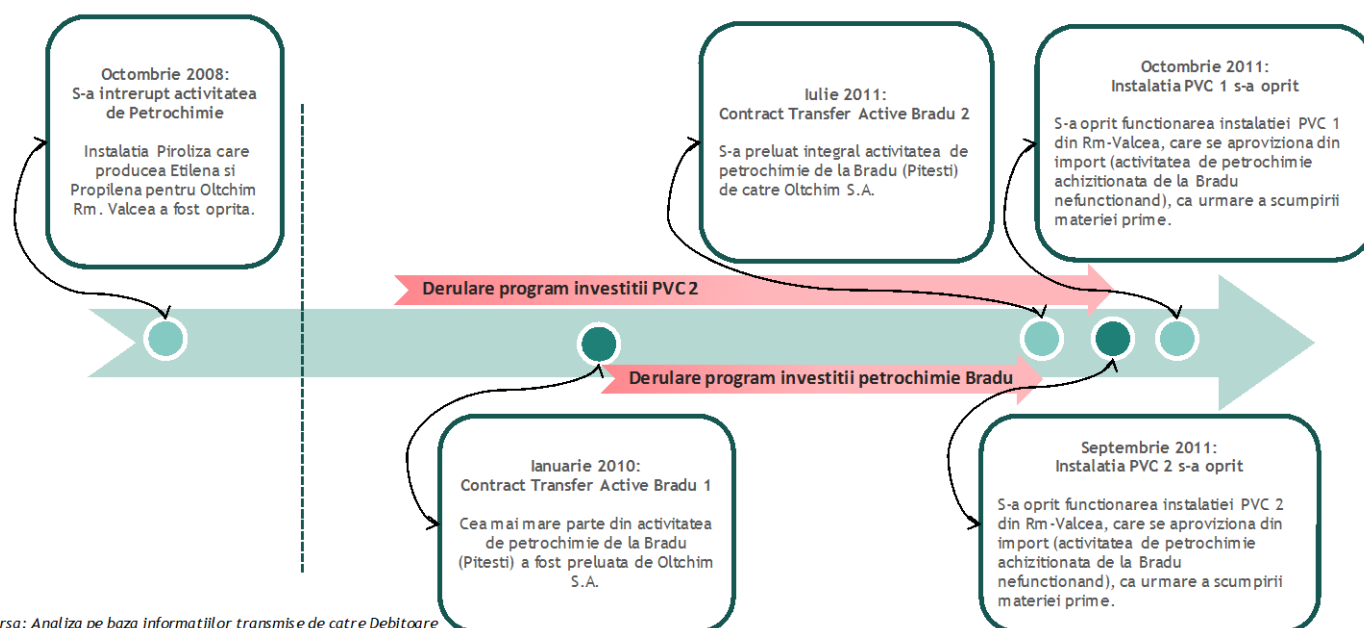
Costurile de investitii totale la data de 31.12.2012 au fost de aproximativ 394 milioane RON, astfel:

- aproximativ 44,5 milioane RON, reprezentand achizitia activelor aferente platformei petrochimice de la Bradu;

- aproximativ 309,5 milioane RON, reprezentand investitii suplimentare in platforma petrochimica de la Bradu;
- aproximativ 39,8 milioane RON, reprezentand investitii suplimentare in instalatia PVC II, localizata pe platforma chimica de la Rm-Valcea.

In plus, activitatea de petrochimie a generat pierderi cumulate, din momentul preluarii de catre Oltchim S.A. si pana la data de 31.12.2012, de aproximativ 59 milioane RON.

Programul de investitii al Oltchim S.A. in intervalul 2009-2012



Sursa: Analiza pe baza informatiilor transmise de catre Debitoare

11.3.1 Achizitia platformei petrochimice de la Bradu

A. Contract transfer active - 18.12.2009

La data de 18.12.2009, intre PETROM S.A. in calitate de vanzator si OLTCHIM S.A. in calitate de cumparator a fost incheiat un Contract de Transfer Active (in continuare "CTA 2009"), avand ca obiect transferul dreptului de proprietate asupra activelor apartinand vanzatorului, respectiv asupra activelor aferente activitatii de productie si comercializare de produse petrochimice prin intermediul punctului de lucru Arpechim, situate in Bdul. Petrochimistilor nr. 127, localitatea Bradu, judetul Arges, detaliate dupa cum urmeaza:

- a) Teren suplimentar, compus din:
 - o Teren in suprafata de 4.616 mp;
 - o Teren in suprafata de 4.289 mp.
- b) Teren I, compus din urmatoarele loturi:
 - o Lotul in suprafata de 303.925 mp;
 - o Lotul in suprafata de 2.270 mp.
- c) Teren II, reprezentand lotul suprafata de 1.397.599 mp;
- d) Cladirile aferente acestor imobile;
- e) Bunurile mobile necesare exploatarii activelor mai sus mentionate (echipamente, inventare, stocuri, active fixe, masini, mijloace de transport, unelte, etc.);
- f) Angajati transferati de la Petrom catre Oltchim in vederea exploatarii activelor (493 de angajati).

Data limita pentru incheierea contractelor de transfer a imobilelor (terenuri+cladiri) a fost 31.01.2010, transferul efectiv avand loc la data de 29.01.2010, conform certificatului de finalizare anexat CTA 2009.

Pretul preliminar de cumparare a activelor transferate a fost stabilit la suma de 10.828.159 EUR, excluzand T.V.A. si accize, fiind alocat intre componentele acestora. Pretul preliminar de cumparare, incluzand T.V.A. si accize, a fost de 12.879.193 EUR, aceasta suma urmand a fi ajustata de catre parti in considerarea variatiilor intre data semnarii CTA 2009 si data finalizarii stocurilor de hidrocarburi si ale cotatiilor oficiale sau ale preturilor stabilite de catre parti in vederea calcularii preturilor acestor stocuri, a variatiilor cotatiilor oficiale avute in vedere de parti la calcularea preturilor metalelor pretioase incorporate in catalizatori, precum si a rezultatelor inventarului ce urma sa fie finalizat in legatura cu piesele de schimb si produsele chimice inainte de data finalizarii.

B. Contract Transfer Active - 31.05.2011

In data de 31.05.2011, intre OMV PETROM S.A., in calitate de vanzator, si OLTCHIM S.A., in calitate de cumparator, a fost incheiat un al doilea Contract de transfer de active (in continuare „CTA 2011”), avand ca obiect transferul dreptului de proprietate a activelor apartinand vanzatorului, respectiv mijloace fixe, astfel cum sunt enumerate in Anexa nr. 1 la Contract (aproximativ 5.760 de bunuri mobile), Teren compus din mai multe loturi (Anexa 2 la contract) in suprafata totala 238.307 mp si Cladirile aferente activitatii de productie si comercializare de produse petrochimice prin intermediul

punctului de lucru Arpechim, aceste active nefacand obiectul transferul dreptului de proprietate ce a operat in temeiul CTA 2009.

De asemenea, in baza acestui Contract a fost transferat un numar de 26 de angajati ai OMV PETROM, in vederea exploatarii activelor mai sus mentionate.

Data limita pentru incheierea contractelor de transfer a imobilelor (terenuri+cladiri) a fost 11.07.2011, transferul efectiv avand loc la data de 06.07.2011, conform certificatului de finalizare anexat CTA 2011.

Pretul de cumparare a activelor transferate in cadrul CTA 2011 fost stabilit la suma de 1 EUR, excluzand T.V.A., pret definitiv si obligatoriu pentru parti.

Pretul total la care s-au transferat activele incluse in CTA 2009 si in CTA 2011 a fost de aproximativ 44,5 milioane RON.

SC Oltchim SA a fost proiectata sa functioneze in sistem integrat cu platforma industrială Arpechim Pitesti si a dezvoltat, plecand de la aceasta arhitectura, patru fluxuri/sisteme principale de productie, de asemenea integrate, care sa consume materia prima furnizata de la Pitesti precum si produsele secundare sau principale pe care ele insele le produc.

Platforma industrială Arpechim se compune, la nivel macro, din doua fluxuri principale de productie: rafinarie si petrochimie. Rafinaria furnizeaza petrochimiei materia prima principala si anume benzina nafta, iar aceasta este transformata prin piroliza in doua materii prime de baza pentru platforma de la Valcea: etilina si propilena.

Prin prisma fluxului integrat de productie gandit la constructia celor doua platforme, apare ca nejustificata preluarea in anul 2010 de la SC OMV Petrom SA numai a partii de petrochimie, lasand partea de rafinare neintegrata si la decizia unui tert care, in anul 2010, a luat hotararea inchiderii acesteia.

Preluarea Diviziei Petrochimice Bradu a creat premisele pentru obtinerea de catre SC Oltchim SA de fonduri si pentru constituirea de garantii, in scopul intarzierii incetarii de plati si, in ipoteza previzibila a opririi rafinării, a generat si genereaza costuri lunare substantiale pentru intretinerea instalatiilor.

Bunurile ce au facut obiectul Contractelor de Transfer de Active au constituit, pentru Oltchim, in ultimii ani, principala sursa de garantii pentru obtinerea de finantare sau de asigurare a creditorilor de plata datoriilor.

In prezent, toate activele ce au facut obiectul transferului sunt ipotecate in favoarea tertilor (banci si alti creditorii).

11.3.2 Investitii suplimentare in instalatia de la Bradu si in instalatia PVC2 de la Rm-Valcea

Ulterior acestor achizitii, societatea a fost decapitalizata suplimentar prin implementarea unui amplu program de investitii in vederea repornirii respectivelor active, in ciuda faptului ca nu existau perspective viabile in ceea ce priveste aprovizionarea cu materii prime (fiind de notorietate faptul ca rafinaria detinuta de grupul Petrom nu a mai functionat).

Costul total al acestor investitii, la data de 31 decembrie 2012, a fost de aproximativ 309 milioane RON, astfel cum se poate observa, defalcat, in tabelul de mai jos:

Investitii in instalatia de la Bradu @ 31-Dec-12

Categorie	MII RON	%
Lucrari de constructii-montaj	185,173	60%
Materiale cu montaj furnizor intern	38,926	13%
Salarii	38,632	12%
Utilitati	20,819	7%
Cheltuieli diverse	10,898	4%
Proiecte achizitionate	7,048	2%
Energie electrica	3,252	1%
Taxe diverse	1,735	1%
Achizitie, impozit (terenuri, cladiri)	1,432	0%
Utilaje cu montaj furnizor intern	632	0%
Taxe ISCIR (CNCIR)	573	0%
Timplarie DMC	365	0%
Mijloace fixe	2	0%
TOTAL	309,490	100%

Sursa: Analiza pe baza informatiilor primite de la debitoare

Lucrarile de constructii si montaj au avut cea mai mare pondere in totalul lucrarilor de investitii (aproximativ 60%) si au fost realizate, in principal, cu Mentchim SA,

Protectchim SRL si Industrial Montaj Grup SRL (totalizand un rulaj de aproximativ 61 milioane RON).

Consideram ca alocarea unor sume semnificative pentru activul preluat in anul 2009 de la Petrom SA, sume provenite din veniturile din activitatea curenta a SC Oltchim SA, constituie, de asemenea, o cauza a insolventei.

Avem in vedere imprejurarea ca din suma totala cheltuita in legatura cu intretinerea, conservarea, retehnologizarea, salariile angajatilor aferenti Diviziei Petrochimice Bradu, doar suma de aproximativ 8 milioane euro reprezinta credit bancar de la CEC Bank, contractat pentru revizia generala si reparatii, in vederea repornirii activitatii petrochimiei de la Pitesti.

Astfel, activitatea curenta a debitorului a fost lipsita de capitalul de lucru necesar.


In acelasi timp, un alt program de investitii a fost derulat in locatia din Rm-Valcea, incercandu-se retehnologizarea instalatiei PVC 2, in ciuda faptului ca aceasta genera o marja de profit foarte redusa, materia prima nemaifiind produsa intern, ci importata. In total, 39,8 milioane RON au fost cheltuite in acest scop, dupa cum se poate vedea in tabelul urmat:

Retehnologizare instalatie PVC 2

Descriere	Valoare Mii RON	Data punere in functiune
Sistem dozare ingrediente si injectie apa demineralizata - s-a realizat in scopul trecerii la tehnologia de sarjare cu reactoare inchise. Scopul realizarii instalatiei este de marire capacitate de productie concomitent cu eliminarea pierderilor de CV specifica tehnologiei cu reactoare deschise. Sistem spalare reactoare sub presiune - realizat in scopul trecerii de la tehnologia cu reactoare deschise la tehnologia cu reactoare inchise. Sistem sarjare apa calda - avand ca scop reducerea consumului energetic si cresterea capacitatii de productie. Sistem dozare CV - realizat in scopul dozarii clorurii de vinil recuperate de la Instalatia de recuperare.	1,720	PIF nr. 24432 / 21.07.2009
Hala de uscare unde vor fi amplasate cele doua linii de uscare achizitionate a necesitat o reamenajare si o consolidare. Lucrarile au constat in: curatarea stalpilor din beton armat, camasierea lor si turnarea betobului; confectionarea de juguri metalice si montarea lor in jurul nodurilor; executia de inchideri laterale cu panouri OLTPAN si tamplarie ramplast; hidroizolatie la acoperis; reabilitare pardoseala cota +0,00 m; tencuieli goluri de montaj si zugraveli interioare.	3,819	PIF nr. 1922 / 22.01.2010
La tabloul de c-da + DCS s-au montat echipamente de automatizare si s-au executat lucrari de trecere in DCS a coloanelor de demonomerizare. In statia electrica s-au achizitionat si montat transformatoare de putere de tip TRAFU US - 2500 KVA (8 buc). La inst. de ambalare Mollers s-a montat un lift de coborare saci si paleti la rampa de incarcare si s-au executat conexiuni tehnologice la limita bateriei. La inst. de uscare linia 1 si linia 2 s-a realizat reabilitarea instalatiilor electrice si AMA, s-au executat rame pentru montajul a 12 elemente filtranti la filtru AF 141. De asemenea s-a montat tubulatura de aspiratie aer atmosferic la filtrele AF 141 si AF 241. La inst. de uscare veche s-a executat protectia anticoroziva, s-au executat lucrari AMA si s-a montat tubulaturi la CS 701 si CS 702. La inst. de comprimare cu inel lichid GARO s-a executat si montat o grinda monorai si s-au executat si montat suportii sustinere conducte pe estacada. La hala de polimerizare 70 mc s-a executat protectia antiscantei si s-a modificat balustrazile din jurul reactoarelor. La inst. de polimerizare 70 mc s-a executat si montat o grinda monorai de 0,5 tf la cota +2,50 m; s-au montat moto-reductoare	25,049	PIF nr. 1924 / 22.01.2010
Lucrari de imbunatatirea conditiilor de functionare pentru instalatia de polimerizare cu reactoare de 70 mc, constind in executia a 4 sisteme noi de preparare, stocare si dozare ingrediente, o instalatie noua de stocare si dozare VCM recuperata de la compresoarele Garo si lucrari de automatizare pentru controlul uscarii PVC pe DCS	8,754	PIF nr. 16198 / 01.08.2012
S-a majorat instalatia de polimerizare 70 mc cu lucrarile de automatizare pentru sistemul vaselor de golire sub presiune BD-701/A,B si sistem de pornire din DCS a pompelor PS-613/1,2. S-a realizat alimentarea cu energie electrica a electropanelor cu lant CFVE-2,8; CPVF 5-8, ceea ce a determinat majorarea mijlocului fix - Echipament statie electrica. Deasemenea, s-au majorat liniile de uscare 1 si 2 prin reglarea unor facturi, privind asistenta tehnica de la Ventilex si dobanda aferent creditului de la RABOBANK.	13	PIF nr. 2254 / 24.01.2013
S-a schimbat tamplaria la patru cladiri din zona Sectiei PVC 2, si anume: Cladire polimerizare + M CE (nr. inv. 102660), Depozit saci (nr. inv. 102430), Cladire statie pompe frig (nr. inv. 104378), Cladire hala uscare + ambalare (nr. inv. 102670). S-au refacut drumurile aferente instalatiilor de polimerizare 20 mc si 70 mc, instalatiei de comprimare GARO si drumul IX.	499	PIF nr. 2256 / 24.01.2013
Total investitie	39,853	

Sursa: Analiza pe baza informatiilor primite de la debitoare

Productia de PVC a fost sistata in toamna anului 2011, ulterior finalizarii investitiei.



Raspunderea persoanelor vinovate de cauzarea starii de insolventa

12. Identificarea persoanelor vinovate de cauzarea starii de insolventa

Asa cum am aratat pe parcursul analizei ce face obiectul prezentului raport, au fost identificate elemente (tranzactii, contracte) care sunt de natura sa ridice suspiciuni cu privire la profitabilitatea tranzactiilor incheiate cu anumiti parteneri contractuali pentru OLTCHIM si care se pot constitui in dovezi cu privire la savarsirea uneia sau mai multora dintre faptele incriminate de dispozitiile art.138 din Legea nr.85/2006.


Acestea sunt legate fie de persoanele care controlau direct sau indirect partenerii comerciali ai OLTCHIM, persoane care se regaseau, la acea data, in echipa de management a OLTCHIM, fie de conditiile economice si juridice in care au fost incheiate contractele comerciale, de garantie etc.

Persoanele din conducerea Oltchim care au fost implicate in mod direct sau indirect in actiuni/operatiuni ce pot fi incadrate in prevederile art. 138 din Legea insolventei, sunt:

- Dl. Roibu Constantin, presedinte al Consiliului de Administratie (2009 - 2011) si director General al Oltchim (2009 - 2012);
- Membri ai conducerii executive a Oltchim in perioada 2009 - 2012, respectiv:
 - Dl. Nicolae Radu Olaru, Director General Adjunct Productie si Investitii;
 - Dl. Vasile Mandica, Director Economic;
 - Dna. Veronica Preoteasa, Director Comercial;
 - Dl. Daniel Mihaescu, Director Divizia Petrochimica Pitesti;
- precum si membri ai Consiliului de Administratie in functie in perioada 2009-2012.

In conformitate cu dispozitiile art.138 alin.4 din Legea nr.85/2006, raspunderea acestor persoane este o raspundere solidara.

Mentionam ca lista persoanelor nominalizate mai sus nu este una exhaustiva, raportat la dispozitiile art.138 alin.1 teza finala din Legea insolventei, aceasta urmand a fi completata ulterior, dupa ce vom avea acces la toate informatiile relevante.



Posibilitatea de reorganizare a debitoarei

13. Concluzii privind posibilitatea de reorganizare a debitoarei

Avand in vedere faptul ca Oltchim este unul dintre cele mai importante obiective economico-industriale din Romania si unul dintre cei mai mari jucatori de pe piata europeana de profil, precum si luand in considerare capacitatea de productie a societatii, sansele de redresare exista cu conditia indeplinirii urmatoarelor obiective minimale:

- redimensionarea costurilor de functionare a societatii, cu obiectivul maximizarii eficientei operationale a acesteia;
- reechilibrarea patrimoniala a debitoarei, in sensul reechilibrarii activului si pasivului acesteia pornind de la valoarea reala, de piata, a acestora;
- reesalonarea datoriilor societatii in conformitate cu posibilitatile reale de plata ale debitoarei, ce vor fi incluse intr-un flux de incasari si plati determinat pe principii realiste.

Toate aceste principii sunt insa aplicabile unui Olchim in functiune, viu, la data confirmarii planului de reorganizare.

Fara masuri drastice de echilibrare financiara si de recredibilizare a combinatului pe piata furnizorilor si clientilor de produse chimice vom asista la blocarea activitatii si, intr-un final, la inchiderea acestuia. Efectele directe si cele colaterale (uneori ireversibile) ale inchiderii Oltchim vor face aproape imposibila reorganizarea companiei:

- pierderea unor salariati specializati pe utilajele cheie ale intreprinderii,
- costul urias al conservarii va determina acumularea de datorii nascute in timpul procedurii si va ingreuna identificarea investitorilor in companie, acestia preferand achizitia de utilaje din lichidare,
- falimentul unor furnizori de materii prime sau servicii fara de care repornirea nu va mai fi posibila.

De aceea, premergator confirmării planului de reorganizare, eforturile tuturor partilor implicate în acest proces - acționari, echipa actuală de management, salariați (în mod direct sau prin intermediul sindicatelor), creditorii (furnizori, clienți sau bancari) și nu în ultimul rând consorțiul de administratori judiciari, este imperios necesar a fi orientat către continuarea activității cu scopul imediat al ridicării producției și vânzării până la nivelul echilibrării fluxurilor financiare.

Este cunoscut faptul că în anul 2013 Oltchim SA activează exclusiv pe piața SPOT (piața impredictibilă care absoarbe doar nevoile punctuale ale consumatorilor de produse chimice), de aceea obiectivul major pe termen scurt este pregătirea combinatului, inclusiv din punct de vedere al credibilității, pentru sezonul de semnare a contractelor ferme pentru întreg anul 2014 ce are loc în luna octombrie-noiembrie 2013.

Măsurile ferme, de bun simț economic, care recomandăm să fie preluate și detaliate în argumentarea previziunilor planului de reorganizare, vizează:

Etapa 1: creșterea producției simultan cu reducerea costurilor, astfel încât să se atingă pragul de rentabilitate. Această etapă presupune obținerea unei finanțări pentru capital de lucru și obținerea de credit-furnizor exclusiv pentru finanțarea producției și, în paralel, tăierea costurilor și respectiv amânarea plăților. Practic, se vor izola capacitățile de producție necesare atingerii volumului de vânzări preconizat a echilibra toate costurile combinatului, restul activelor rămânând în conservare cu costuri minime. Această etapă preconizăm să înceapă odată cu obținerea finanțării și să se finalizeze la data confirmării planului de reorganizare.

Etapa 2: în ipoteza că planul de reorganizare va fi confirmat cel târziu în luna septembrie 2013, obiectivul principal este semnarea contractelor de livrare produse finite pentru anul 2014 (în lunile octombrie-noiembrie 2013) și corelarea volumului producției cu vânzările preconizate. În această etapă vor fi pregătite să intre în funcțiune noi capacități de producție (posibil și parti ale Petrochimiei Bradu), exclusiv odată cu obținerea finanțării pentru capital de lucru și numai în condițiile de acorduri ferme privind furnizarea ritmică și suficientă de materii prime.

Intrucat finantarea capitalului de lucru va fi prevazuta in planul de reorganizare ca o obligatie a potentialului investitor, scenariile pe care planul de reorganizare poate fi construit sunt, alternativ :

- separarea activelor functionale ale Oltchim (incluzind salariatii productivi, clientela si contractele cu furnizorii de materii prime si furnizorii de utilitati) de activele ne-functionale, lichidabile ale Oltchim, si de datoriile acesteia; activele functionale ar urma sa fie cesionate, libere de orice sarcini, unui investitor strategic; activele ne-functionale si datoriile ar urma sa fie lichidate in termenii planului de reorganizare; din pretul activelor, functionale si ne-functionale, precum si din rezultatul unor actiuni in anulare a unor contracte incheiate de debitor in perioada suspecta si al unor actiuni in raspunderea formulate in baza art. 138 din legea insolventei, ar urma sa se faca plati si distribuii catre creditorii, in termenii planului de reorganizare;
- constituirea de catre Oltchim a unei societati de tip SPV (Special Purpose Vehicle) care sa preia intreprinderea functionala a debitoarei, atat ca active functionale (incluzind salariatii productivi, clientela si contractele furnizare, inclusiv cele de furnizare de utilitati), cit si ca afacere in curs de exercitare (going concern); in schimbul activelor transferate la acest SPV, Oltchim ar urma sa primeasca parti sociale, care vor fi cesionate, in termenii planului de reorganizare, unui investitor strategic; pretul partilor sociale, fondurile rezultate din lichidarea activelor nefunctionale ale Oltchim, precum si fondurile obtinute din rezultatul unor actiuni in anulare a unor contracte incheiate de debitor in perioada suspecta si al unor actiuni in raspunderea formulate in baza art. 138 din legea insolventei, ar urma sa se faca plati si distribuii catre creditorii, in termenii planului de reorganizare.

Avand in vedere intentia de reorganizare manifestata de catre societatea debitoara prin cererea de deschidere a procedurii de insolventa, consortiumul de administratori judiciari, in temeiul art. 59 alin. 3 din Legea 85/2006, isi manifesta disponibilitatea atat in ceea ce priveste intocmirea unui plan de reorganizare, cat si in ceea ce priveste colaborarea cu debitoarea la intocmirea unui plan de reorganizare propus de aceasta.